

Дидактический материал по теме:

**Технология точения
древесины на токарном
станке с использованием
патрона**

Цель презентации:

**Показать учащимся приёмы точения
древесины в патроне**

Правила безопасности:

1. Не включать станок без разрешения учителя.

2. Надёжно крепить заднюю бабку станка.

3. Проверить заготовку, чтобы она не имела трещин.

4. Надёжно крепить заготовку.

5. Убрать всё лишнее со станка и вокруг него, подготовить и разложить только нужные инструменты и приспособления.

6. Ручки не должны иметь трещин, должны быть прочно насажены.

7. Заправить одежду. Застегнуть все пуговицы. Длинные волосы убрать под берет.

8. Перед пуском станка надеть защитные очки.

9. Во время работы не отвлекаться, не отходить от станка.

10. Все настроечные операции проводить только при отключенном и остановленном станке.

11. Не обрабатывать деталь вблизи трезубца.

12. Не останавливать заготовку руками.

13. О всех неисправностях сообщать учителю.

Приёмы точения древесины в патроне

(на примере изготовления кувшина)

Последовательность работы:

1. Отпиливаем заготовку нужной длины



2. Размечаем центры заготовки



**3. Делаем запил глубиной 5 мм
для установки в патрон передней бабки**



4. Накальываем центр заготовки для установки в заднюю бабку



5. Рубанком прострагиваем рёбра, придавая заготовке форму восьмигранника



**6. Для установки заготовки в патрон передней бабки
нужно заготовку большого размера уменьшить до
размера патрона , для этого делаем разметку с
помощью циркуля**



**7. Делаем запил на заготовке отступая от края
15 – 20 мм**



8. С помощью долото скалываем древесину по размеченной линии



9. Устанавливаем заготовку на станок



10. Выравниваем заготовку





**11. Для установки заготовки в патрон нужно
ВЫТОЧИТЬ КОНУС**



**Размеры конуса: длина - 40 мм,
больший диаметр - 40 мм, меньший диаметр - 36 мм**



12. Закручиваем патрон на заготовку



14. Устанавливаем заготовку с патроном на станок



15. Так как длина заготовки большая, устанавливаем заднюю бабку (заготовки меньшей длины можно точить без задней бабки)



16. Делаем разметку и точим наружную поверхность кувшина





**Теперь нужно получить внутреннюю поверхность
кувшина**



Для упрощения этой операции подберём сверло



17. И просверлим отверстие в кувшине



18. С помощью токарной стамески придадим отверстию нужную форму и размеры





19. Изделие готово к отделке





Правила безопасности

1. Не включать станок без разрешения учителя.
2. Проверить заточку, чтобы она не имела трещин.
3. Надлежащим образом закрепить заготовку.
4. Перед работой на токарном станке, подготовить работу: убрать все лишнее со станка и вокруг него, подготовить рабочее место, проверить инструмент и приспособления.
5. Проверить рабочий инструмент. Ручки на инструментах должны быть прочно насажены.
6. Закрыть одежду, застегнуть все пуговицы. Длинные волосы подбирать.
7. Перед началом работы надеть защитные очки, если нет.
8. Перед началом, во время работы и по окончании работы, при отходе от станка проверить подручные к безопасности заготовки.
9. По окончании работы не отключать, не отходить от станка. Все настроенные и установленные приспособления только при окончательном и окончательном станке.
11. Не останавливать заготовку руками.
12. О всех неисправностях сообщать учителю.

Материал: ДСП
Инструменты: Штангенциркуль
Масштаб: 1:1

Вопросы для контроля:

1. Для чего нужен патрон?
2. Как правильно подготовить заготовку к установке в патрон?
3. Как установить заготовку в патрон?
4. Какими инструментами выполняют точение заготовки?
5. Какая должна быть спецодежда для работы на токарном станке?
6. Требования техники безопасности к заготовке?
7. Требования техники безопасности к токарным стамескам?
8. Какой зазор должен быть между подручником и заготовкой?

Конец