

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение
«Нижегородский автомеханический техникум»

Тема урока: Техника безопасности
при выполнении слесарных работ

Преподаватель: Кошкина С.А

Общие требования безопасности

Открытое акционерное общество «ГАЗ»

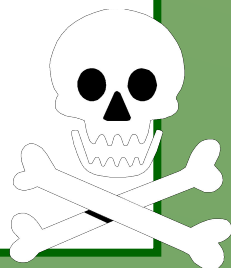
Переработана в соответствии с «Межотраслевыми правилами по охране труда при холодной обработке металлов», ГОСТ 12.0.003-74 «Опасные и вредные производственные факторы».

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда для слесарей

ИОТ-37.102.00 52 003

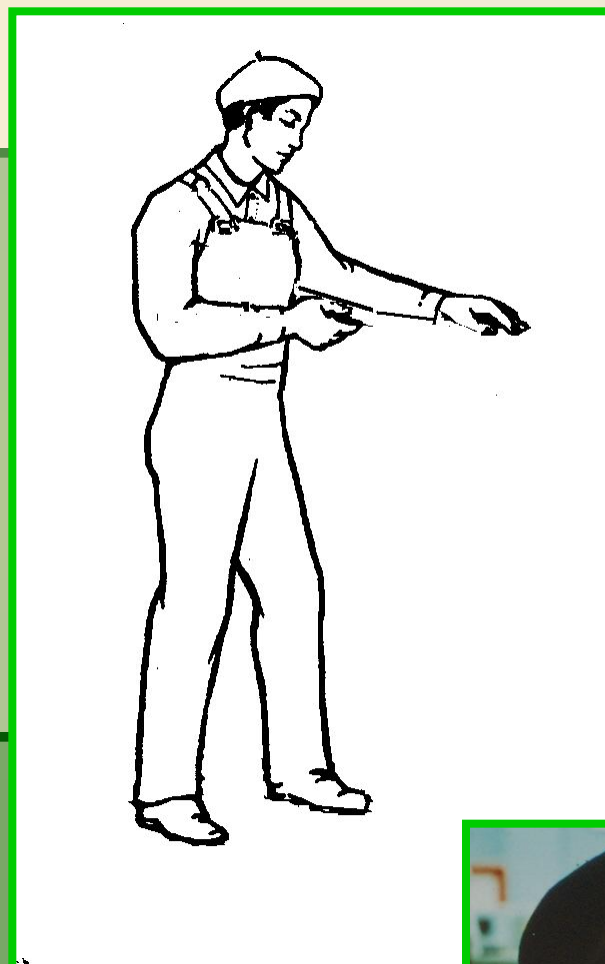
Н. Новгород, 2003 г.



- Приступить к самостоятельной работе Вы можете после усвоения требований безопасности;
- Выполняйте только ту работу, которая поручена Вам мастером;
- Будьте внимательны и аккуратны во время работы. Не отвлекайтесь сами и не отвлекайте других;
- Не касайтесь находящихся в движении частей механизмов, инструмента, обрабатываемого изделия, а также электропроводов.

Виды спецодежды:

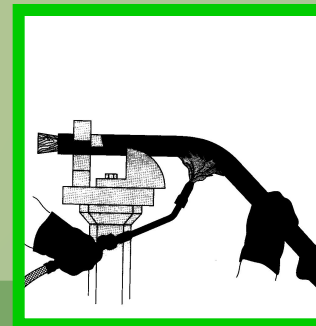
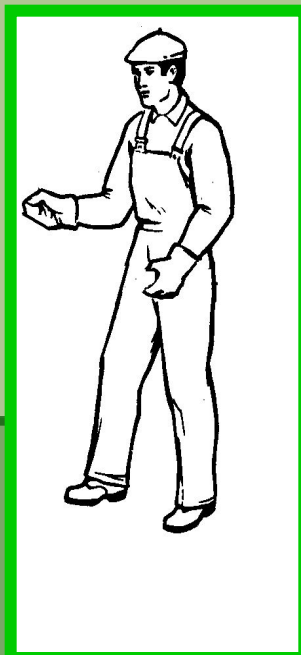
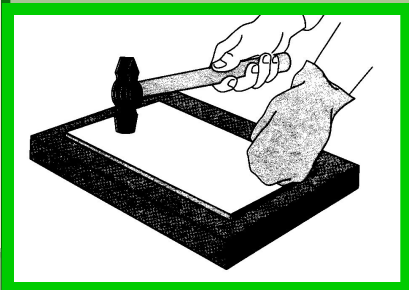
- Берет
ГОСТ 27575- 87;
- Очки защитные
ГОСТ 12.4.013-
97;
- Ботинки кожаные
ГОСТ 28507- 90
- Полукомбинезон
или костюм х/б
ГОСТ 27575- 87;



Требования к спецодежде

- Спецодежда должна надежно защищать от вредных производственных факторов, не препятствовать нормальной терморегуляции организма, обеспечивать свободу движения, удобство ношения и хорошо очищаться от загрязнения, не изменяя своих свойств

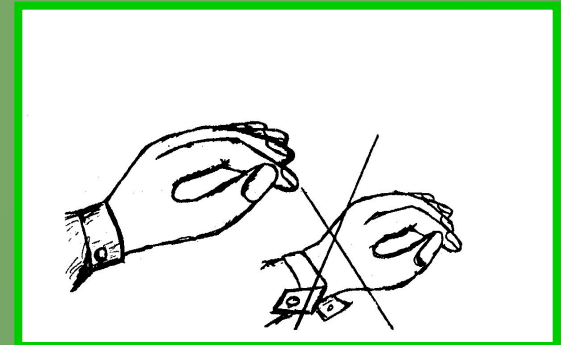
Допускается применение рукавиц при выполнении операций гибка металла и правка металла



Требования безопасности перед началом работы:

1.1 Надеть спецодежду и головной убор.

Рукава одежды должны быть застегнуты или закатаны выше локтя; свисающие концы одежды не допускаются.



Требования безопасности перед началом работы:

1.2 Проверить исправность верстака, тисков, приспособлений, индивидуального освещения и механизмов, используемых в работе.

Слесарные тиски должны быть прочно закреплены на верстаке, ходовой винт должен легко вращаться в гайке, губки тисков должны иметь хорошую насечку.

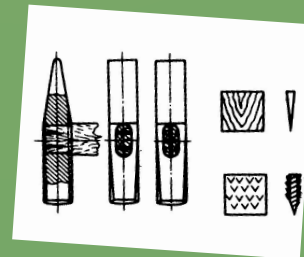
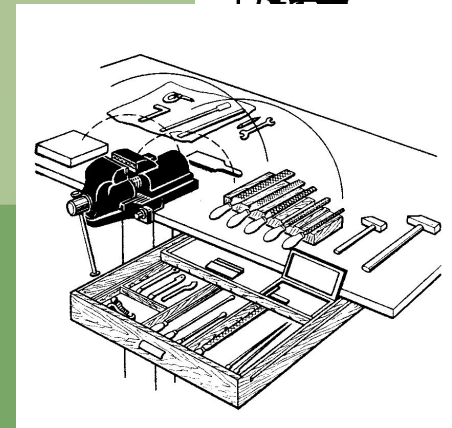
Требования безопасности перед началом работы:

1.3 Отрегулировать высоту тисков по своему росту;

1.4 Подготовить рабочее место, удалив все посторонние предмет; разложить в соответствующем порядке требуемые для работы инструмент, приспособления, материалы и т.п.;

1.5 Проверить исправность инструмента, правильность его заточки и заправки.

1.6 Слесарные молотки должны иметь ровную слегка выпуклую рабочую поверхность, надежно насажены на рукоятку, заклиненную стальным клином;



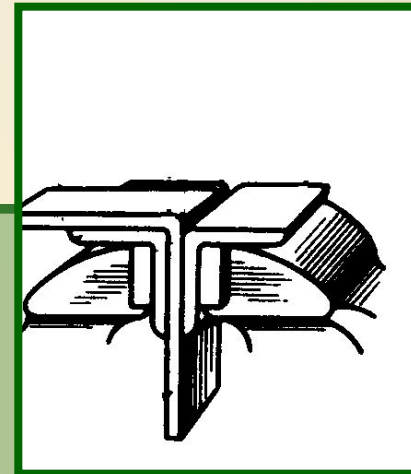
Требования безопасности перед началом работы:

- Не допускается использование напильников, шаберов, отверток, ножовок без рукояток и бандажных колец на них, и с ненадежно закрепленными рукоятками;
- Все режущие и рубящие инструменты (зубила, крейцмейсели, просечки, керны и т.п.) не должны иметь косых и сбитых головок, а также трещин, заусенцев, наклепа и сколов затылочной части, повреждений рабочих кромок, острых ребер на боковых гранях.
- Рабочие поверхности и рукоятки гаечных и торцевых ключей не должны иметь сколов, трещин, заусенцев и других дефектов. На рукоятке должен быть указан размер ключа.



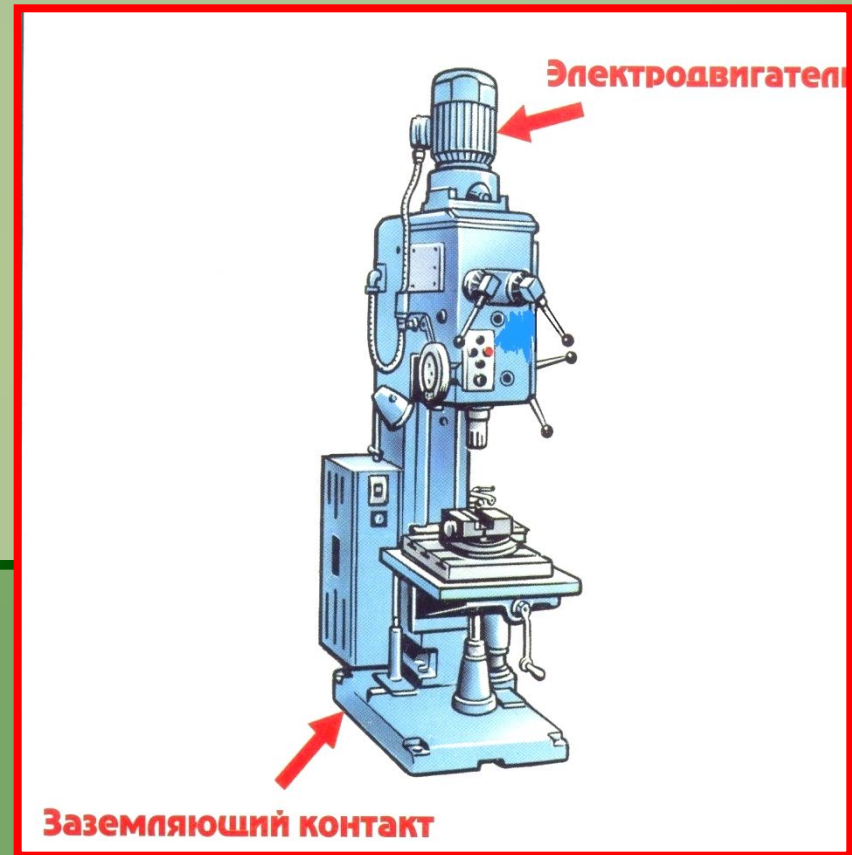
Требования безопасности во время работы:

- Прочно зажимать в тисках деталь или заготовку, а во время установки или снятия ее соблюдать осторожность, так как при падении деталь может нанести травму;
- Возвращать использованный инструмент на исходное место;
- Не сдвигать опилки с верстака или обрабатываемой заготовки, не смахивать стружку рукой, а использовать для этого щетку-сметку;
- При рубке металла зубилом учитывать, в какую сторону безопаснее для окружающих на править отлетающие частицы и установить с этой стороны защитную сетку; работать только в защитных очках;



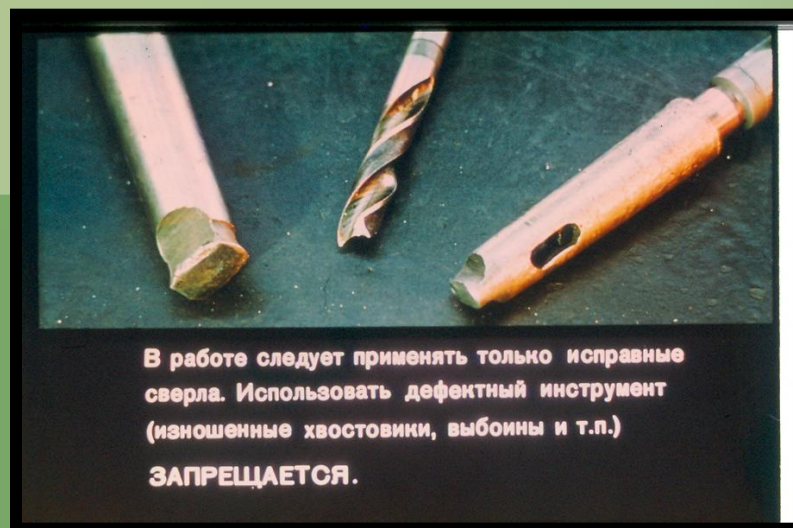
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- При работе на сверлильном и заточном станках необходимо, чтобы открытые движущиеся части имели конструктивные ограждения;
- Проверьте внешним осмотром состояние заземления станка, все провода и контакты должны быть исправны и закреплены;
- Проверить исправность оборудования путем кратковременного прогона его рабочих частей на холостом ходу;
- Проверьте исправность местного освещения и вытяжной вентиляции станка методом кратковременного включения данных систем.



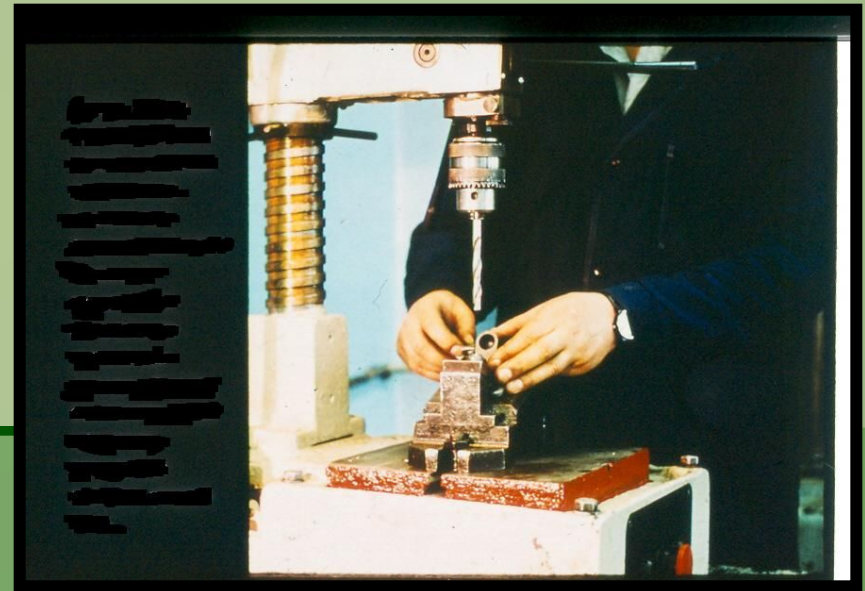
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Инструмент для обработки отверстий (сверла, развертки, зенкера и т.д.) должен быть правильно заточен, не иметь сколов, забоин и других дефектов



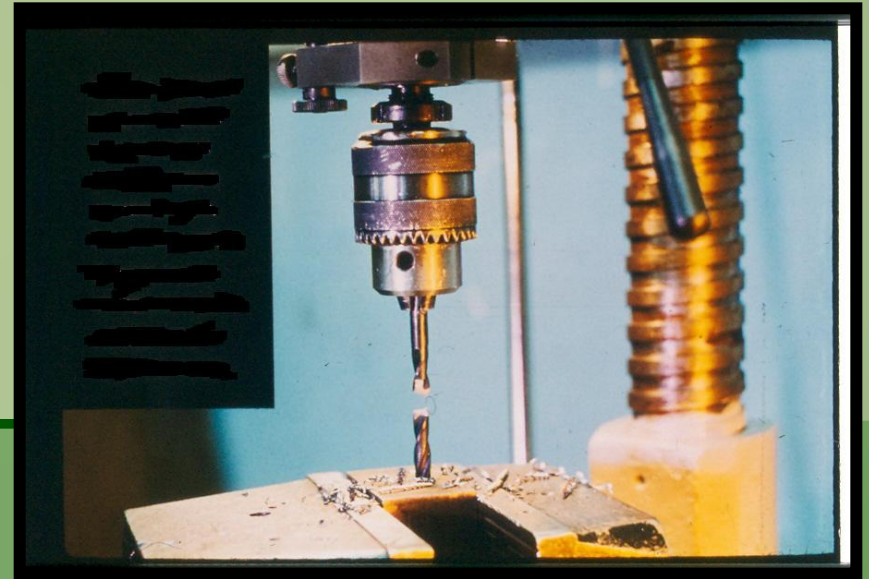
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Обрабатываемые детали, тиски и приспособления необходимо надежно закреплять на столе или фундаментной плите с использованием специальных крепежных деталей: болтов, прижимных планок, упоров и т.п.



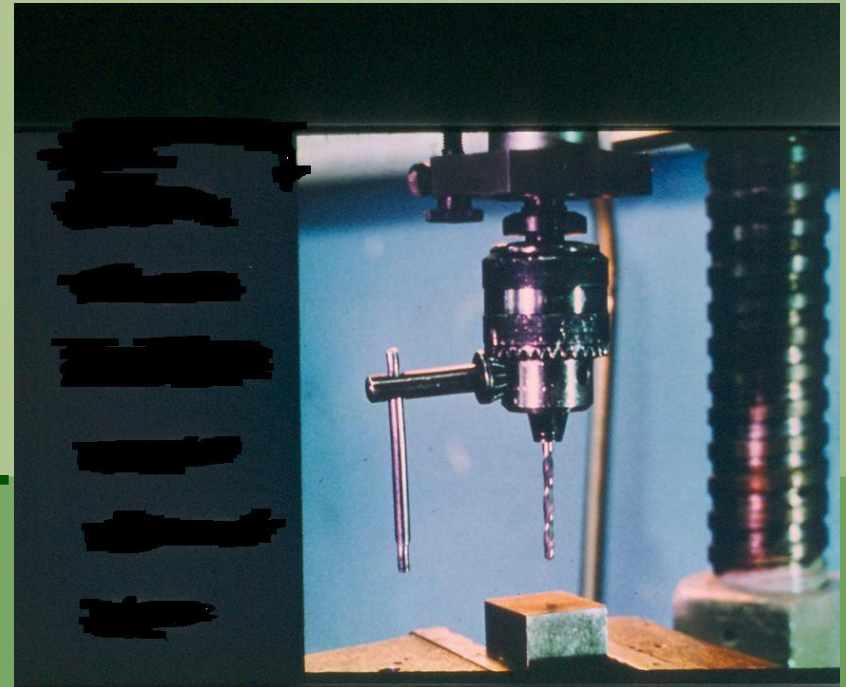
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- При установке режущего инструмента необходимо внимательно следить за надежностью его крепления и правильностью центровки.



Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Не забывайте ключ в патроне, это может привести к серьезной травме.



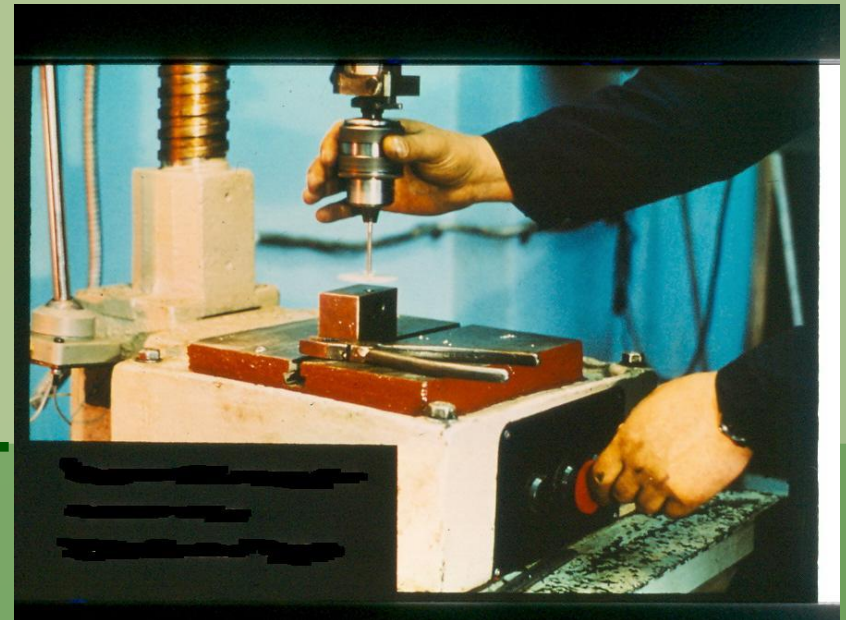
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Не рекомендуется определять рукой на ощупь правильность заточки сверла. Для этой цели следует применять специальные измерительные или контрольные инструменты.



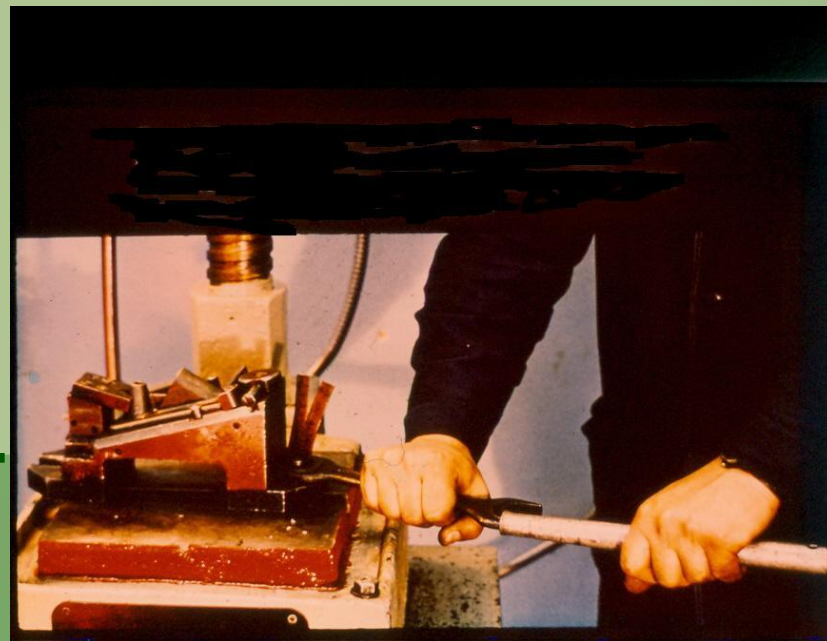
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Не разрешается останавливать рукой вращение станка и прикасаться к сверлу до полной остановки



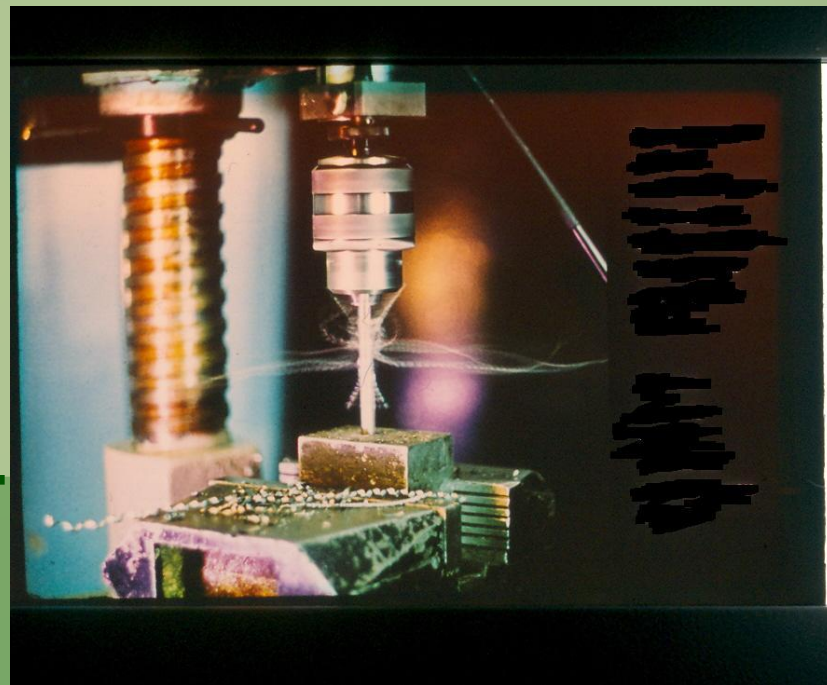
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- При работе ключами не наращивайте их трубой или другими рычагами. Не пользуйтесь подкладками, если ключ не соответствует размеру.



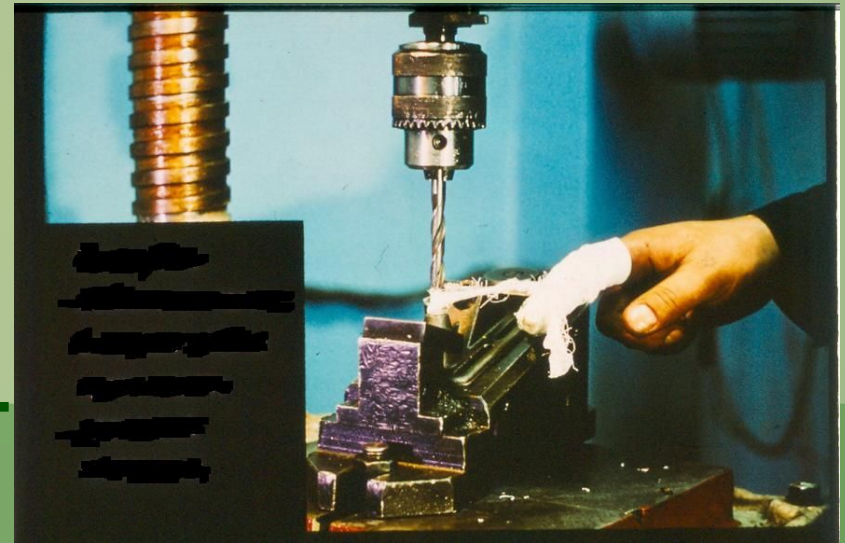
Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Запрещается передавать или принимать какие – либо предметы через работающий станок



Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Запрещается работать на станке в рукавицах. Если у Вас забинтован палец,
- во время работы нужно надеть резиновый напальчник.



Техника безопасности при работе на сверлильном станке

- Работать в защитных очках



Обязательно остановить станок в случае:

- Ухода от него даже на короткое время;
- Обнаружения неисправностей в станке, приспособлениях и режущем инструменте;
- Смазывания станка;
- Установки или смены режущего инструмента, и приспособлений;
- Уборки станка, рабочего места и стружки с инструмента

Требования безопасности по окончании работы:

- 1. Тщательно убрать рабочее место;
- 2. Уложить инструмент, приспособления и материалы на соответствующее место;
- 3. Во избежание самовозгорания промасленной ветоши и возникновения пожара убрать ее в специальные металлические ящики с плотно закрывающейся крышкой