







* Рабочий чертеж является основным документом, который используется при изготовлении и контроле детали, изображенной на чертеже. Изображение детали на чертеже отображает вид детали при ее поступлении на сборку.

* **Чертеж**

Таблица 1

Линии чертежа

Наименование	Изображение	Назначение	Размеры
Сплошная толстая основная		Линии видимого контура	Толщина — s примерно равна 1 мм
Сплошная тонкая		Размерные и выносные линии	Толщина — $s/2 \dots s/3$
Штрихпунктирная тонкая		Осевые и центровые линии	Толщина — $s/2 \dots s/3$, длина штрихов — 5...30 мм, расстояние между штрихами — 3...5 мм
Штриховая		Линии невидимого контура	Толщина — $s/2 \dots s/3$, длина штрихов — 2...8 мм, расстояние между штрихами — 1...2 мм
Сплошная волнистая		Линии обрыва	Толщина — $s/2 \dots s/3$
Штрихпунктирная с двумя точками		Линии сгиба на развертках	Толщина — $s/2 \dots s/3$, длина штрихов — 5...30 мм, расстояние между штрихами — 4...6 мм

* R – обозначает радиус,

* Ø – обозначает
диаметр,

* S – толщина детали.



***Форматы**

				30		30		8
<i>Рукоятка (Древесина)</i>				<i>Масштаб</i>	<i>№ работы</i>		8	
				1:1		2		8
10 10	<i>Чертил</i>	<i>Петров А.</i>		1109	<i>ГБОУ гимназия №399</i> <i>Класс 8А</i>			
	<i>Проверил</i>	<i>Александрова Ж.В.</i>						
30		40		25	15			
				185				

*** Основная надпись на учебном чертеже**

- * **МАСШТАБ** – это отношение размеров изображения действительным
размерам предмета
ГОСТ 2.302-68 (СТ СЭВ 1180-78) предусматривает следующие

масштабы:

Масштабы уменьшения	1 : 2; 1 : 2,5; 1 : 4; 1 : 5; 1 : 10 и т. д.
Масштабы увеличения	2 : 1; 2,5 : 1; 4 : 1; 5 : 1; 10 : 1 и т. д.

ЧЕРТЕЖНЫЙ ШРИФТ ТИПА Б
(прописные буквы по ГОСТ 2.304-81)

 А Б В Г Д Е

Ж З И Й К Л М

Н О П Р С Т У

Ф Х Ц Ч Ш Щ

Ь Ы Ъ Э Ю Я

МОТОР

ПАТРОН

ЧЕРТЕЖНЫЙ ШРИФТ ТИПА Б
(строчные буквы по ГОСТ 2.304-81)

 а б в г д е ж з и

 к л м н о п р с

т у ф х ц ч ш щ

ь ы ь э ю я

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

№ R7 ϕ 4 05

Болт



* *Шрифты чертежные*

- * Все надписи на чертежах должны быть выполнены чертежным шрифтом. Начертание букв и цифр чертежного шрифта устанавливается стандартом ГОСТ 2.304–81. Стандарт определяет высоту и ширину буквы и цифр, толщину линий обводки, расстояние между буквами, словами и строчками. Стандарт устанавливает десять размеров шрифта: 1,8; 2,5; 3,5; 5; 7; 10; 14; 20; 28; 40. За размер шрифта принимается величина, определяющая высоту прописной (заглавной) буквы. Шрифт может быть выполнен как с наклоном в 75° , так и без наклона.
- * **Прописные буквы.** Высота прописной буквы (h) равна размеру шрифта. Нижние элементы букв Д, Ц, Щ и верхний элемент буквы И выполняются за счет расстояний между строками. Толщину линии шрифта (d) выбирают равной $0,1 h$. Используя названные параметры ($h, 0,1h$), выстраивают вспомогательную сетку, в которую вписывают буквы. Ширина большинства прописных букв (g) равна $0,6h$ или $6d$, что примерно соответствует размеру h ближайшего наименьшего номера шрифта. Исключение составляют буквы А, Д, М, Х, Ц, Ы, Ю, ширина которых равна $0,7d$, ширина букв Ж, Ф, Щ, Ш, Ъ принимается за $0,8d$, а ширина букв Г, З, С составляет $0,5d$.
- * **Строчные буквы.** Высота большинства строчных букв (c) равна $0,7h$, что примерно соответствует размеру (h) ближайшего наименьшего номера шрифта. Например, для шрифта № 10 высота строчной буквы будет равна 7 мм, а для размера № 7 – 5 мм. Верхние и нижние элементы строчных букв выполняются за счет расстояний между строками и выходят на величину $3d$. Ширина большинства строчных букв равна $5d$. Ширина букв а, м, ц, ь равна $6d$, букв ж, т, ф, ш, щ, ы, ю – $7d$, а букв з, с – $4d$.