

Трудовая деятельность
— основное условие для
развития и воспитания
подростающего
поколения

Именно в труде, и только в труде, велик человек, и чем горячее его любовь к труду, тем более величествен сам он,
тем продуктивнее, красивее его работа

М.

Горький

Трудовое обучение – это часть всего учебно-воспитательного процесса в школе, оно служит всестороннему и гармоническому развитию личности учащихся, подготовке к практической деятельности.

Роль трудового обучения в умственном воспитании обуславливается тем, что в труде у человека расширяется круг восприятия и представления, совершенствуются познавательные способности, формируются основные процессы умственной деятельности.

Цель профессиональной деятельности: развитие и воспитание широко образованной, культурной, творческой и инициативной личности, подготовленной к самостоятельной трудовой деятельности.

Для достижения необходимо решить следующие задачи:

- 1. научить учащихся распознавать инструмент и оборудование;*
- 2. научить безопасным приемам работы с инструментом для обработки и изготовления деталей из древесины и металла и постепенно перейти на механизированную обработку материалов по изготовлению изделий на станках;*
- 3. научить обучающихся правилам обработки материалов;*
- 4. вовлечь каждого ученика в активный познавательный процесс, причем не пассивного овладения знаниями, а активной познавательной деятельности;*
- 5. раскрыть творческий, интеллектуальный, нравственный потенциал каждого ученика, дать возможность проявить себя;*
- 6. привить навыки самостоятельной работы, эффективной организации своей деятельности, самоконтроля, объективного оценивания полученных результатов;*
- 7. формировать устойчивый интерес к изучаемому предмету через классную, внеклассную, кружковую деятельность*

*инструмент, который используем на уроках
технологии*



МОЛОТОК



КИЯНКА



стамески



ножовк

а



рубанок



клещи



рулетка



пилка по металлу



плоскогубцы



лобзи



отвертки



шило



напильни



ножницы по металлу



угольник



*пила
лучковка*



сверла



*пер
о*



рашпиль



бокорезы



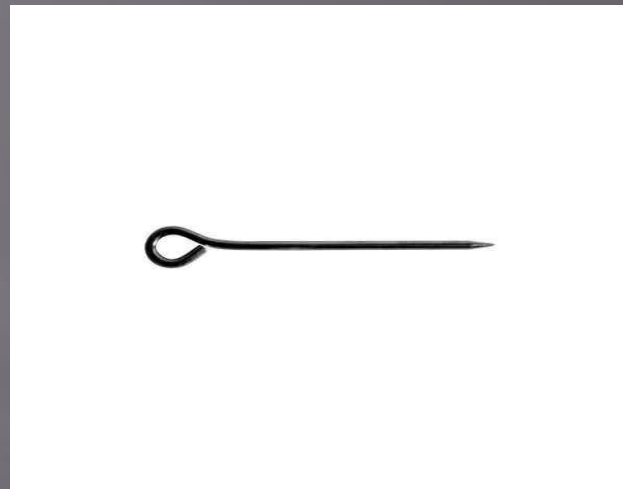
*зубил
о*



*керне
р*



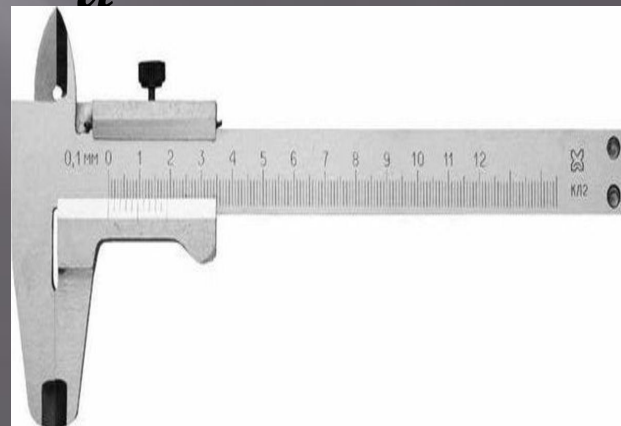
коловоро
т



чертилк
а



фугано
к



штангенциркуль



и соблюдать прием работы.
По окончании работы сдать инструменты,
приспособления, заготовки и изделия.
Привести в порядок рабочее место.

станки, на которых изготавливают детали и изделия



HC - 12

**M -
112**





ТВ - 6





НГФ - 110 м4

НГФ - 110 м3





*СТД -
120*

