

*Резание заготовок
из тонколистового металла, проволоки и
искусственных материалов*

Чушкин Александр Анатольевич,
учитель технологии

Волгоград, 2018

ПЛАН УРОКА

1. Знакомство с инструментами для резания тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов;
2. Изучение приёмов работы слесарными ножницами и отработка их на практике.
3. Ознакомление с правилами техники безопасности в работе.



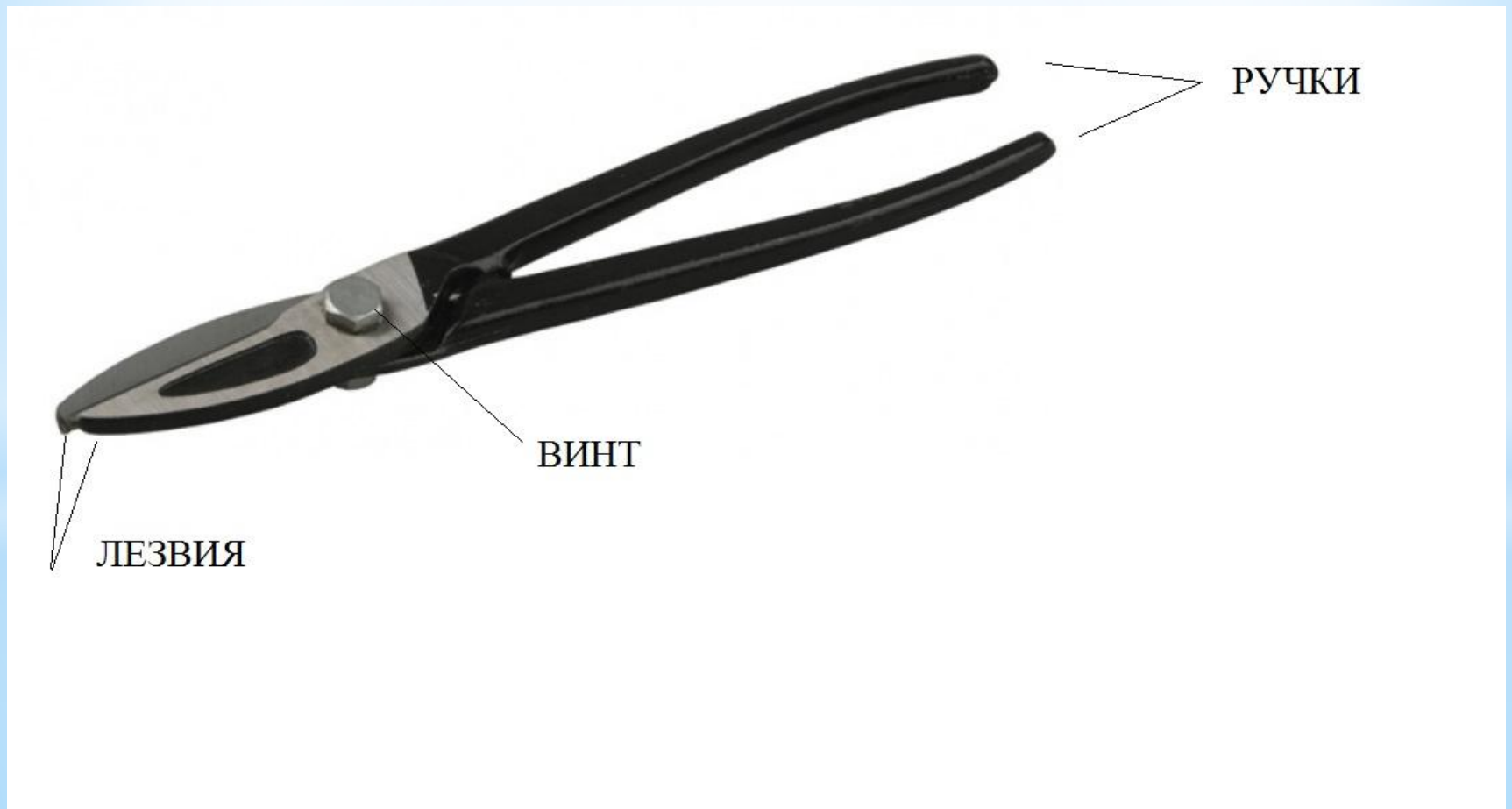


Резание – технологическая операция, в ходе которой происходит разделение физического объекта на части с помощью прямого силового воздействия режущим инструментом.



Инструменты для резания тонколистового металла

СЛЕСАРНЫЕ НОЖНИЦЫ (устройство)



Инструменты для резания тонколистового металла

СЛЕСАРНЫЕ НОЖНИЦЫ

относительно друг друга)



ПРАВЫЕ

Инструменты для резания тонколистового металла

СЛЕСАРНЫЕ НОЖНИЦЫ

(в зависимости от формы рабочей части ножей)



Прямые режущие лезвия



Кривые режущие лезвия

Инструменты для резания провода

КУСАЧКИ ТОРЦЕВЫЕ



КУСАЧКИ БОКОВЫЕ (БОКОРЕЗЫ)



ПЛОСКОГУБЦЫ



ЗУБИЛО

Инструменты для резания искусственных материалов

НОЖНИЦЫ



НОЖ
(резка пенопласта)



НОЖОВКА ПО МЕТАЛЛУ
(резание органического стекла)

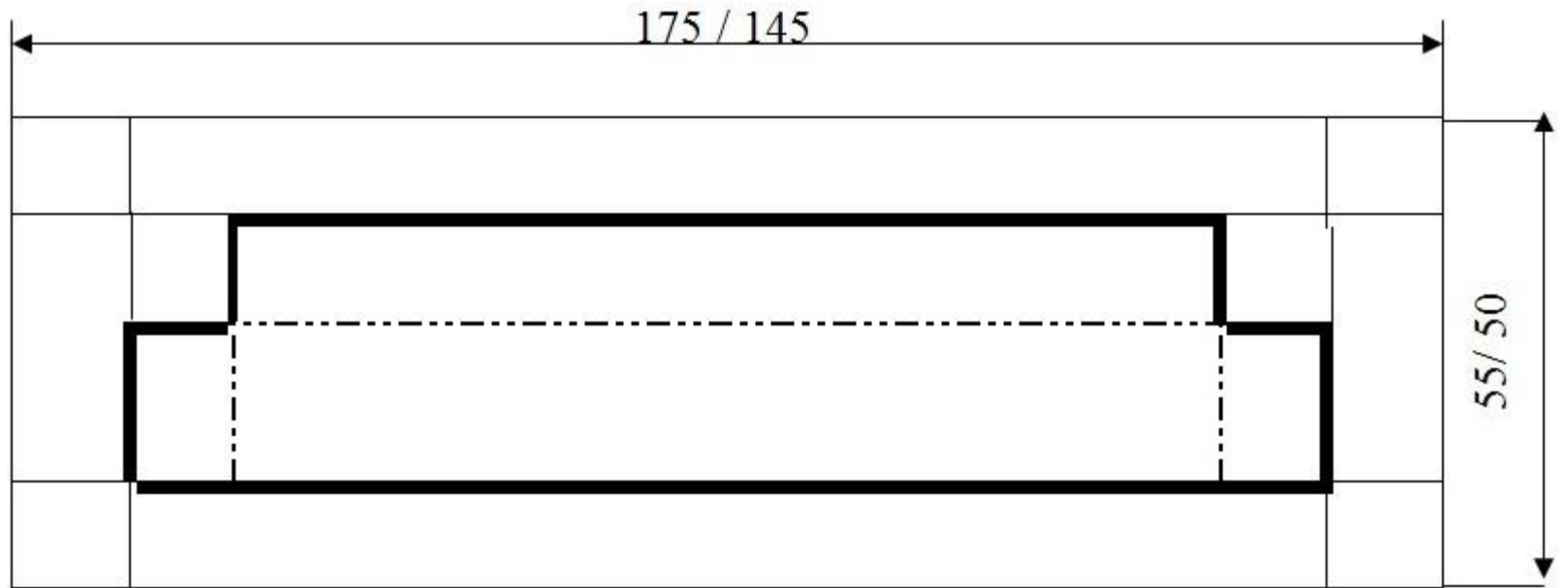


Правила безопасной работы

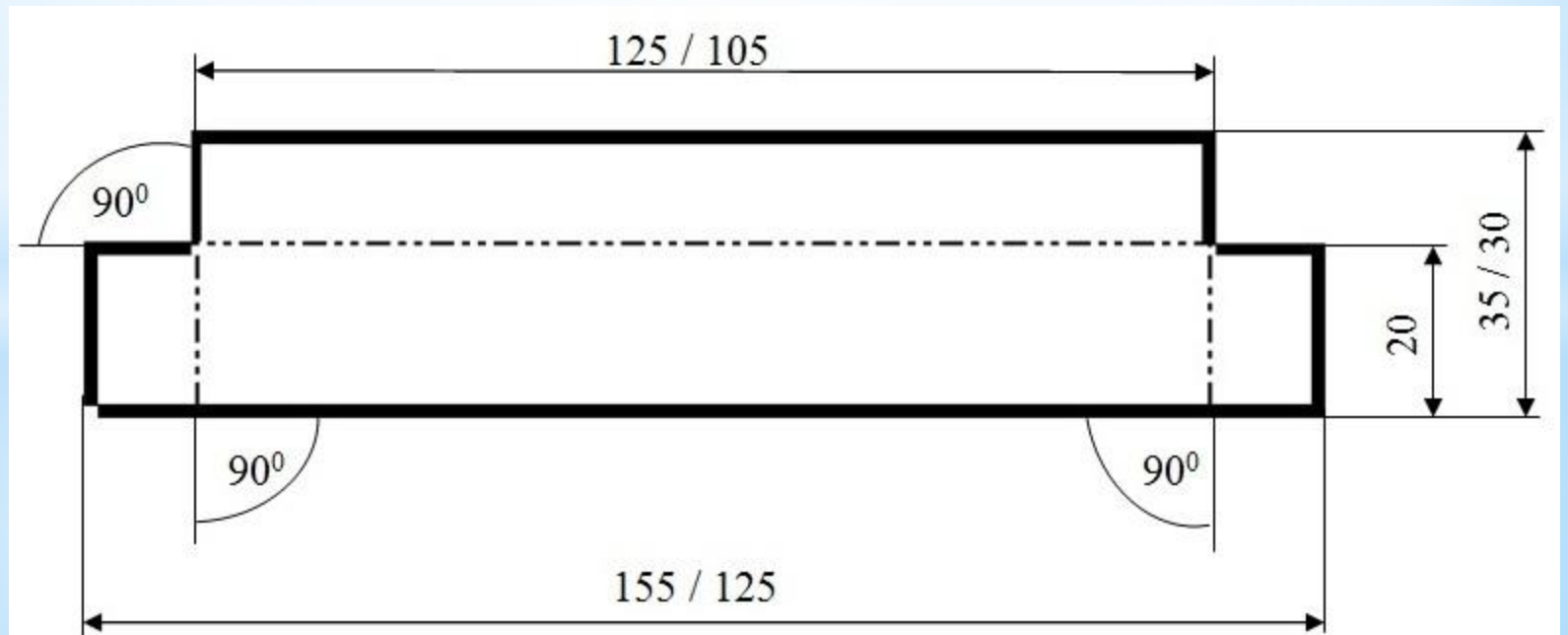
1. Обязательно надевать рукавицу на руку, удерживающую заготовку.
Не держать эту руку близко к месту резания;
2. Остерегаться острых кромок листовой заготовки и проволоки;
3. При отрезании небольшого куска проволоки откусываемую часть направлять в сторону защитного экрана верстака;
4. При резании жести надёжно закреплять в тисках ручку слесарных ножниц;
5. Передавать слесарные ножницы и кусачки следует только ручками от себя, а класть на стол – ручками к себе.

Практическая работа

1



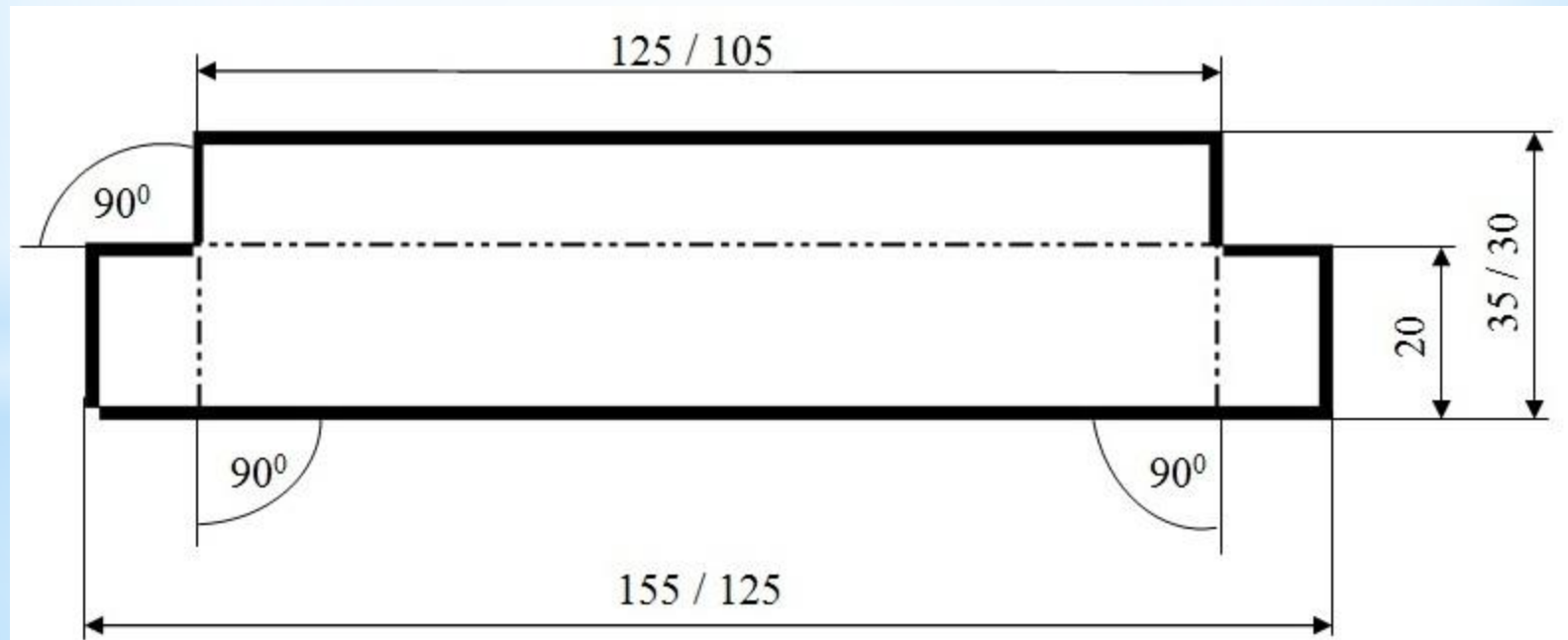
2



Практическая работа

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

1. Соответствие изделия заданным размерам;
2. Прямолинейность реза и отсутствие вмятин на боковых кромках изделия;
3. Качество шлифовки и отсутствие заусенцев.



Домашнее задание

Подготовить сообщения или найти видеотрегмент по следующим современным способам резки тонколистового металла на предприятиях:

1. Резание тонколистового металла гильотинными ножницами;
2. Резка тонколистового металла дисковыми ножницами;
3. Резание тонколистового металла на станке для продольной резки;
4. Лазерная резка тонколистового металла;
5. Резание тонколистового металла электроножницами;
6. Плазменная резка тонколистового металла.



Самоанализ

Сегодня на уроке я узнал...

Сегодня на уроке было интересно...

Сегодня на уроке было трудно...

Сегодня на уроке я выполнял задания...

Сегодня на уроке я понял, что...

После сегодняшнего урока я могу...

Сегодня на уроке я почувствовал, что...

Сегодня на уроке я приобрел...

Сегодня на уроке я научился...

Сегодня на уроке у меня получилось ...

Сегодня на уроке я смог...

После сегодняшнего урока я попробую...

Сегодня на уроке меня удивило...

Урок дал мне для жизни...

После сегодняшнего урока мне захотелось...

СПАСИБО **ЗА** ВНИМАНИЕ!

