

ОТКРЫТЫЙ УРОК ПО ТЕМЕ:

*«Опиливание ножки циркуля по
наружному контуру»*

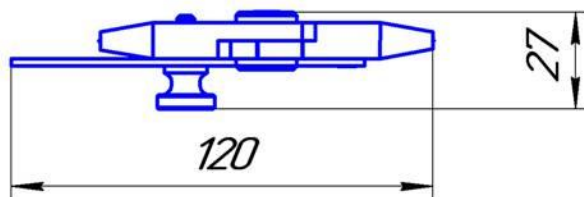
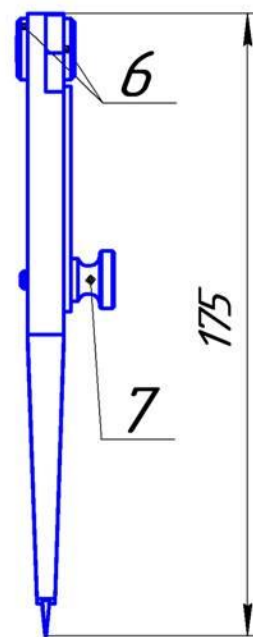
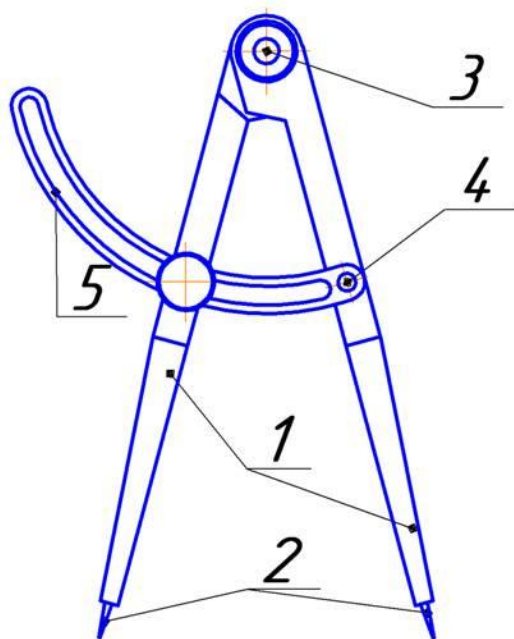
Раздел: «Пригонка плоского шарнира.»

9 класс

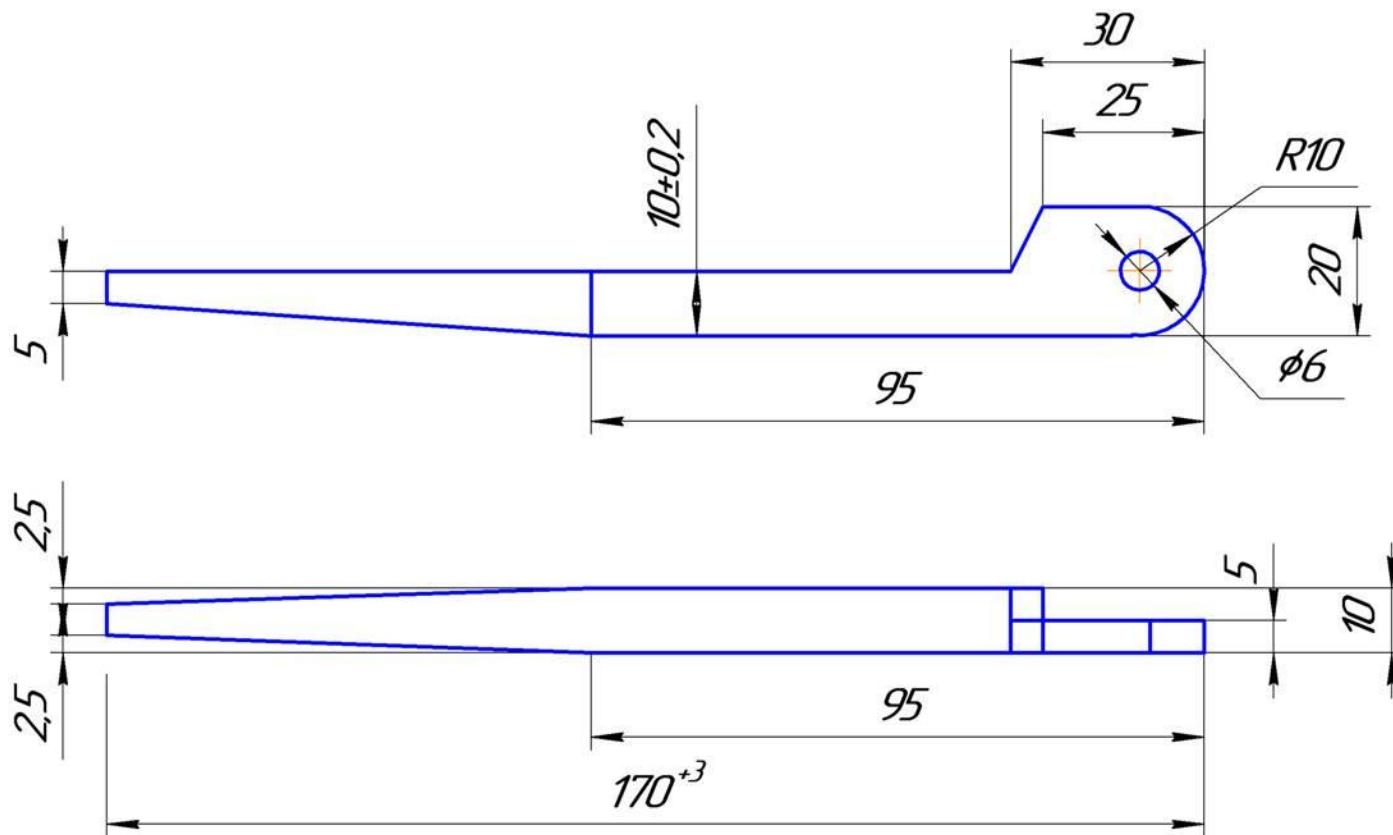
Робота з використанням комп'ютерних технологій



Разметочный циркуль



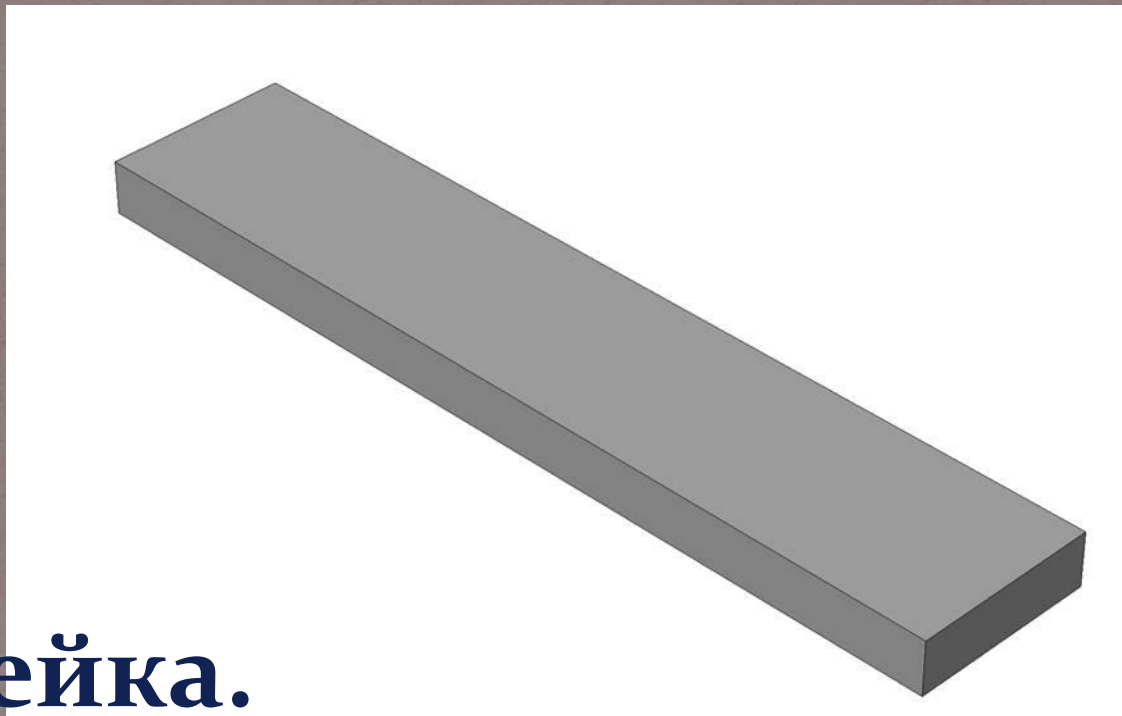
Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,5$ мм.

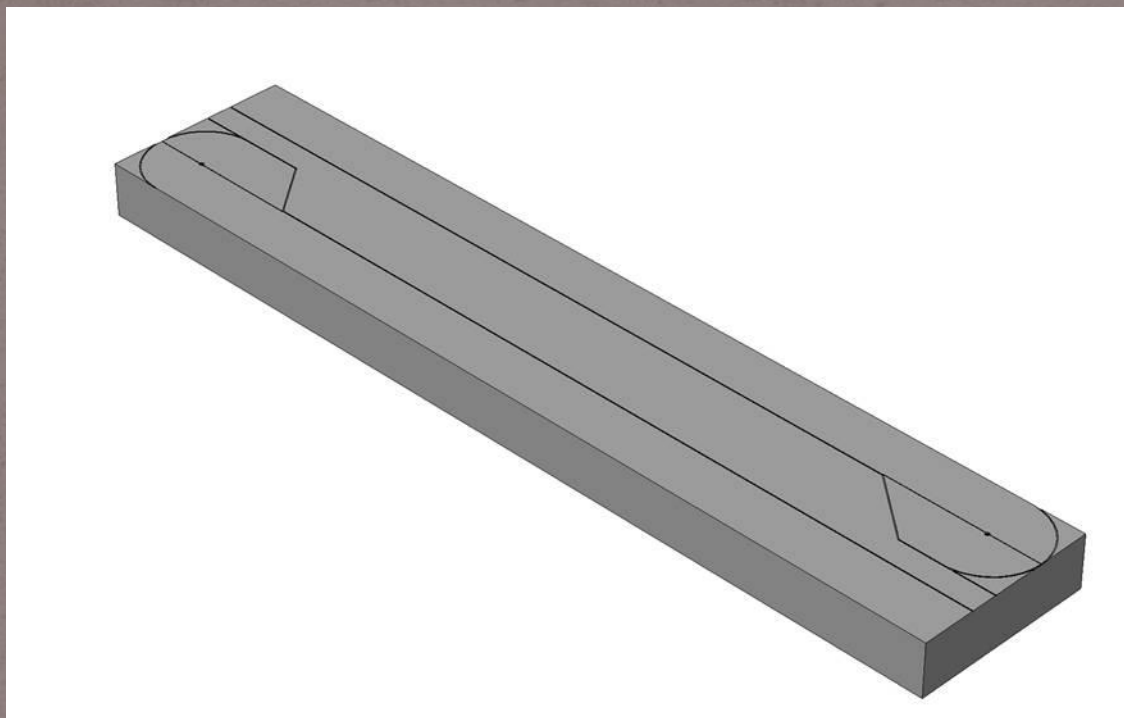
Подобрать металл



Линейка.

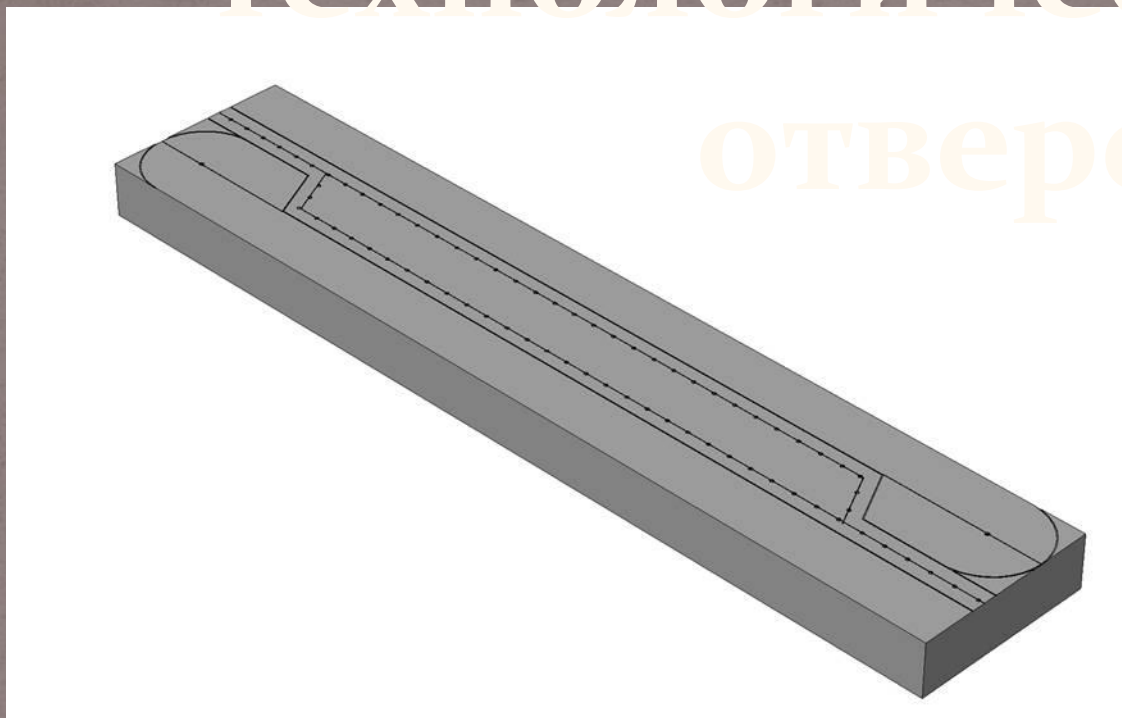
Слесарная ножовка.

Разметить по чертежу



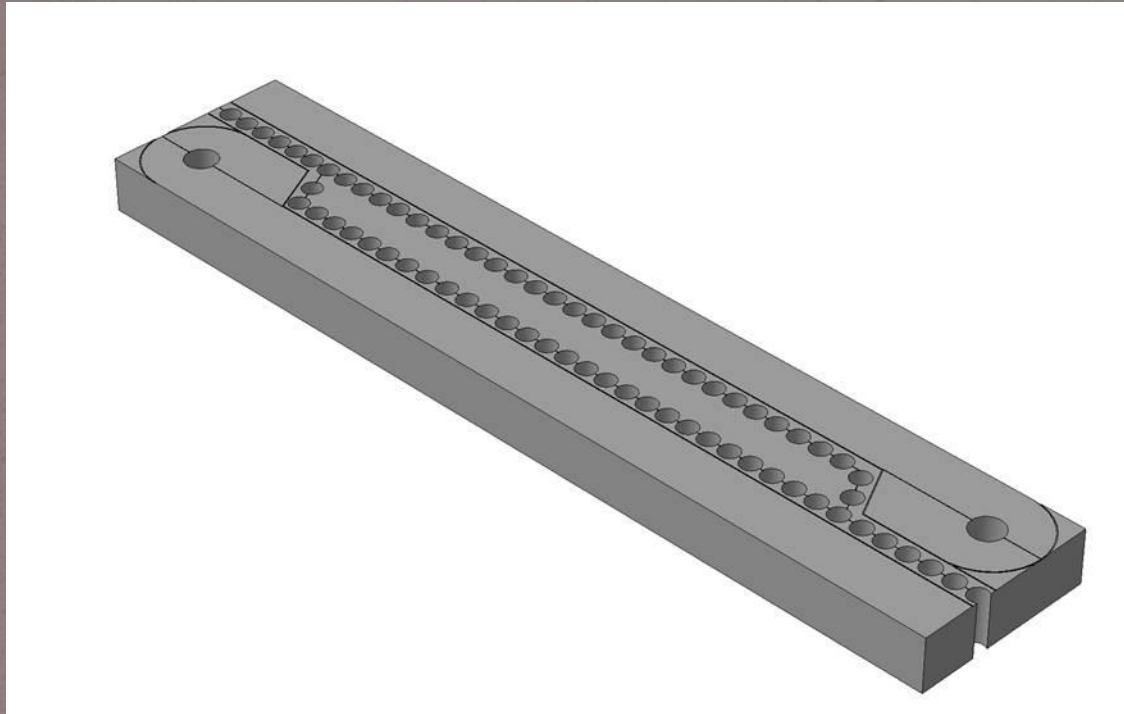
Линейка. Чертилка. Кернер.
Молоток. Разметочный циркуль.

Разметить центры технологических отверстий



Линейка. Чертилка.
Кернер. Молоток.

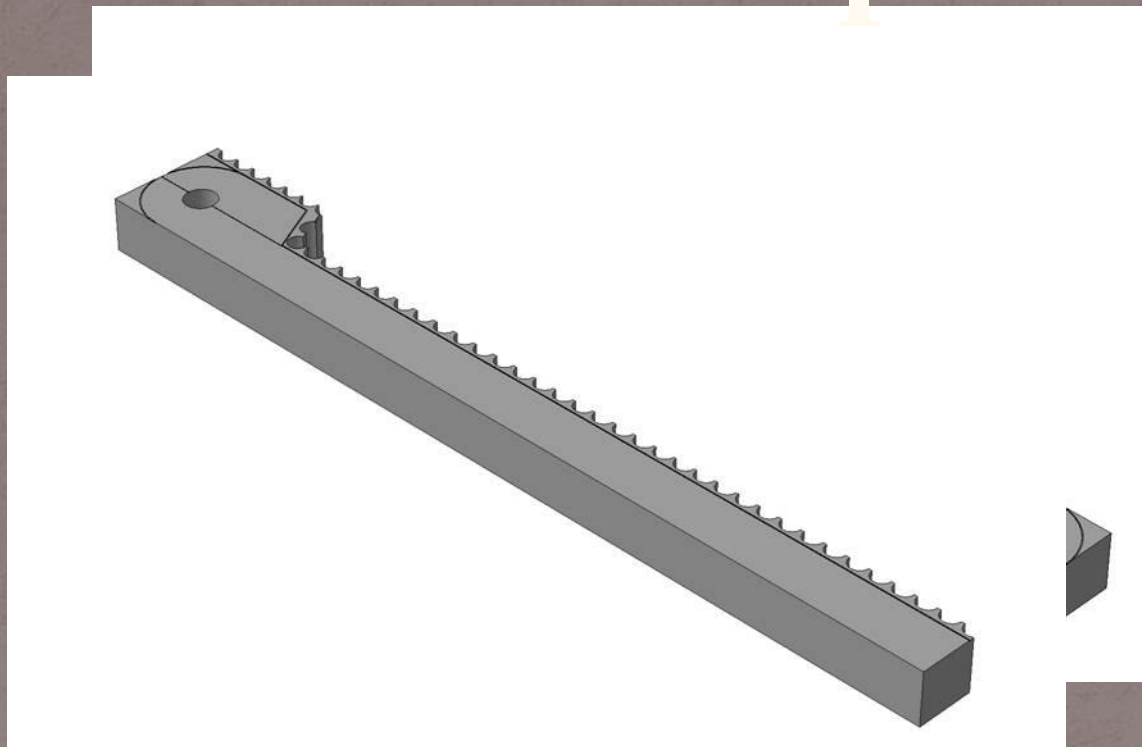
Сверлить отверстия



Сверло.

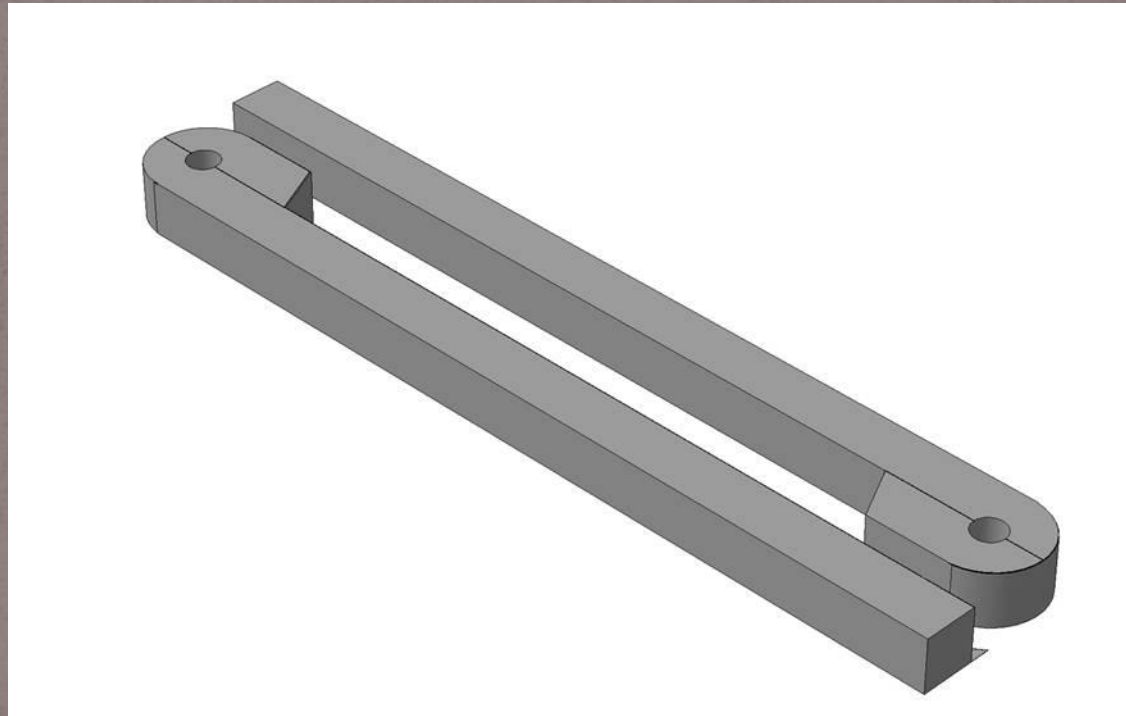
Сверлильный станок.

Отпилить по разметке

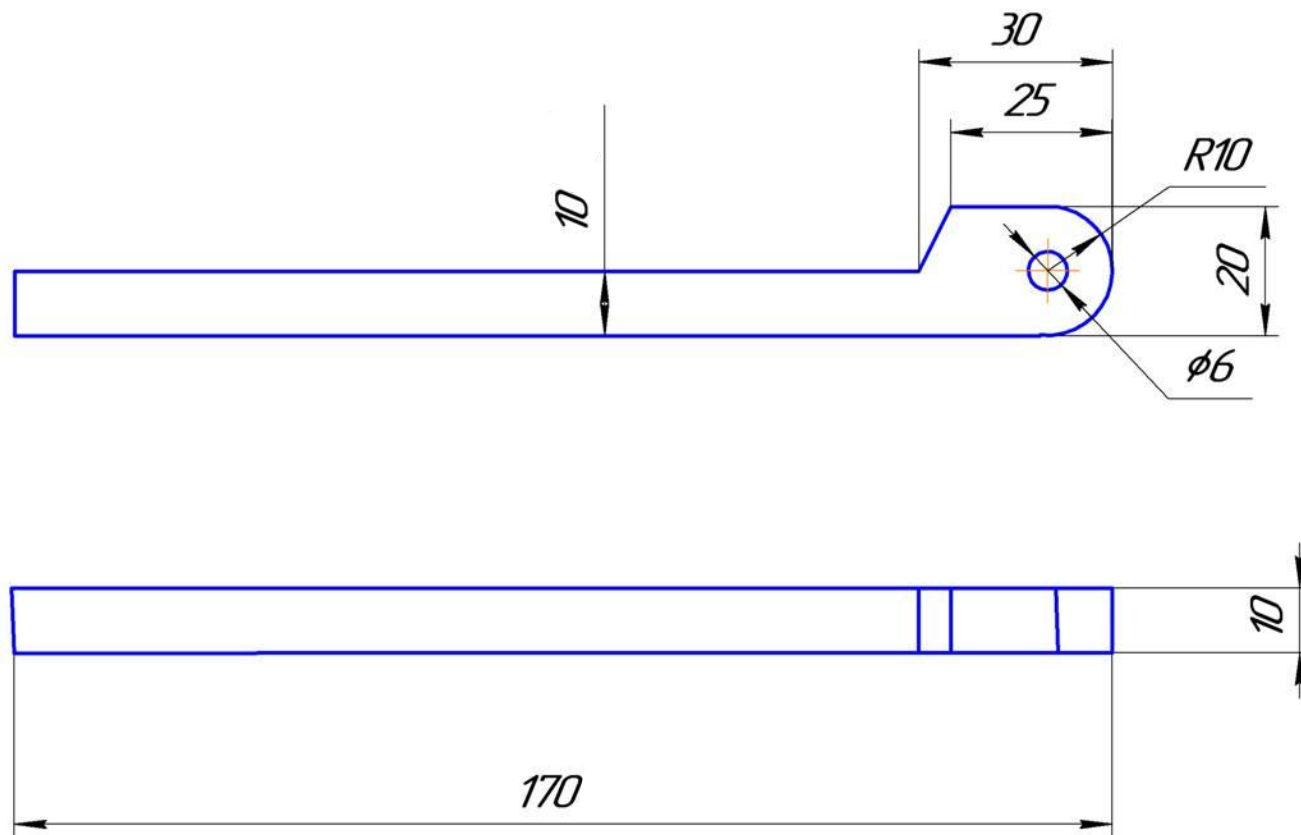


Слесарная ножовка.

Опиливание ножки по наружному контуру

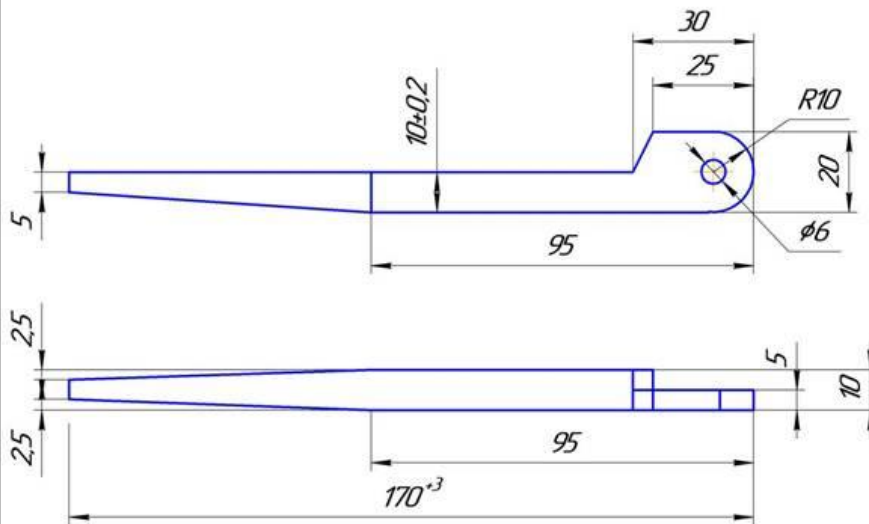


Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

Технологическая карта № 1



Наименование изделия:

Разметочный циркуль

Наименование детали:

Ножка разметочного циркуля

Материал:

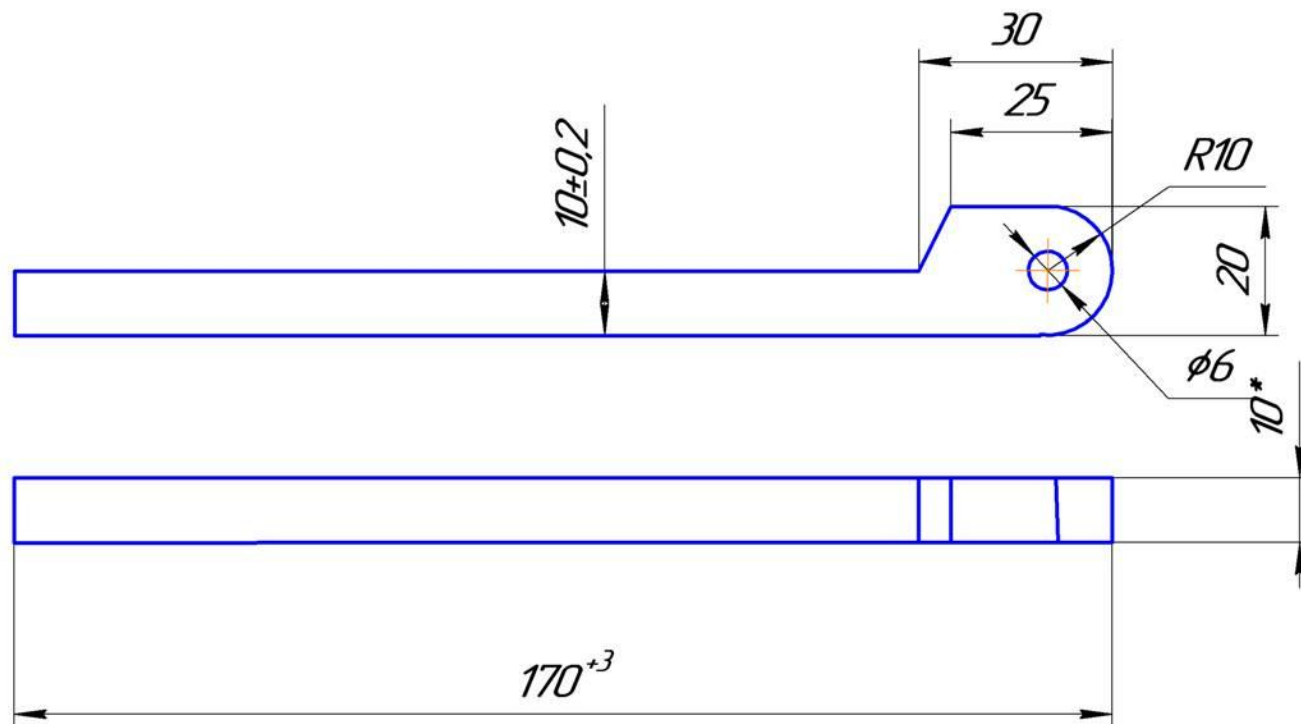
сталь 30

№ п/п	Порядок работы	Инструменты	
		режущие	измерительные
1	Подобрать металл	Слесарная ножовка	Линейка
2	Разметить по чертежу	Кернер	Разметочный циркуль, линейка
3	Разметить центр. тех. отв.	Кернер	Линейка
4	Сверлить отверстия	Сверло	
5	Отшлифить по разметке	Слесарная ножовка	
6	Отшлифить по разметке		
7			

Технические требования к детали:

- размеры детали должны соответствовать чертежу;
- острые кромки притупить;
- качество обработки должно соответствовать образцу.

Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

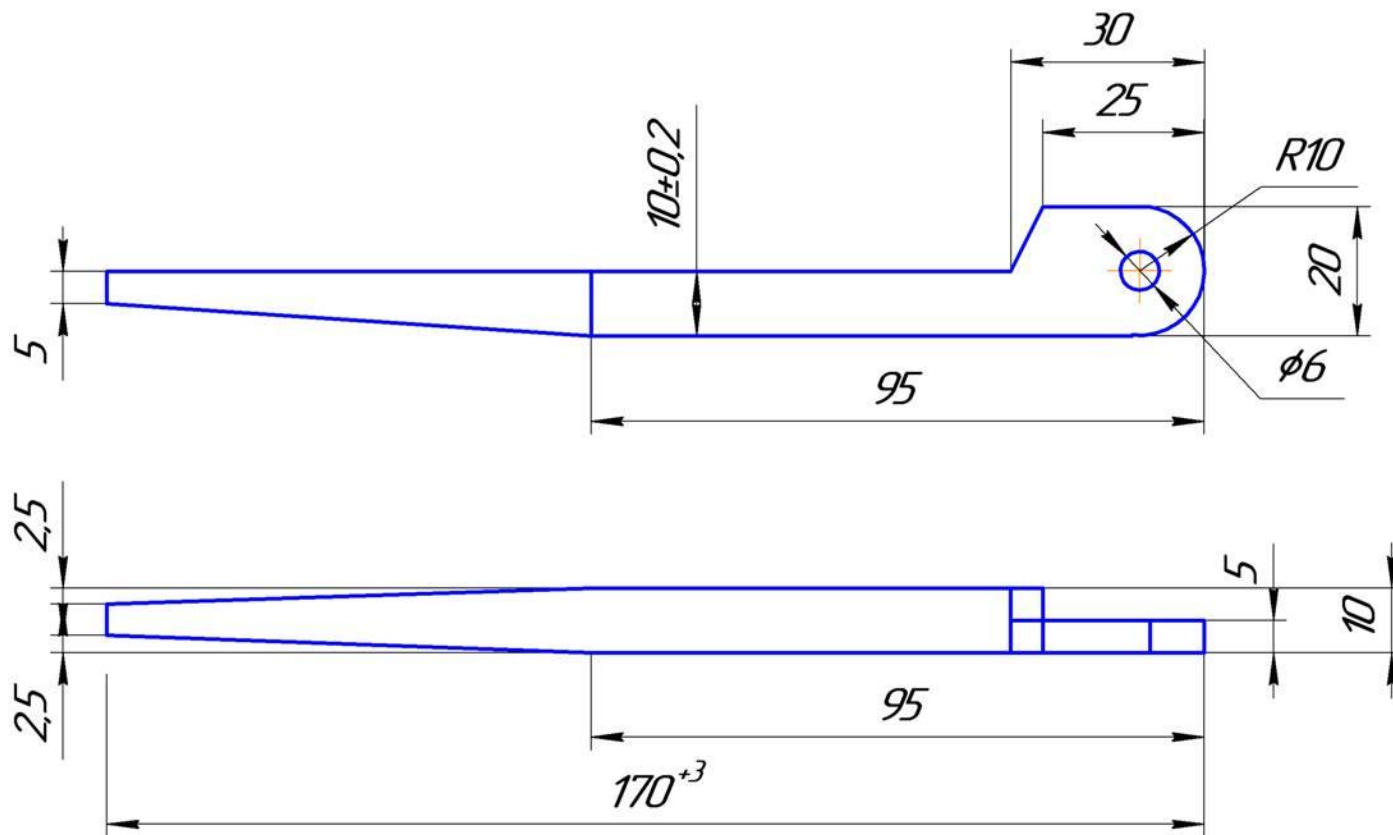
Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,5$ мм

* – размер для справки

Острые кромки притупить.

Качество обработки должно соответствовать образцу.

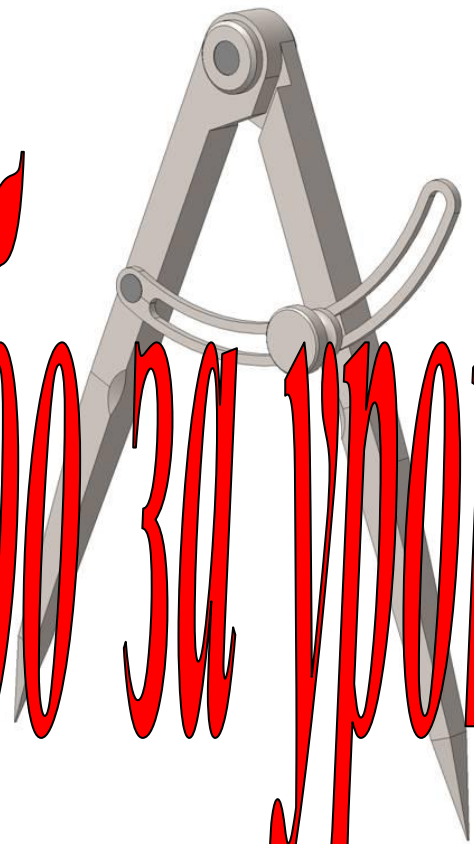
Ножка разметочного циркуля



Материал: сталь 30

Неуказанные предельные отклонения ±0,5мм.

СНАЦИУОО ЗА ПНОК !



Источник:

- Все чертежи и рисунки сделаны с помощью программы КОМПАС - 3D LT V12. Автор рисунков и чертежей Хоменко А. В.