

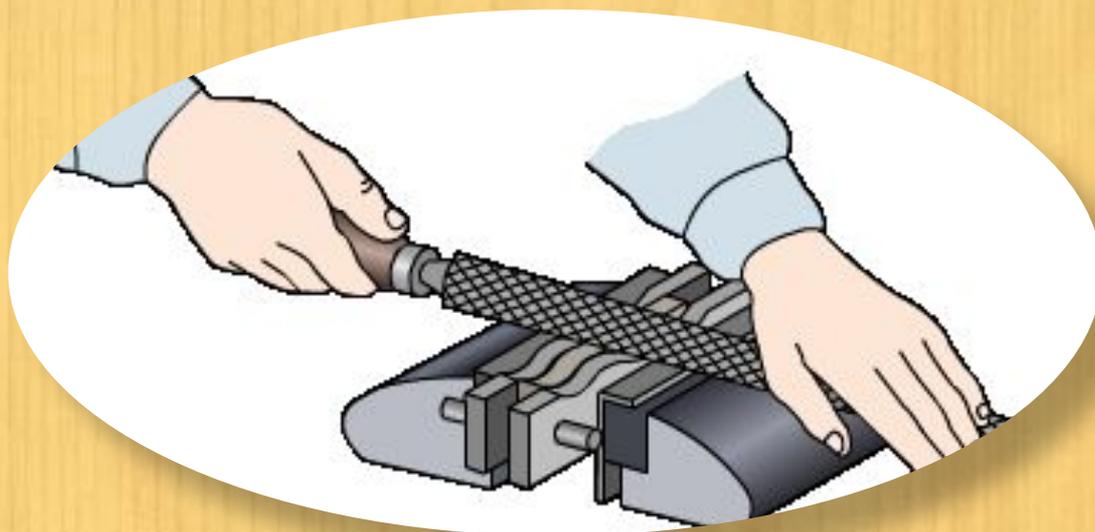
ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



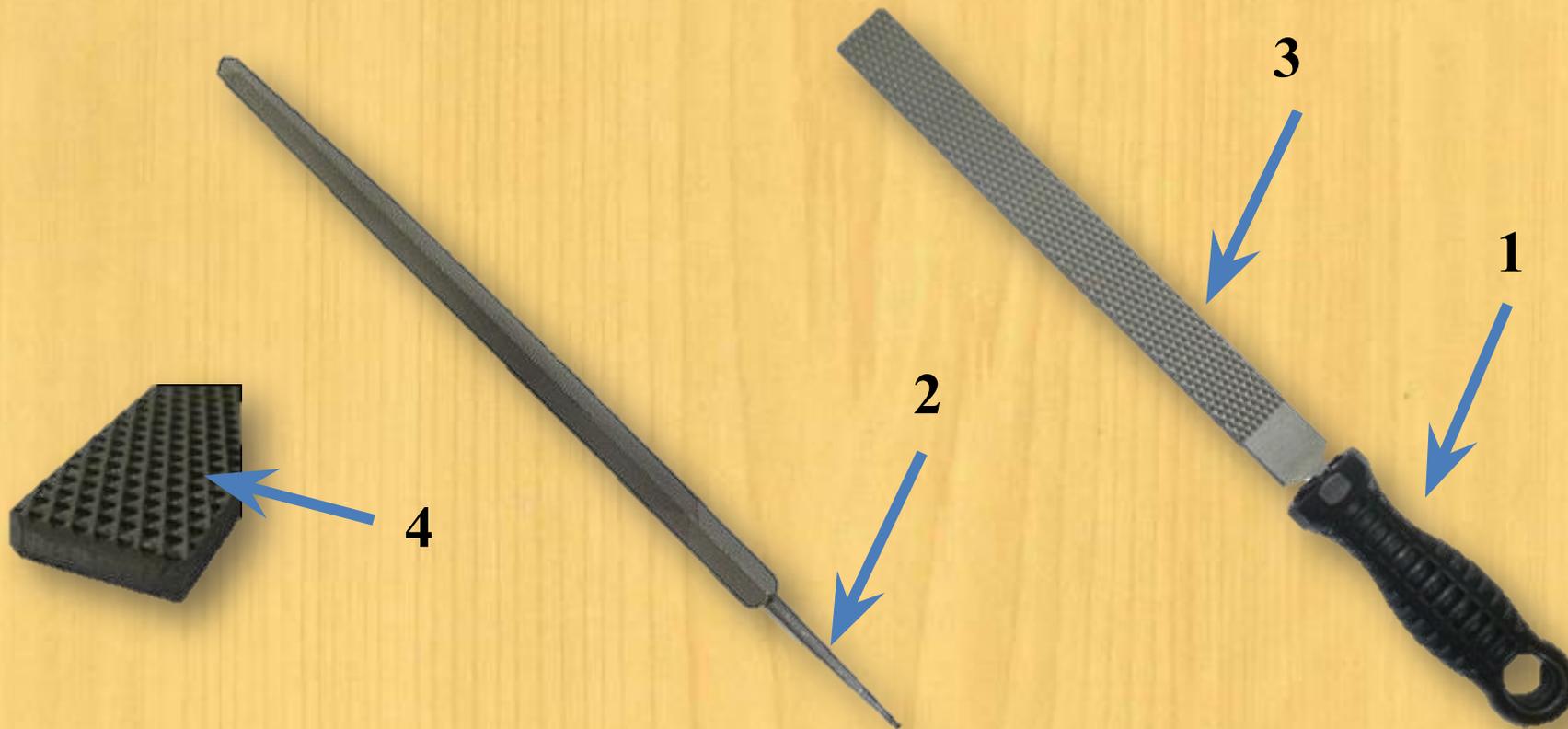
ОПИЛИВАНИЕ

Инструмент – **НАПИЛЬНИК.**

Операция – **ОПИЛИВАНИЕ.**



УСТРОЙСТВО НАПИЛЬНИКА



1. Рукоятка

2. Хвостовик

3. Полотно (стебель)

4. Насечки



ВИДЫ НАПИЛЬНИКОВ ПО ФОРМЕ



Плоский



Квадратный



Трехгранный





Круглый



Полукруглый



Ромбический



Ножевидный

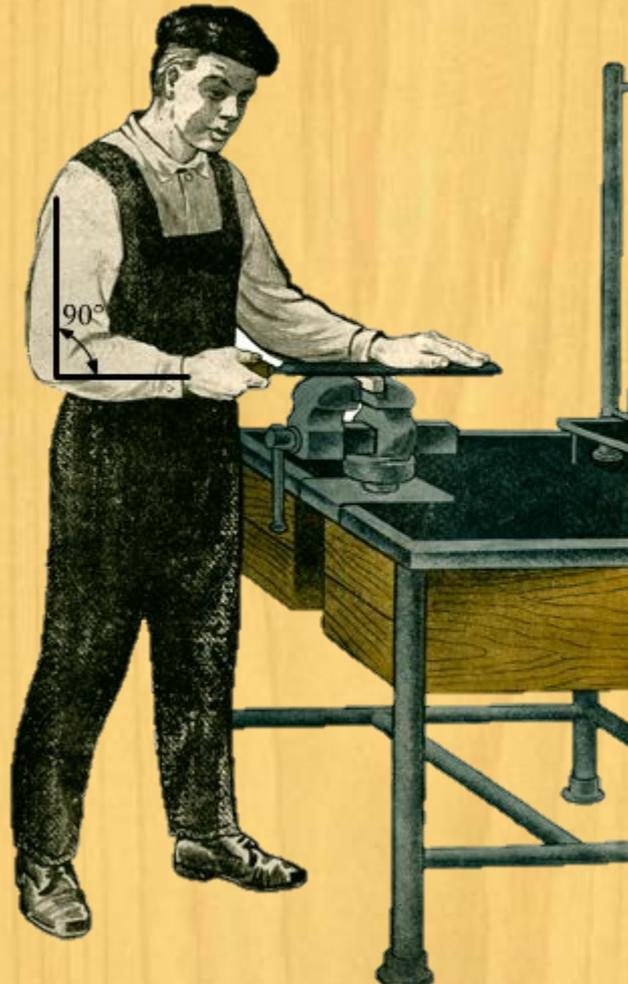


ВИДЫ НАПИЛЬНИКОВ ПО РАЗМЕРУ НАСЕЧКИ

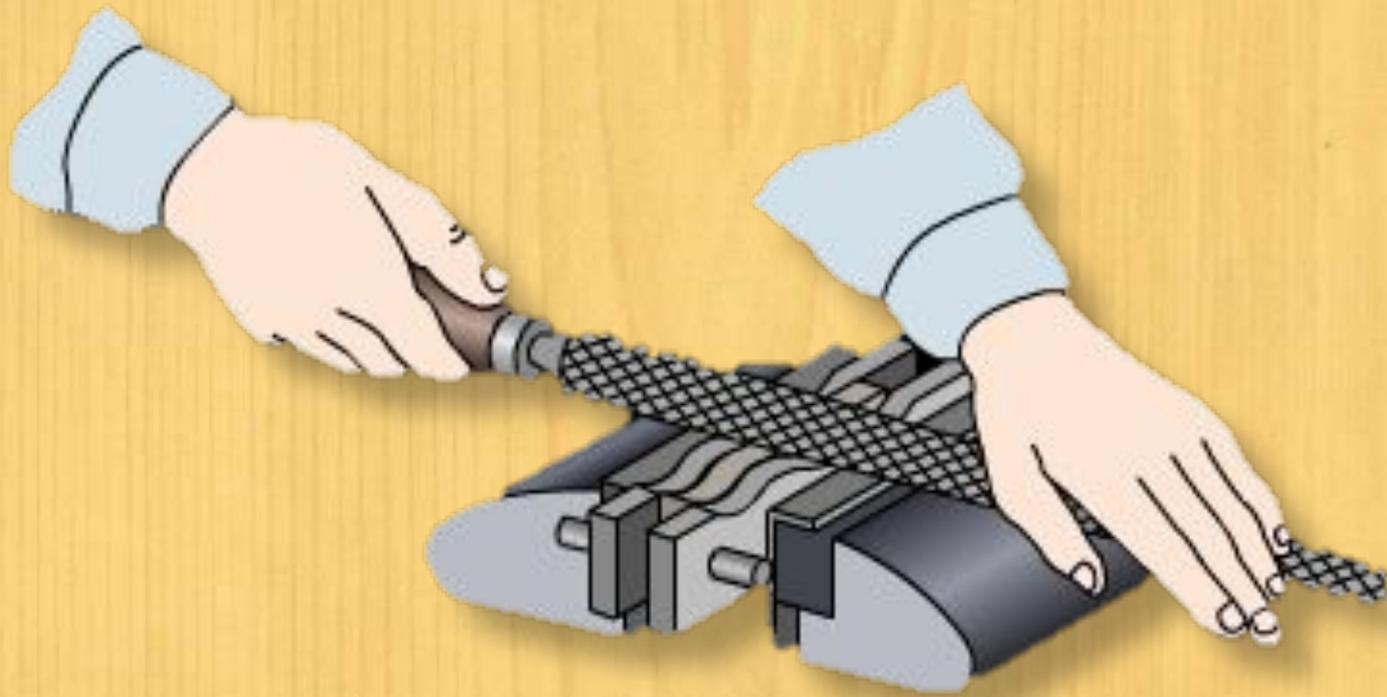
- 1. Драчевые — самые грубые, имеет малое число зубьев на 1 см длины;**
- 2. Личные — средние, число зубьев на 1 см длины больше чем у драчевых;**
- 3. Бархатные — мелкие, самое большое число зубьев на 1 см. длины.**



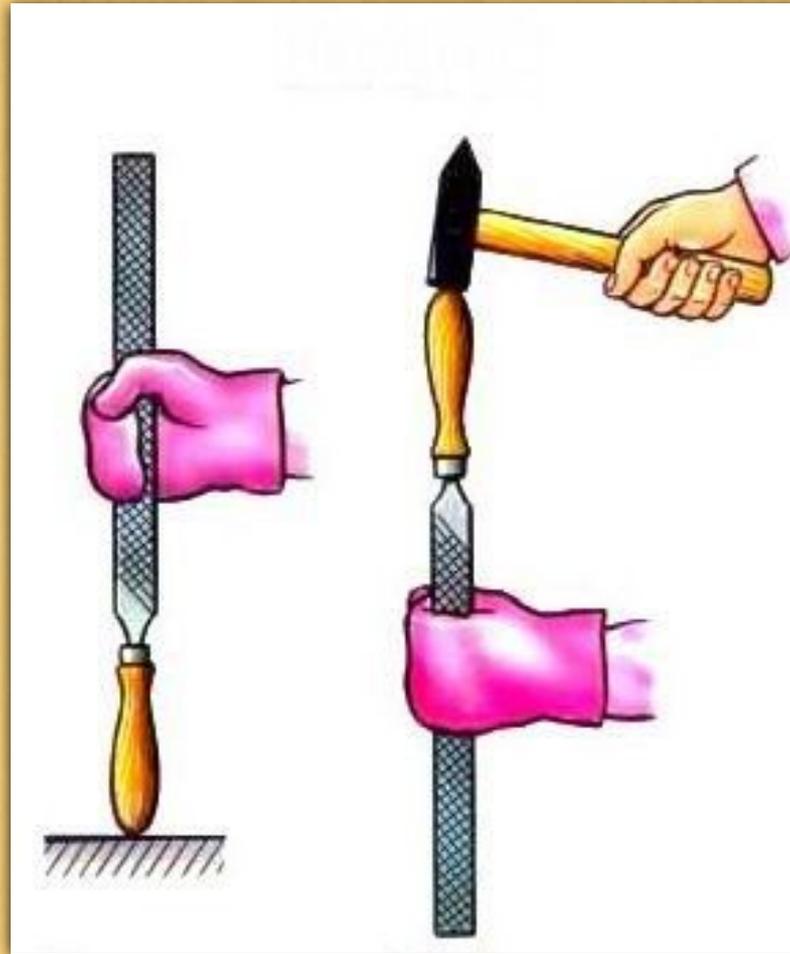
РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ



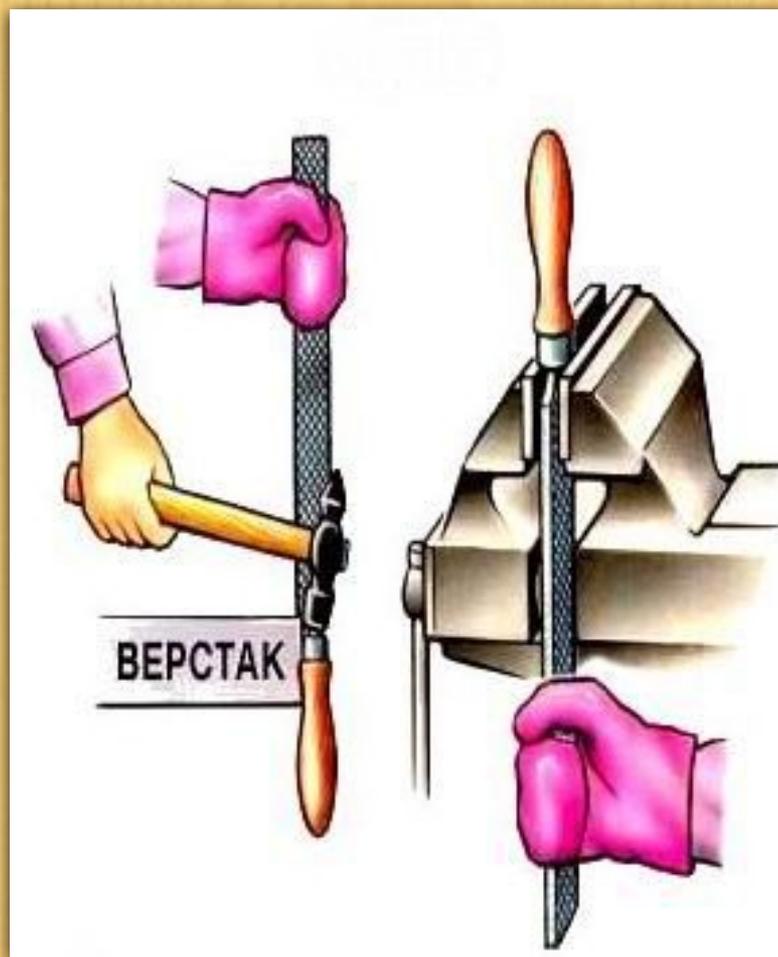
ПОЛОЖЕНИЕ РУК ПРИ РАБОТЕ



НАСАЖИВАНИЕ РУКОЯТКИ



СНЯТИЕ РУКОЯТКИ

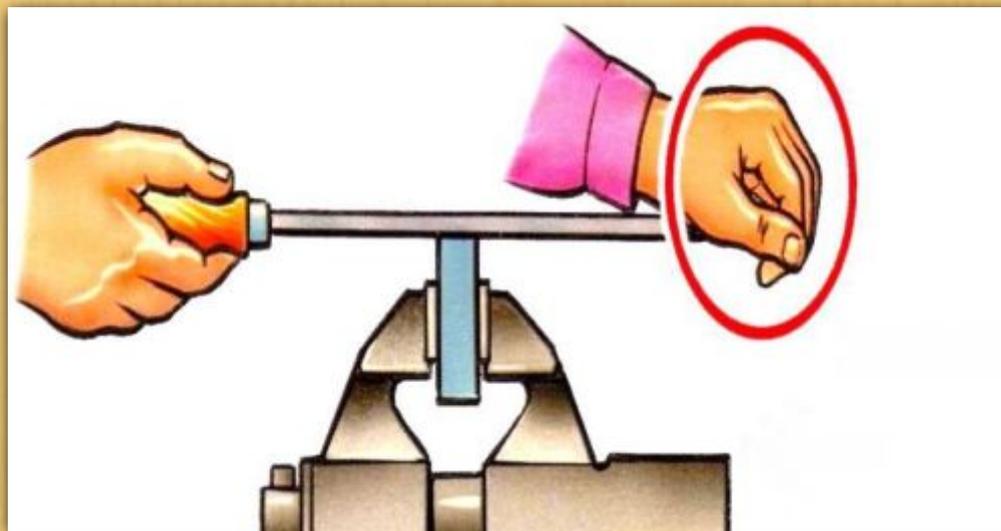


ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НАПИЛЬНИКОМ



Правило № 1. Не работайте напильником со спадающей или расколотой рукояткой.





**Правило № 2. Не обхватывайте плотно
напильника рукой.**





**Правило № 3. Не насаживайте плотно
напильника на рукоятку
ударами молотка.**



ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ ПРИ РАБОТЕ НАПИЛЬНИКОМ



Неплоскостность поверхности и «завалы» краев заготовки.

**Причина: не выдерживается горизонтальное положение
напильника («качание» напильника при опиливании).**



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

- 1. Выбирая напильники проверьте насечку, она должна быть четко выраженная, без каких-либо дефектов.**
- 2. Цвет напильника должен быть равномерно серый по всей поверхности, без разводов, следов ржавчины, масла и прочих загрязнений. Разводы цвета – это нарушение режимов термообработки напильника.**



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

- 3. Если напильник с рукояткой, то она должна быть плотно насажена на хвостовик и без видимых дефектов.**
- 4. Храните напильники отдельно друг от друга и прочих инструментов. В противном случае насечки напильников будут выкрашиваться, а сами напильники придать в негодность.**



"...мера вашего успеха не путь до финиша, а путь от старта."



Аркадий и Борис Стругацкие
"Далекая Радуга"

Микулин Андрей Владимирович

Учитель технологии
МОУ СОШ № 98
г. Воронеж

Высшая квалификационная
категория

E-mail: tangar6@yandex.ru

