

ГИБКА ЗАГОТОВОК ИЗ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ПРОВОЛОКИ

Мы уже знаем

- ▣ 1. Металлы и сплавы
- ▣ 2. Виды и свойства металлов и сплавов
- ▣ 3. Правка, разметка, резание деталей из тонколистового металла и проволоки



Что ещё сделано
в этой детали?

Тема урока: Гибка заготовок из ТОНКОЛИСТОВОГО металла и проволоки

Гибка – это один из видов обработки
металла давлением



Инструменты и приспособления для гибки



Гибка тонколистового металла в тисках

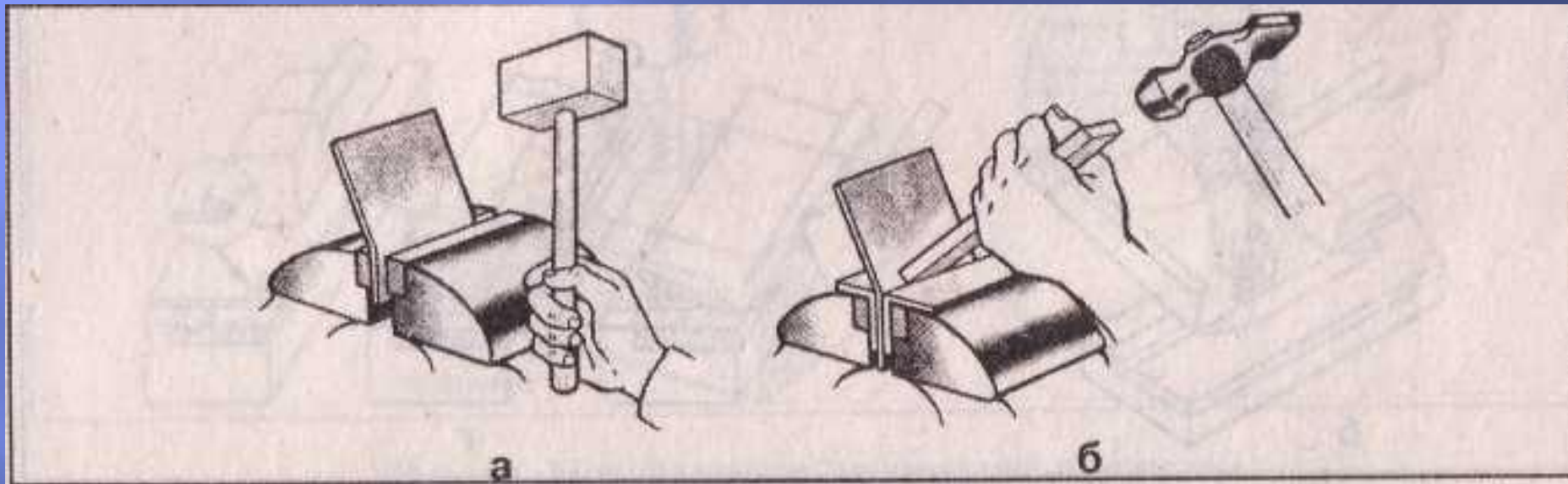


Рис. 62. Сгибание заготовок из тонколистового металла в тисках:
а – киянкой; *б* – с помощью слесарного молотка и деревянного бруска

Гибка заготовки в приспособлении

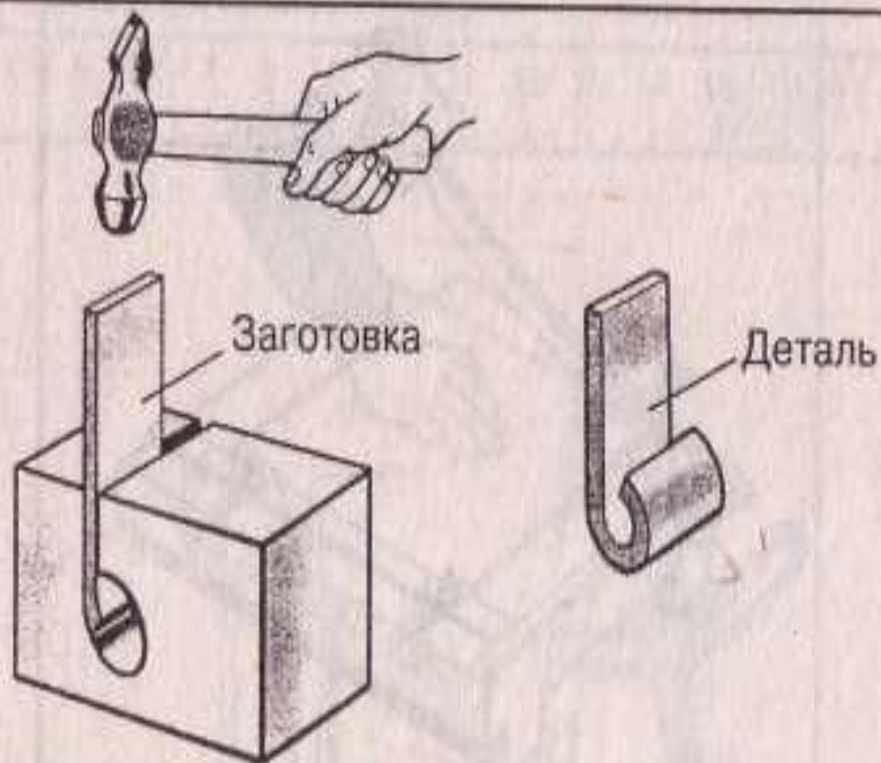
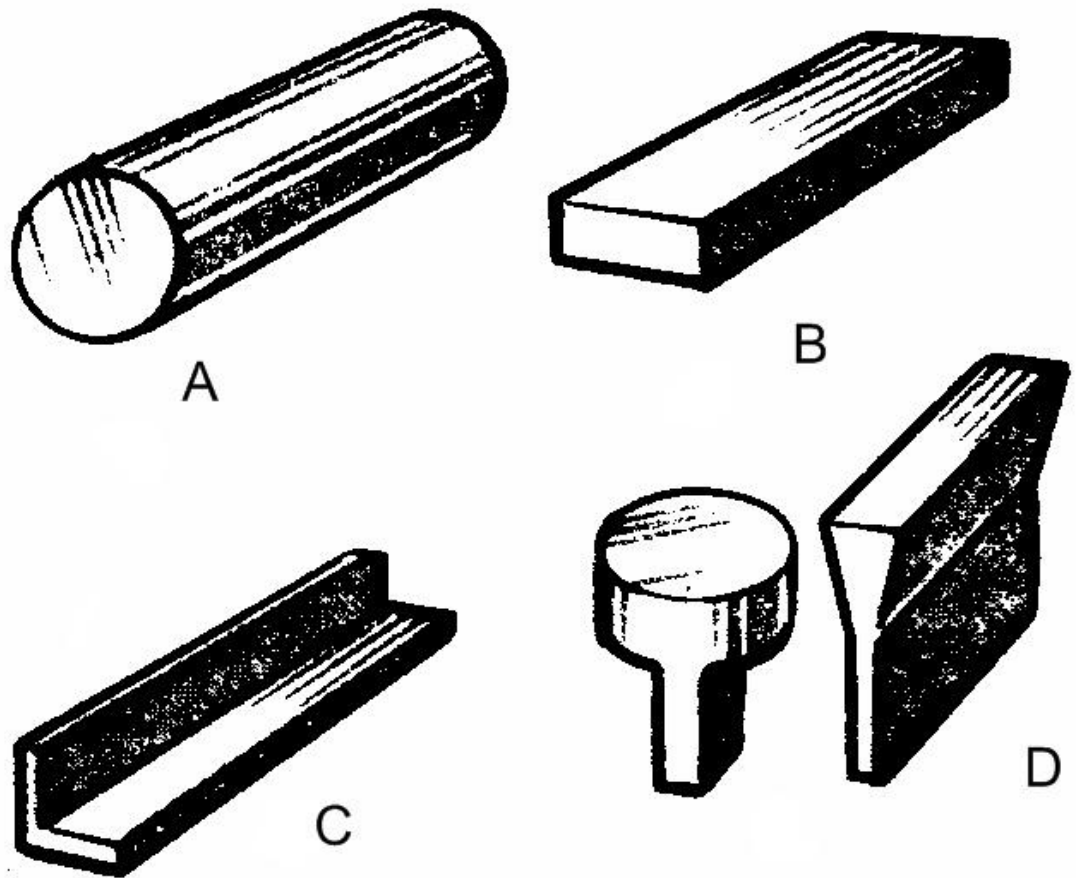


Рис. 64. Приспособление для гибки

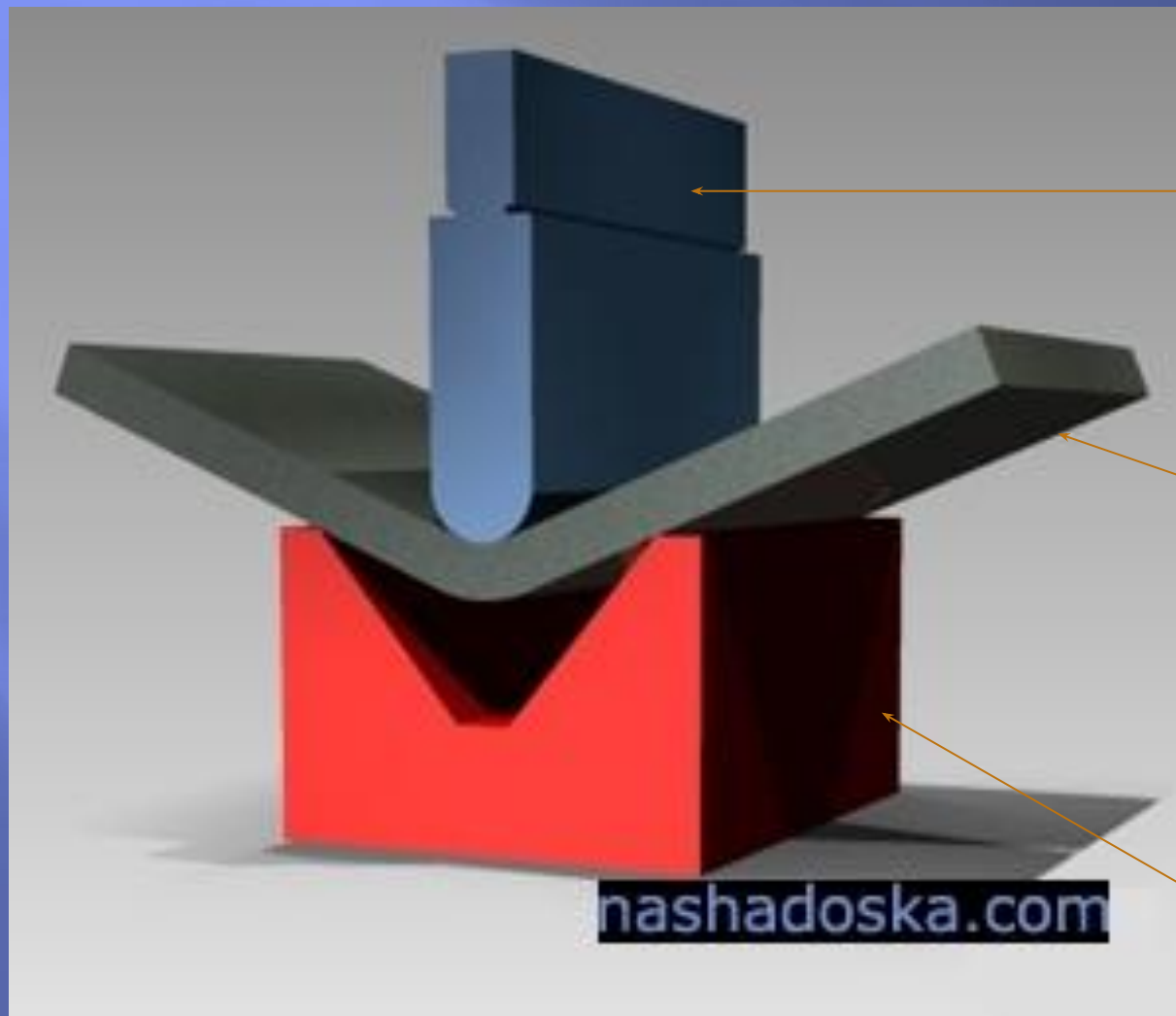
Оправки для гибки



Оправки для гибки:

А - круглая; В - призматическая;
С - уголковая; D - фасонные

Гибочный штамп



Пуансон

Деталь

Матрица

Ручная гибка



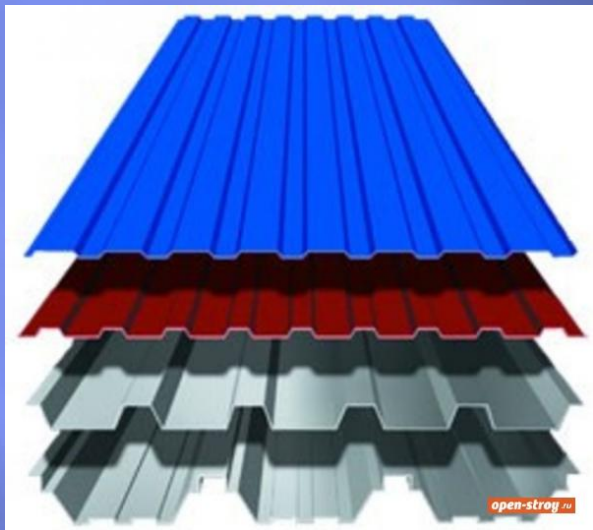
Механическая гибка

Листогибочная машина

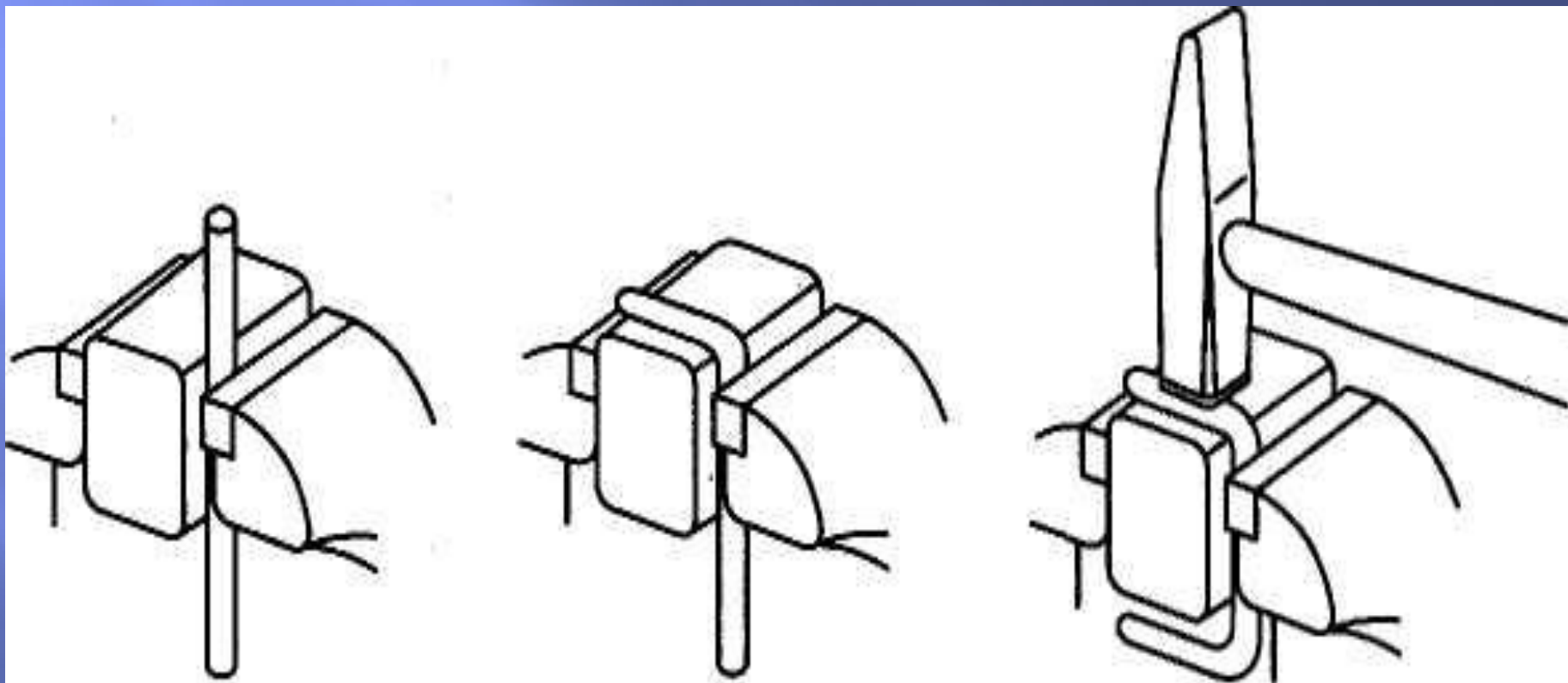


Профилегибочная машина

Изделия из металла с применением гибки



Гибка проволоки в тисках



Инструменты для гибки проволоки



Круглогубцы



Пассатижи

Гибка пассатижами

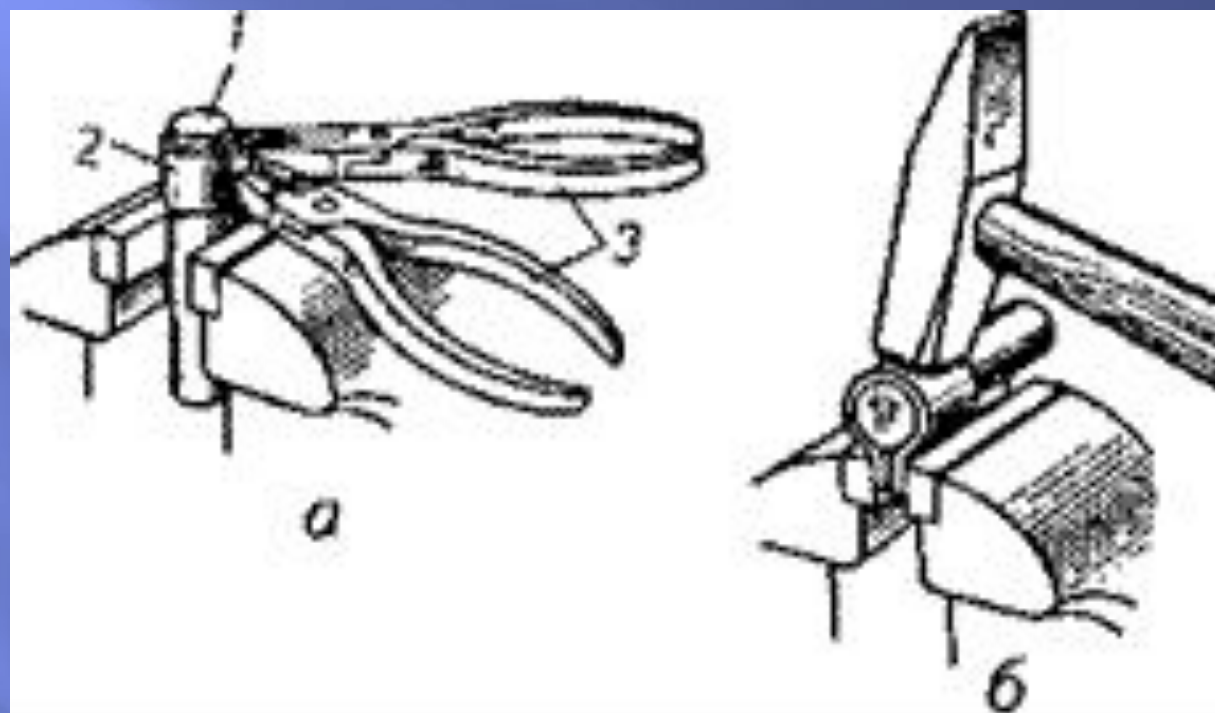
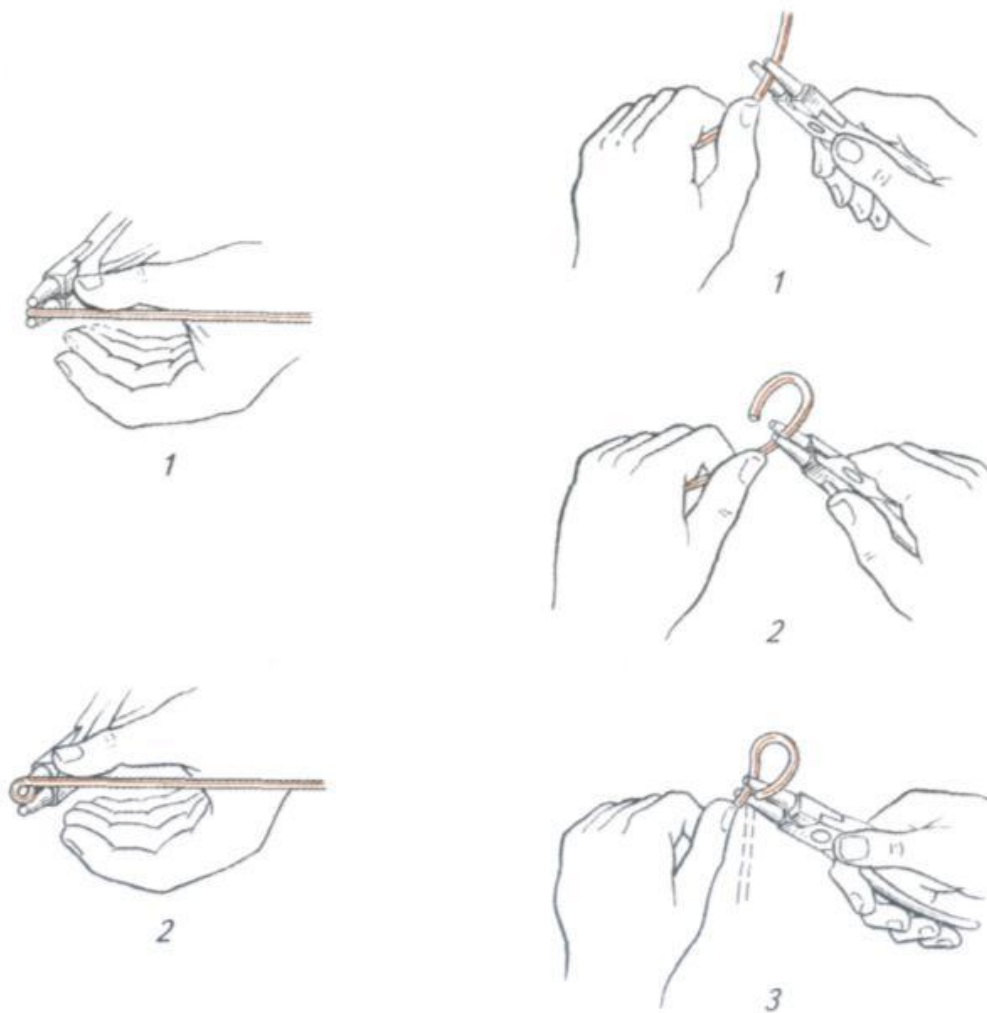
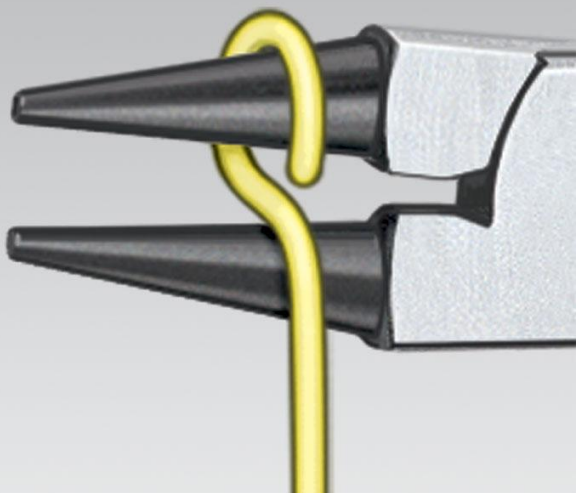


Рис. 51. Гибка хомутка: *а* — изгибание плоскогубцами на оправке; *б* — формирование хомутка:

1 — оправка; *2* — хомутки; *3* — плоскогубцы

Гибка круглогубцами



Правила безопасной работы

1. Перед гибкой заготовку следует правильно и надежно закрепить в тисках
2. Работай только исправными инструментами
3. Помни, что металл и проволока имеют острые кромки. Зачисть их перед гибкой
4. Нельзя стоять за спиной работающего

Проверь себя

1. Какие инструменты и приспособления для гибки тонколистового металла и проволоки ты знаешь
2. Почему нельзя гнуть тонколистовую заготовку, ударяя непосредственно по ней молотком
3. В каких случаях для гибки применяют цилиндрическую оправку
4. Когда при гибке применяют пассатижи и круглогубцы
5. Что такое гибочный штамп