

ОТКРЫТЫЙ УРОК ПО ТЕМЕ:

*«Опиливание ножки циркуля по  
наружному контуру»*

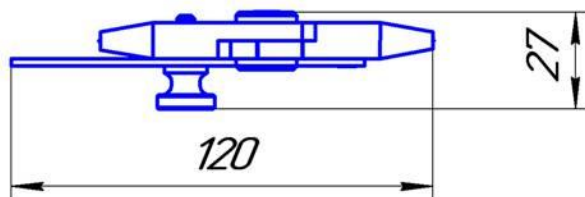
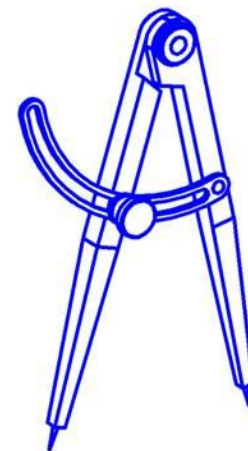
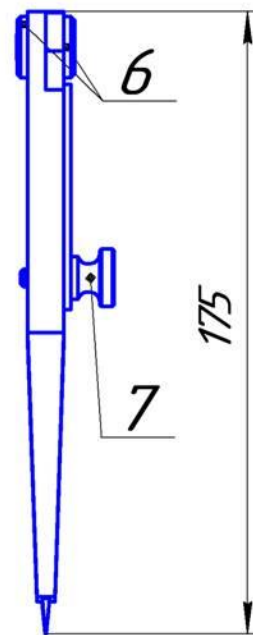
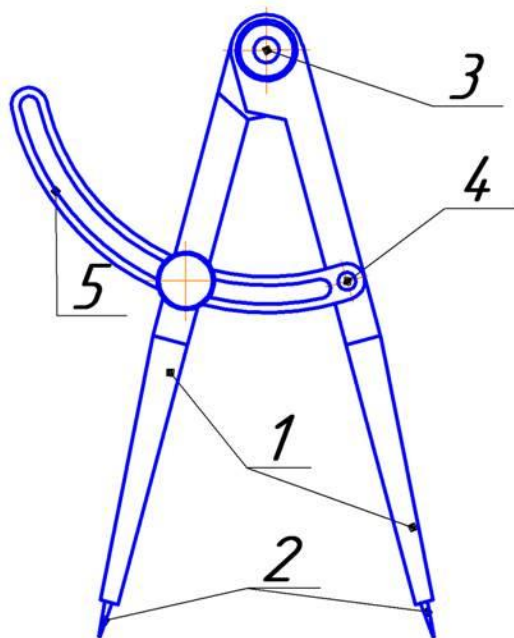
Раздел: «Пригонка плоского шарнира.»

**9 класс**

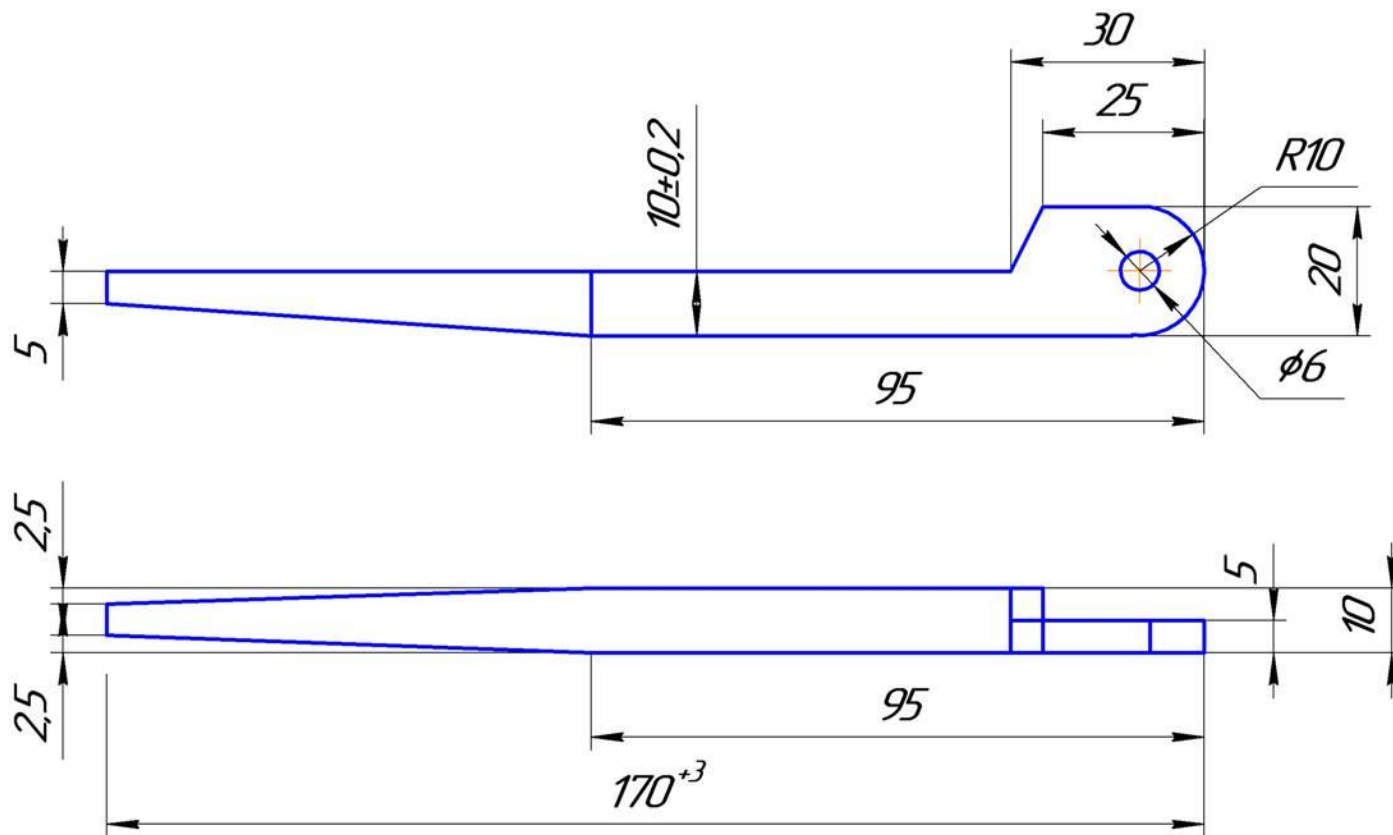
Робота на підприємстві



# Разметочный циркуль



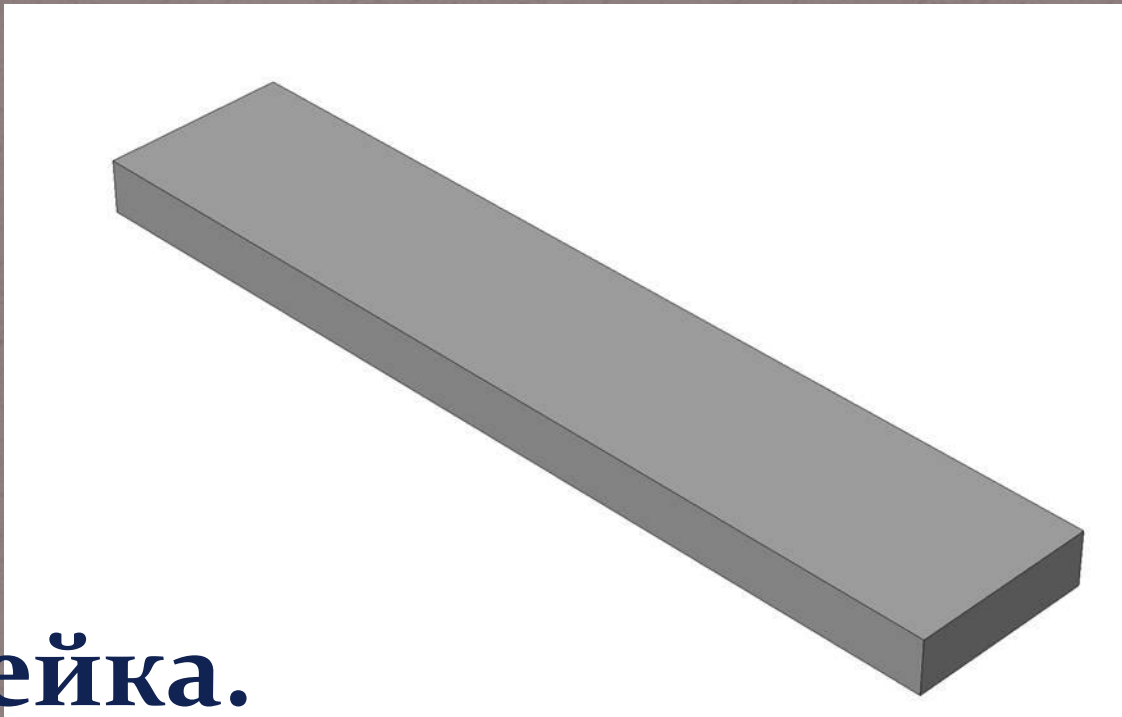
# Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

Неуказанные предельные отклонения ±0,5мм.

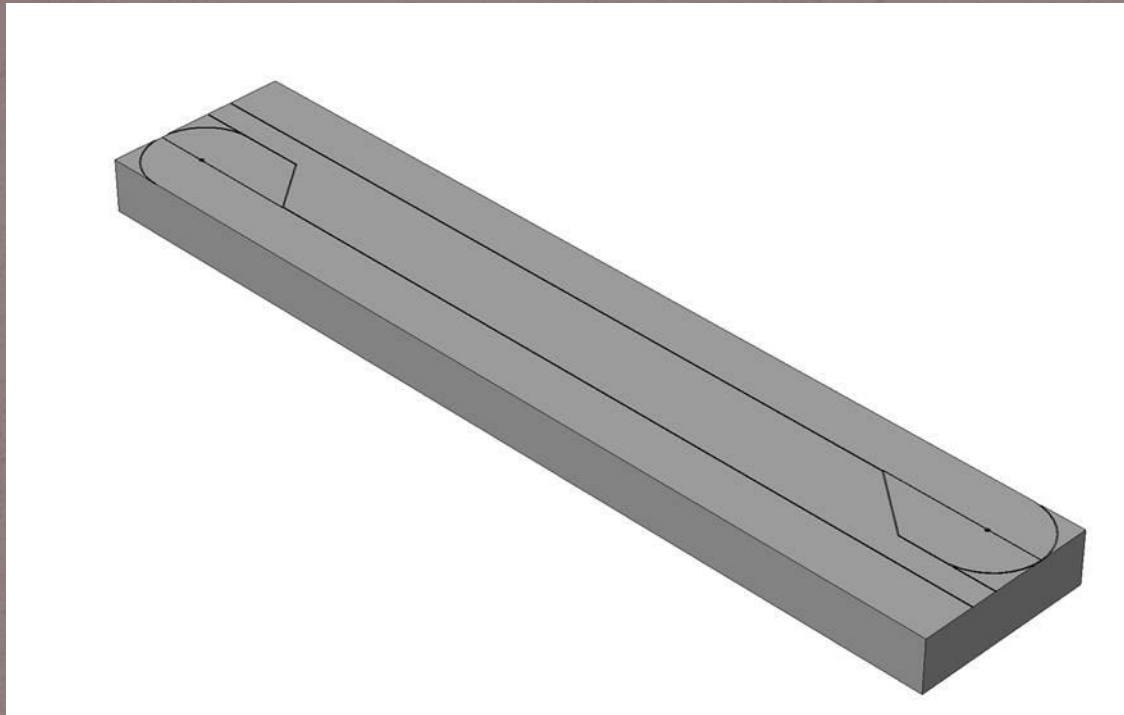
# Подобрать металл



**Линейка.**

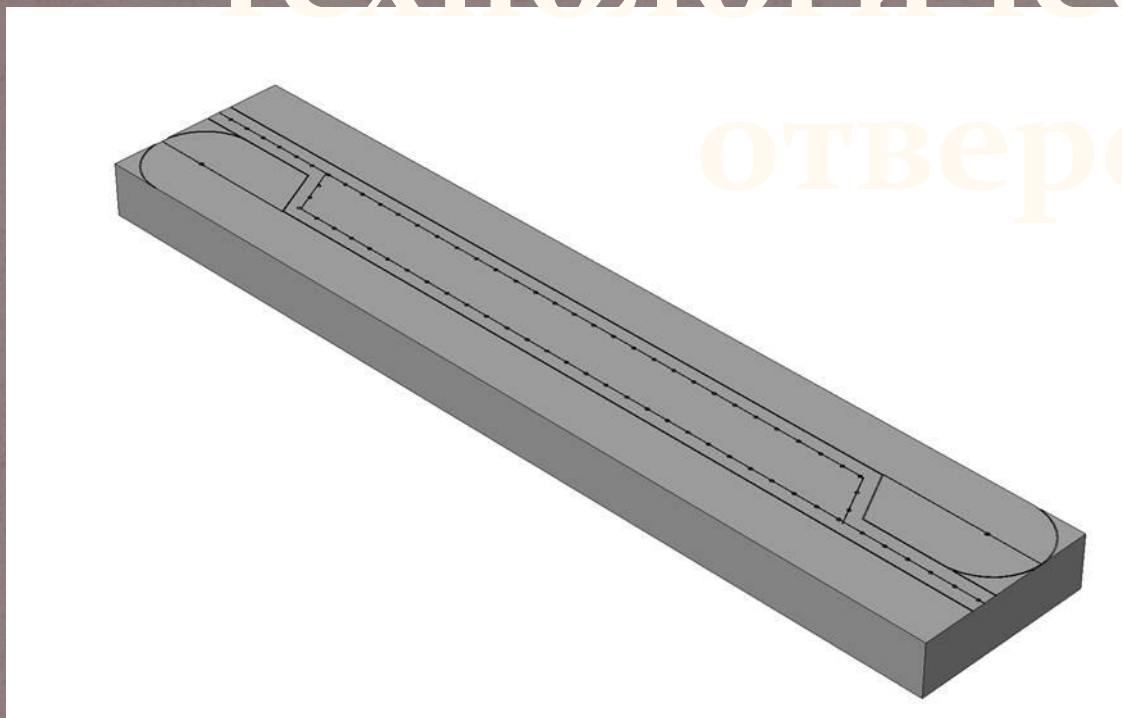
**Слесарная ножовка.**

# Разметить по чертежу



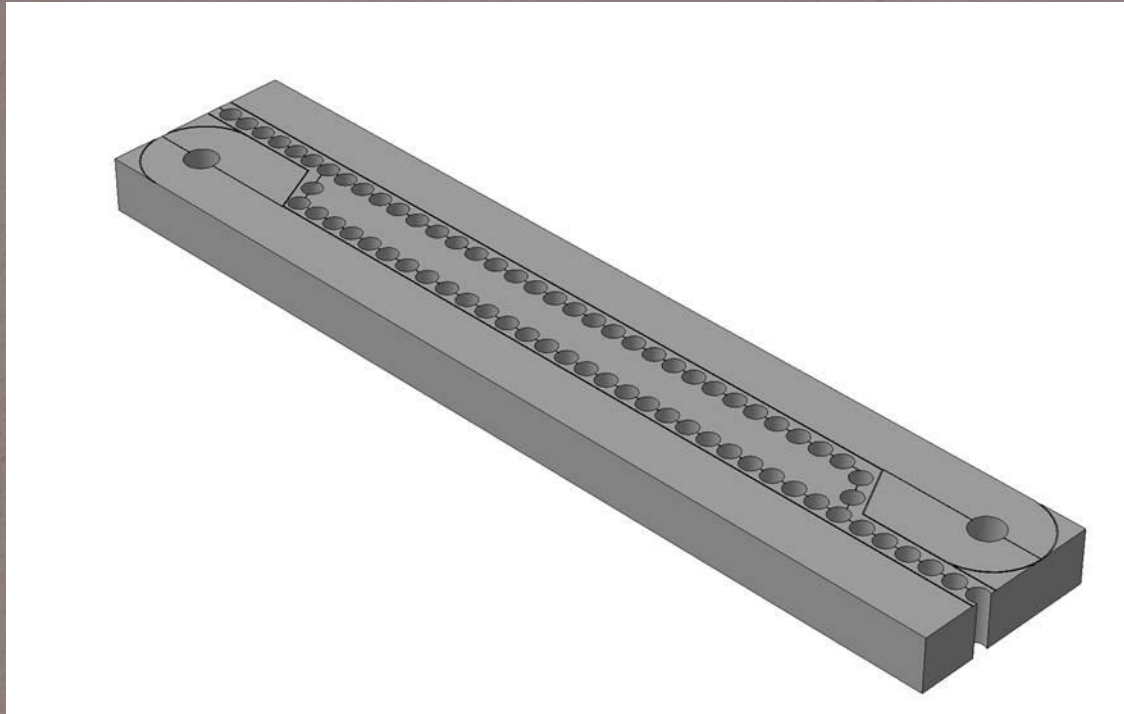
Линейка. Чертилка. Кернер.  
Молоток. Разметочный циркуль.

# Разметить центры технологических отверстий



Линейка. Чертилка.  
Кернер. Молоток.

# Сверлить отверстия

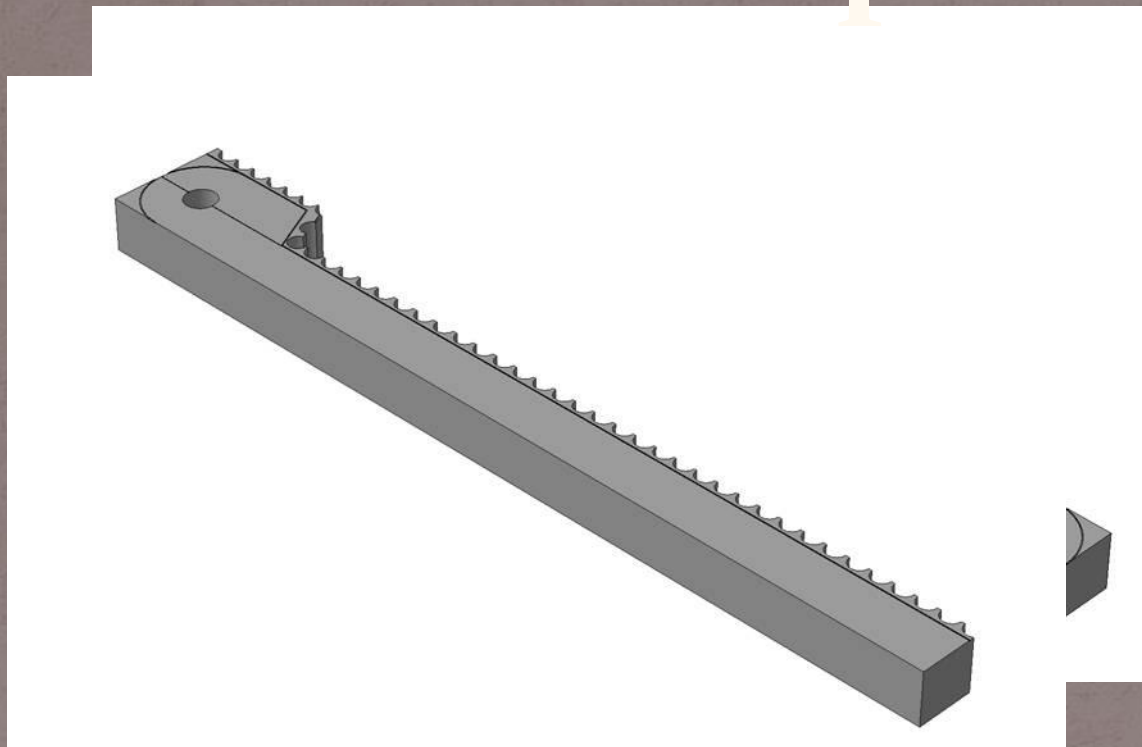


**Сверло.**

**Сверлильный станок.**

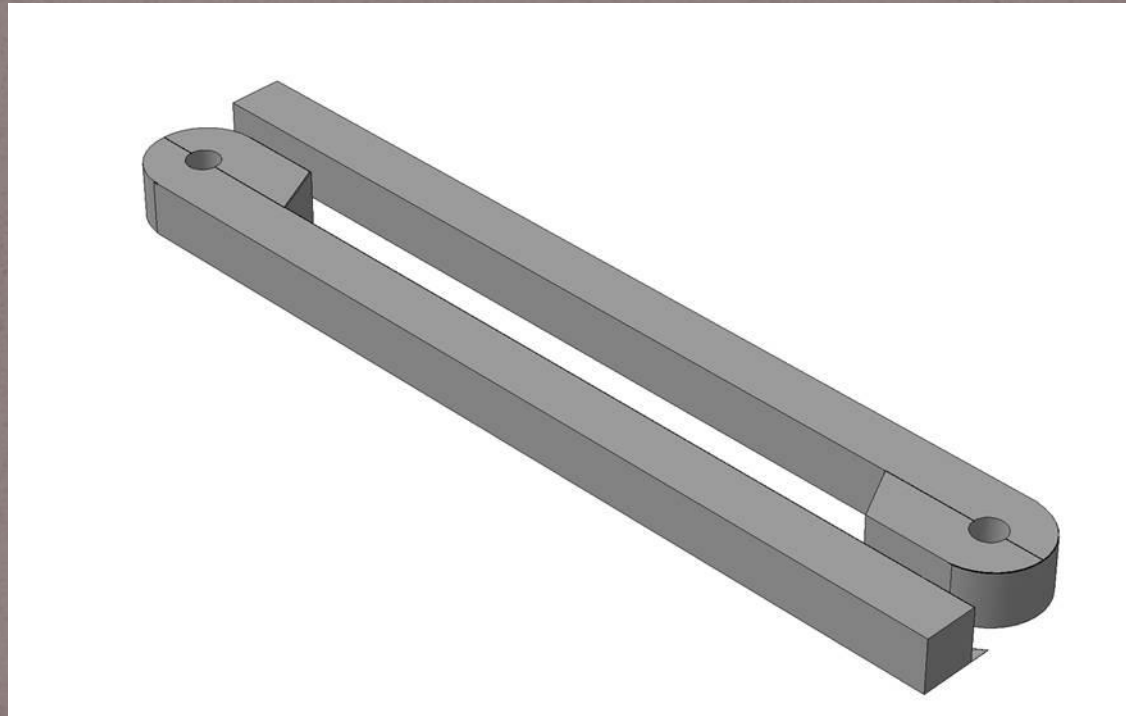


# Отпилить по разметке

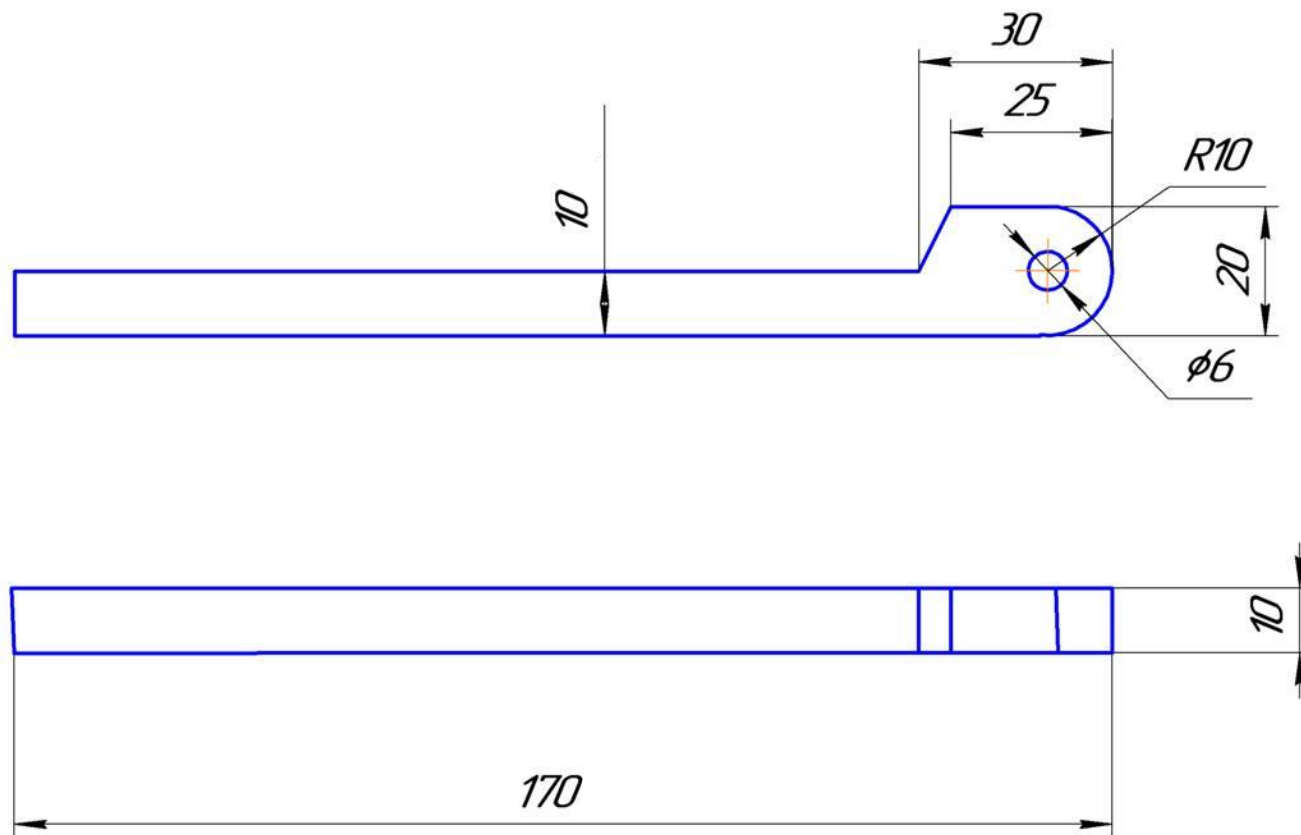


**Слесарная ножовка.**

# Опиливание ножки по наружному контуру

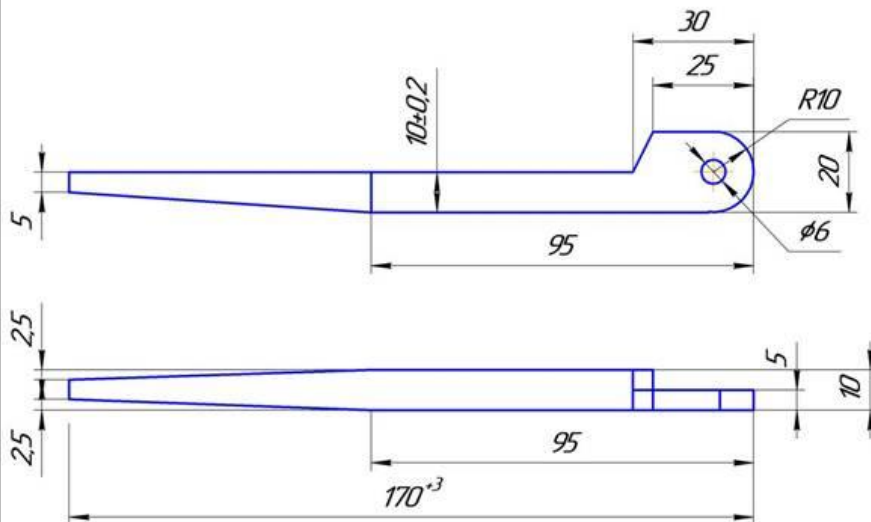


# Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

# Технологическая карта № 1



Наименование изделия:

Разметочный циркуль

Наименование детали:

Ножка разметочного циркуля

Материал:

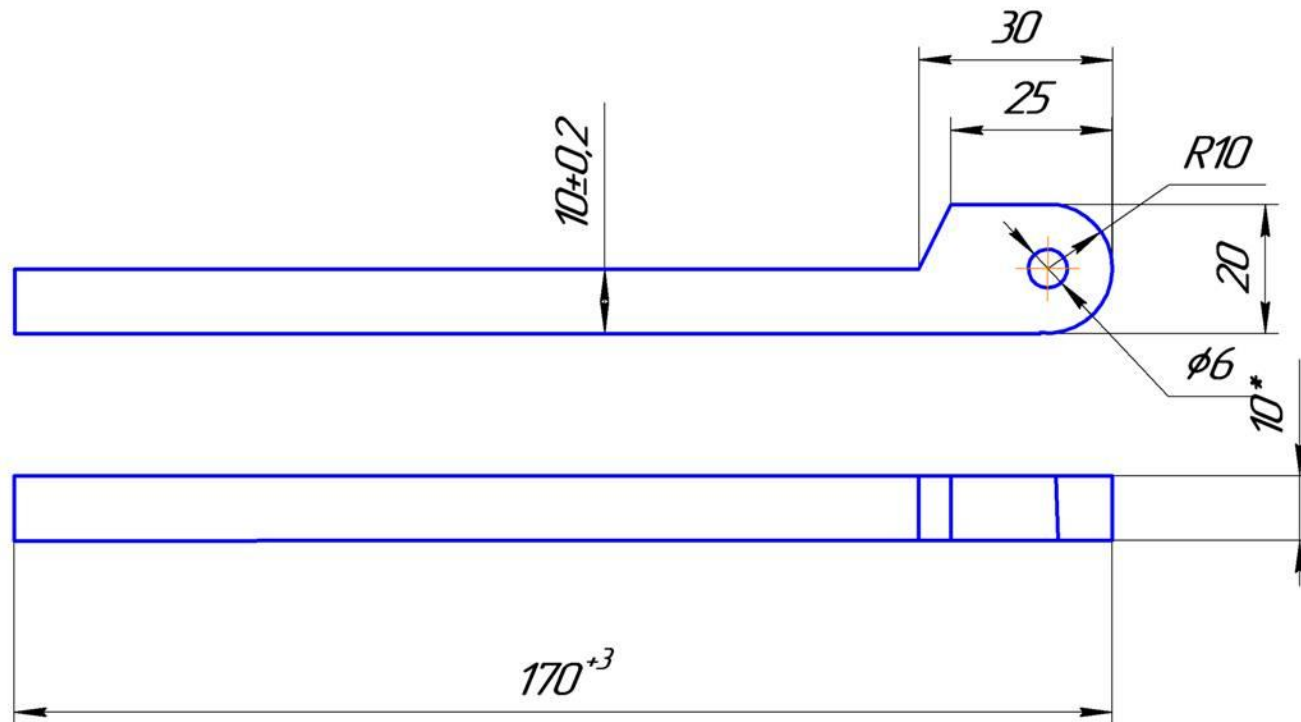
сталь 30

№ п/п	Порядок работы	Инструменты	
		режущие	измерительные
1	Подобрать металл	Слесарная ножовка	Линейка
2	Разметить по чертежу	Кернер	Разметочный циркуль, линейка
3	Разметить центр. тех. отв.	Кернер	Линейка
4	Сверлить отверстия	Сверло	
5	Отшлифить по разметке	Слесарная ножовка	
6	Отшлифить по разметке		
7			

## Технические требования к детали:

- размеры детали должны соответствовать чертежу;
- острые кромки притупить;
- качество обработки должно соответствовать образцу.

# Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

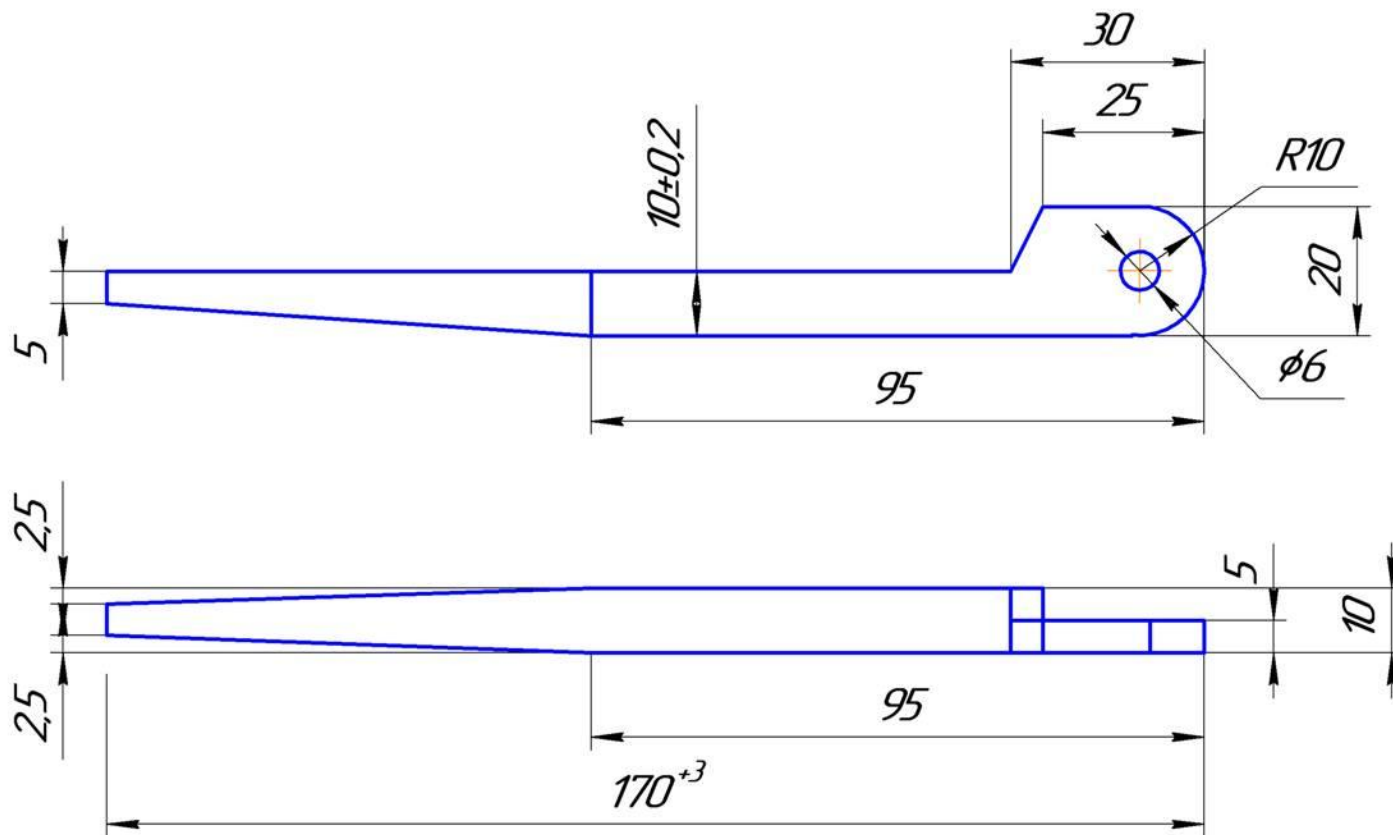
Неуказанные предельные отклонения  $\pm 0,5$  мм

\* – размер для справки

Острые кромки притупить.

Качество обработки должно соответствовать образцу.

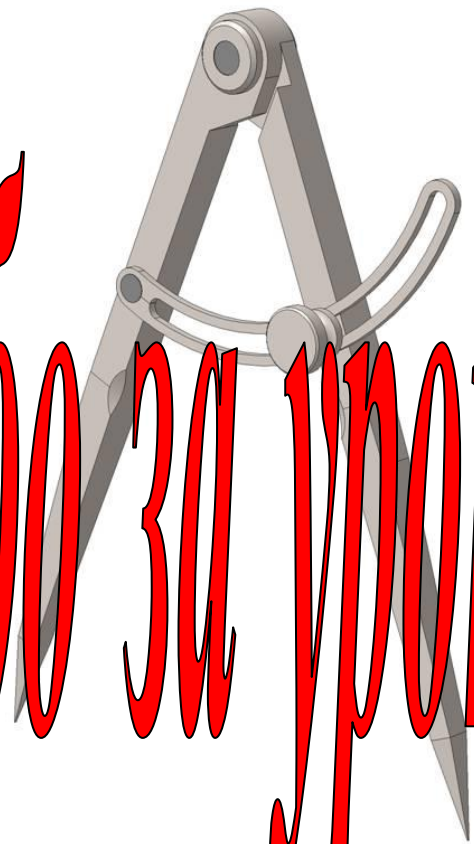
# Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

Неуказанные предельные отклонения  $\pm 0,5\text{мм}$ .

СНАЦИУО ЗА ПЕР!





# Источник:

- Все чертежи и рисунки сделаны с помощью программы КОМПАС - 3D LT V12. Автор рисунков и чертежей Хоменко А. В.