

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПОВ ПАЗОВ И КАНАВОК.

Урок « Технология 8 класс »

»

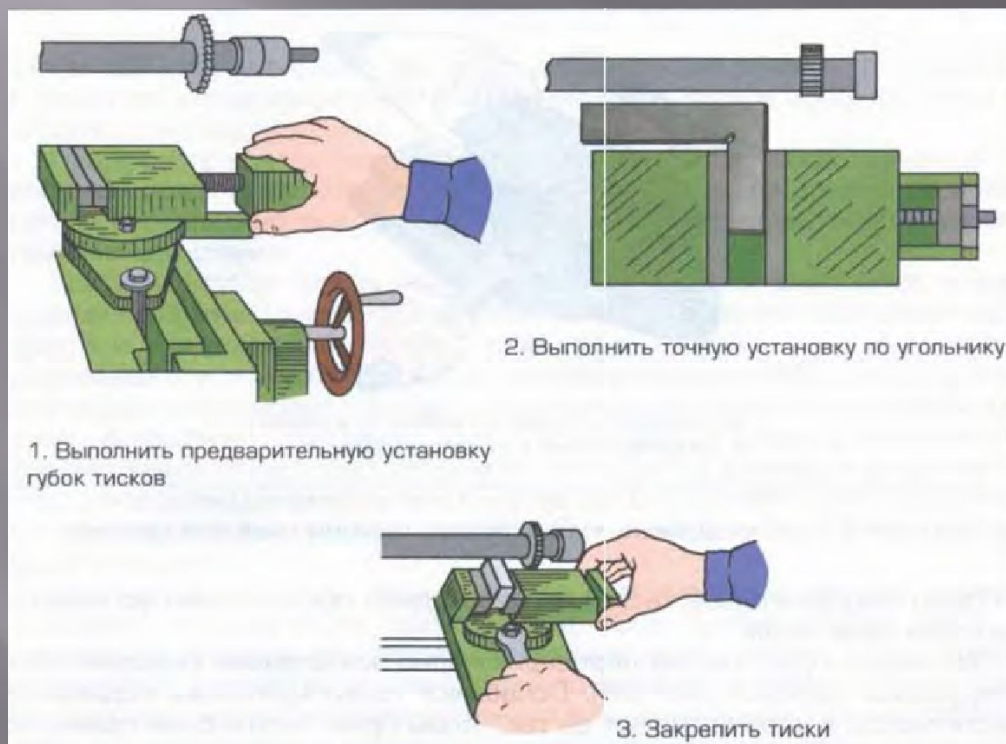


Преподаватель Байда Сергей
Геннадьевич

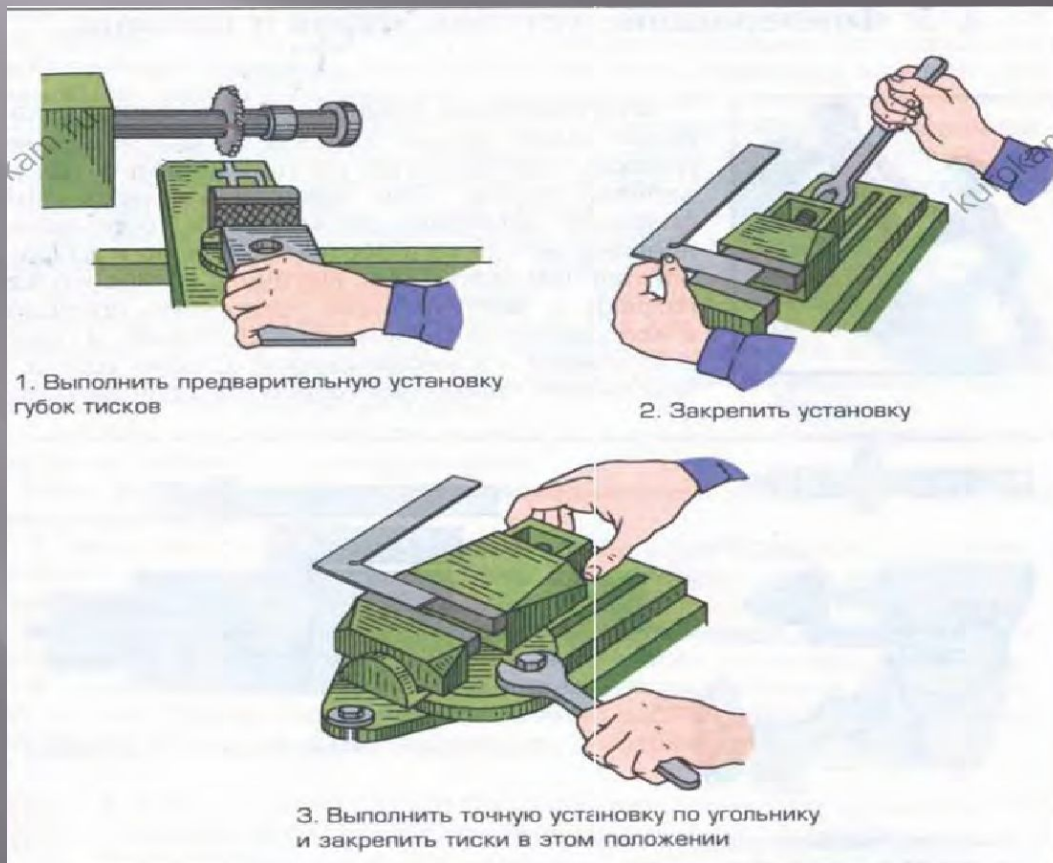
Цель урока -

- ▣ Изучить с учащимися фрезерование уступов скосов, пазов и канавок.
- ▣ Учащиеся должны научиться точной установки заготовки в вертикальном и горизонтальном положении при фрезеровании .

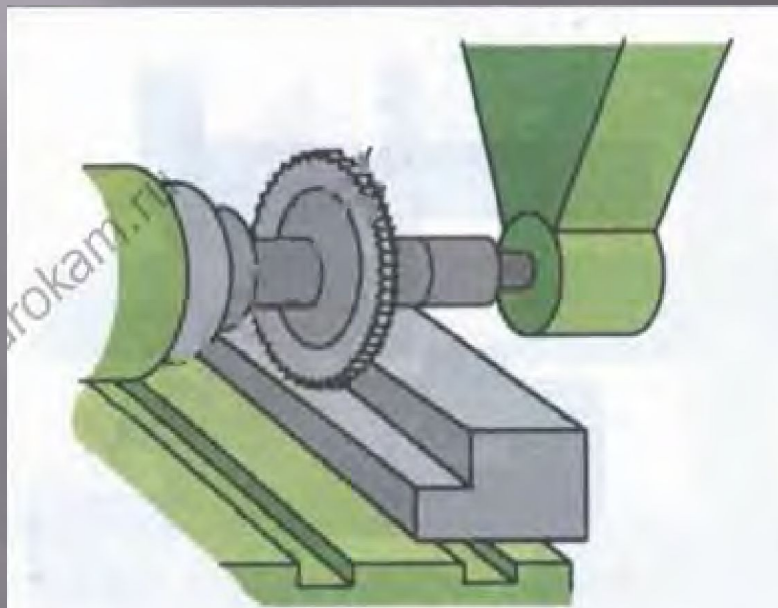
Установка губок тисков перпендикулярно оси оправки



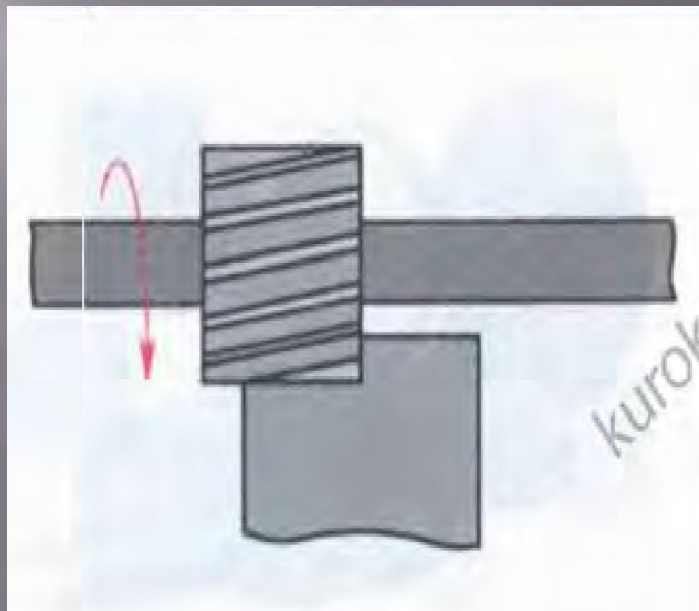
Установка параллельно оси оправки



Фрезерование уступа дисковыми фрезами



Цилиндрическими фрезами



Последовательность операций операция №1



Операция №2



2. Опустить заготовку для последующего
установления ширины фрезерования

Операция №3



Операция №4

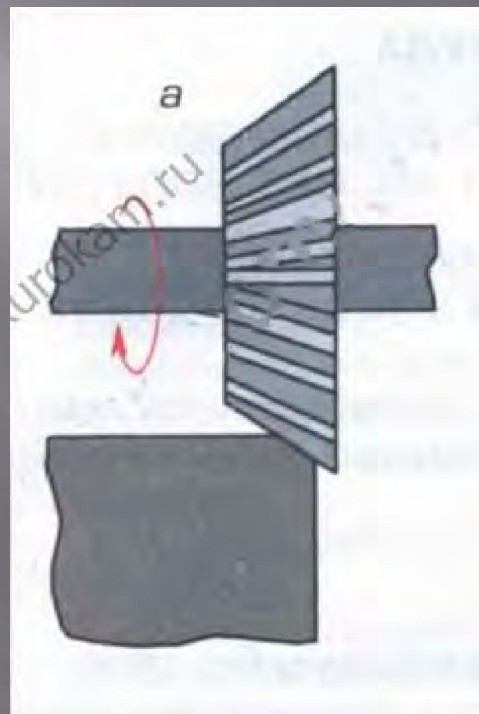


4. Установить глубину фрезерования вертикальной подачей

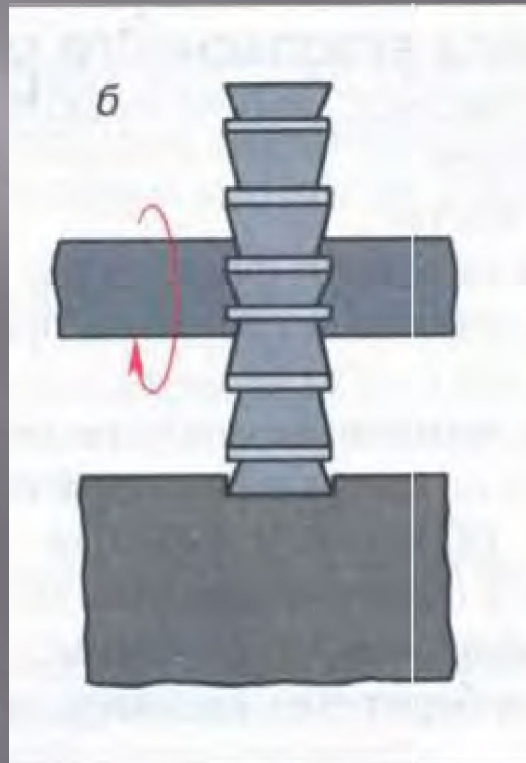
Операция №5



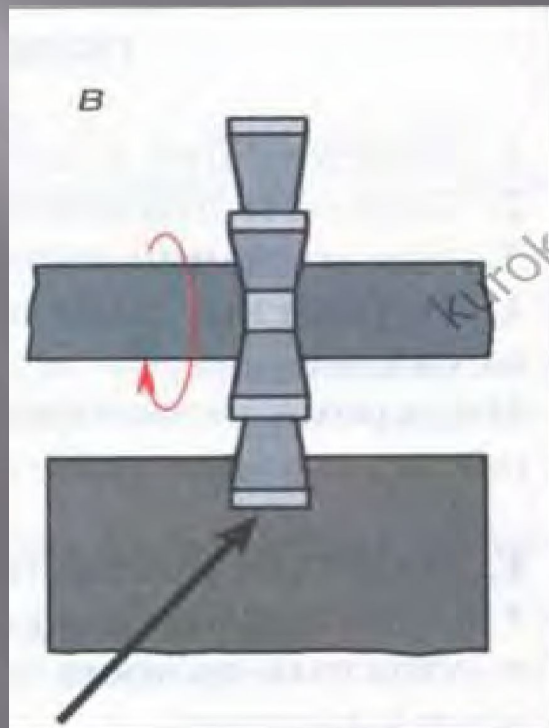
Получение скоса



Прорезание паза



Резание заготовки



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА ОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

1. Ранение руки и пальцев.
2. Перелом локтевой кости.
3. Заматывание волос оправкой фрезы и скальпирование.
4. Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

Но, кроме указанных, возможны и другие несчастные случаи, характерные для работы на металлорежущих станках.

ДО НАЧАЛА РАБОТЫ

1. Надеть и привести в порядок спецодежду:
 - застегнуть рукава обшлагов на пуговицы;
 - спрятать волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов;
 - надеть защитные очки.
2. Осмотреть станок и проверить его исправность на холостом ходу; на месте ли все ограждения и исправны ли они.
3. Проверить исправность рабочего и вспомогательного инструмента.
4. Проверить исправность защитного заземления.

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

1. Установить и надёжно укрепить фрезу и обрабатываемую деталь.
2. Не класть ничего на станок, не облакачиваться на него.
3. Не отвлекаться во время работы посторонними делами и разговорами.
4. Пользоваться только исправными инструментами.
5. Не хватать ремень, фрезу, работающие части станка.
6. Не убирать стружку руками, а пользоваться для этого щёткой и др. инвентарём.
7. Не тормозить станок руками нажимом на ремень или шкив.
8. Нельзя работать на станке со снятыми ограждениями.
9. Нельзя отлучаться от станка, не остановив его предварительно.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ

1. Остановить станок.
2. Удалить стружку со станка и вытереть его и инструмент.
3. Привести в порядок рабочее место. Смазать станок.
4. Сдать учителю станок и рабочее место.
5. Привести себя в порядок.