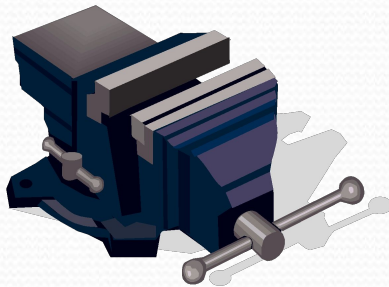




**Подготовка к разметке. Приемы  
плоскостной разметки.**

## •Цель урока:

**Развить у учащихся четкое представление как правильно производятся приемы разметок плоских и объемных деталей.**



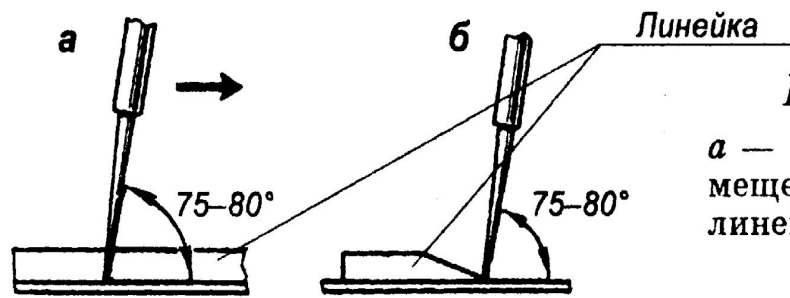
## Подготовка к разметке.

- Очистить заготовку от грязи, пыли, окалины, следов коррозии;
- Проверить отсутствие дефектов;
- Сравнить заготовку с габаритными размерами по чертежу;
- Определить базы заготовки;
- Подготовить размечаемую поверхность к окраске;
- Нанести краситель равномерным слоем.

## Красители для разметки

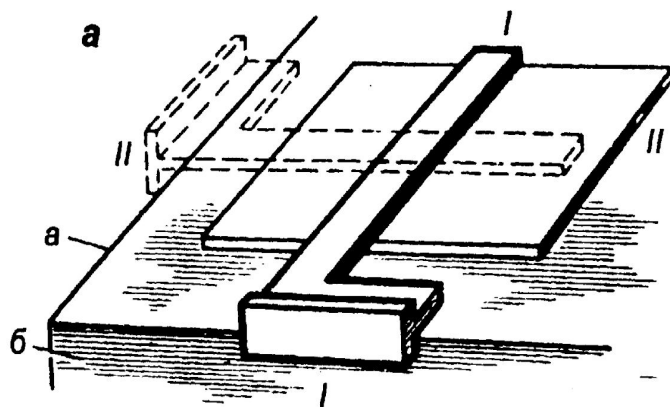
- Меловой раствор;
- Сухой мел;
- Раствор медного купороса;
- Быстросохнущие лаки и краски;
- Спиртовой лак.

# Нанесение линий и рисок



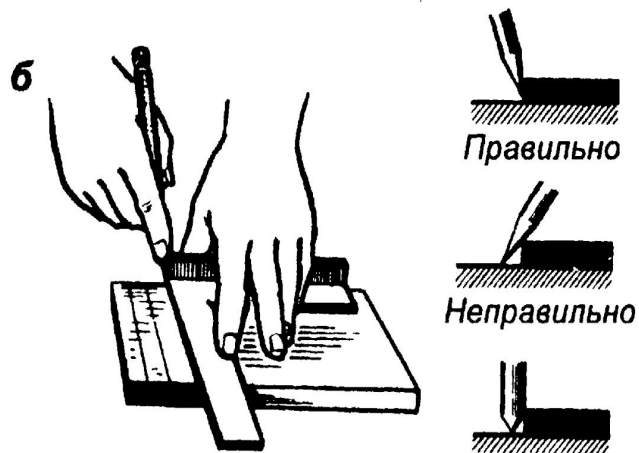
## Нанесение линий (рисок)

*a* — наклон чертилки в сторону перемещения ее, *б* — наклон в сторону от линейки.

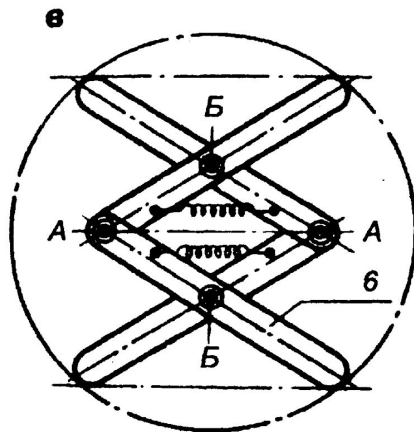
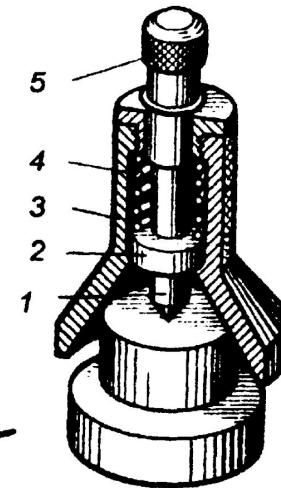
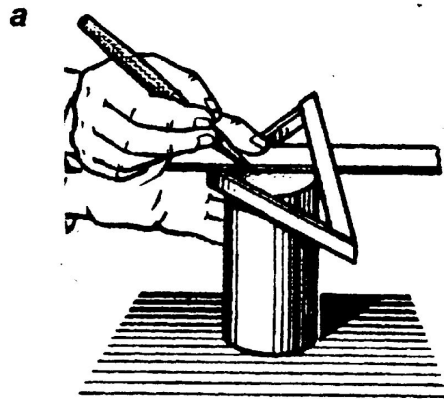


## Нанесение линий

*a* — перпендикулярных, *б* — параллельных.

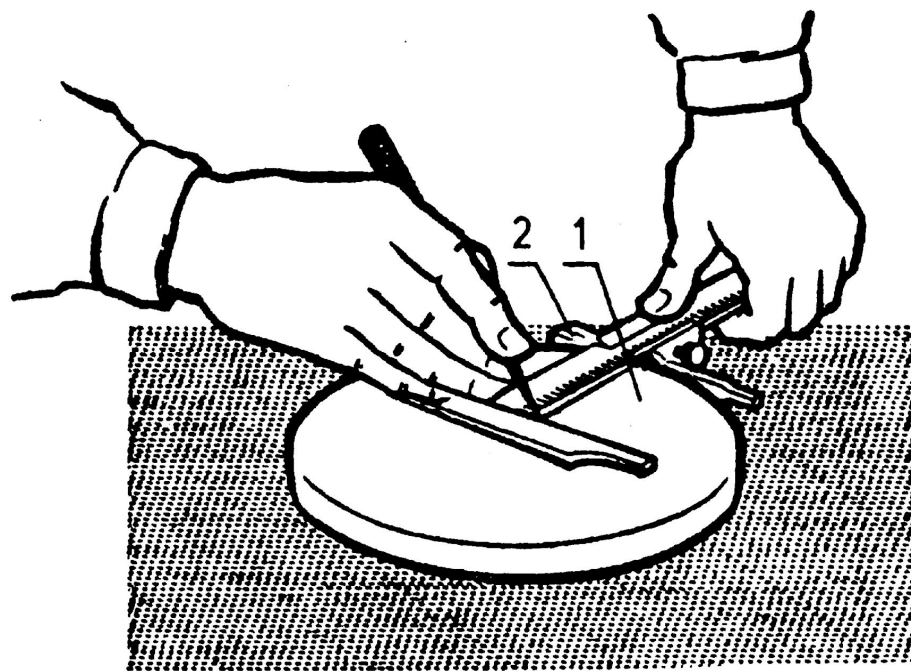


# Отыскивание центров окружностей



*a* — центроискателем, *б* — кернером-центроискателем, *в* — шарнирным центроискателем; 1 — кернер, 2 — фланец, 3 — колокол, 4 — пружина, 5 — головка, 6 — линейка.

# Разметка заготовки штангенциркулем с широким



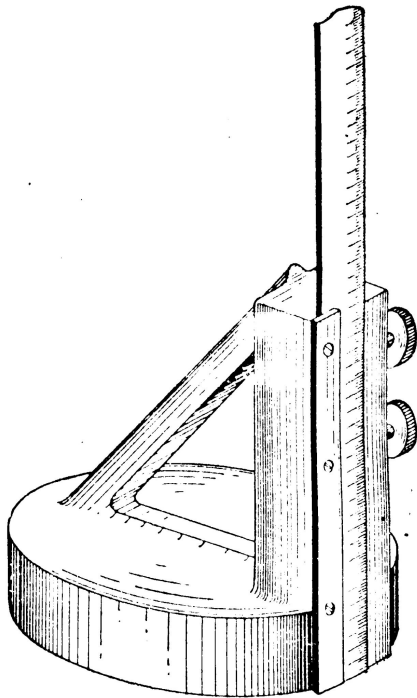
1 — заготовка; 2 — упор штангенциркуля

# Способы разметки

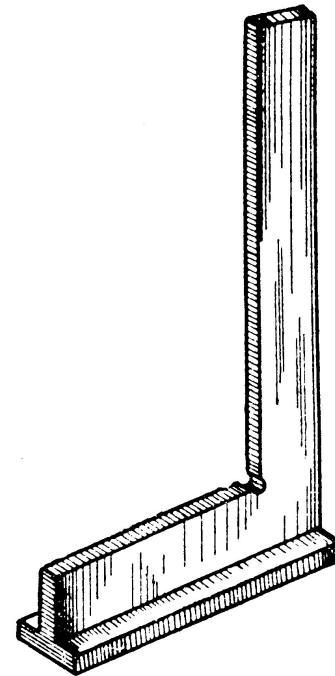
**Разметка по чертежу;**  
**Разметка по шаблону;**  
**Разметка по образцу;**  
**Разметка по месту;**  
**Разметка карандашом;**  
**Точная разметка.**



# Инструмент для выполнения разметки

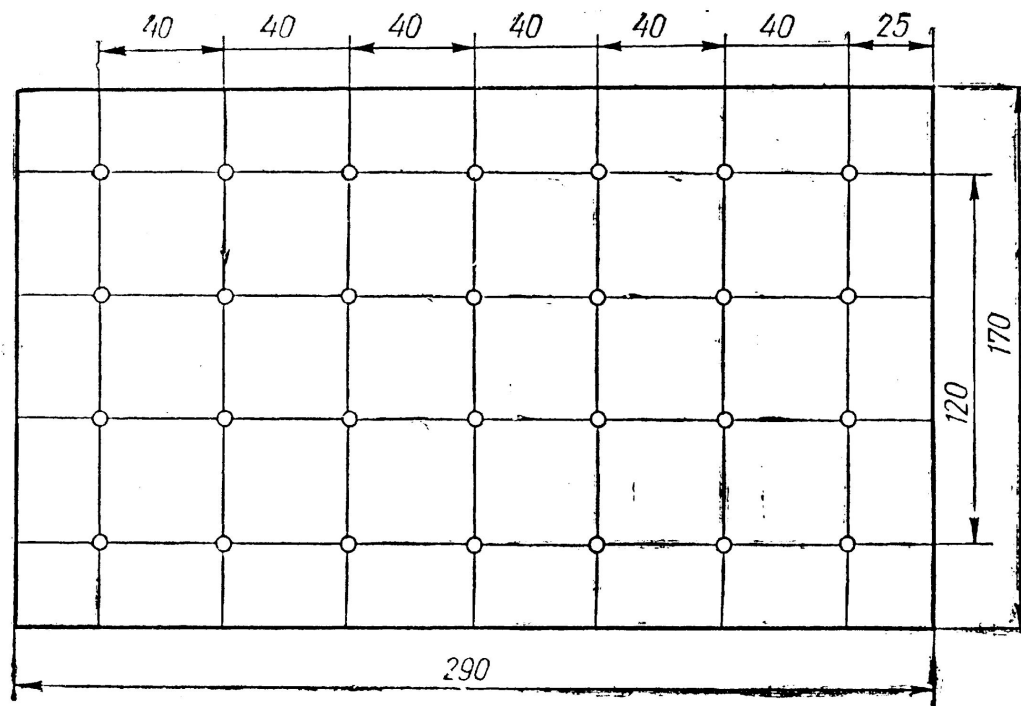


Вертикальная  
масштабная линейка.

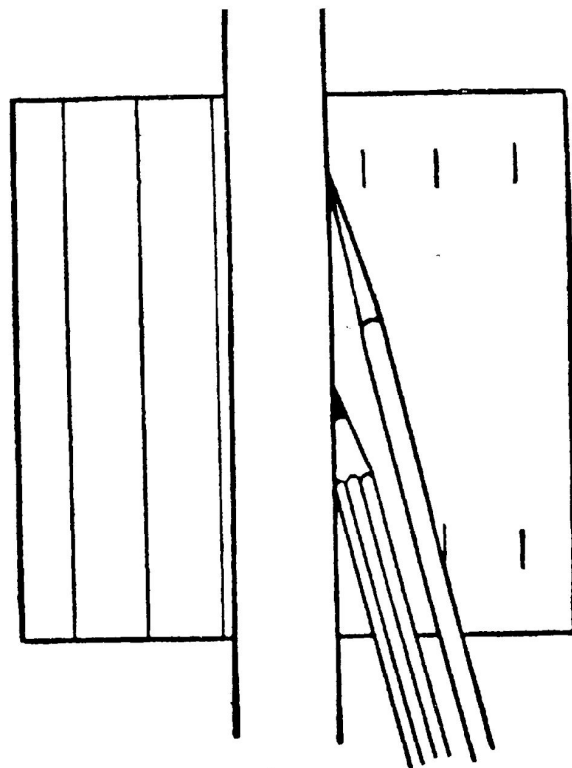


Сталь-  
ной угольник.

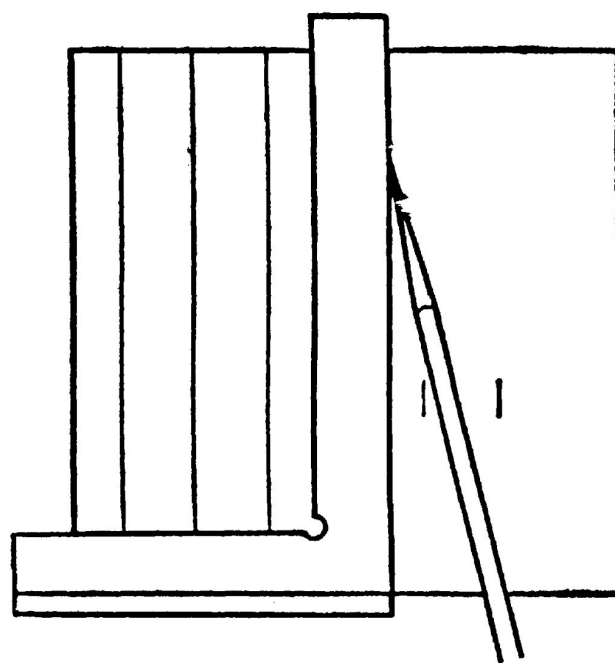
# Разметочный лист



# Нанесение засечек при помощи линейки и угольника

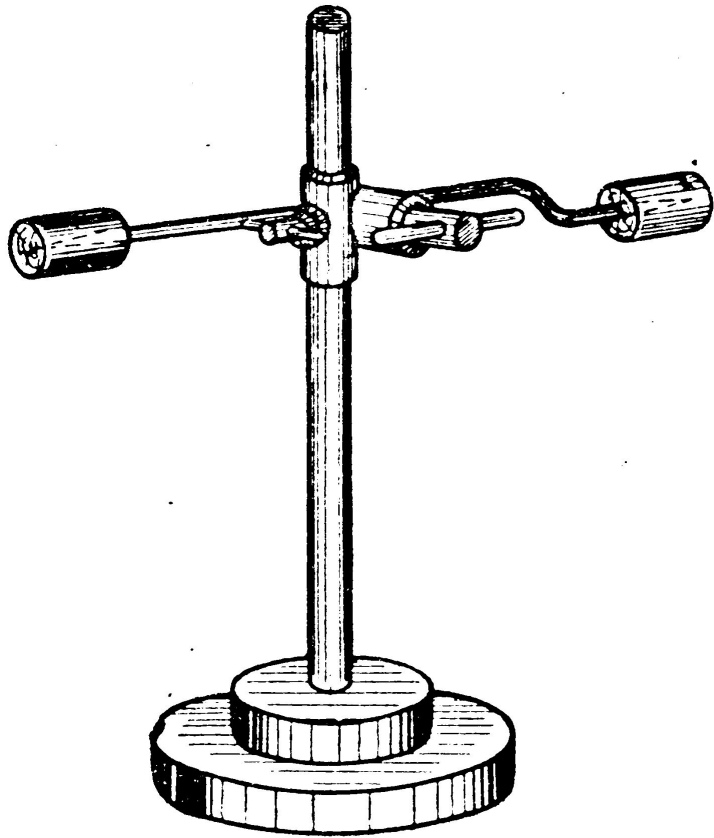


Нанесение засечек при помощи линейки.



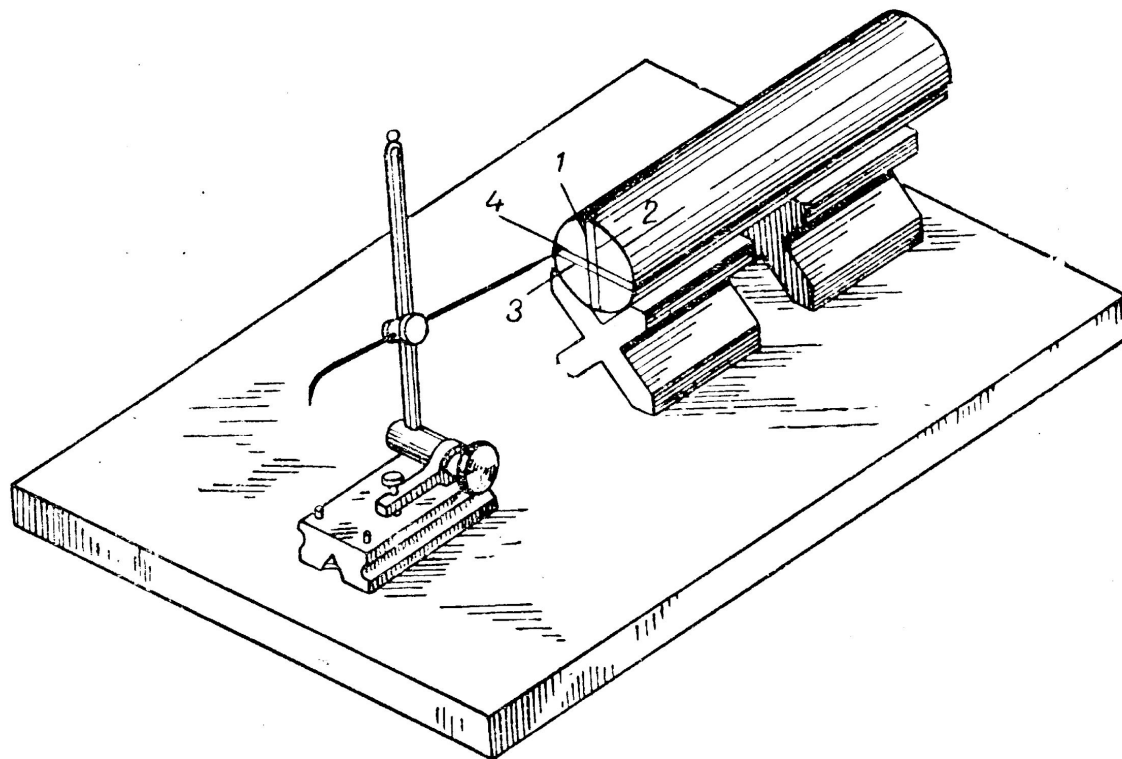
Нанесение засечек при помощи угольника.

# РЕЙСМАС

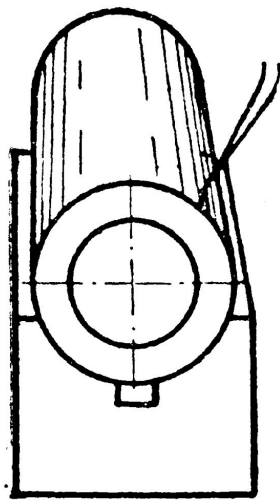


**Используют для  
нанесения рисок на  
вертикальных  
поверхностях заготовок.**

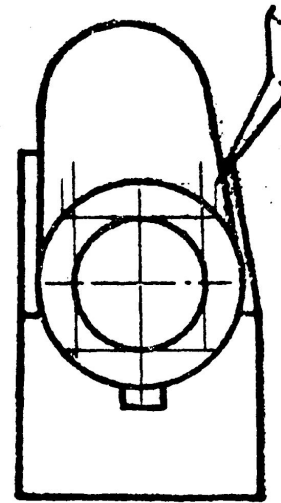
# Разметка вала рейсмасом



# Разметка на торце валика



Разметка  
окружности на тор-  
це валика.



Разметка  
квадрата на торце  
валика.

# Брак при разметке

## ВИД

- Размеры размечаемой детали не соответствуют размерам на чертеже
- Двойные разметочные линии

## ПРИЧИНЫ

- Невнимательность
- Неточность разметочного инструмента.
- Нет навыков работы с чертилкой

## Контрольные вопросы:

1. Углы заострения кернера: обычного; для точной разметки; для центров отверстий?
2. В каких случаях применяют разметочные штангенциркули?
3. Как накернить центр окружности, если он попадает в отверстие?
4. Как накернить будущее отверстие?
5. Расстояние между кернами на разметочных линиях.





## Задание на дом:

Н.И.Макиенко «Общий курс слесарного дела», Москва 2015 г.

Стр.46-51.

