

Обработка горловины ночной сорочки

6 класс

Учитель: Прошкина Е.М.

Виды ночных сорочек





Форма горловины
-круглая,
обработана
обтачкой из
другой ткани.



Форма горловины
фигурная,
обработана с
лицевой стороны
обтачкой.



Форма горловины
овальная, обработана
обтачкой с кружевом.

Отделочные материалы

1



2



3



1 – косая бейка

2 – шитье

3 – подкрайная обтачка

Способы отделки горловины ночной сорочки

1. Косой бейкой
2. Шитьем
3. Подкрайной обтачкой

Способы отделки горловины косой бейкой

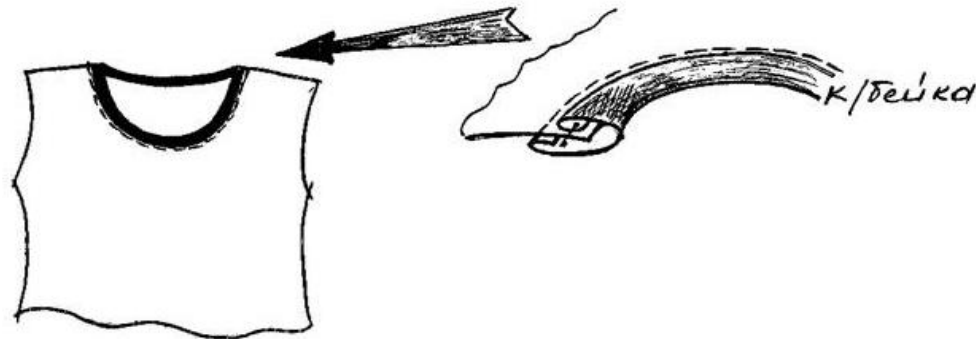
1. Косую бейку наложить срезом на лицевую сторону горловины, сравнять, приметать в сгиб бейки, притачать машинным швом (по сгибу)

2. Удалить наметку, сделать надсечки по горловине.

3. Косую бейку отогнуть на изнаночную сторону выреза горловины, выправить с лицевой стороны, выровнять, наметать, настрочить в шов притачивания бейки нитками в цвет изделия (рис.1)

4. Удалить наметку, проутюжить.

Рис. 1



Проверка качества работы: -ширина бейки одинакова;
-строчка ровная;
-работа выполнена аккуратно



Способы отделки горловины косой бейкой



Способы отделки горловины шитьем

1. У шитья срезать верхнюю часть, не доходя до орнамента 1 см.



2. Приметать шитье по форме выреза горловины на 0.5 см от среза, притачать. (шитье можно слегка присборить).
Удалить нитки приметывания.



3. Срез горловины обработать косой бейкой (см. ИК № 2)



Проверка качества работы: 1) ширина шитья равномерна; 2) строчка ровная; 3) ширина бейки одинакова; 4) работа выполнена аккуратно.

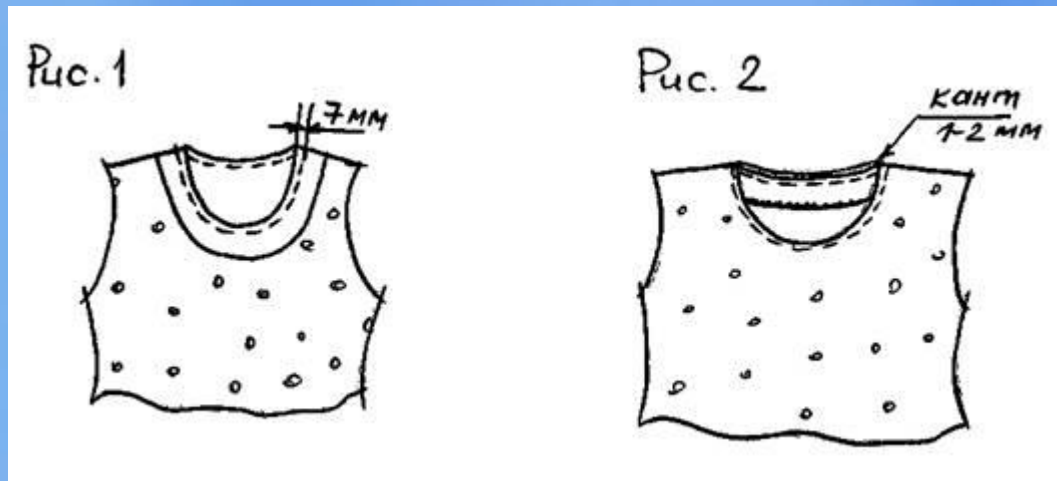


Способы отделки горловины шитьем



Способы отделки горловины подкрайной обтачкой

1. Наружный срез обтачки обметать или подогнуть на изнаночную сторону на 1см, заметать.
2. Заготовленную обтачку лицевой стороной наложить на лицевую сторону изделия, совместить плечевые линии, сколоть, приметать по обтачке, уравнивая срезы.



3. Начиная от плечевого шва проложить машинную строчку, шириной шва 7 мм, со стороны изделия (рис.1)
4. Срезать припуски шва до 4-5 мм, на закруглениях сделать надсечки, удалить нитки приметывания.
5. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону изделия, выправить швы, выметать кант шириной 1-2 мм из основной ткани в сторону обтачки и отстрочить горловину в край или по модели/ или с лицевой стороны обтачки на расстоянии 1-2 мм от шва обтачивания. Удалить нитки временного назначения (рис.2)
6. Обтачку приутюжить, внутренние края обтачки прикрепить к припускам плечевых швов потайными стежками.

Проверка качества работы: -ширина обтачки везде одинакова;
-машинная строчка ровная;
-работа выполнена аккуратно



Способы отделки горловины подкрайной обтачкой



ВЫХОД

Правила техники безопасности

- **При работе с ручными инструментами:**

- иглы и булавки должны находиться в игольнице;
- ножницы класть справа, с сомкнутыми лезвиями;
- передавать ножницы кольцами вперед, с сомкнутыми кольцами.

- **При работе на швейной машине с эл. приводом:**

- на платформе машины не должно быть посторонних предметов;
- заправку нитей производить при выключенной машине;
- не наклоняться близко к вращающимся частям машины;
- волосы должны быть прибраны (под косынку или заплетены);
- по окончании работы машину выключить.

- **При выполнении влажно-тепловых работ (ВТО):**

- включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки;
- не оставлять утюг в горизонтальном положении;
- следить за тем, чтобы шнур не касался подошвы утюга;
- быть очень внимательными при выполнении всех работ.

По окончании работы убрать рабочее место