

Строгание древесины

Составил: Алексеенко Федор
Леонидович

Саверовский филиал МБОУ
«Репинская СОШ»

Строгание древесины

Основные определения:

- **Строгание** – это снятие с поверхности заготовки тонких слоев древесины в виде стружки.
- Выполняют строгание ручным строгальным инструментом – с деревянной металлической



Цель урока

Научиться

выполнять

разметку, освоить

приёмы

строгание.

Правила техники безопасности при строгании.

1. Надежно закреплять заготовку на верстаке.
2. Работать рубанком с хорошо заточенным ножом.
3. Не проверять руками остроту лезвия и качество обработки поверхности.
4. Очищать строгальные инструменты от стружки только при помощи деревянного клина.
5. Инструменты для строгания класть на верстак только на бок



Устройства рубанка

РУБАНОК- это инструмент для ручного строгания древесины, состоящий из деревянной или металлической колодки, резца и клина.

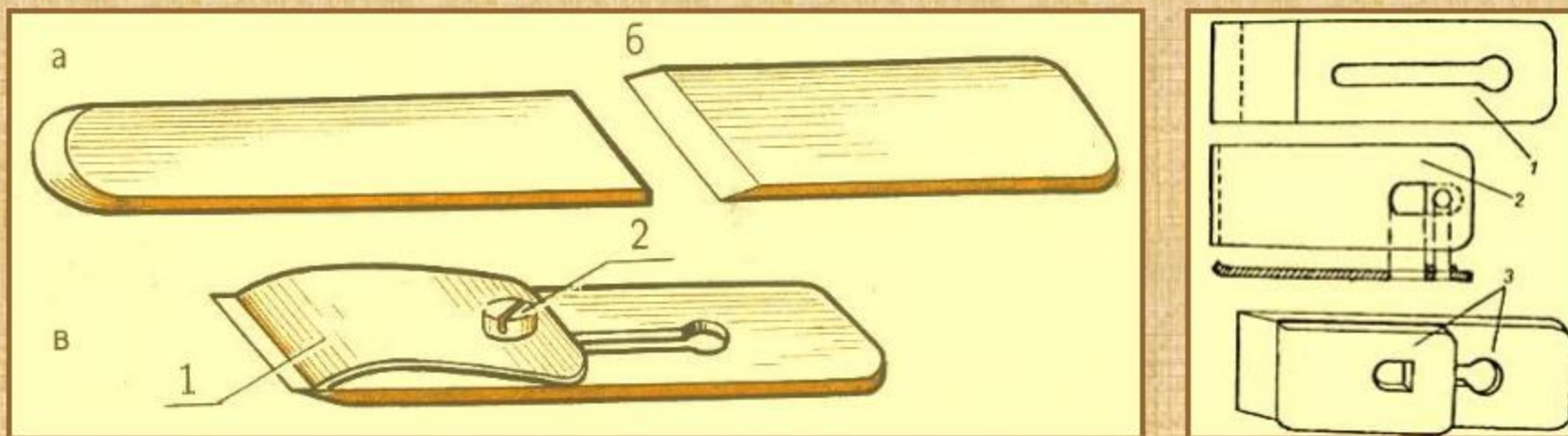


Инструмент для строгания

- Для ручной обработки заготовок из древесины строганием используют в основном два вида строгальных инструментов:



В зависимости от назначения рубанки имеют *резцы* различной конструкции. Так, у рубанка для чистового строгания лезвие резца заточено по прямой линии, а у шерхебеля — рубанка для первоначального (грубого) строгания — резец имеет узкое закругленное лезвие. «Шерхебель» - слово немецкого происхождения, что означает «струг для грубого срезания»



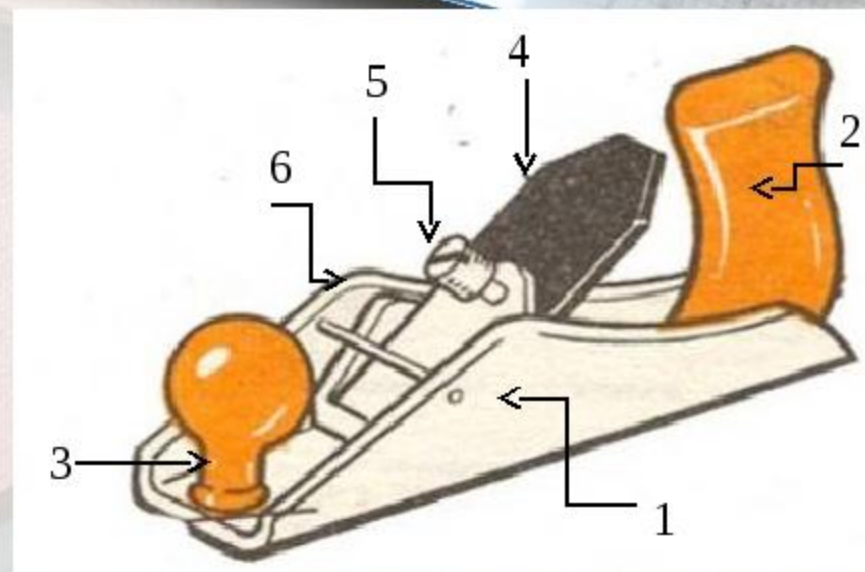
Ножи

а - шерхебеля, б- рубанка, в – рубанка со стружколомом (1 – стружколом, 2 – винт).

УСТРОЙСТВО РУБАНКА

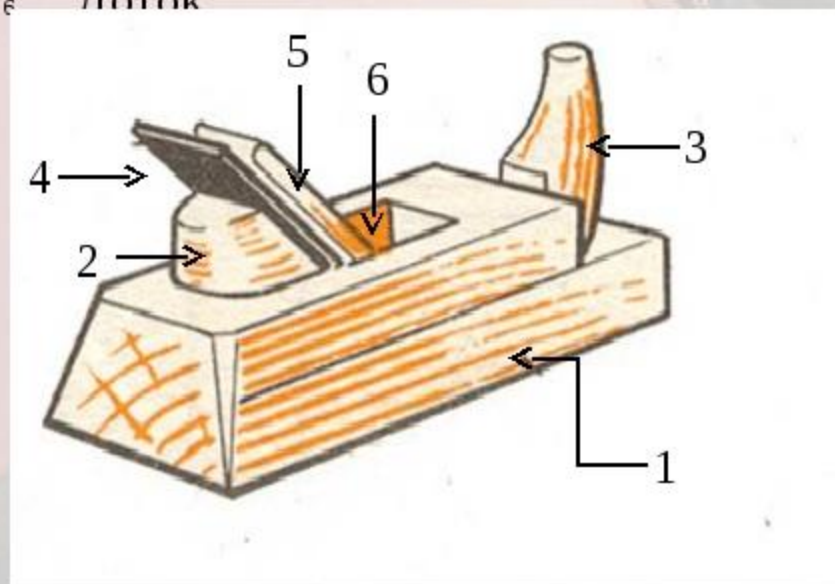
ДЕРЕВЯННЫЙ РУБАНОК СОСТОИТ:

1. Колодка (подошва, носок, пятка)
2. Задний упор.
3. Рожок.
4. Нож.
5. Клин.
6. Лоток



МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РУБАНОК СОСТОИТ:

1. Колодка (подошва, носок, пятка)
2. Задний упор.
3. Рожок.
4. Нож.
5. Прижимной механизм.
6. Лоток.

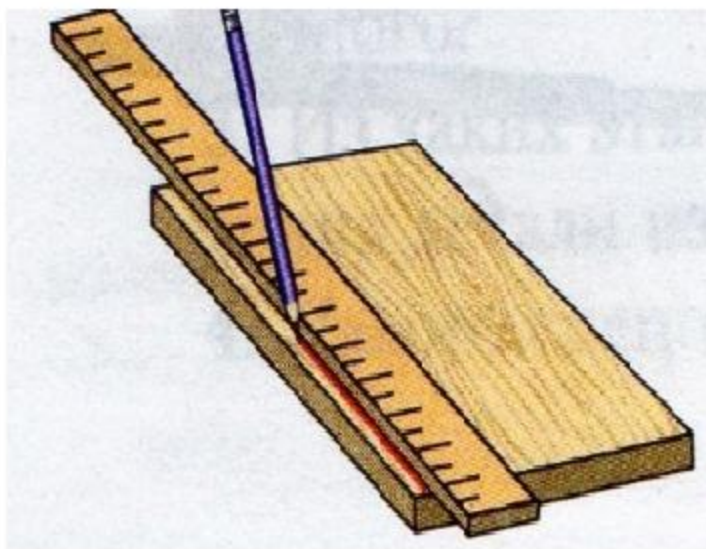


ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

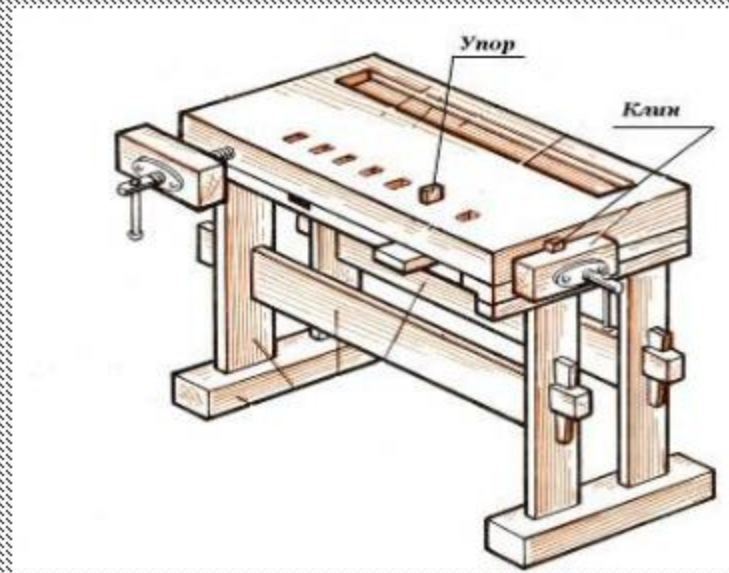
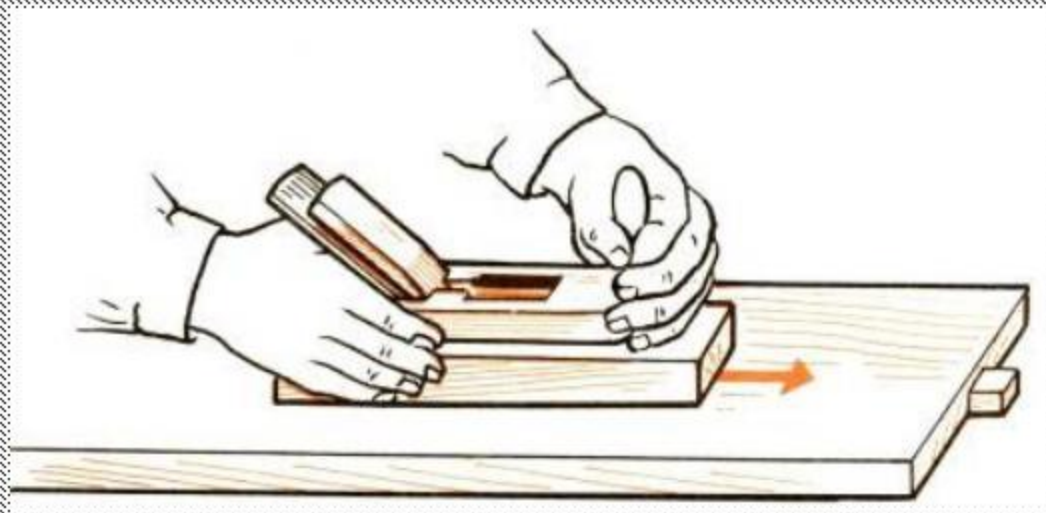
РАЗМЕТКИ:

(НА ПРИМЕРЕ ПЛОСКОЙ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ДЕТАЛИ)

1. Выбирают наиболее ровную из двух плоскостей заготовки- **базовую пластъ**

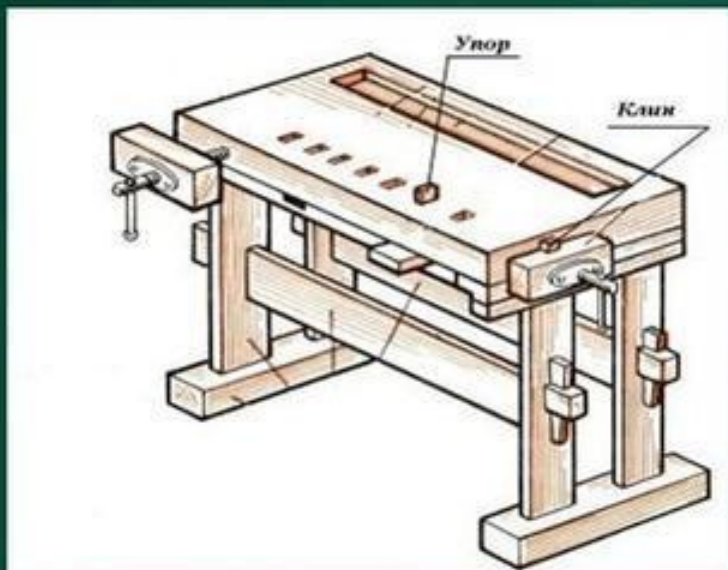


Закрепление заготовки.



Обрабатываемую деталь крепят на верстаке, зажимая или заклинивая между упором и клином так, чтобы сострагиваемая сторона была направлена вверх.

Закрепление заготовки.



Обрабатываемую деталь крепят на верстаке, зажимая или заклинивая между упором и клином так, чтобы сострагиваемая сторона была направлена вверх.



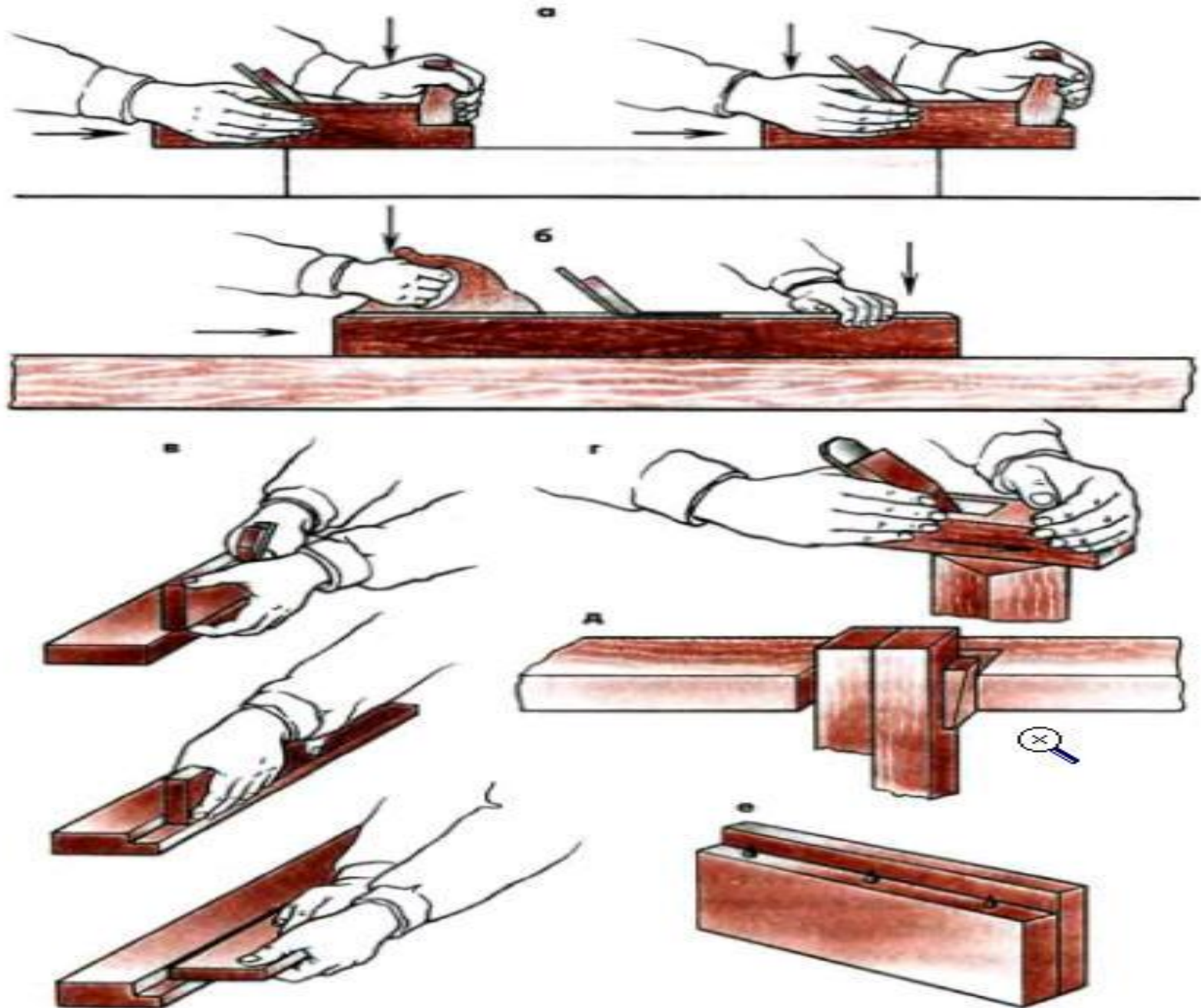


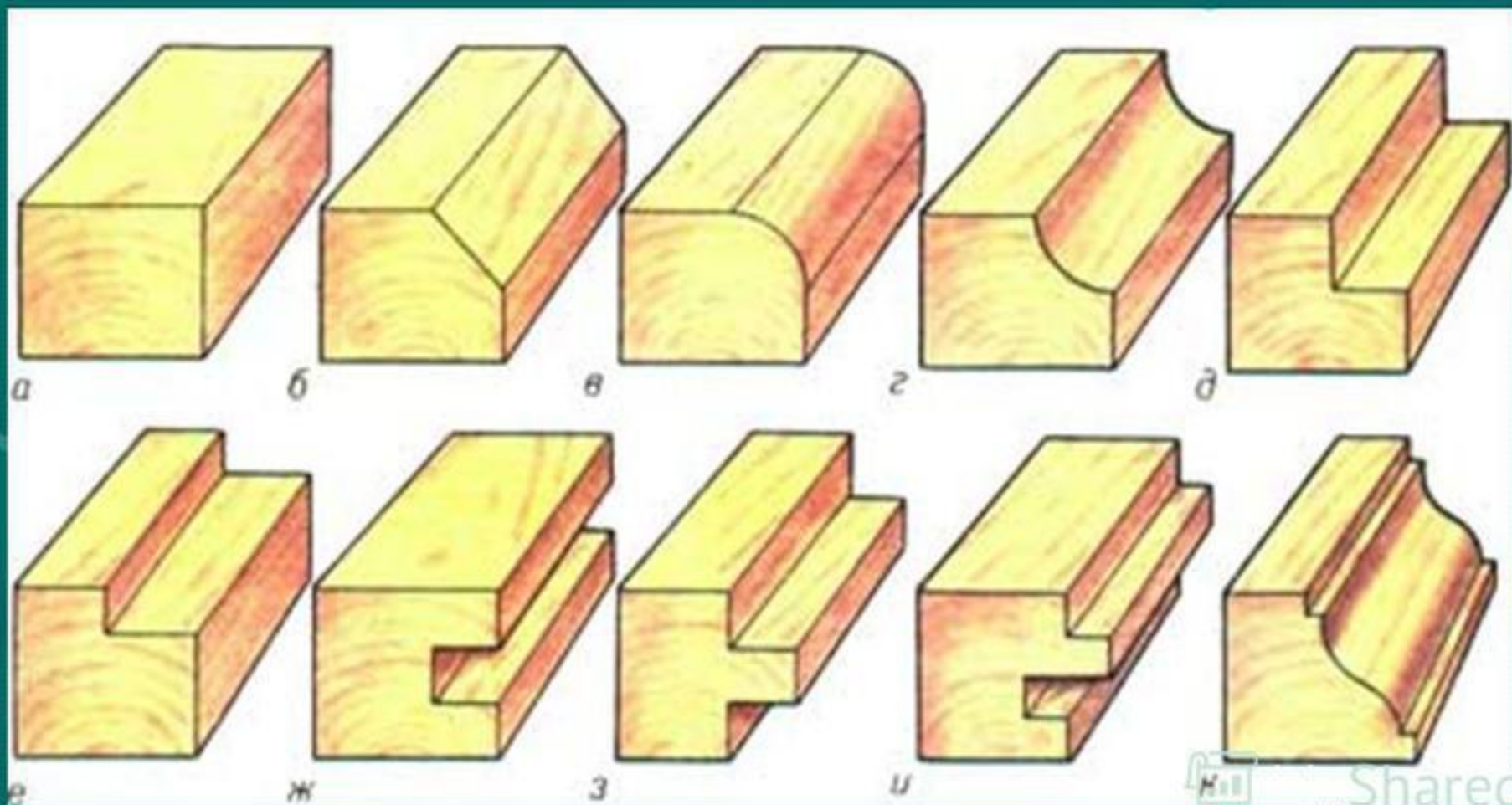
Рис. 151. Приемы строгания заготовок:

а – рубанком; **б** – фуганком; **в** – отборки четверти; **г, д** – торцевание; **е** – приспособление для наколивания обрабатываемых заготовок

Виды стружки



Формы поверхностей деталей после строгания



Закрепление нового материала.

- Вопросы:
- 1. Что такое строгание древесины?
- 2. Какие инструменты применяют при строгании?
- 3. Какие меры безопасности следует соблюдать при строгании?

