

Раздел программы:
**«Технология обработки
конструкционных материалов»**

Тема урока:
**«Гибка
тонколистового металла»**
(урок № 12)

5 класс

Разработал: Учитель технологии Н.В.Дурбажева





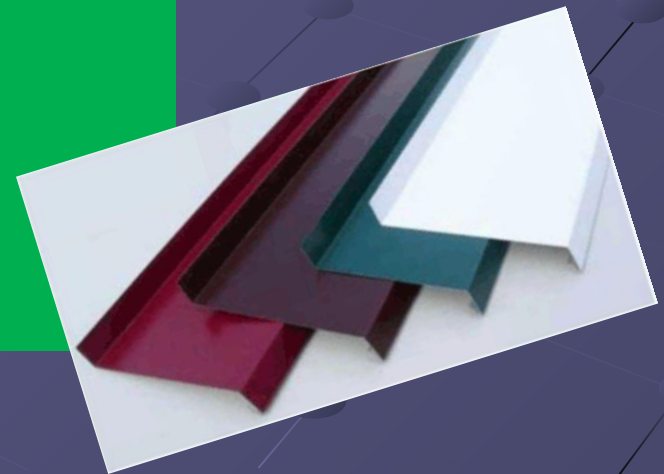




Технология обработки тонколистового металла

*состоит из следующих
операций:*

- Разметка*
- Резка, зачистка*
- Правка*
- Гибка*



Тема урока:
*«Гибка
тонколистового
металла»
(практическая часть)*



Конек простой



Конек полукруглый



Конек фигурный



Ветровая доска



Фронтоновая планка



Переход



Ецдова



Накладка ецдовы



Уголок наружный



Уголок внутренний



Снеговой барьер



Отлив оконный



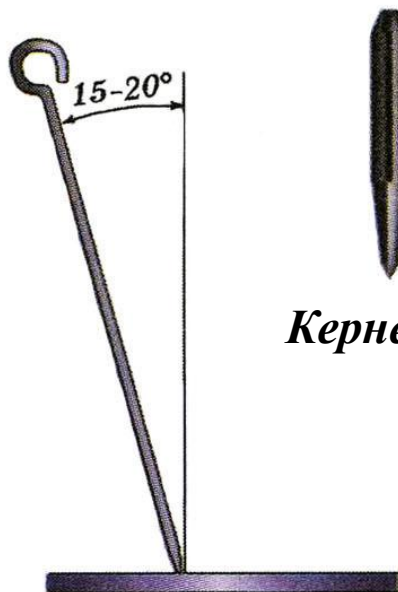
Проверим наши знания:

*Ваша задача,
из всего набора
инструментов, выбрать
только те, которые
используются для заданного
вида работ.*

Время ограничено – 2 минуты

Разметка тонколистового металла

Инструменты и приспособления



Чертилка



Кернер

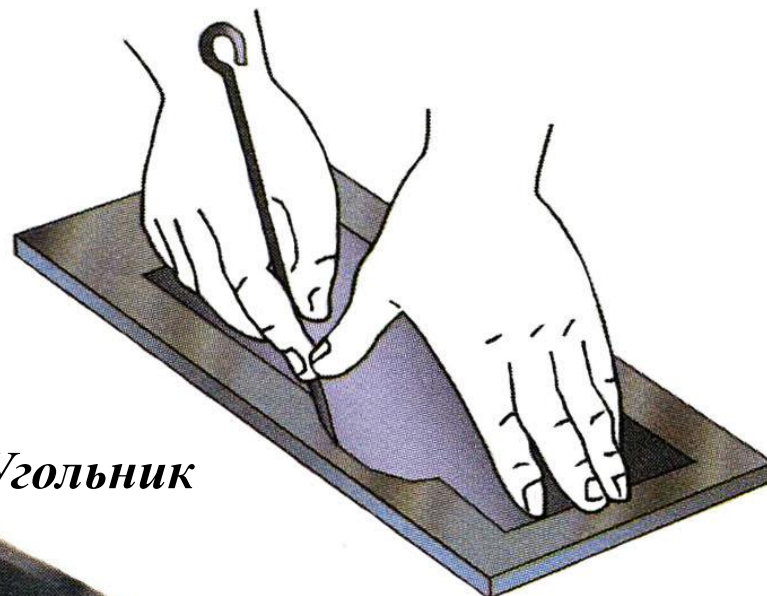
Линейка



Разметочный циркуль



Угольник



Шаблон

Правила безопасной работы при разметке тонколистового металла

- 1. Не класть чертилку в карман халата, её можно держать только на крышке верстака.*
- 2. Чтобы не поранить руки, подавать чертилку товарищу надо ручкой от себя, а класть на рабочее место - ручкой к себе.*
- 3. При проведении линии чертилку наклоняют в направлении движения и плотно прижимают к линейке.*

Резка и зачистка тонколистового металла

Инструменты и приспособления

Ножовка по металлу



Абразивный материал



Слесарные ножницы



Напильники по металлу



Правила безопасной работы при резке и зачистке

тонколистового металла :

- 1. Для предупреждения ранения пальцы левой руки поддерживающие разрезаемый металл, никогда не должны находиться на линии разреза;*
- 2. Внимательно следите за тем, чтобы не поранить руки об острые кромки разрезанного металлического листа;*
- 3. Чтобы ножницы не сорвались к концу разреза, заканчивайте разрез плавно, ослабив усилия.*

Правка и гибка тонколистового металла

Инструменты и приспособления



Плоскогубцы

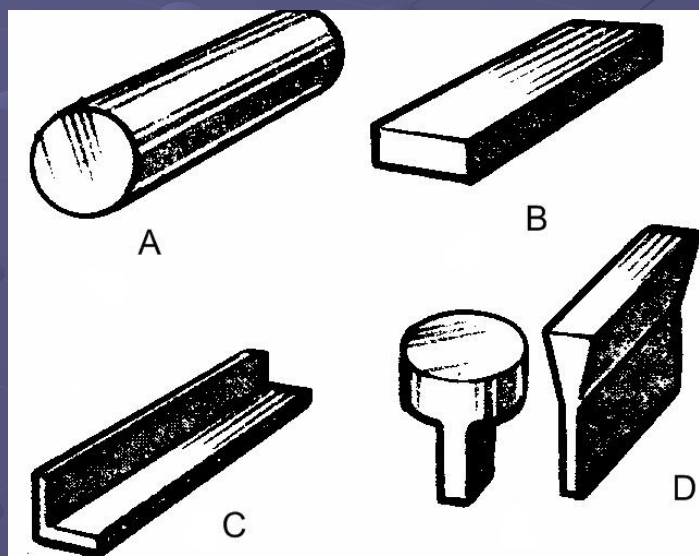
Деревянный молоток



Брусок из твердых пород



Слесарный молоток



Оправки для гибки:

A - круглая; B - призматическая;
C - уголковая; D - фасонные

Правила безопасной работы при правке и гибке металлов:

- 1. Осторожно обходиться с заготовками, поскольку листовой металл имеет острые кромки;*
- 2. Обязательно надевать рукавицу на руку, удерживающую заготовку при её правке;*
- 3. Работать только исправным инструментом;*
- 4. Держать руку, которая удерживает заготовку, по возможности дальше от места удара молотком или киянкой.*
- 5. Не стоять за спиной товарища, когда он работает.*
- 6. Плотно прижимать заготовку к правильной плите.*
- 7. Не класть оправки и инструмент на край верстака.*



Практическая работа:

Ваша задача изготовить:

- следуя алгоритму работы,
- соблюдая правила безопасности работы, форму для выпечки печенья.

Алгоритм выполнения слесарных операций при изготовлении формочки для печенья:

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование операции</i>
<i>1</i>	<i>Зачистка заготовки</i>
<i>2</i>	<i>Гибка заготовки</i>
<i>3</i>	<i>Резание заготовки</i>
<i>4</i>	<i>Правка заготовки</i>
<i>5</i>	<i>Разметка заготовки</i>
<i>6</i>	<i>Контроль</i>

4 – 5 – 3 – 1 – 2 – 6

Алгоритм выполнения слесарных операций при изготовлении формочки для печенья:

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование операции</i>
<i>1</i>	<i>Зачистка заготовки</i>
<i>2</i>	<i>Гибка заготовки</i>
<i>3</i>	<i>Резание заготовки</i>
<i>4</i>	<i>Правка заготовки</i>
<i>5</i>	<i>Разметка заготовки</i>
<i>6</i>	<i>Контроль</i>

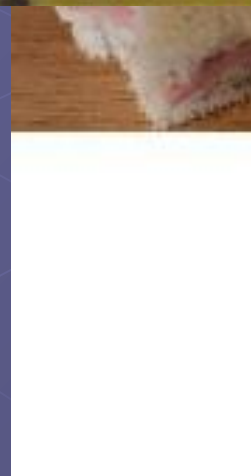
4 – 5 – 3 – 1 – 2 – 6





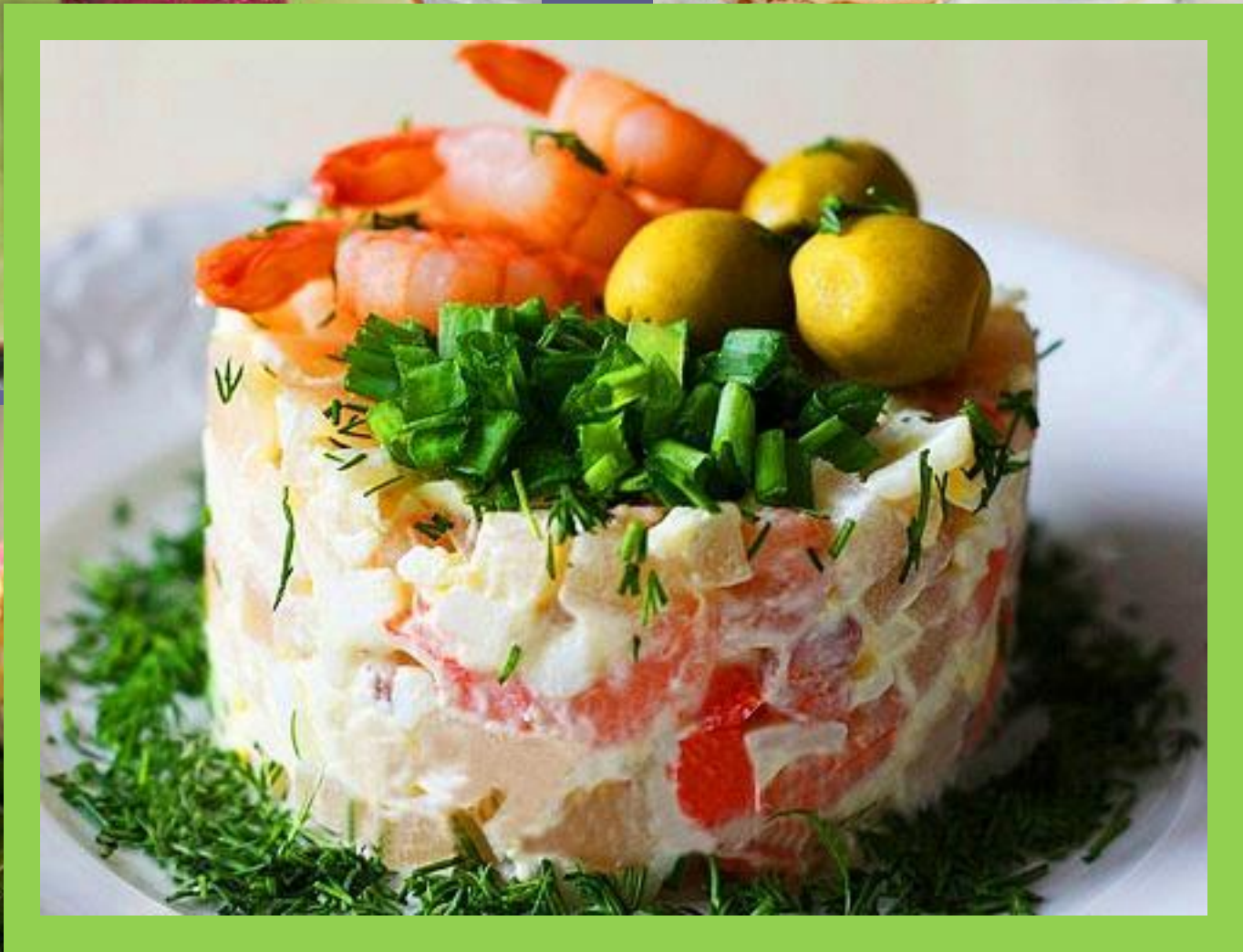
Канопе с ветчиной и











Каким был урок?

Варианты ответов.

- *занимательным*
- *познавательным*
- *интересным*
- *игровым*
- *необычным*
- *скучным*
- *радостным*
- *дружелюбным*

- *СЕГОДНЯ Я УЗНАЛ...*
- *У МЕНЯ ПОЛУЧИЛОСЬ...*
- *БЫЛО ТРУДНО...*
- *МЕНЯ УДИВИЛО...*
- *БЫЛО ИНТЕРЕСНО...*
- *ТЕПЕРЬ Я УМЕЮ...*