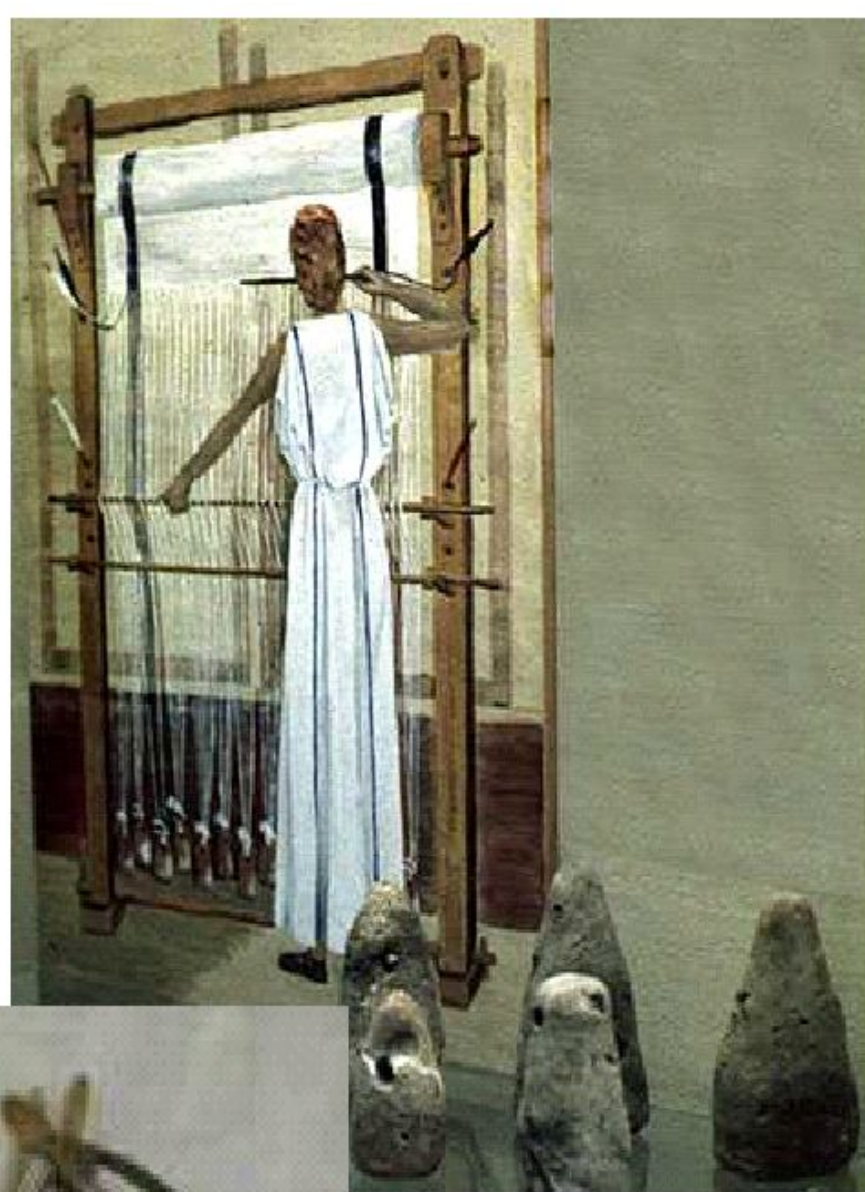


**Ткачество**

# Ткачество *известно с древнейших времен*

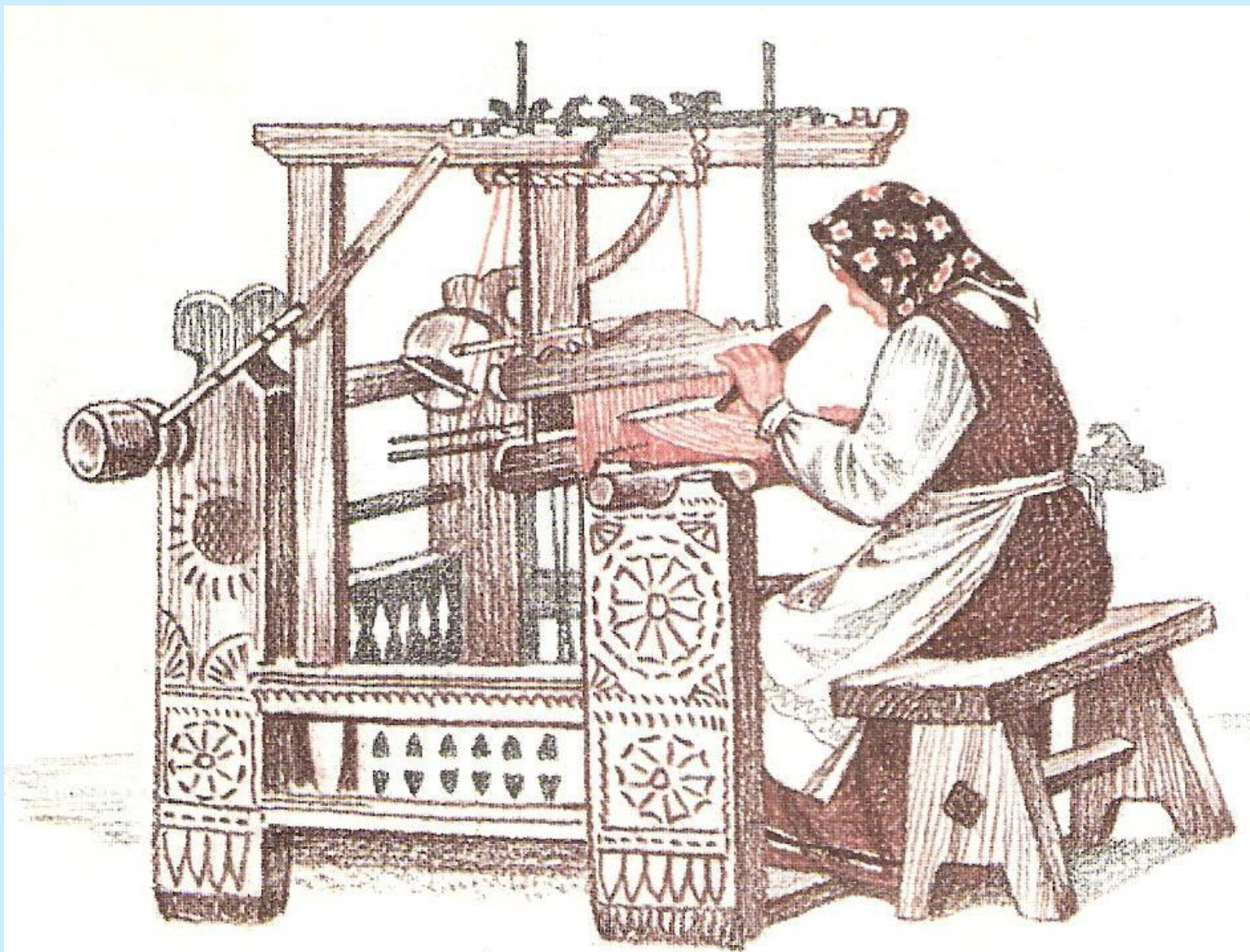








# Ткачество в старину





# Ткачество

это процесс выработки  
из нитей ткани





Ткань вырабатывают на **ткацких**  
**станках**





# Получают ткань путем переплетения нитей между собой



# В ткани различают

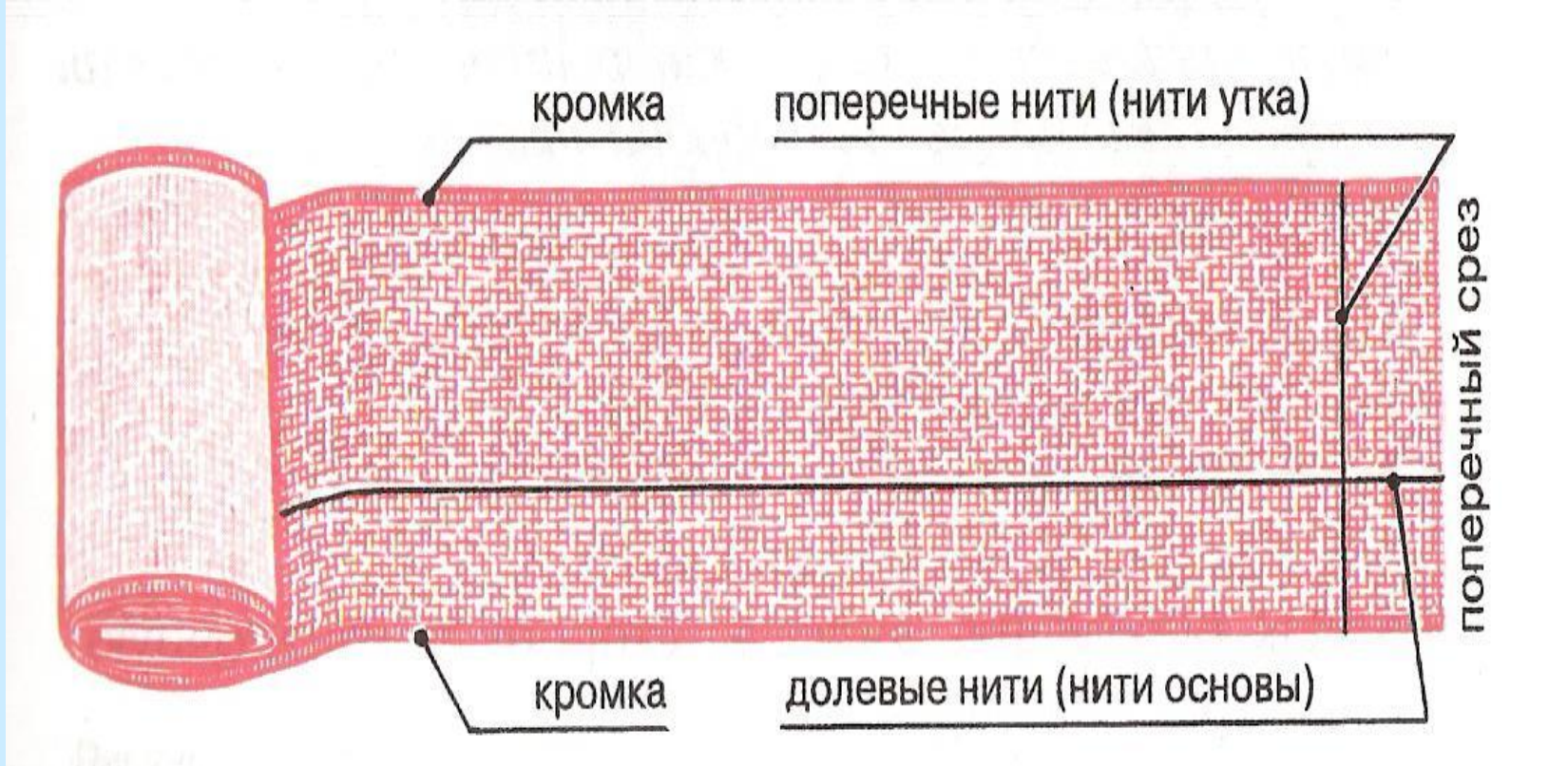
**долевые** нити основа

**поперечные** уток  
нити

По краям ткани в долевом  
направлении проходит

**кромка**





Нити, идущие вдоль ткани, это **долевые нити**, или **основа**

Нити, идущие поперек ткани, это **поперечные нити**, или **уток**

**Кромка** – это обработанный неосыпающийся край ткани

Расстояние от кромки до кромки называют **шириной** ткани

# Долевые нити

**тонкие**

**гладкие**

**жесткие**

**прочные**

**сильно скрученные**

**равномерные по  
толщине**

# Поперечные нити

**толстые**

**пушисты  
е**

**мягкие**

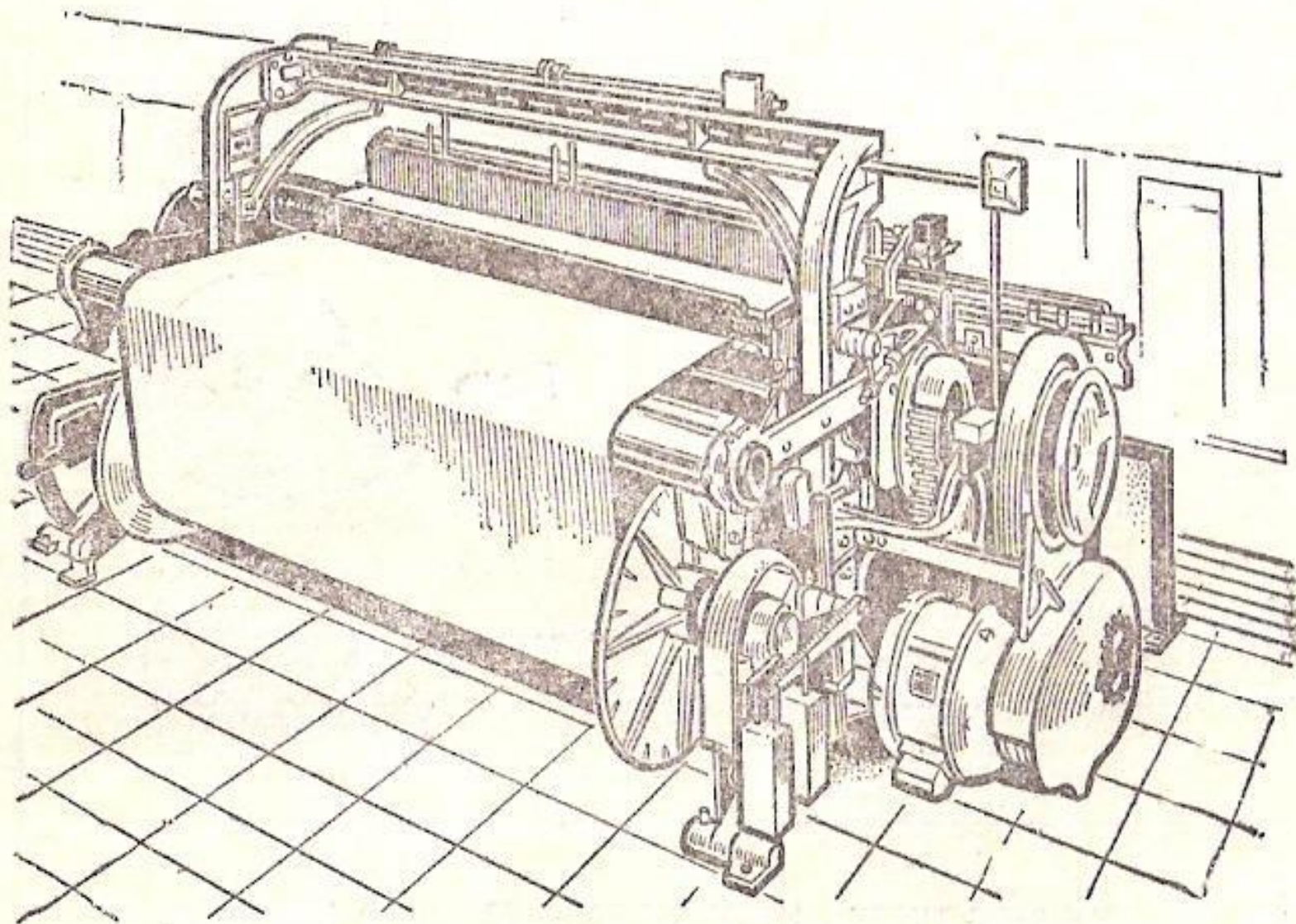
**менее прочные**

**слабо  
скрученные**

**неравномерные по  
толщине**



# Ткацкий станок



# Схема получения ткани на ткацком станке

Нити **основы**, намотанные на **навой**, помещаются сзади станка.

При сматывании нитей с навоя каждая из них проходит через **глазок ремизок**.

При движении ремизок (одних вверх, а других вниз) между натянутыми нитями основы образуется пространство (зев).

В это пространство и пролетает **челнок** с уточной нитью.

Когда ремизки возвращаются в исходное положение, **бердо** в виде металлического гребня уплотняет уточные нити.

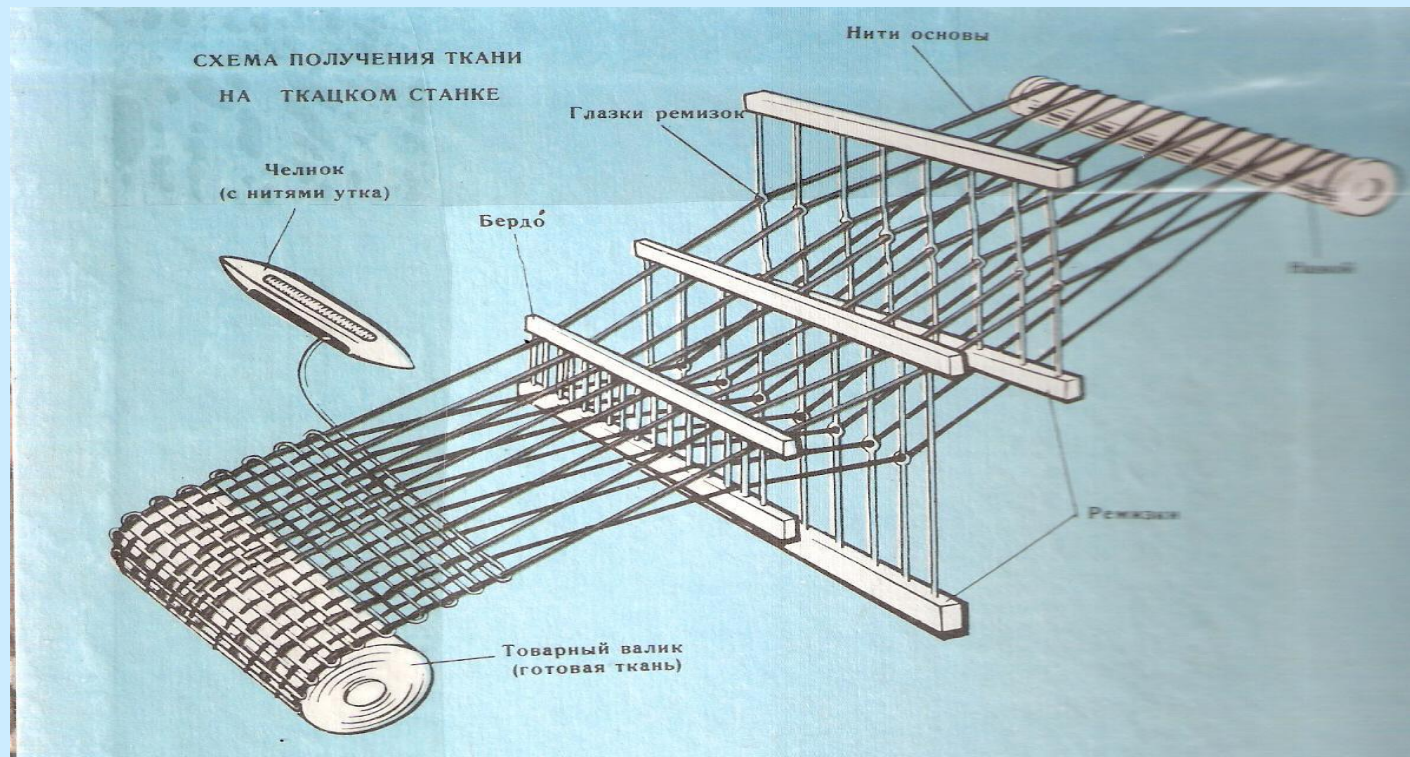
Затем ремизки меняются местами и через получившийся зев челнок пролетает в обратном направлении.

Готовая **ткань**

наматывается

на товарный

**валик**





# На ткацкой фабрике



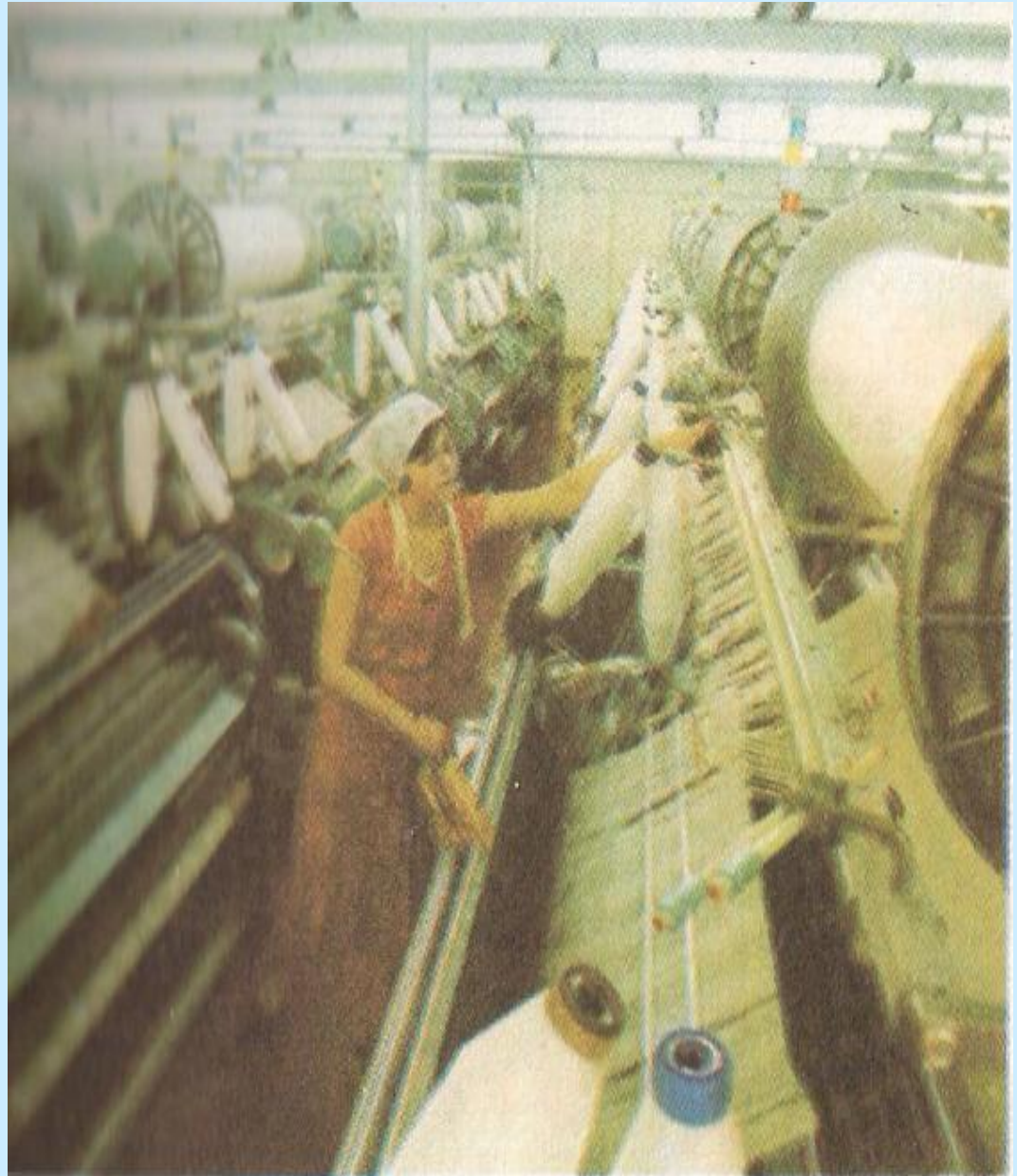
В ткацком цехе все станки разделены на **участки (комплекты)**, которые обслуживает **бригада рабочих** во главе с **помощником мастера.**

В бригаду входят рабочие разных специальностей, но основным рабочим является **ткач.**

# При обслуживании ткацкого станка

## **ткач должен:**

правильно и быстро  
пускать и останавливать  
ткацкий станок,  
ликвидировать  
обрывы нитей,  
сменять бобины,  
содержать в чистоте  
рабочее место.







**Основные  
профессии  
ткацкого  
производства**



**Ткачиха**

## Ткачиха

обслуживает ткацкий станок: производит пуск и остановку станка, устраняет обрыв нитей, снимает наработанную ткань, обметает, чистит и смазывает станок, предупреждает и выявляет дефекты ткани.

Ткачиха должна знать устройство ткацкого станка, свойства пряжи, строение ткани, требования к качеству ткани, правила безопасной работы и пожарной безопасности.



# **Контролер качества**

# Контролер качества тканей

работает на браковочно – мерильной машине, выявляет дефекты ткани, проверяет ширину ткани и длину ткани в куске, заполняет ярлык (маркировку), наклеивает ярлык на кусок ткани, содержит в порядке свое рабочее место.

Контролер должен знать виды дефектов ткани, устройство браковочно – мерильной машины, способ заправки ткани в машину, правила безопасной работы на производстве.