

# **ГИБКА ЗАГОТОВОК ИЗ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ПРОВОЛОКИ**

# Мы уже знаем

- ▣ 1. Металлы и сплавы
- ▣ 2. Виды и свойства металлов и сплавов
- ▣ 3. Правка, разметка, резание деталей из тонколистового металла и проволоки



Что ещё сделано  
в этой детали?

# Тема урока: Гибка заготовок из ТОНКОЛИСТОВОГО металла и проволоки

Гибка – это один из видов обработки  
металла давлением





# Инструменты и приспособления для гибки



# Гибка тонколистового металла в тисках

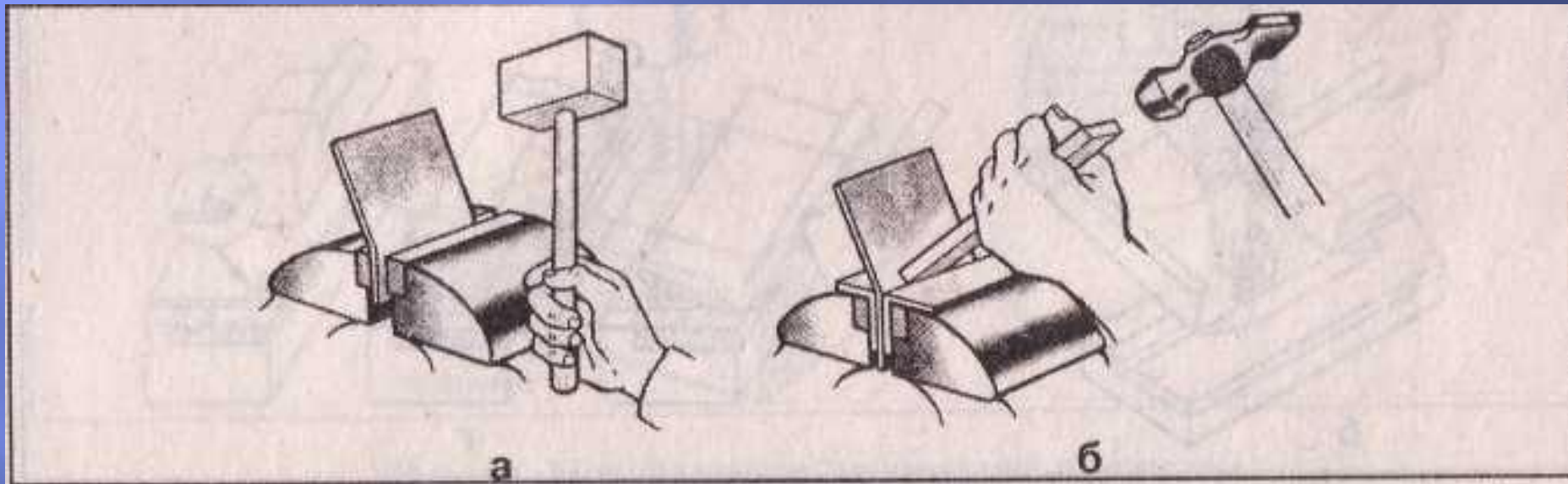


Рис. 62. Сгибание заготовок из тонколистового металла в тисках:  
*а* – киянкой; *б* – с помощью слесарного молотка и деревянного бруска

# Гибка заготовки в приспособлении

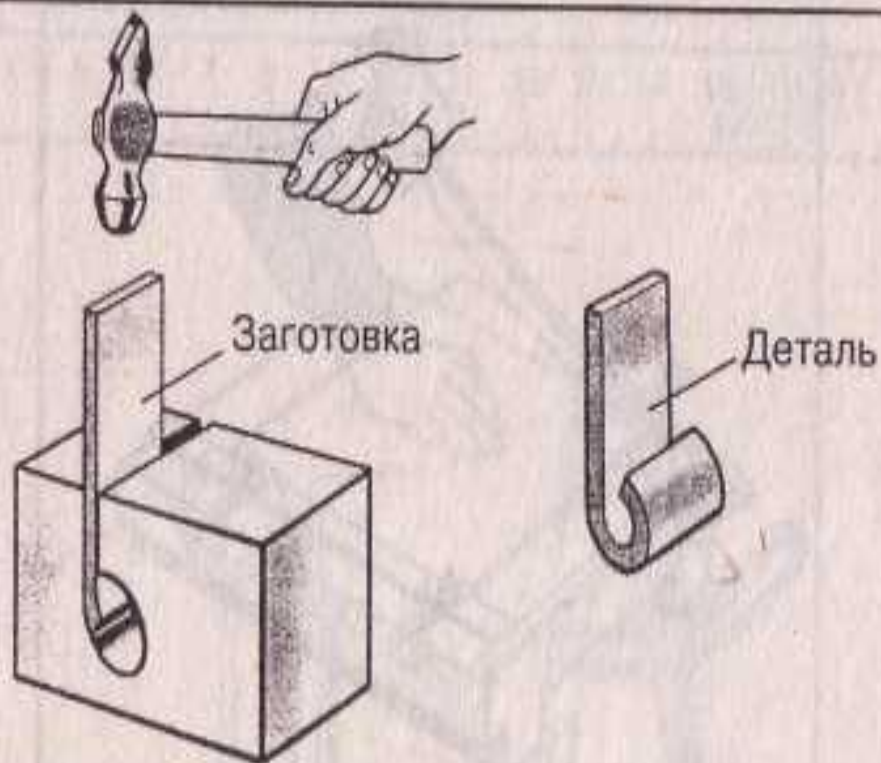
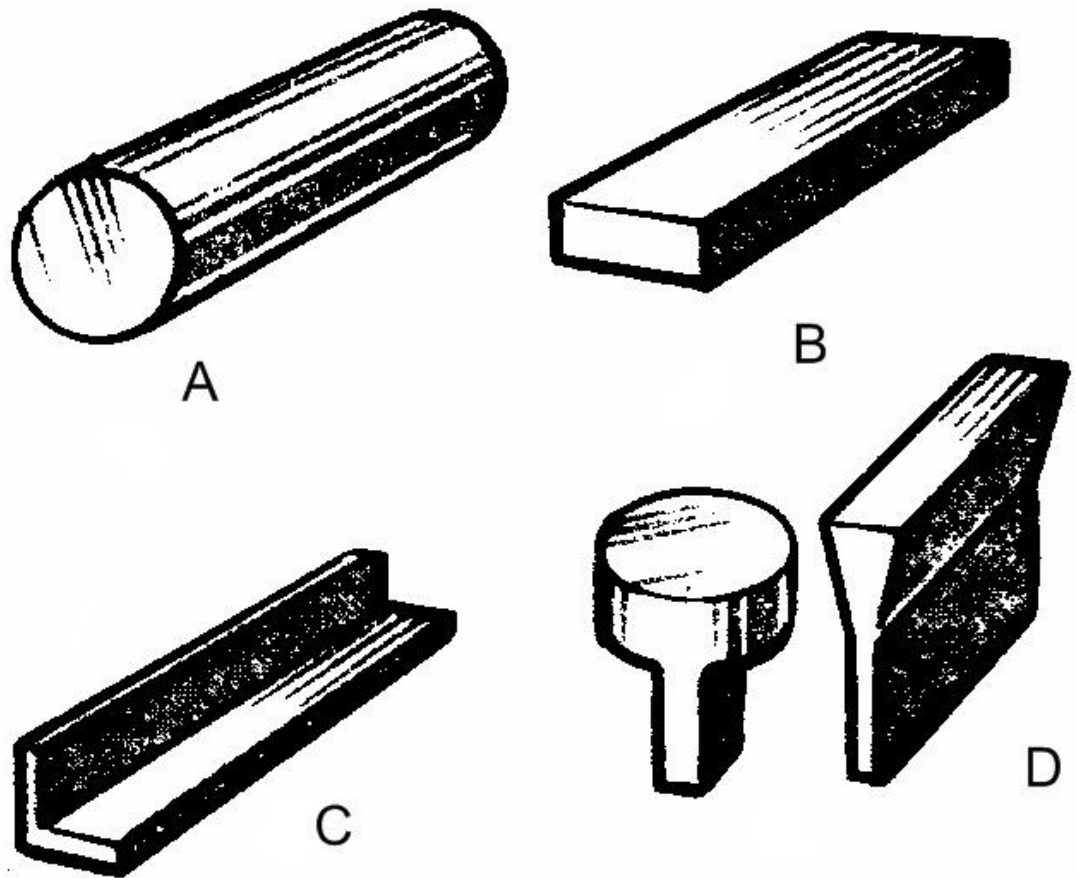


Рис. 64. Приспособление для гибки



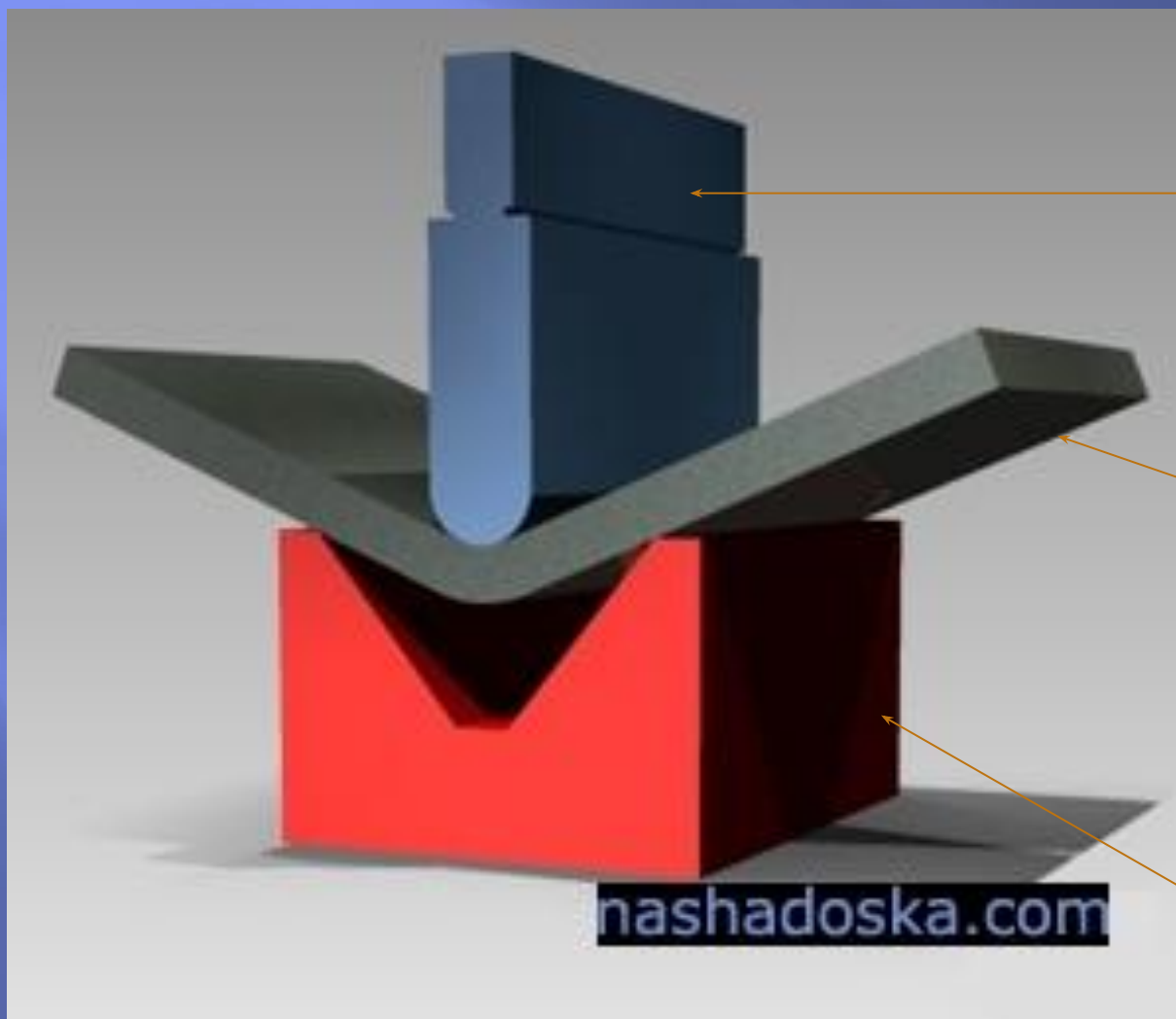
# Оправки для гибки



Оправки для гибки:

A - круглая; B - призматическая;  
C - уголковая; D - фасонные

# Гибочный штамп



Пуансон

Деталь

Матрица



# Ручная гибка



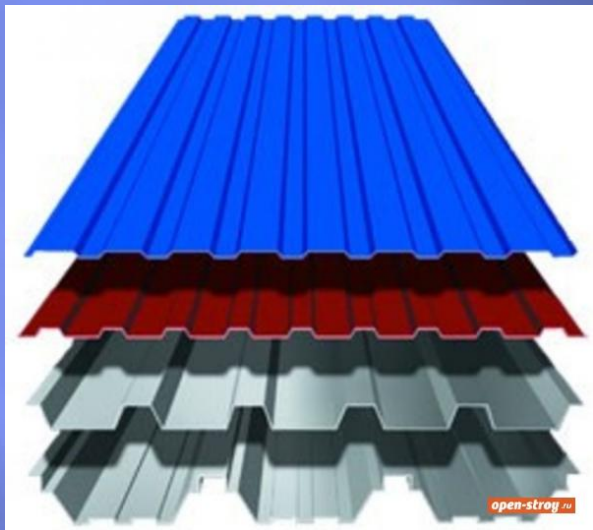
# Механическая гибка

Листогибочная машина

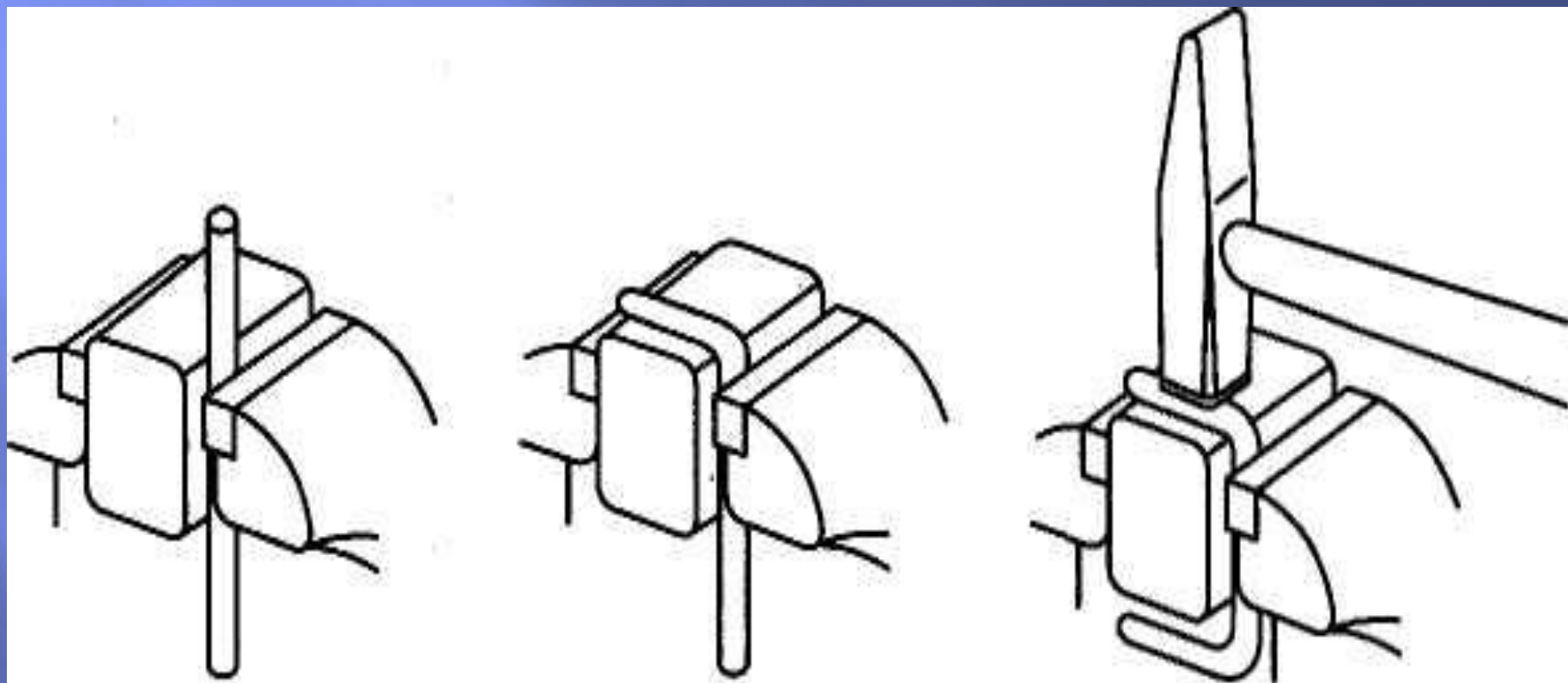


Профилегибочная машина

# Изделия из металла с применением гибки



# Гибка проволоки в тисках





# Инструменты для гибки проволоки

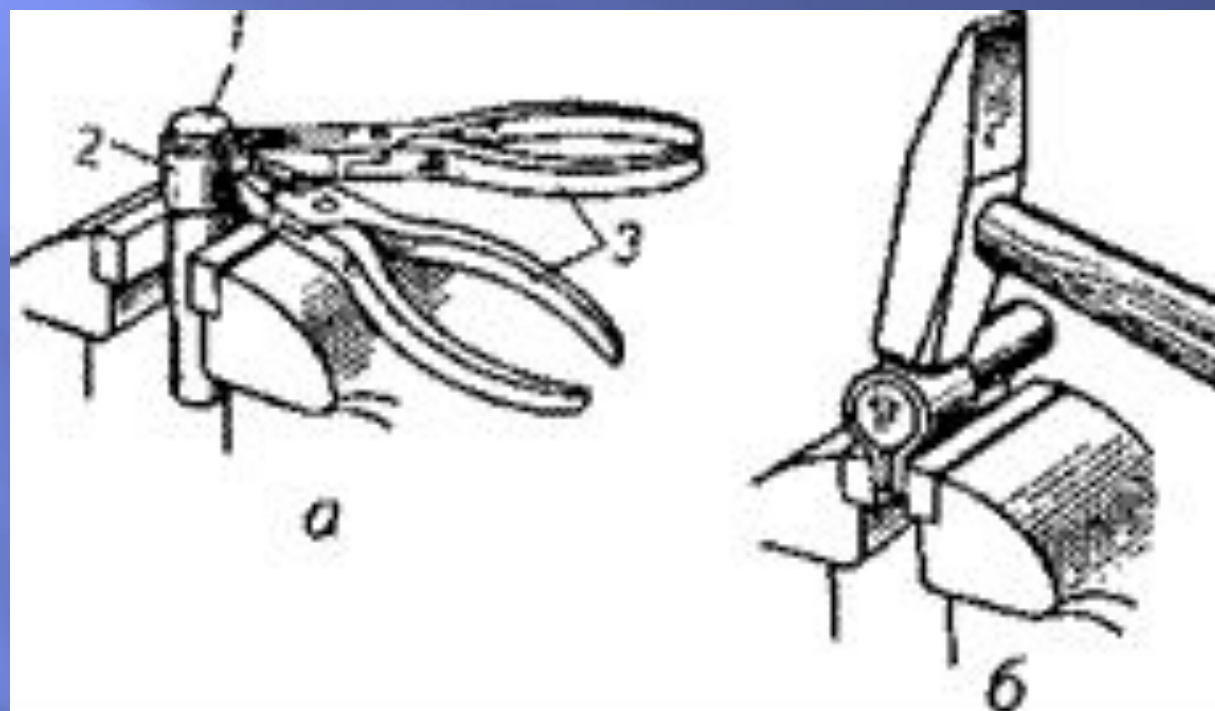


Круглогубцы



Пассатижи

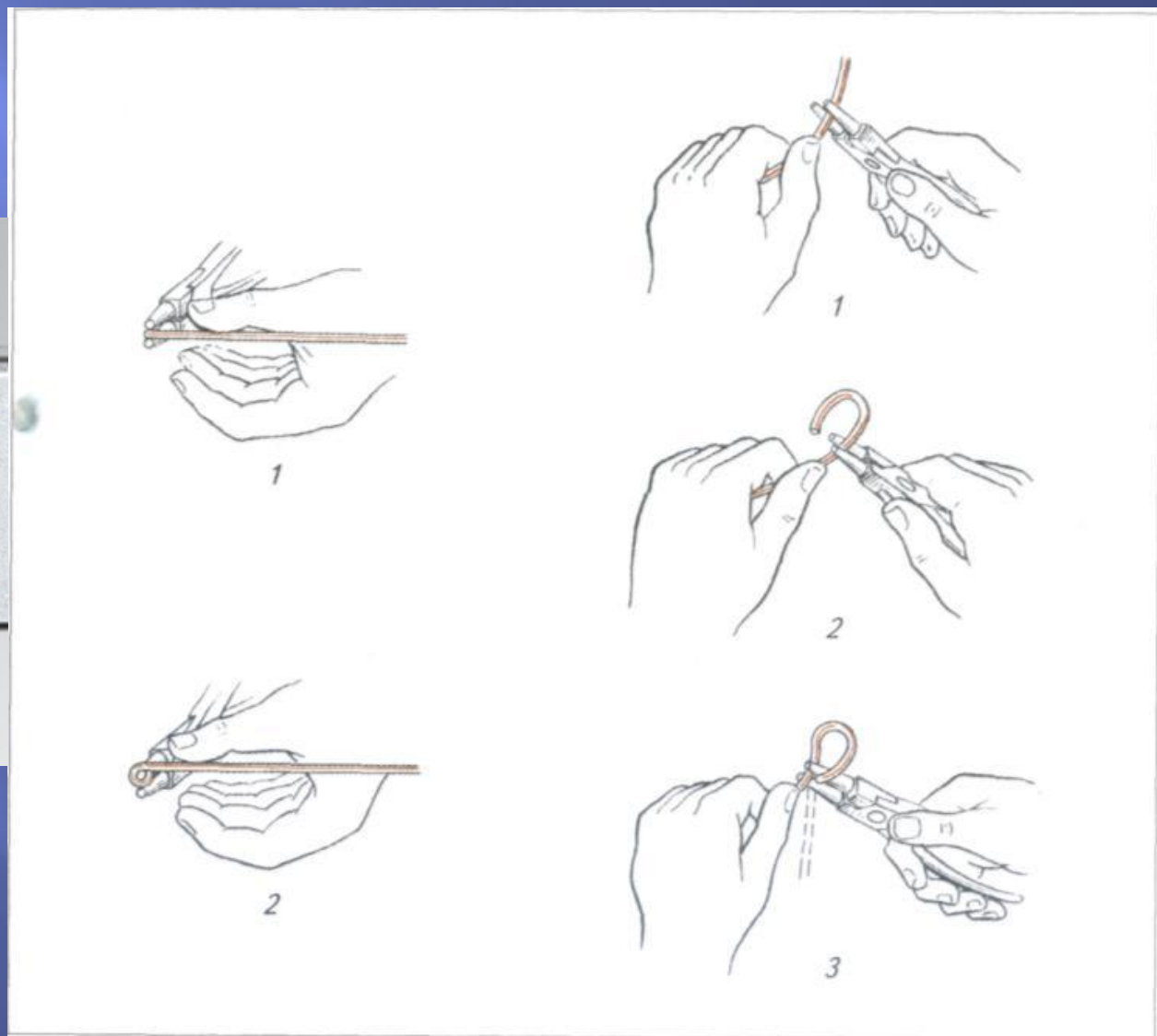
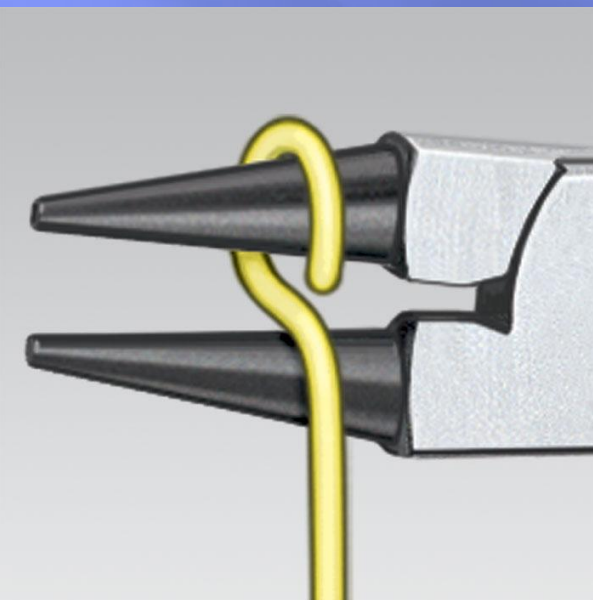
# Гибка пассатижами



*Рис. 51.* Гибка хомутка: *а* — изгибание плоскогубцами на оправке; *б* — формирование хомутка:

*1* — оправка; *2* — хомутки; *3* — плоскогубцы

# Гибка круглогубцами



# Правила безопасной работы

1. Перед гибкой заготовку следует правильно и надежно закрепить в тисках
2. Работай только исправными инструментами
3. Помни, что металл и проволока имеют острые кромки. Зачисть их перед гибкой
4. Нельзя стоять за спиной работающего



# Проверь себя

1. Какие инструменты и приспособления для гибки тонколистового металла и проволоки ты знаешь
2. Почему нельзя гнуть тонколистовую заготовку, ударяя непосредственно по ней молотком
3. В каких случаях для гибки применяют цилиндрическую оправку
4. Когда при гибке применяют пассатижи и круглогубцы
5. Что такое гибочный штамп