Дидактический материал по теме:

Технология точения древесины на токарном станке с использованием патрона

Цель презентации:

Показать учащимся приёмы точения древесины в патроне

Правила безопасности:

- 1.Не включать станок без разрешения учителя.
 - 2. Надёжно крепить заднюю бабку станка.
- 3. Проверить заготовку, чтобы она не имела трещин.
 - 4. Надёжно крепить заготовку.
- 5.Убрать всё лишнее со станка и вокруг него, подготовить и разложить только нужные инструменты и приспособления.
 - 6.Ручки не должны иметь трещин, должны быть прочно насажены.
- 7. Заправить одежду. Застегнуть все пуговицы. Длинные волосы убрать под берет.
 - 8.Перед пуском станка надеть защитные очки.
 - 9.Во время работы не отвлекаться, не отходить от станка.
- 10.Все настроечные операции проводить только при отключенном и остановленном станке.
 - 11.Не обрабатывать деталь вблизи трезубца.
 - 12.Не останавливать заготовку руками.
 - 13.О всех неисправностях сообщать учителю.

Приёмы точения древесины в патроне

(на примере изготовления кувшина)

Последовательность работы:

1. Отпиливаем заготовку нужной длины



2. Размечаем центры заготовки



3. Делаем запил глубиной 5 мм для установки в патрон передней бабки



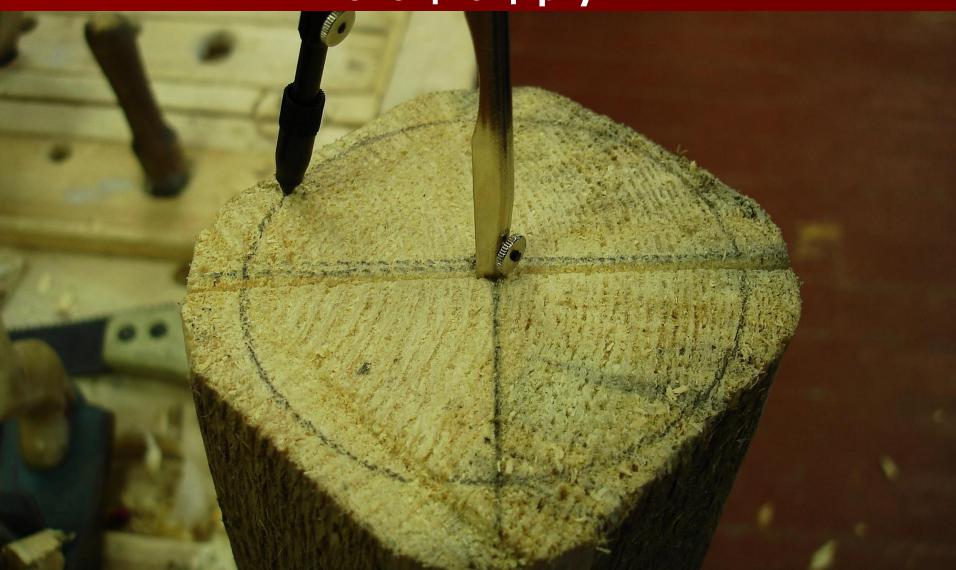
4. Накалываем центр заготовки для установки в заднюю бабку



5. Рубанком прострагиваем рёбра, придавая заготовке форму восьмигранника



6. Для установки заготовки в патрон передней бабки нужно заготовку большого размера уменьшить до размера патрона, для этого делаем разметку с помощью циркуля



7. Делаем запил на заготовке отступая от края 15 — 20 мм



8. C помощью долото скалываем древесину по размеченной линии



9. Устанавливаем заготовку на станок



10. Выравниваем заготовку





11. Для установки заготовки в патрон нужно выточить конус



Размеры конуса: длина - 40 мм, больший диаметр - 40 мм, меньший диаметр - 36 мм



12. Закручиваем патрон на заготовку



14. Устанавливаем заготовку с патроном на станок



15. Так как длина заготовки большая, устанавливаем заднюю бабку (заготовки меньшей длины можно точить без задней бабки)



16. Делаем разметку и точим наружную поверхность кувшина





Теперь нужно получить внутреннюю поверхность кувшина



Для упрощения этой операции подберём сверло



17. И просверлим отверстие в кувшине



18. С помощью токарной стамески придадим отверстию нужную форму и размеры





19. Изделие готово к отделке





Вопросы для контроля:

- 1. Для чего нужен патрон?
- 2. Как правильно подготовить заготовку к установке в патрон?
 - 3. Как установить заготовку в патрон?
 - 4. Какими инструментами выполняют точение заготовки?
- 5. Какая должна быть спецодежда для работы на токарном станке?
 - 6. Требования техники безопасности к заготовке?
 - 7. Требования техники безопасности к токарным стамескам?
 - 8. Какой зазор должен быть между подручником и заготовкой?

Конец