

Использование цифровых образовательных ресурсов на уроках технологии как способ развития интеллектуальных и творческих способностей обучающихся.

Баландин А.Е
учитель технологии
МБОУ «СОШ № 13»
г. Нефтеюганск

Цель работы:

создание условий для развития интеллектуальных и творческих способностей обучающихся через использование на уроках технологии цифровых образовательных ресурсов.

Задачи:

- систематизировать используемые средства компьютерной поддержки процесса обучения;
- провести экспериментальную работу по внедрению в учебный процесс компьютерной программы «Электронная библиотека «Технология».

Методы обучения:

**проблемный
метод**

**объяснительно-
наглядный
(репродуктивный)
метод**

**частично-
поисковый метод**

**исследовательский
метод**

***По способу передачи
информации***

**словесные
методы**

**демонстрационные
(наглядные) методы**

**практические
методы**

Формы применения компьютера:

Создание и
использование
презентаций

Медиа-ресурсы,
как источник
информации

Создание тестов,
проверочных
работ

Презентации
ученических работ

Использование
Электронной
библиотеки
«технология»

«Электронная библиотека технология»

Цель :

предоставление учителю материалов по курсу «Технология» и подготовка наглядных материалов (лекций) к уроку.

ТЕХНОЛОГИЯ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

ОТДЕЛКА ДЕТАЛЕЙ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛОВ

МАШИНОВЕДЕНИЕ

ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

КУЛИНАРИЯ

ОБРАБОТКА ТКАНИ

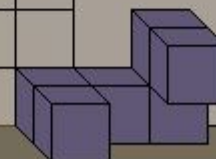
ТЕХНОЛОГИИ ВЕДЕНИЯ ДОМА

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

РЕДАКТОР
ЛЕКЦИИ

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ

ОБ ИЗДАНИИ



БАЗА ДАННЫХ

ПОМОЩЬ

ЗВУК

ВЫХОД

Графическая мультимедийная иллюстрация

ТЕХНОЛОГИЯ

МАШИНОВЕДЕНИЕ
Основные виды механизмов

Ременная передача



Механизм, служащий для передачи вращательного движения между валами при помощи приводного ремня. На валах, между которыми осуществляется передача движения, устанавливаются ведущий шкив (обычно на валу двигателя) и ведомый (на валу рабочего органа). Приводной ремень охватывает оба шкива и при достаточном натяжении за счет сил трения обеспечивает передачу движения. Ременная передача отличается способностью к перегрузкам, плавностью хода, бесшумностью,

6 из 21

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

БАЗА ДАННЫХ

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

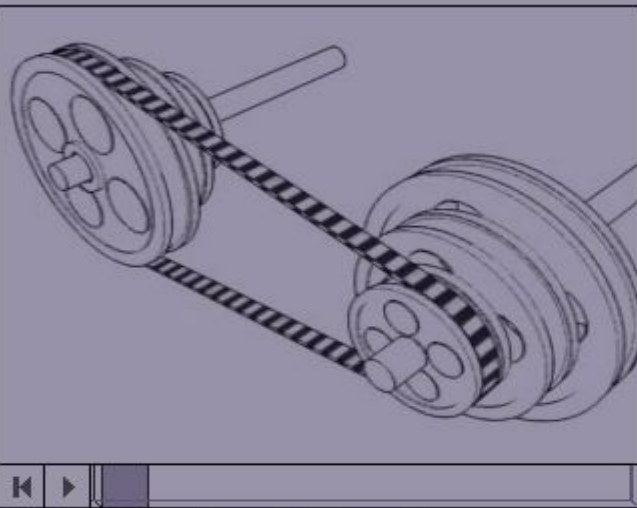
В начало | Вперед | Назад | В конец

Графическая мультимедийная иллюстрация:

ТЕХНОЛОГИЯ

МАШИНОВЕДЕНИЕ

Основные виды механизмов



Ременная передача со ступенчатым шкивом для регулирования скорости вращения

Механизм, служащий для передачи вращательного движения между валами при помощи приводного ремня. На валах, между которыми осуществляется передача движения, устанавливаются ведущий шкив (обычно на валу двигателя) и ведомый (на валу рабочего органа). Приводной ремень охватывает оба шкива и при достаточном натяжении за счет сил трения обеспечивает передачу движения. Ременная передача отличается способностью к перегрузкам, плавностью хода, бесшумностью,

8 из 21

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

БАЗА ДАННЫХ

В НАЧАЛО

В РАЗДЕЛ

ПОМОЩЬ

УРОВЕНЬ

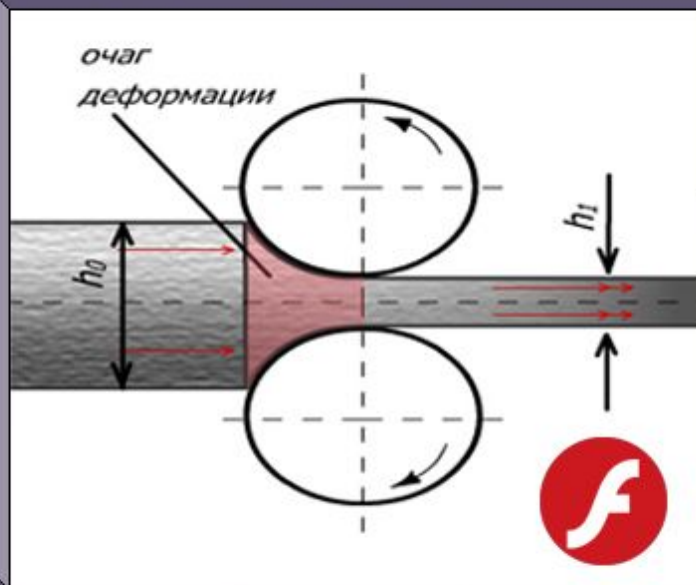
ВЫХОД

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

Обработка давлением



Очаг пластической деформации при продольной прокатке полосы

(Для просмотра анимированной иллюстрации щелкните по ней левой клавишей "мыши", для возврата назад - нажмите клавишу ESC на клавиатуре.)

Прокатка - один из наиболее распространенных видов обработки металлов давлением. Она заключается в том, что при пропускании металла через вращающиеся валки изменяются площадь поперечного сечения и конфигурация заготовки (обычно площадь уменьшается, а длина увеличивается).

3 из 17

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

БАЗА ДАННЫХ

В НАЧАЛО

В РАЗДЕЛ

ПОМОЩЬ

ЗВУК

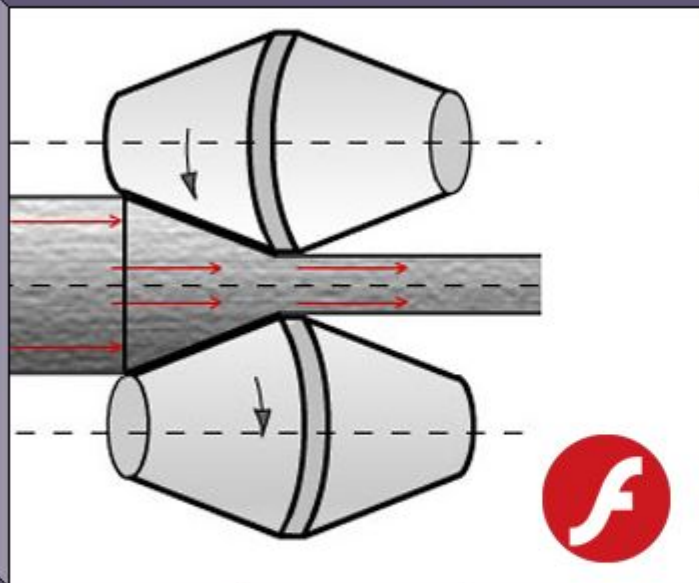
ВЫХОД

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

Обработка давлением



Косая прокатка металла

(Для просмотра анимированной иллюстрации щелкните по ней левой клавишей "мыши", для возврата назад – нажмите клавишу ESC на клавиатуре.)

Прокатка – один из наиболее распространенных видов обработки металлов давлением. Она заключается в том, что при пропускании металла через вращающиеся валки изменяются площадь поперечного сечения и конфигурация заготовки (обычно площадь уменьшается, а длина увеличивается).

2 из 17

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

В НАЧАЛО

В РАЗДЕЛ

ПОМОЩЬ

ЗВУК

ВЫХОД

БАЗА ДАННЫХ


ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

Видеофрагменты работы технологического оборудования:

ТЕХНОЛОГИЯ

← МАШИНОВЕДЕНИЕ
← Технологические машины →

Штамповка



Штамповка – процесс обработки металлов давлением, при котором формообразование детали осуществляется в специализированном инструменте – штампе; разновидность кузнечно-штамповочного производства.

По виду заготовки различают объемную штамповку и листовую штамповку, по температуре процесса – холодную штамповку и горячую.

Объемная штамповка (или штамповка сортового металла) по сравнению с

1 из 20

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

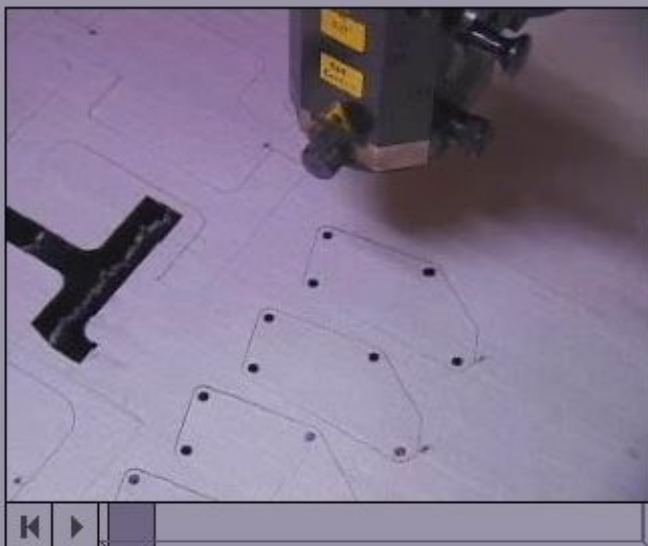
БАЗА ДАННЫХ

В НАЧАЛО В РАЗДЕЛ ПОМОЩЬ ЗВУК ВЫХОД

ТЕХНОЛОГИЯ

← МАШИНОВЕДЕНИЕ

← Технологические машины



7 из 20

Лазерная обработка металлов

Сфокусированный луч регулируемой мощности – идеальный инструмент, обеспечивающий качественную, гладкую обработанную поверхность широкого спектра материалов. Для лазерной резки металла подходит любая сталь, сплавы алюминия и другие цветные металлы (кроме меди), керамика, стеклотекстолит.

Лазерная резка металла, по сравнению с традиционными (микроплазменной, кислородно-ацетиленовой и другими), обладает рядом преимуществ: высокой скоростью, высоким качеством (узким

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

БАЗА ДАННЫХ

В НАЧАЛО

В РАЗДЕЛ

ПОМОЩЬ

ЗВУК

ВЫХОД

ПОИСК
СПРАВОЧНИКИ

06 ИЗДАНИИ

Справочник доступен из любого раздела программы

ТЕХНОЛОГИЯ

ВСЕ ЭКСПОНАТЫ РАЗДЕЛА
1. ДРЕВЕСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
2. ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ (92)

- 2.1. Верстаки
- 2.2. Маркировочные, измерительные инструменты, приспособления
- 2.3. Режущие и профилирующие инструменты
- 2.4. Механизмы и инструменты для сверления отверстий
- 2.5. Инструменты и детали для крепежа

Стационарный верстак

Простой передвижной столярный верстак

Малогобаритный универсальный столярный верстак с металлическим основанием

Верстак резчика по дереву

Передние верстачные тиски

Державки для закрепления изделий на верстаке

Применение плотницких тисков

ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

ИНТЕРНЕТ-РЕСУРСЫ
БИБЛИОГРАФИЯ
ПЕРСОНАЛИИ
ТЕРМИНЫ
СПРАВОЧНИКИ
ОБ ИЗДАНИИ

БАЗА ДАННЫХ

В НАЧАЛО ПРОСМОТР ПОМОЩЬ ЗВУК ВЫХОД

ЗАКРЫТЬ

ТЕРМИНЫ

ЗАКАЛКА

- ДРЕВЕСИНА
- ДУШЕГРЕЯ
- ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА
- ЖАБО
- ЖАКЕТ
- ЖАЛЮЗИ
- ЖАРДИНЬЕРКА
- ЗАГОТОВКА
- ЗАДРАПИРОВАТЬ
- ЗАЗОР
- ЗАКАЛКА**
- ЗЕРНЬ (ГРАНУЛЯЦИЯ)
- ЗОЛОЧЕНИЕ
- ИЗМЕРЕНИЕ
- ИКЕБАНА



Процесс, осуществляющийся путем нагрева детали выше температуры фазовых колебаний, выдержки при этой температуре и быстрого охлаждения.

06

БАЗА ДАННЫХ

- БЛОКНОТ
- ПОРТФЕЛЬ
- ПОИСК
- СПРАВОЧНИКИ
- ОБ ИЗДАНИИ

В НАЧАЛО

ПРОСМОТР

ПОМОЩЬ

ЗВУК

ВЫХОД

Художественная обработка дерева

НАВИГАТОР
РЕДАКТОР
ЛЕКЦИИ
АВТОПОКАЗ

в начало



помощь

звук

выход

1/1

Художественная обработка дерева



Резьба и роспись по дереву

НАВИГАТОР
РЕДАКТОР
ЛЕКЦИИ
АВТОПОКАЗ

В НАЧАЛО



СПИСОК

КАРТА

ДОПОЛ.

ПОИСК

Спасибо за внимание!