

# Строгание древесины

Составил: Алексеенко Федор  
Леонидович

Саверовский филиал МБОУ  
«Репинская СОШ»

# Строгание древесины

## Основные определения:

- **Строгание** – это снятие с поверхности заготовки тонких слоев древесины в виде стружки.
- Выполняют строгание ручным строгальным инструментом – с деревянной металлической



# Цель урока

Научиться

выполнять

разметку, освоить

приёмы

строгание.

# Правила техники безопасности при строгании.

1. Надежно закреплять заготовку на верстаке.
2. Работать рубанком с хорошо заточенным ножом.
3. Не проверять руками остроту лезвия и качество обработки поверхности.
4. Очищать строгальные инструменты от стружки только при помощи деревянного клина.
5. Инструменты для строгания класть на верстак только на бок



# Устройства рубанка

РУБАНОК- это инструмент для ручного строгания древесины, состоящий из деревянной или металлической колодки, резца и клина.

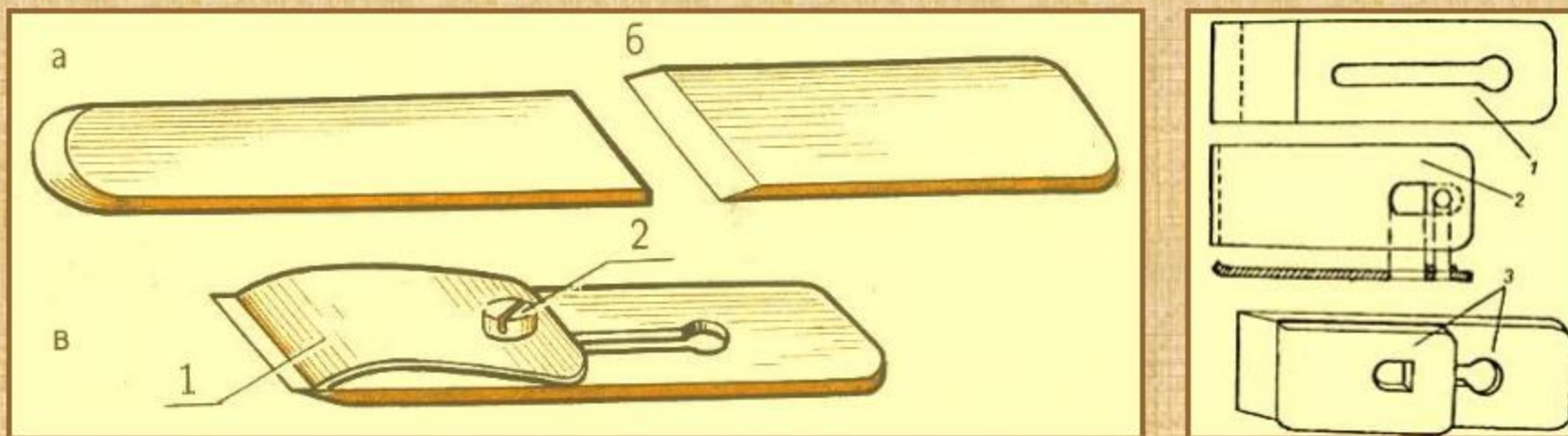


# Инструмент для строгания

- Для ручной обработки заготовок из древесины строганием используют в основном два вида строгальных инструментов:



В зависимости от назначения рубанки имеют *резцы* различной конструкции. Так, у рубанка для чистового строгания лезвие резца заточено по *прямой линии*, а у шерхебеля — рубанка для *первоначального (грубого) строгания* — резец имеет узкое *закругленное лезвие*. «Шерхебель» - слово немецкого происхождения, что означает «струг для грубого срезания»



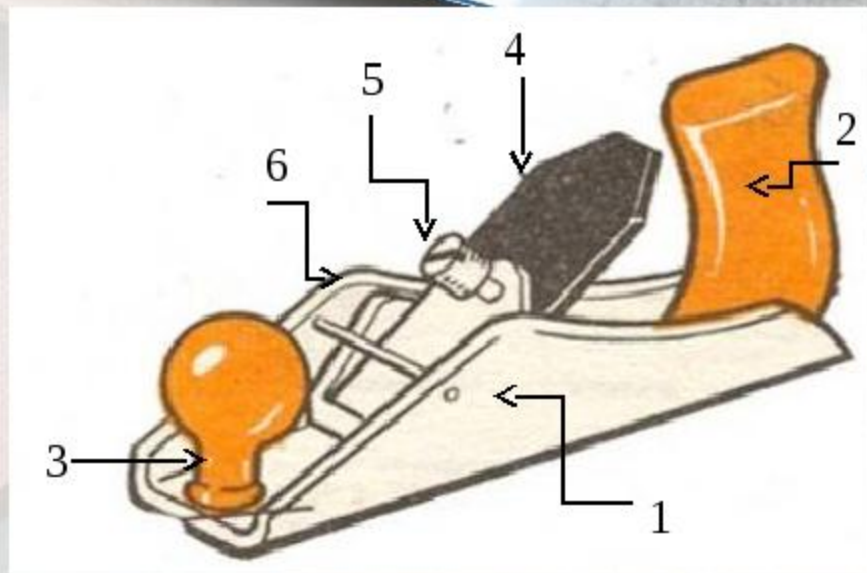
### Ножи

**а - шерхебеля, б- рубанка, в – рубанка со стружколомом (1 – стружколом, 2 – винт).**

# УСТРОЙСТВО РУБАНКА

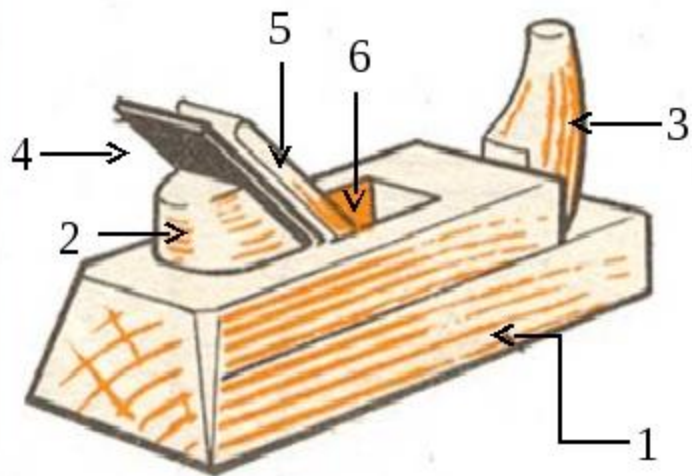
## ДЕРЕВЯННЫЙ РУБАНОК СОСТОИТ:

1. Колодка (подошва, носок, пятка)
2. Задний упор.
3. Рожок.
4. Нож.
5. Клин.
6. Лоток



## МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РУБАНОК СОСТОИТ:

1. Колодка (подошва, носок, пятка)
2. Задний упор.
3. Рожок.
4. Нож.
5. Прижимной механизм.
6. Лоток.



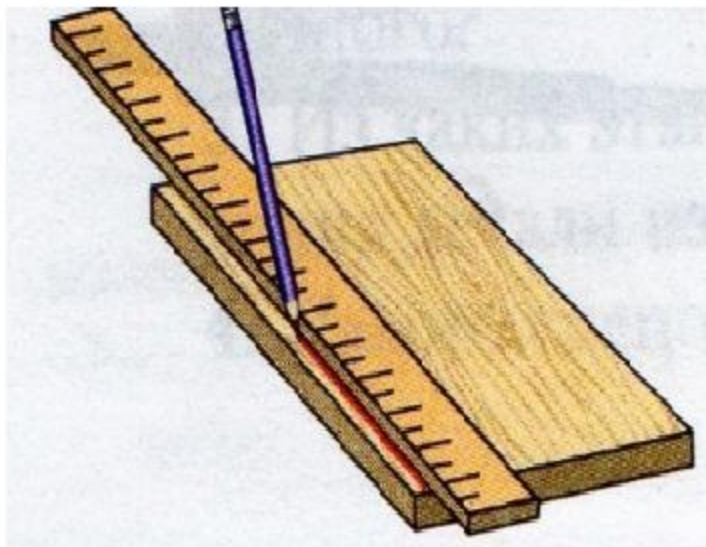


# ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

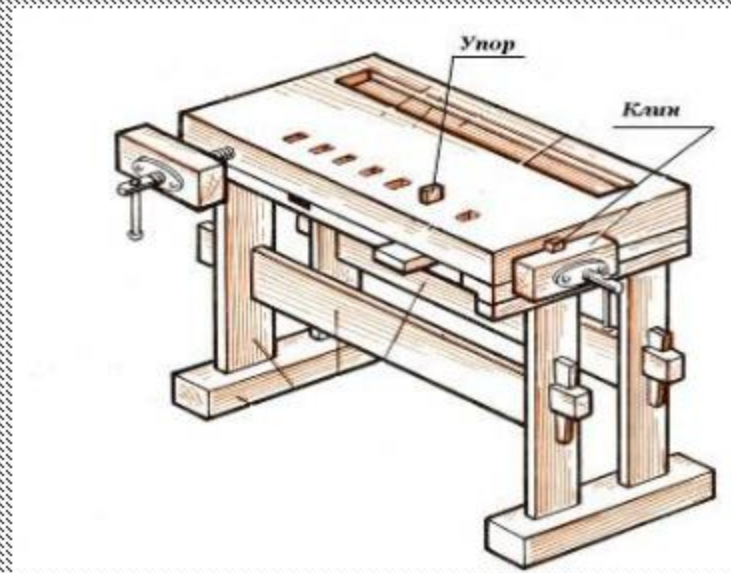
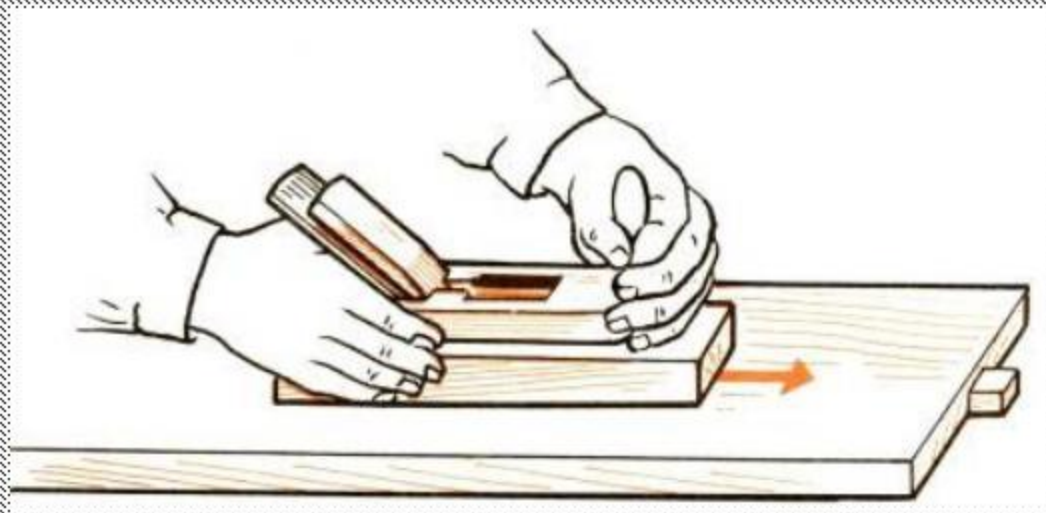
## РАЗМЕТКИ:

(НА ПРИМЕРЕ ПЛОСКОЙ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ДЕТАЛИ)

1. Выбирают наиболее ровную из двух плоскостей заготовки- **базовую пластъ**

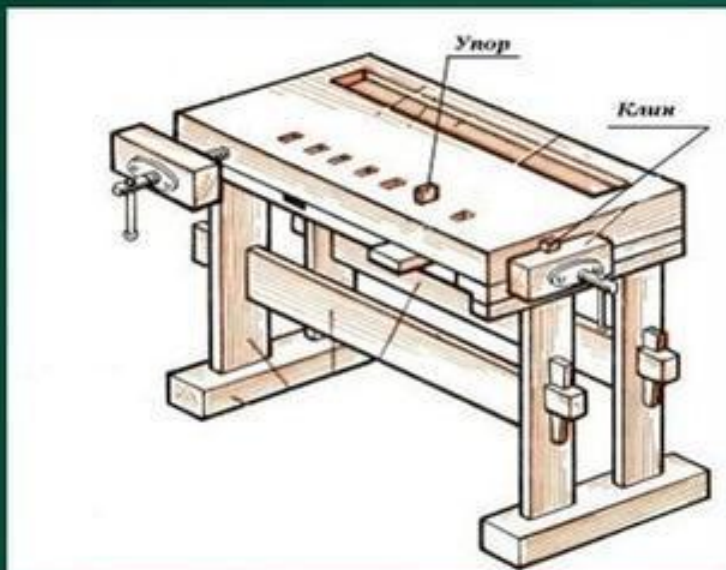


# Закрепление заготовки.

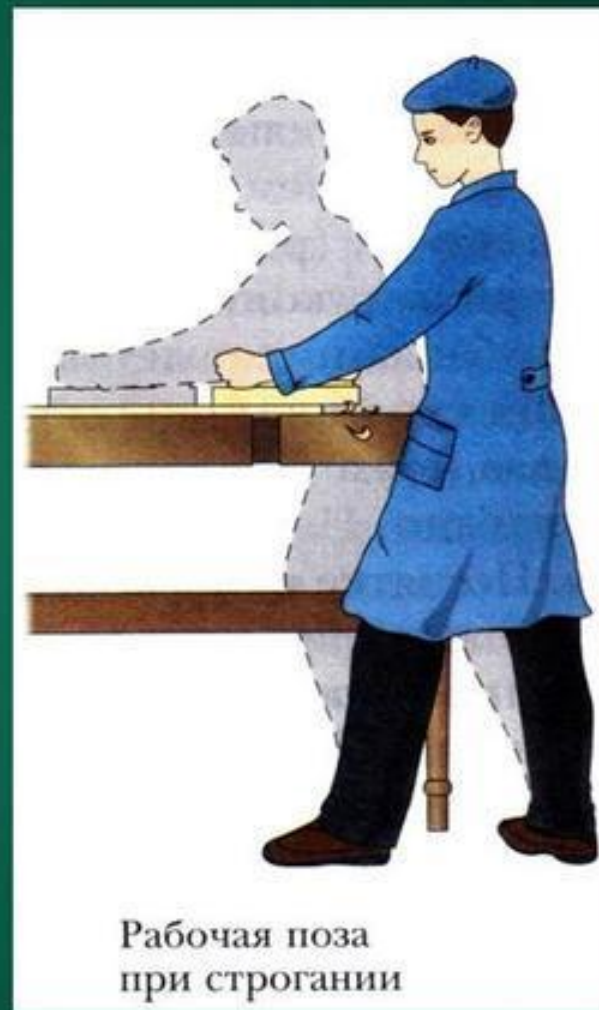


Обрабатываемую деталь крепят на верстаке, зажимая или заклинивая между упором и клином так, чтобы сострагиваемая сторона была направлена вверх.

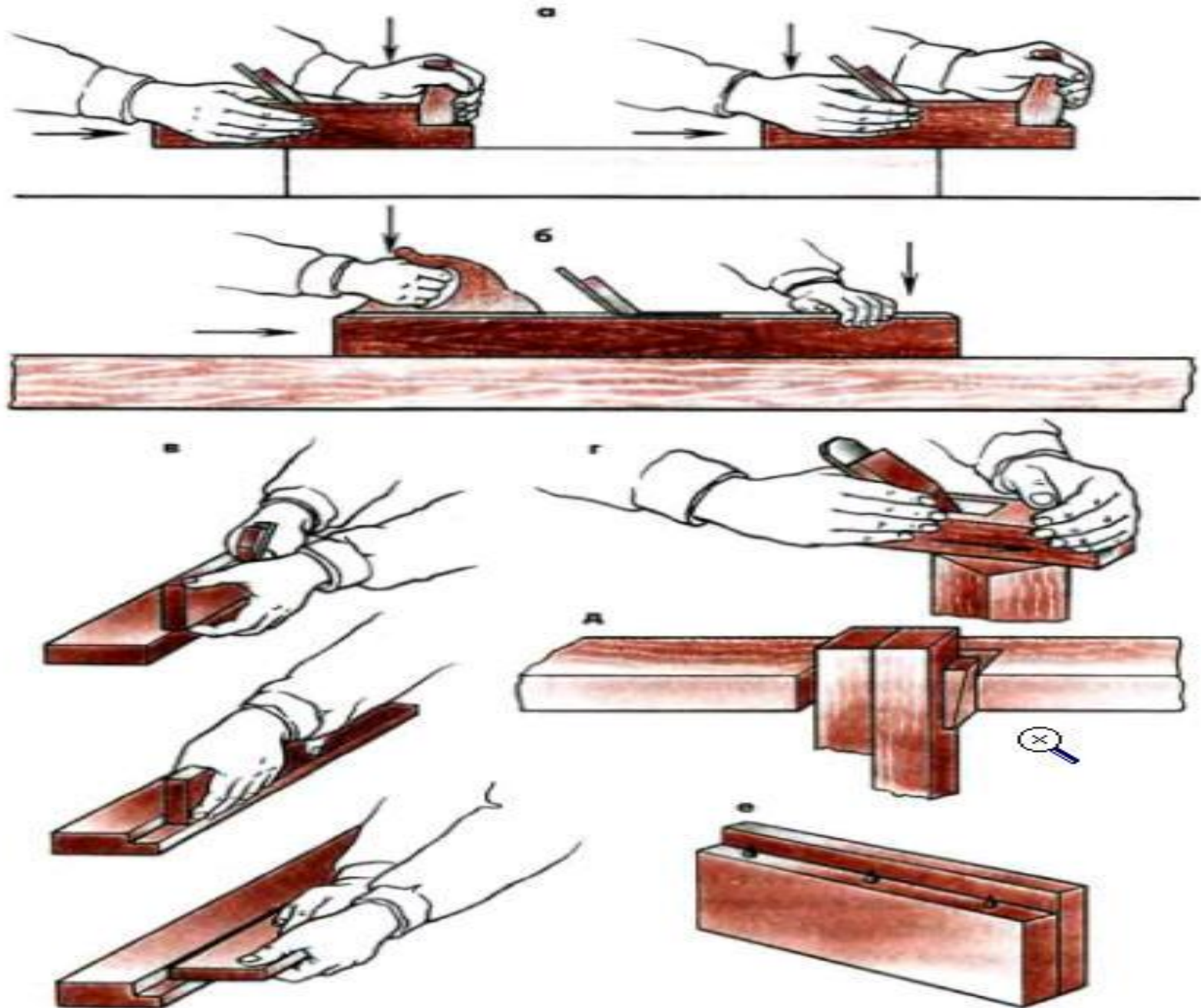
## Закрепление заготовки.



Обрабатываемую деталь крепят на верстаке, зажимая или заклинивая между упором и клином так, чтобы сострагиваемая сторона была направлена вверх.



Рабочая поза при строгании



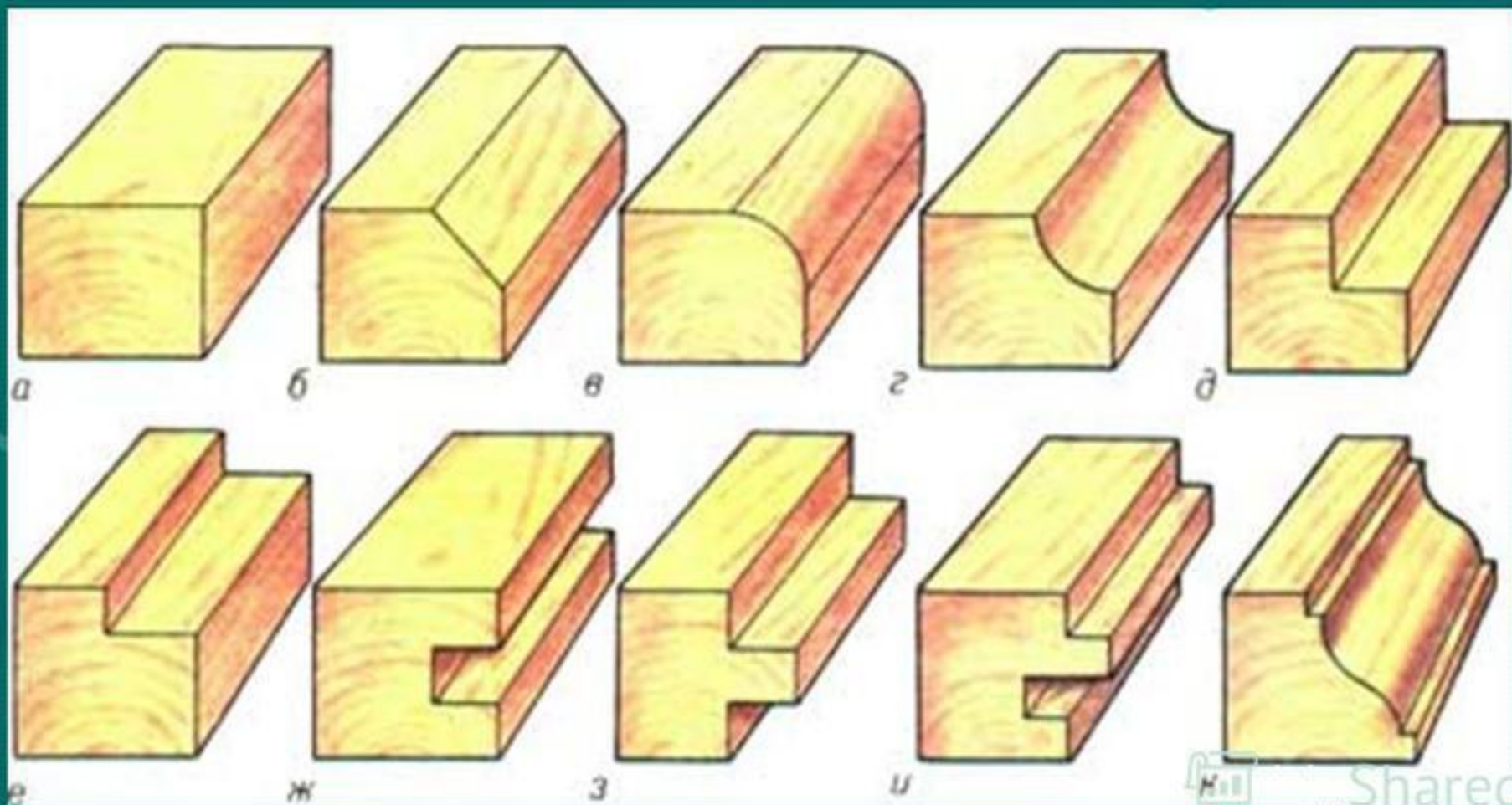
**Рис. 151. Приемы строгания заготовок:**

а – рубанком; б – фуганком; в – отборки четверти; г, д – торцевание; е – приспособление для наколивания обрабатываемых заготовок

# Виды стружки



# Формы поверхностей деталей после строгания



# Закрепление нового материала.

- Вопросы:
- 1. Что такое строгание древесины?
- 2. Какие инструменты применяют при строгании?
- 3. Какие меры безопасности следует соблюдать при строгании?

