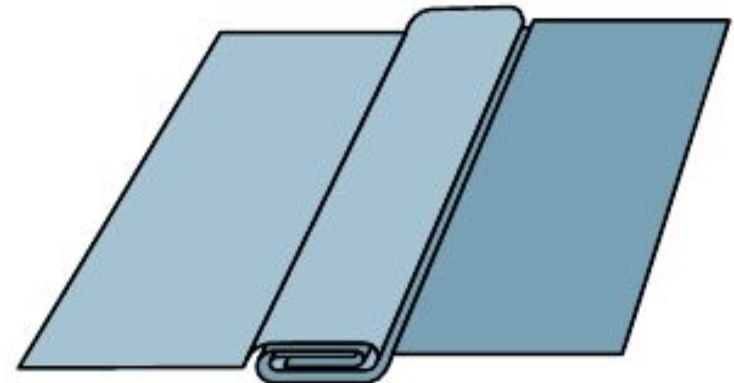
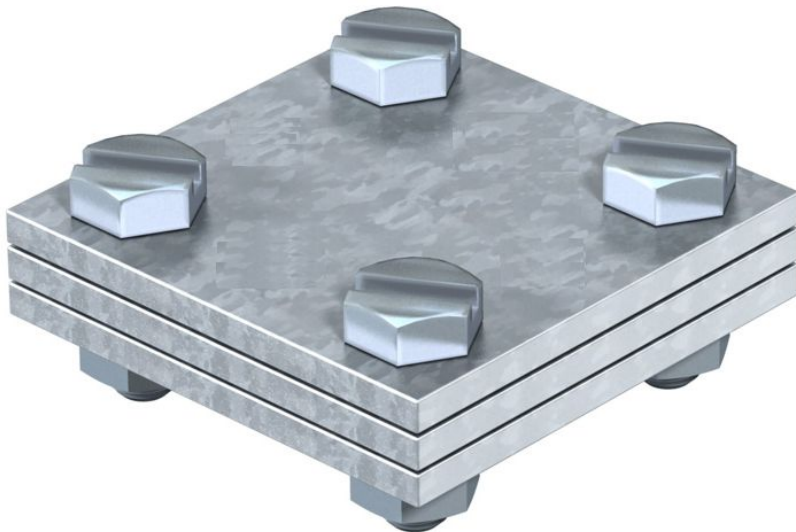
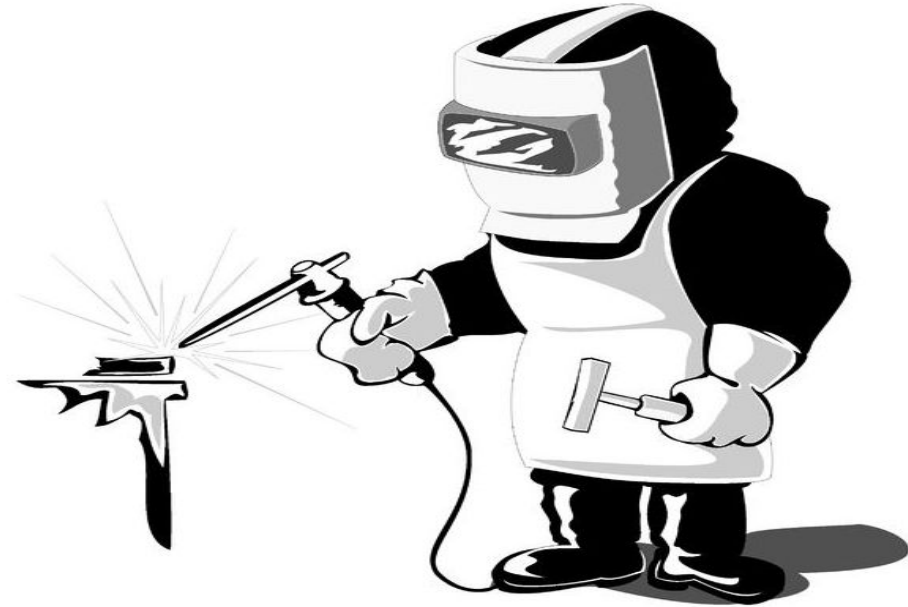
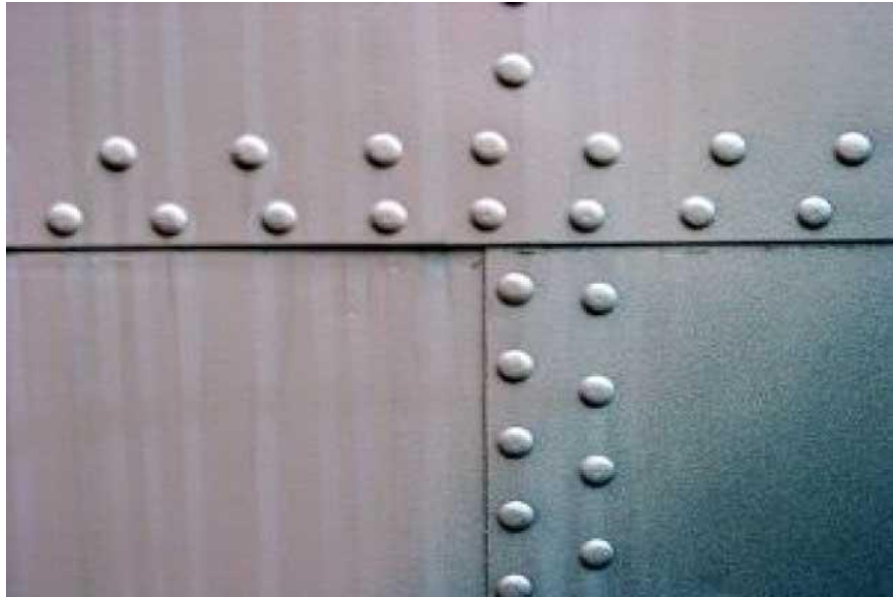


# Вид соединения, который не требует соединительных элементов



**фальцевой шов**

**Соединение изделий из  
тонколистового металла  
с помощью фальцевого шва**

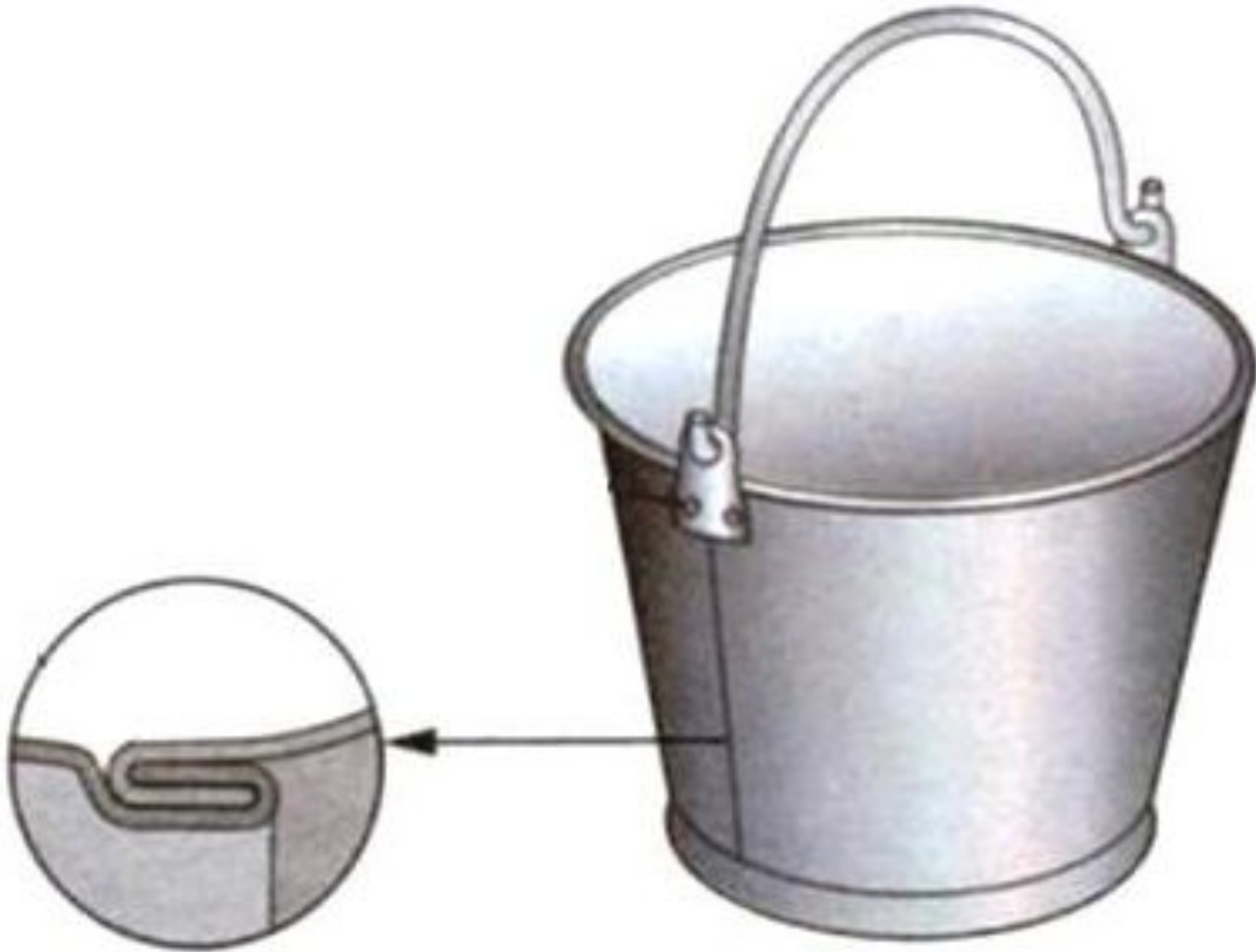


# Что такое фальцевое соединение?



**- соединение тонколистового металла  
встык с помощью создания замка**

# Примеры с фальц соединением



# Примеры с фальц соединением





# Примеры с фальц соединением

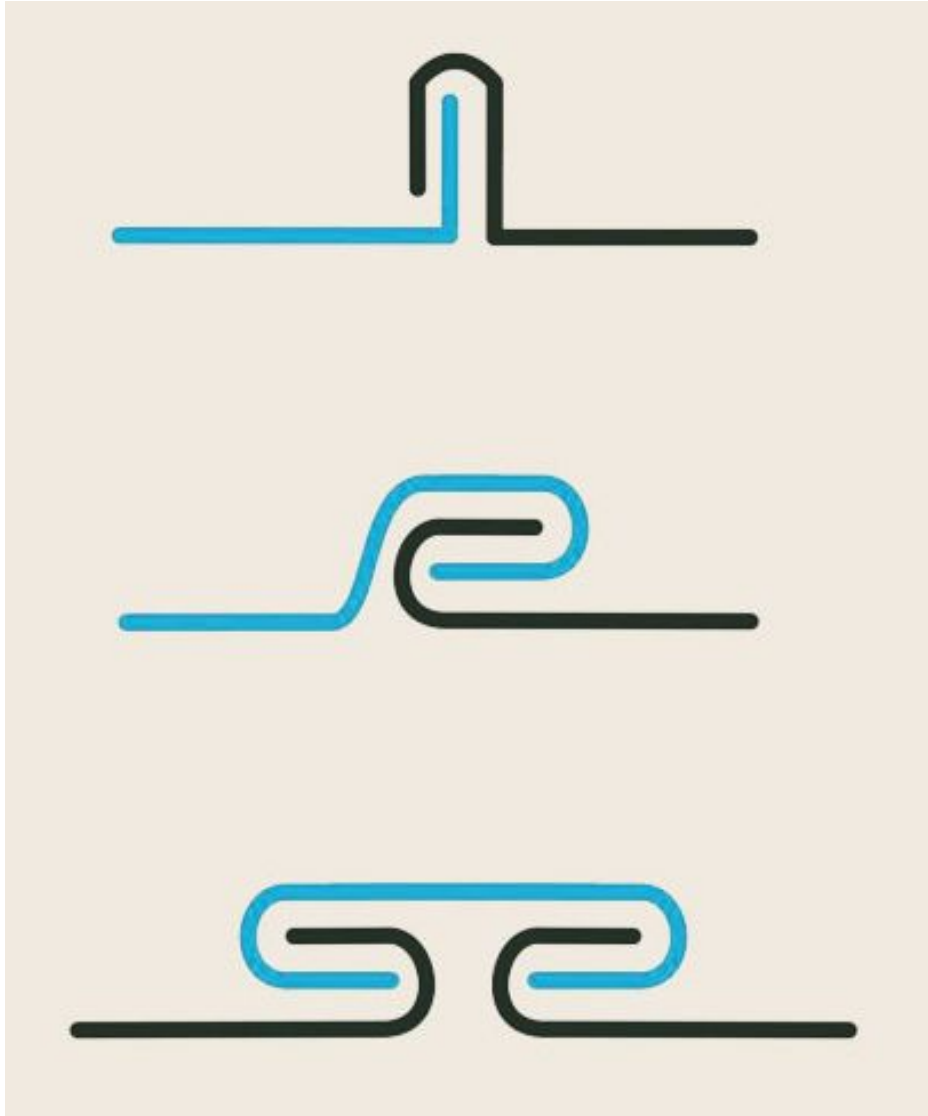


# Примеры с фальцевой кровли





# Виды фальцевых соединений



**СТОЯЧИЙ**

**лежащий**

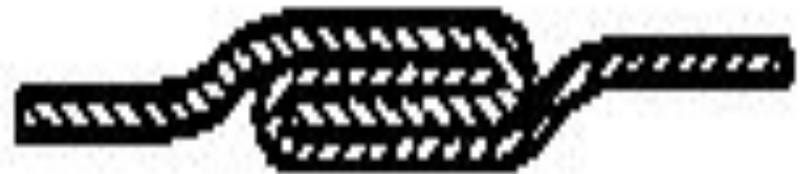
**речной**



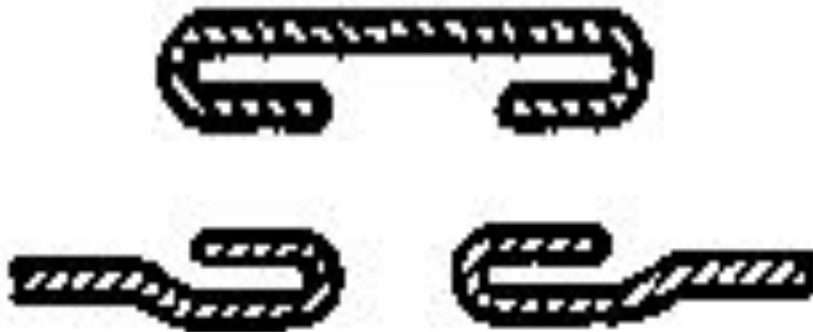
# Вид 1 Стоячий



## Вид 2 Лежачий

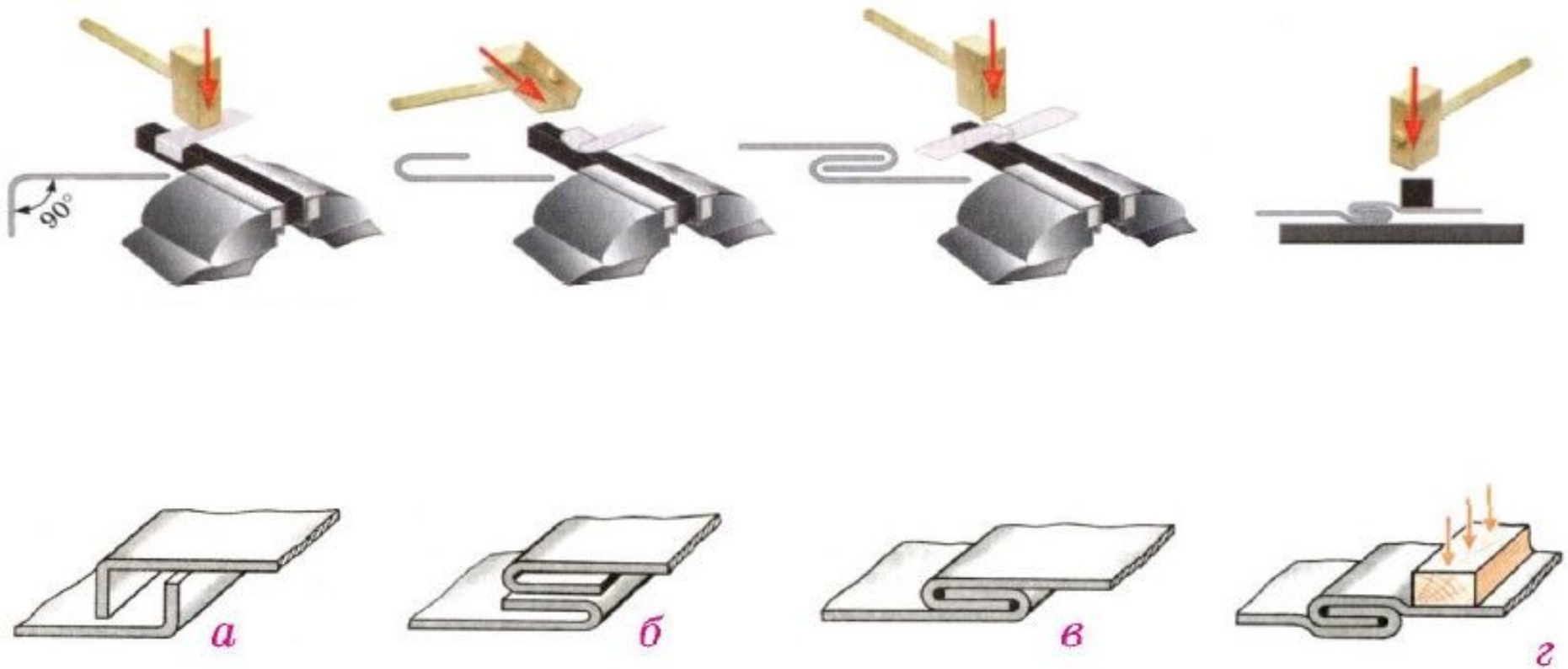


# Вид 3 Реечный



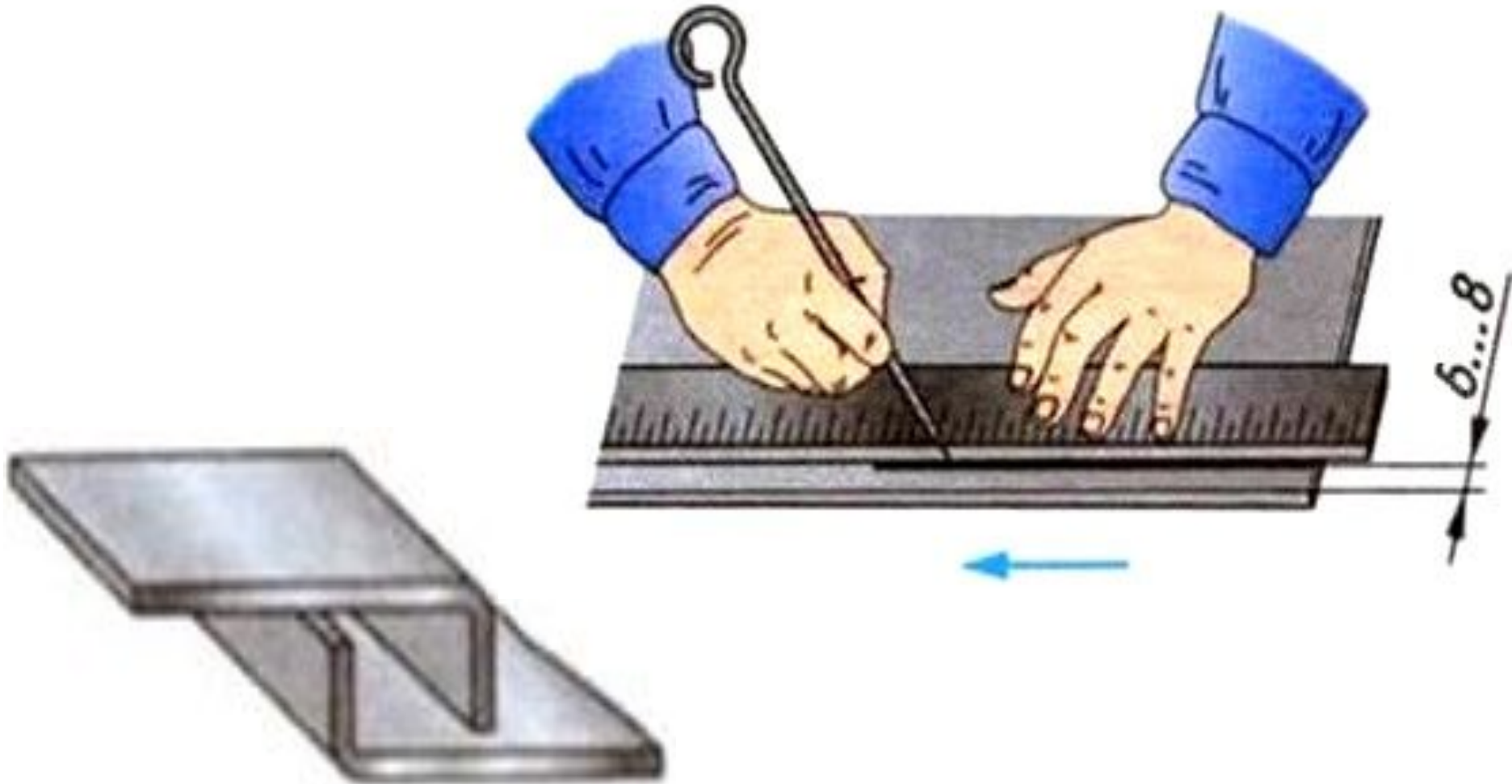


# Последовательность действий

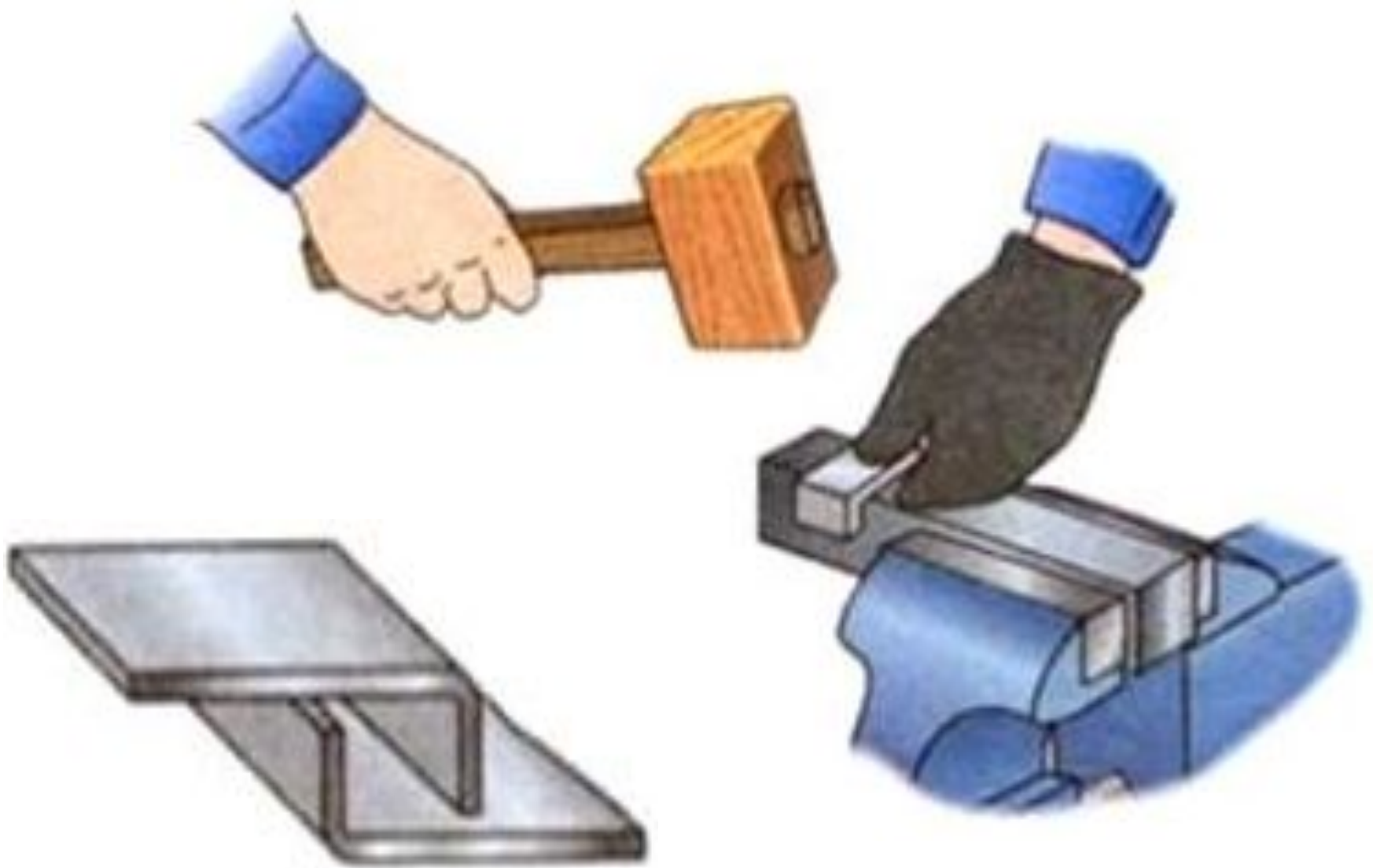


# Последовательность действий

1. Нанести разметку на место сгиба  
(ширина края 6-8 мм)



## 2. Гнуть края под прямым углом





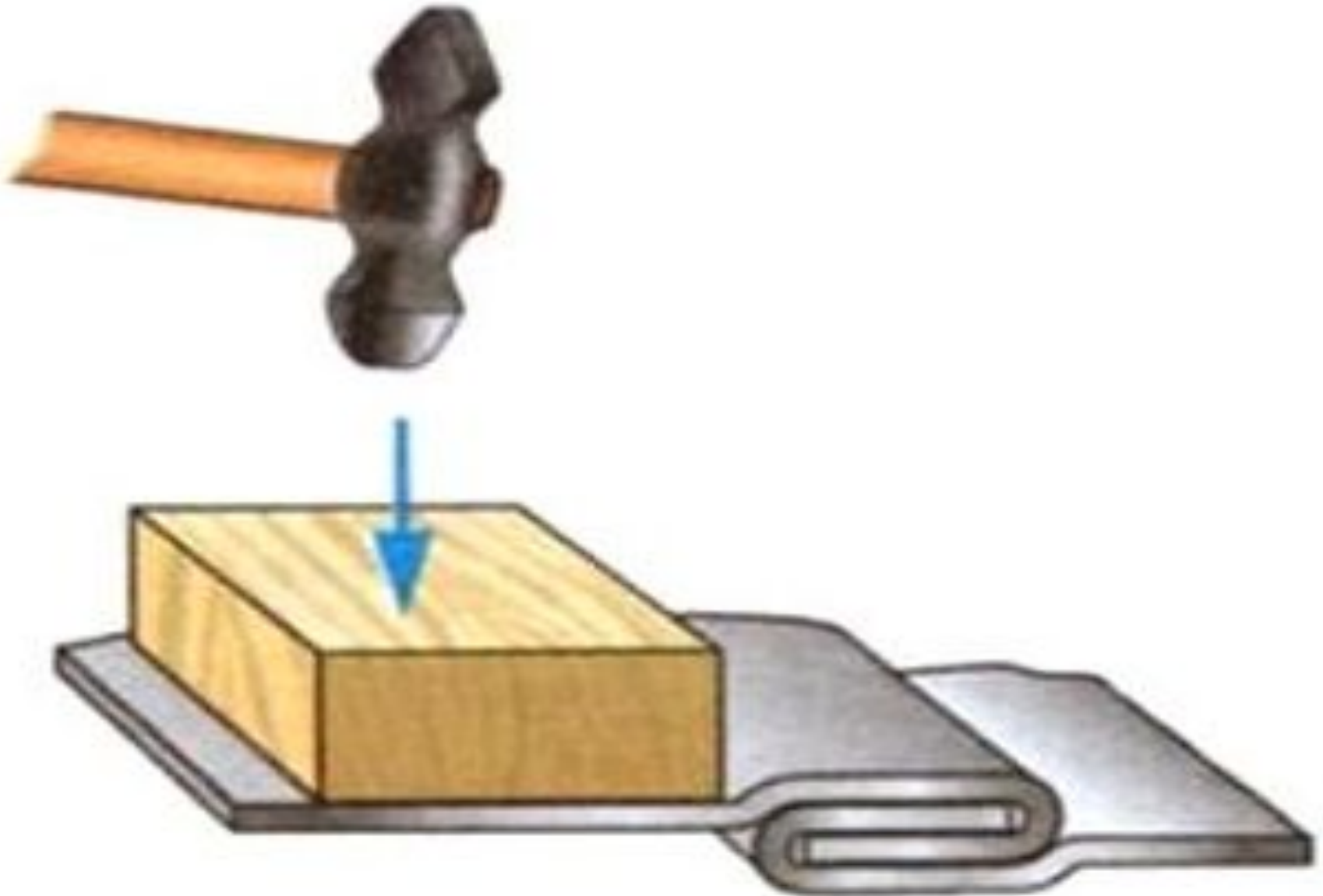
### 3. Подогнуть (заваливание фальца)



## 4. Соединить в замок и уплотнить киянкой

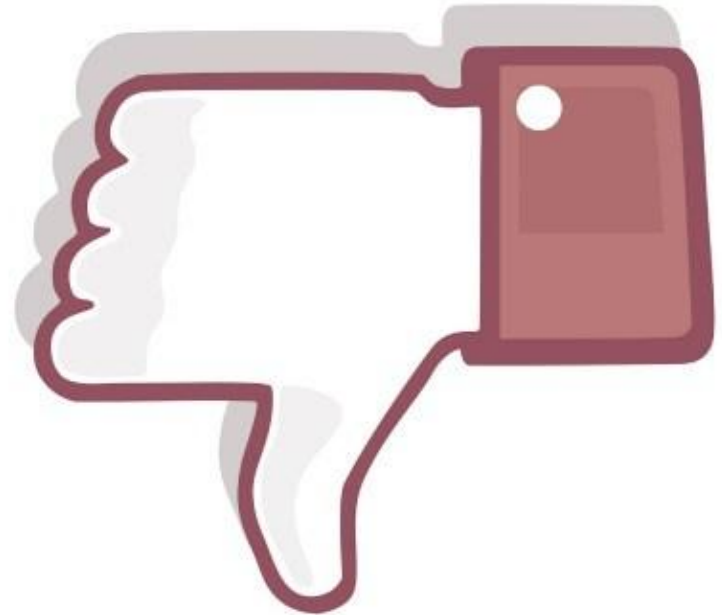


## 5. Подсечка фальца вокруг шва (чтобы не произошло разъединение)





## 6. Проверить качество соединения

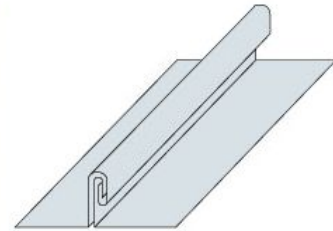


# Специальные инструменты

оправки



фальцеватель

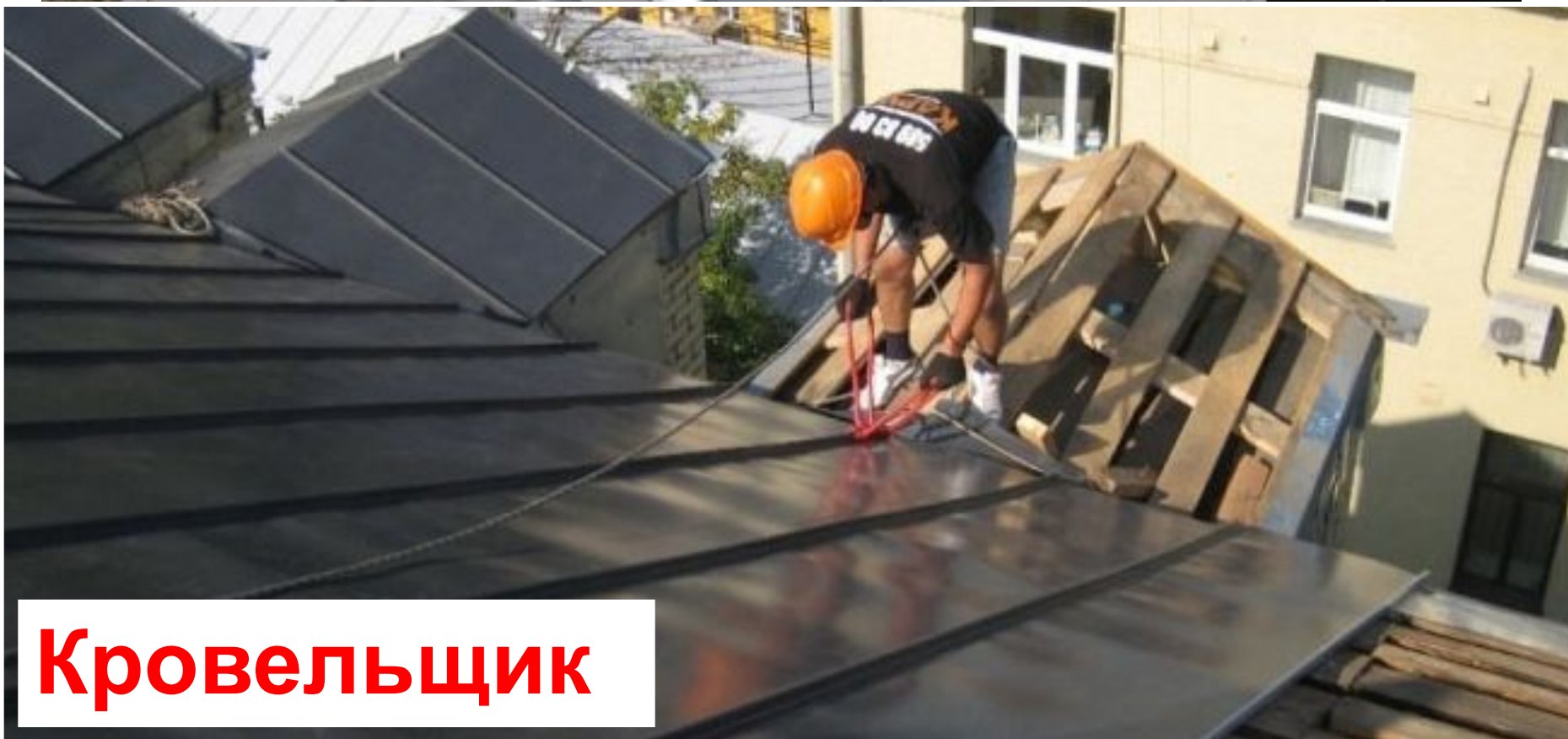


# Профессии

**Жестянщик**

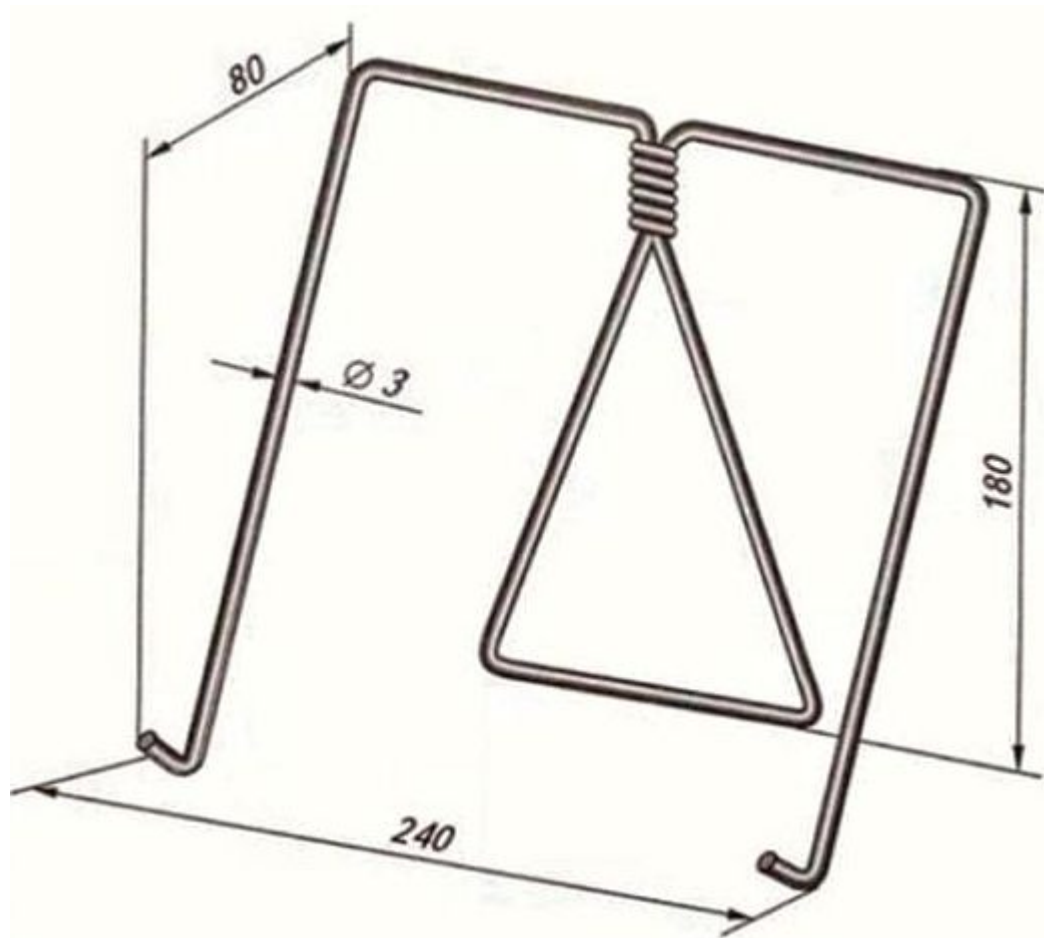


**Кровельщик**





# Способы соединения проволоки



# Задания

		Окончание	
Утверждение		Да	Нет
3.	Если в жестяной пластине нужно вырезать большое квадратное отверстие, то резание ведут по линии разметки без припуска		
4.	Заготовку из пенопласта разрезают слесарной ножовкой		

## Соединение изделий из тонколистового металла с помощью фальцевого шва

1. Запиши список изделий или объектов, в соединении которых применяется фальцевой шов:

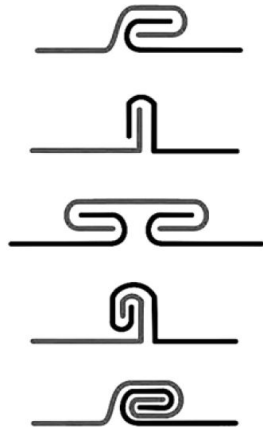
---

---

---

---

2. Соедини стрелками виды фальцевых соединений:



Стоячий одинарный

Стоячий двойной

Лежачий одинарный

Лежачий двойной

Реечный

3. Пронумеруй последовательность действий при соединении деталей фальцевым одинарным швом:

- Проверить качество соединения
- Подогнуть вокруг шва чтобы не произошло разъединение
- Нанести разметку на место сгиба (ширина края 6-8 мм)
- Подогнуть края и соединить детали
- Гнуть края под прямым углом
- Уплотнить соединение деталей киянкой

4. Проверь себя. Впиши в пустые клетки слова-ответы.

а) Профессия специалиста, который укладывает кровлю (крышу)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

б) Инструмент, который помогает делать фальцевое соединение

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Оценки и комментарии учителя

---

---

# Правила безопасной работы:

## ИНСТРУКЦИЯ № 18

о правилах выполнения операции гибки тонколистового металла и проволоки

- 1.** Перед гибкой заготовку следует правильно и надёжно закрепить в тисках.
- 2.** Работать киянкой и молотком только с прочно насаженными ручками.
- 3.** На руке, удерживающей заготовку, должна быть надетта рукавица; не следует держать эту руку близко к месту сгиба.
- 4.** Нельзя стоять за спиной работающего.

# Практическая работа

## 1. Фальц стоячий



## 2. Фальц лежащий



## 3. Фальц стоячий-двойной

