

Выполнение машинных швов

Урок 2

Краевые швы

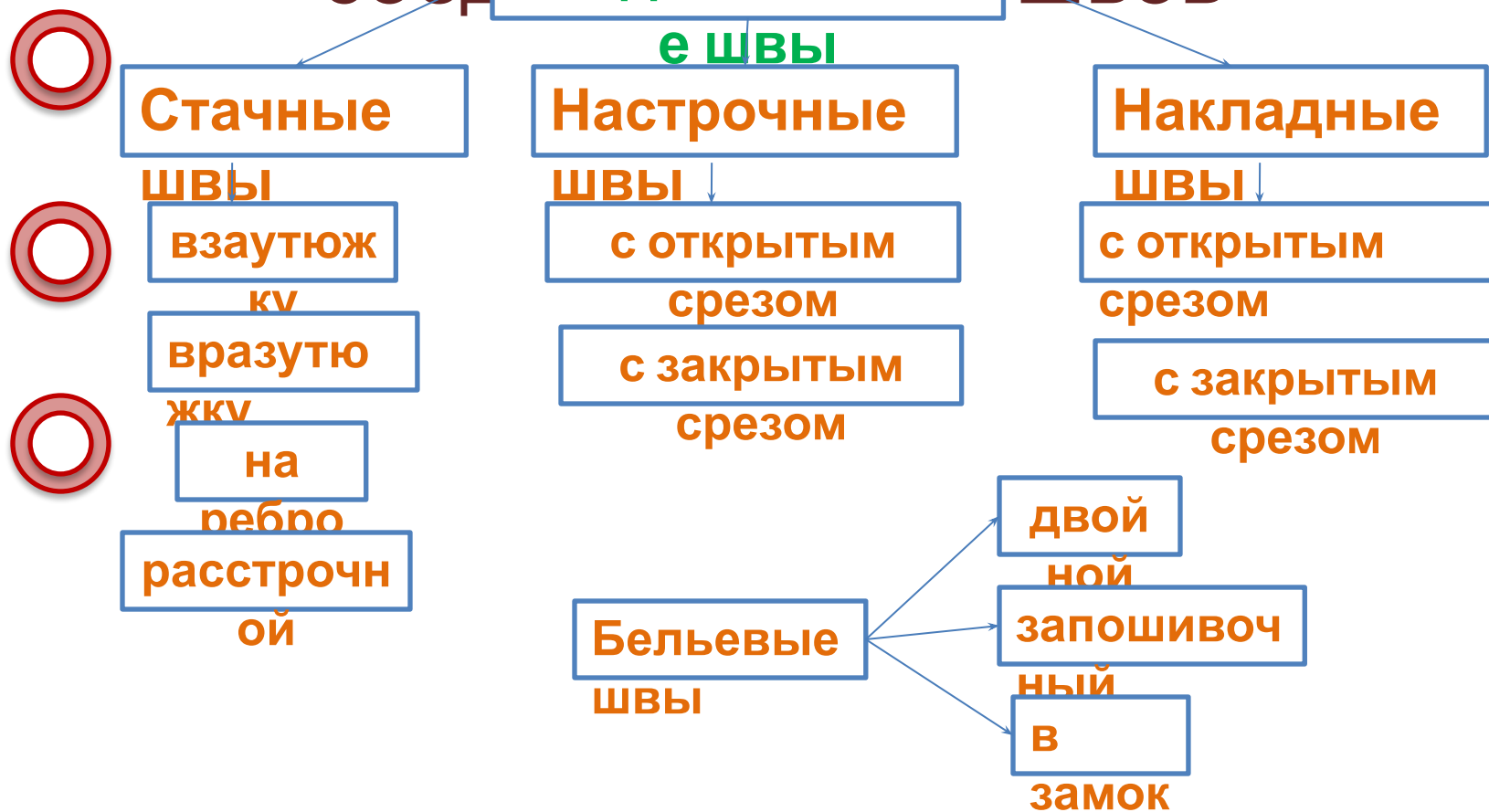


Выполнила: Володенко Л.М.
мастер п/о
«Сахалинский техникум
сервиса»

2015 год

Повторение Классификация

Соединительные ШВОВ



Повторение

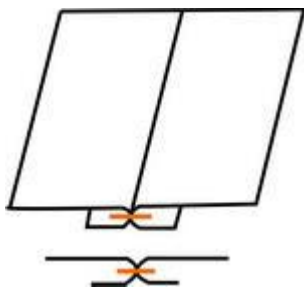
стачной вразутюжку

Запошивочный шов

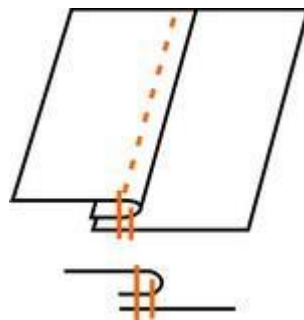
настрочной с закрытым срезом

бельевой двойной

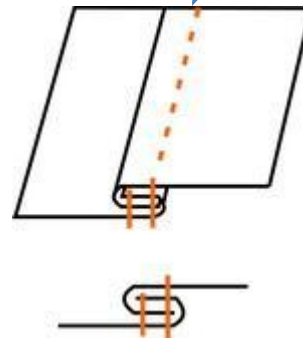
А



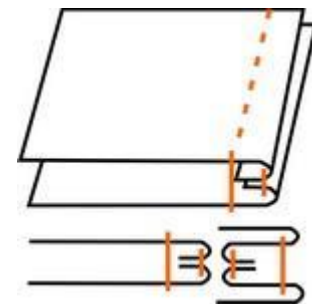
Б



В



Г



Повторен

Какой шов относится к соединительным швам ?



окантовочный шов



настрочной с открытым срезом,



складки.

обтачной в кант,





Повторени

Терминология машинных работ Настрачивание это ?



✓ соединение двух деталей по краю с последующим вывертыванием на лицевую сторону,



✓ соединение двух деталей наложенных одна на другую,



✓ соединение двух деталей по овалному контуру,

✓ закрепление подогнутого края детали или изделия.

Повторен

Терминология сутюжительных работ

Сутюживание это?

- Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении,
- Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы,
- Раскладывание припусков шва или складки в противоположные стороны,
- Обработка изделия паром для удаления лас.



Классификация краевых

Краевые

ШВЫ

1.

Обтачные

В простую
рамку

В сложную

рамку

В

кант

Враск

ол

2.

Вподгибк

С открытым
срезом

С закрытым

срезом

3.

Окантовочн

С открытым
срезом

С закрытым

срезом

С

тесьмо

й

Краевые швы

Шов

вподгибку



Вподгибку с открытым срезом



Срез детали по намеченной линии подгибают в сторону изнанки, строчку, закрепляющую подогнутый срез, прокладывают на расстоянии 0,1-0,3 см от сгиба детали или на расстоянии 0,3-0,4 см от открытого среза.

Краевые швы

Шов

вподгибку

Вподгибку с закрытым срезом



Срез детали подгибают в сторону изнанки на 0,7-1см, затем деталь перегибают по намеченной линии и застрачивают на расстоянии 0,1-0,2см от подогнутого края.

Краевые швы

Шов



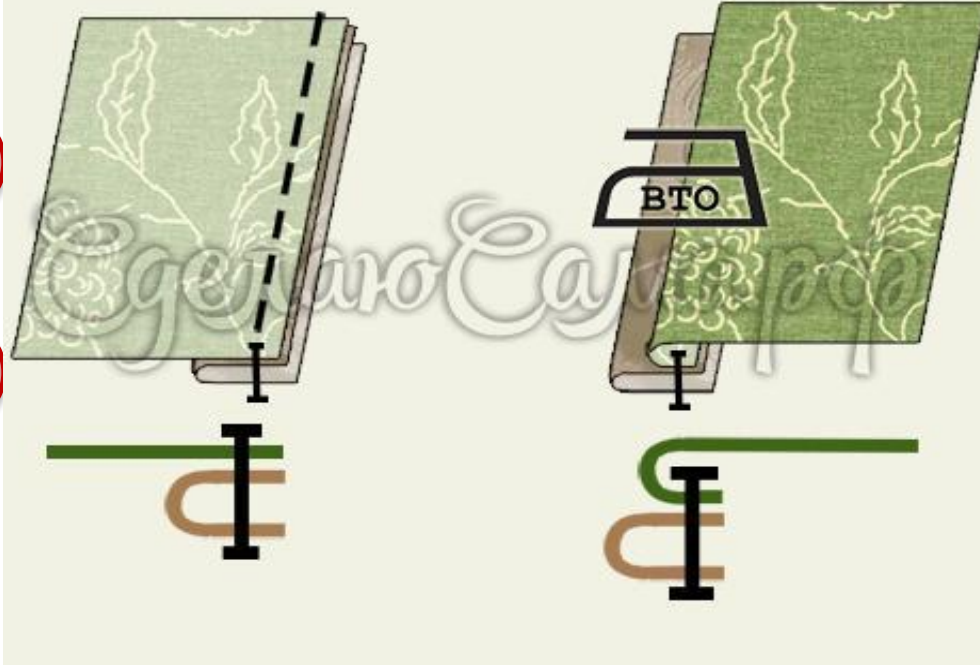
Полоску ткани, выкроенную из тонкой ткани под углом 45 градусов, складывают с деталью, уравнивая срезы, лицевыми сторонами внутрь и притачивают швом шириной 0,4-0,5см. Деталь подгибают в сторону изнанки по намеченной линии и закрепляют подогнутый край строчкой, проложенной в шов притачивания полоски.

Краевые швы

Обтачные

швы

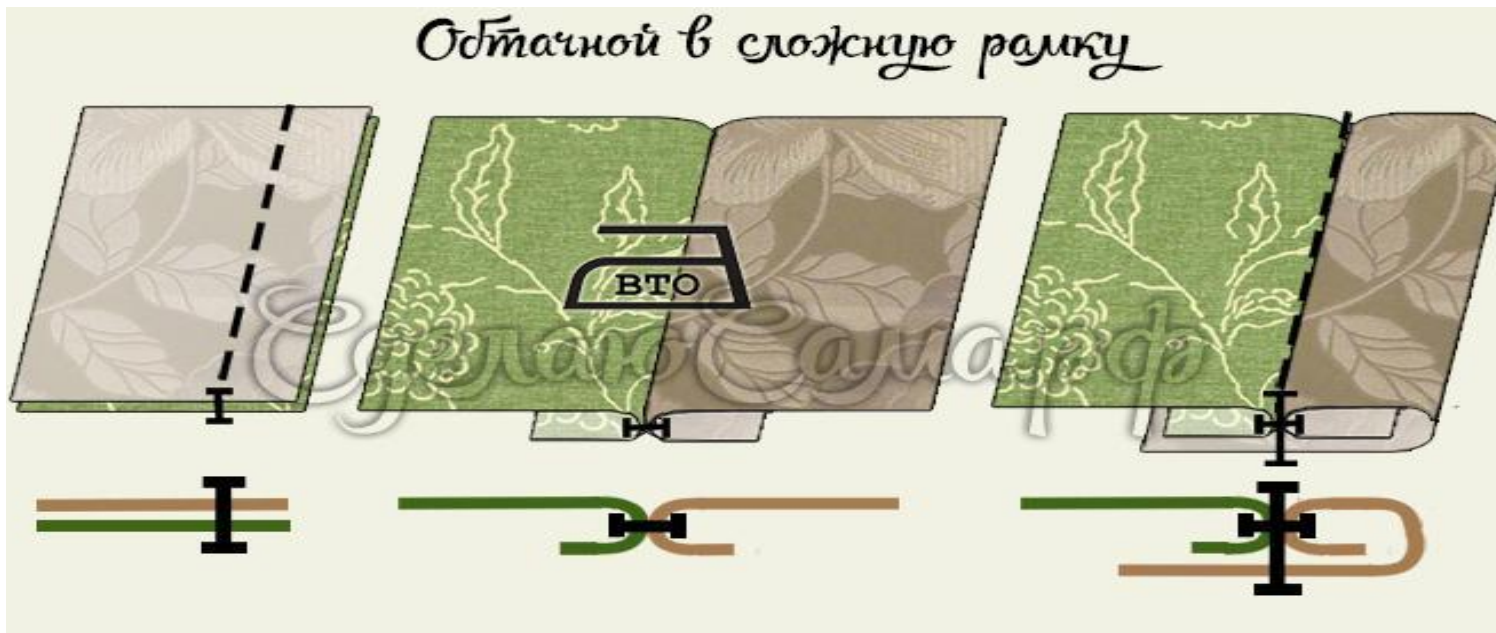
Обтачной в рамку



На лицевую сторону детали накладывают мелкую деталь (обтачку), совмещая ее заутюженный сгиб с намеченной линией на основной детали, и соединяют строчкой на расстоянии 0,5-0,7 см от сгиба. Затем срез мелкой детали отгибают в сторону изнанки. Образуется рамка шириной 0,5-0,7 см.

Краевые швы

Обтачные



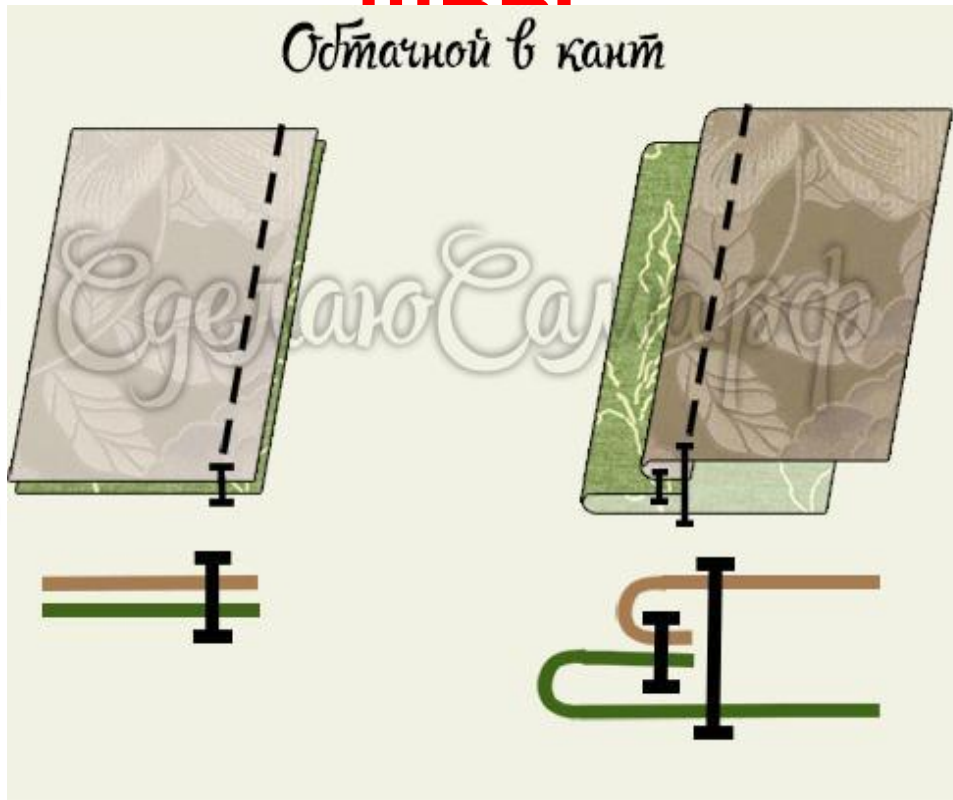
На лицевую сторону детали накладывают мелкую деталь (обтачку) лицевой стороной вниз и притачивают швом шириной 0,5-0,7см, срезы уравнивают. Шов разутюживают, мелкой деталью огибают срез разутюженного шва. Вторую строчку, закрепляющую рамку, прокладывают в шов соединения деталей.

Краевые швы

Обтачные

ШВЫ

Обтачной в кант



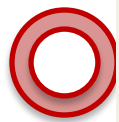
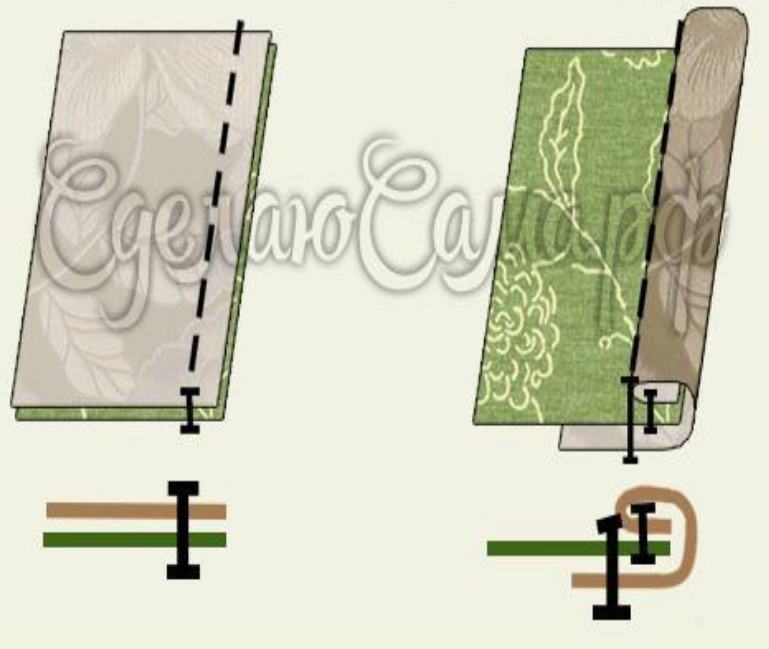
Обтачной шов в кант отличается от шва враскол тем, что после вывертывания деталей выметывают так, чтобы по краю одна деталь выступала относительно другой на ширину канта, т.е. на 0,1-0,2см.

Краевые швы

Окантовочные швы



Окантовочный с открытым срезом



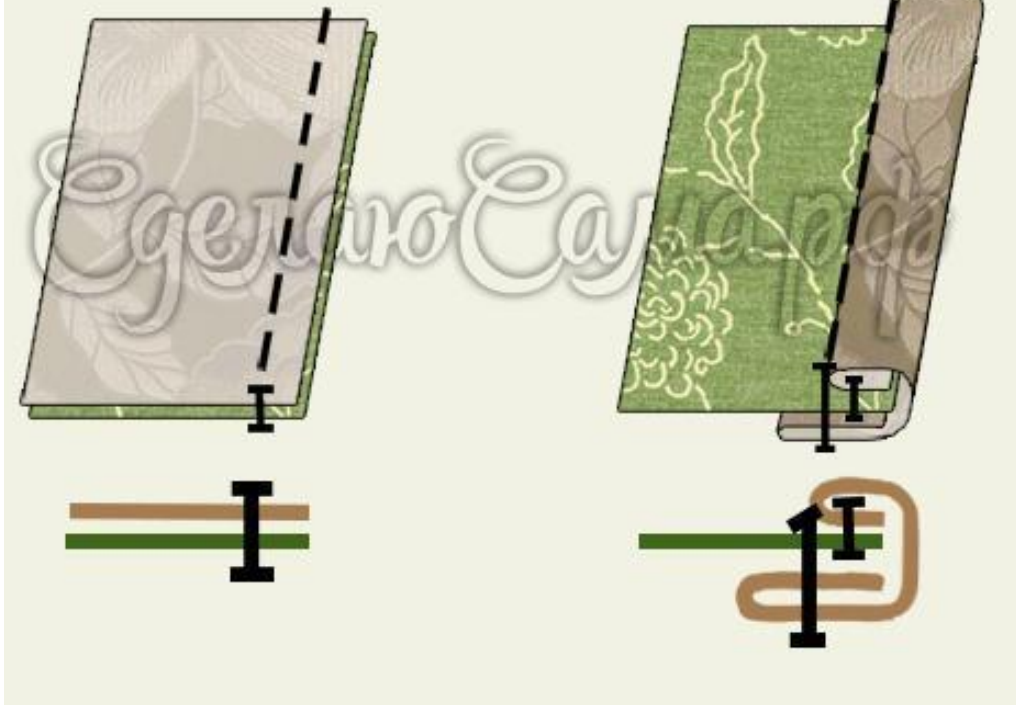
Полоску для окантовывания, выкроенную из тонкой отделочной ткани под углом 45 градусов, складывают с основной деталью лицевыми сторонами внутрь и соединяют машинной строчкой на расстоянии 0,4-0,5 см от срезов. Срезы деталей уравнивают. Полоской огибают срезы, отгибая ее на изнаночную сторону основной детали. Вторую строчку прокладывают в шов притачивания полоски для окантовывания. Ширина полоски 1,5-2 см.

Краевые швы

Окантовочные

швы

Окантовочный с закрытыми срезами



Отличается от предыдущего шва тем, что перед прокладыванием второй строчки второй срез полоски подгибают в сторону изнанки.

Краевые ШВЫ Окантовочные

ШВЫ

Окантовочный с тесьмой



Открытый срез детали огибают тесьмой, сложенной пополам в долевом направлении лицевой стороной вверх. Строчку прокладывают на расстоянии 0,1-0,2см от краев тесьмы.

Вопросы на закрепление

Найдите шов который относится к краевым швам.

- ❖ Рельефный шов,
- ❖ Расстрочной шов,
- ❖ Шов в подгибку с открытым срез,
- ❖ Запошивочный.



Вопросы на закрепление

Подобрать шов к рисунку



Вподгибку с закрытым срезом

Окантовочный тесьмой

Обтачной в простую рамку



Окантовочный с закрытым срезом

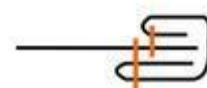
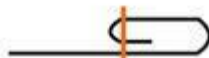
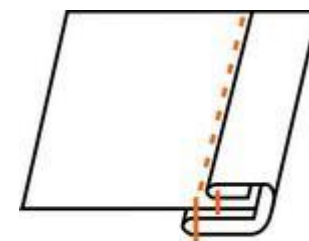
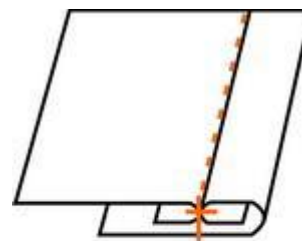
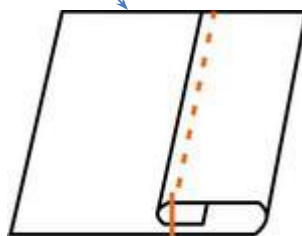
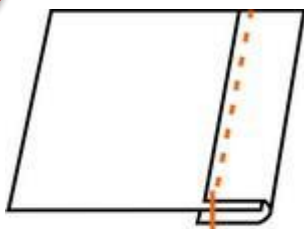


А

Б

В

Г





Вопросы на закрепление

**Под каким углом выкраиваем полоску
ткани для выполнения окантовочного**

шва ?



❖ 20 градусов



❖ 35 градусов



❖ 45 градусов

❖ не имеет значения

Вопросы на закрепление



Терминология машинных работ Обтачивание это?

- соединение двух деталей равных по величине,
- соединение деталей наложенных одна на другую,
- соединение деталей по краю с последующим вывертыванием на лицевую сторону,
- закрепление подогнутого края детали или изделия.



Вопросы на закрепление

Терминология утюжильных работ Заутюживание это?

- Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой форм.
- Влажно-тепловая обработка паром и просушивание для предотвращения последующей усадки.
- Обработка изделия паром для удаления лас.
- Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении.

Безопасные условия труда при выполнении машинных работ

Попросили передать ножницы, ваши
○ Действия?

Скажу, что надо иметь свои.



Скажу, чтобы попросили у других.



Отключу машину и передам кольцами вперёд.

Передам , а как не имеет значения.



Безопасные условия труда при исполнении утюжильных работ



Перегрелся утюг, ваши
действия?

- ❖ Опущу утюг ведро с водой.
- ❖ Отключу и подожду когда остынет.
- ❖ Поутюжу по влажному проутюжильнику.
- ❖ Пабрызгаю на утюг из пульверизатора.



с П А С И Б О!



Шаблон составлен из фигур программы *PowerPoint*



Использованы шаблоны для презентации:

Фокиной Лидии Петровны
учитель начальных классов
МКОУ «СОШ ст. Евсино»
Искитимского района
Новосибирской области

Сайт

<http://linda6035.ucoz.ru/>