



Ханты-Мансийский автономный округ - Югра
Муниципальное образование городской округ город
Пыть-Ях

Департамент образования и молодёжной политики
Муниципальное Бюджетное Общеобразовательное
учреждение

Средняя общеобразовательная школа №4
Успешная школа-могучая Россия!

Творческий проект Декоративно – прикладное искусство

«Замок для пернатых друзей»

Автор: Карпов Д.Г.
ученик МБОУ СОШ №4

11«Б» класса

Руководитель проекта: Аллахвердиев А.Г.,
Учитель высшей категории МБОУ СОШ №4
г. Пыть - Ях





2014 – 2015 уч. год

Технологическая Карта

<<Дом для пернатых друзей>>

Изготовление дома

№ ПП	Последовательность и содержание операций.	Графическое изображение.	Инструменты, приспособления.
1	Подбор материала: заготовки доски 900X300 толщина 25мм.		Линейка, карандаш.
2	Шлифовка заготовки ручной электрической центровой машинкой.		Столярный верстак, ручная <<Центровая электрошлифовальная машинка>>.
3	Разметка заготовки: доски 400X240, 330X200, 310X190, 300X300, 200X110, бруски 70X300, 50X300, 30X70, 90X60, 40X60.		Столярный верстак, линейка, карандаш, треугольник.
4	Отпиливание по размерам.		Столярный верстак, столярная ножовка, струбцины.







5	Вырезание художественно-декоративной формы узоров.		Столярный верстак, ручная «Электрофрейзерная машинка», струбцина.
6	Составление шаблона для художественно - декоративной формы узоров.		Циркуль, карандаш, линейка, ножницы.
7	Установка заготовок на станок и проточка до Ø63мм для ножек замка, шлифовка всей поверхности изделия.		«Токарный станок по дереву» Полукруглая и косая стамеска крупнозернистая, мелкозернистая наждачная бумага
8	Установка заготовок на станок и проточка до Ø40 мм для рук замка, шлифовка всей поверхности изделия.		«Токарный станок по дереву» Полукруглая и косая стамеска крупнозернистая, мелкозернистая наждачная бумага.

Сборка и отделка изделия

9	Склеивание всех деталей замка.		Столярный клей Момент <<Столяр>>, кисточка.
---	--------------------------------	--	---

10	Лакирование всей поверхности изделия замка в отдельности лаком 2-3 раза с промежуточной шлифовкой каждого слоя.		Глянцевый масляный лак, мелкая наждачная бумага, кисточка.
----	---	---	--




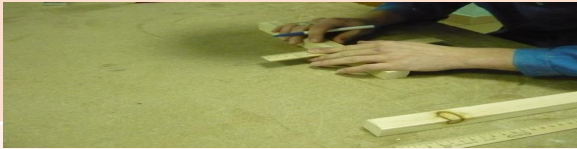


Изготовление основания забора

11	Подбор материала: заготовка доска 605X605 толщина 35мм.		Линейка, карандаш.
12	Разметка заготовки размеры 601X601.		Столярный верстак, линейка, карандаш, треугольник.
13	Отпиливание по размерам.		Столярный верстак, столярная ножовка, струбцины.
14	Шлифовка заготовки ручной электрической центральной машинкой.		Столярный верстак, ручная <<Электрошлифовальная машинка>>.
15	Вырезание художественно-декоративных узоров.		Столярный верстак, ручная <<Электрофрезерная машинка>>
16	Сверление отверстий для колонны Ø32мм.		<< Настольный вертикальный сверлильный станок>>, коронки по дереву Ø32мм.

Изготовление колонны забора

17	Подбор материала: заготовки бруска 50X50 длиной 250мм.		Линейка, карандаш.
18	Разметка заготовки размеры 150 мм.		Столярный верстак ,карандаш, линейка, столярный уголок.
19	Отпиливание по размерам.		Столярный верстак, столярная ножовка, столярный тисок.
20	Установка заготовки на станок и проточка до Ø45мм.		<<Токарный станок по дереву>>, полукруглая , косая стамеска.
21	Снятие со станка и сверление отверстий Ø14 мм.		<<Настольный вертикальный сверлильный станок>>, сверло Ø14мм.
22	Установка заготовки на станок, вытачивание художественно – декоративной формы узоров , шлифовка всей поверхности изделия и вырезание декоративных полосок.	 	<<Токарный станок по дереву>>, полукруглая, и косая стамеска, крупнозернистая , мелкозернистая наждачная бумага.

Изготовление поперечных деталей забора

23	Подбор материала : заготовки бруски 25X25 длиной 350мм.		Линейка ,карандаш.
24	Разметка заготовки размеры 300мм.		Столярный верстак, карандаш, линейка, столярный уголок.
25	Отпиливание по размерам .		Столярный верстак, столярная ножовка, столярный тисок.
26	Разметка отверстий.		Столярный верстак, линейка, карандаш, столярный уголок.
27	Сверление отверстий Ø9мм.		<< Настольный вертикальный сверлильный станок>>, сверло Ø9 мм.
28	Установка заготовки на станок и проточка до Ø14 мм, шлифовка всей поверхности изделия		<<Токарный станок по дереву>>, полукруглая и косая стамеска, крупнозернистая и мелкозернистая наждачная бумага.

Изготовление вертикальных стоек забора

29	Подбор материала: заготовки бруска 25X25 длиной 200мм.		Карандаш, линейка
30	Разметка заготовки разметки 150 мм.		Столярный верстак, карандаш, линейка, столярный уголок.
31	Отпиливание по размерам.		Столярный верстак, столярная ножовка, столярный тисок.
32	Установка заготовки на станок и проточка до Ø9 мм, шлифовка всей поверхности изделия.		<<Токарный станок по дереву>>, полукруглая, и косая стамеска, крупнозернистая, мелкозернистая наждачная бумага.
33	Шлифовка конусной части стойки забора на настольном ленточном шлифовальном станке.		<<Настольный ленточный шлифовальный станок>>.

Изготовление калитки забора

34	Подбор материала: заготовка доски 130X130 толщина 15мм.		Линейка, карандаш.
35	Разметка заготовки размеры: 105X80		Столярный верстак, циркуль, карандаш, линейка, столярный уголок.
36	Отпиливание по размерам.		Столярный верстак, столярная ножовка, столярный тисок.
37	Разметка калитки в форме арки		Столярный верстак, штангенциркуль, карандаш, линейка, столярный уголок.
38	Сверление отверстий по углам.		<<Настольный вертикальный сверлильный станок >>, сверло Ø8 мм.
39	Выпиливание внутренней линии по контуру.		Столярный верстак, струбцины, ручной <<Электрический лобзик>>.
40	Шлифовка всей поверхности изделия.		Столярный верстак, напильник, крупнозернистая и мелкозернистая наждачная бумага.

Сборка и отделка забора

41

Склеивание колонны, соединение забора, склеивание стойки, закрепление петель склеивание калитки.



Столярный клей Момент <<Столяр>>, кисточка.



42

Лакирование всей поверхности изделия забора в отдельности лаком 2-3 раза с промежуточной шлифовкой каждого слоя.



Глянцевый масляный лак, мелкая наждачная бумага, кисточка.

Изготовление колодца

43	<p>Подбор материала: заготовка бруска, цилиндрические формы заготовки. 15X10X400, 12X12X200, Ø19мм, длина 400мм. Доска 80X170</p> 	Линейка, карандаш.
44	<p>Разметка заготовки размеры 210X15X10, 70X12X12, 72X160, 105X105, Ø31X95, 19X95, 19X75.</p> 	Столярный верстак, карандаш, линейка, столярный уголок.
45	<p>Отпиливание по размерам.</p> 	Столярный верстак, столярная ножовка, столярный тисок.
46	<p>Установка заготовки на станок и проточка до Ø31мм, шлифовка всей поверхности изделия. Проточка до Ø19мм.</p> 	<<Токарный станок по дереву>>, полукруглая, и косая стамеска, крупнозернистая, мелкозернистая наждачная бумага.

Сборка и отделка колодца

47

Склеивание всех деталей колодца.



Столярный клей Момент <<Столяр>>, кисточка.

48

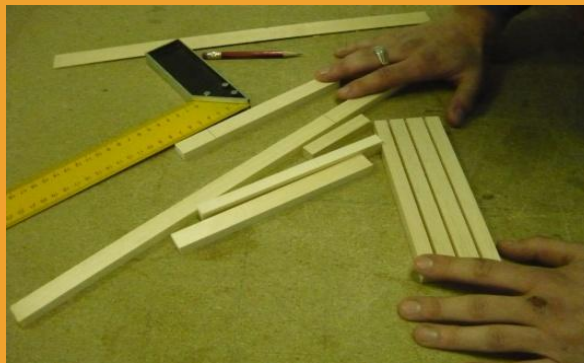
Лакирование всей поверхности колодца в отдельности лаком 2-3 раза промежуточной шлифовкой каждого слоя.



Глянцевый масляный лак, мелкая наждачная бумага, кисточка.

Изготовление беседки

49 Подбор материала:
заготовка бруски
20X300, 10X150, доска
120X120, толщина
20мм, 150X150,
толщина 15мм,
150X150 толщина
10мм.



Линейка, карандаш.

50 Разметка заготовки
размеры доска
100X100 толщина
17мм, 25X140 толщина
12мм, 12X11, длина
140. Бруски 10X8,
длина 50 мм, 17X17,
длина 20 мм, длина
43мм, 17X17. Доска
73X145, толщина 12
мм.



Столярный верстак, карандаш,
линейка, столярный уголок.

51 Отпиливание по
размерам.



Столярный верстак, столярная
ножовка, столярный тисок.

Сборка и отделка изделия

52

Склеивание всех деталей скамейки и стола.



Столярный клей Момент <<Столяр>>, кисточка.

53

Лакирование всей поверхности изделия в отдельности лаком 2-3 раза с промежуточной шлифовкой каждого слоя.



Глянцевый масляный лак, мелкая наждачная бумага, кисточка.