

**ТЕХНОЛОГИЯ**  
**ТЕМА УРОКА: РАБОЧЕЕ**  
**МЕСТО И ИНСТРУМЕНТЫ**  
**ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ**  
**ДРЕВЕСИНЫ.**

**5 КЛАСС ( МАЛЬЧИКИ).**

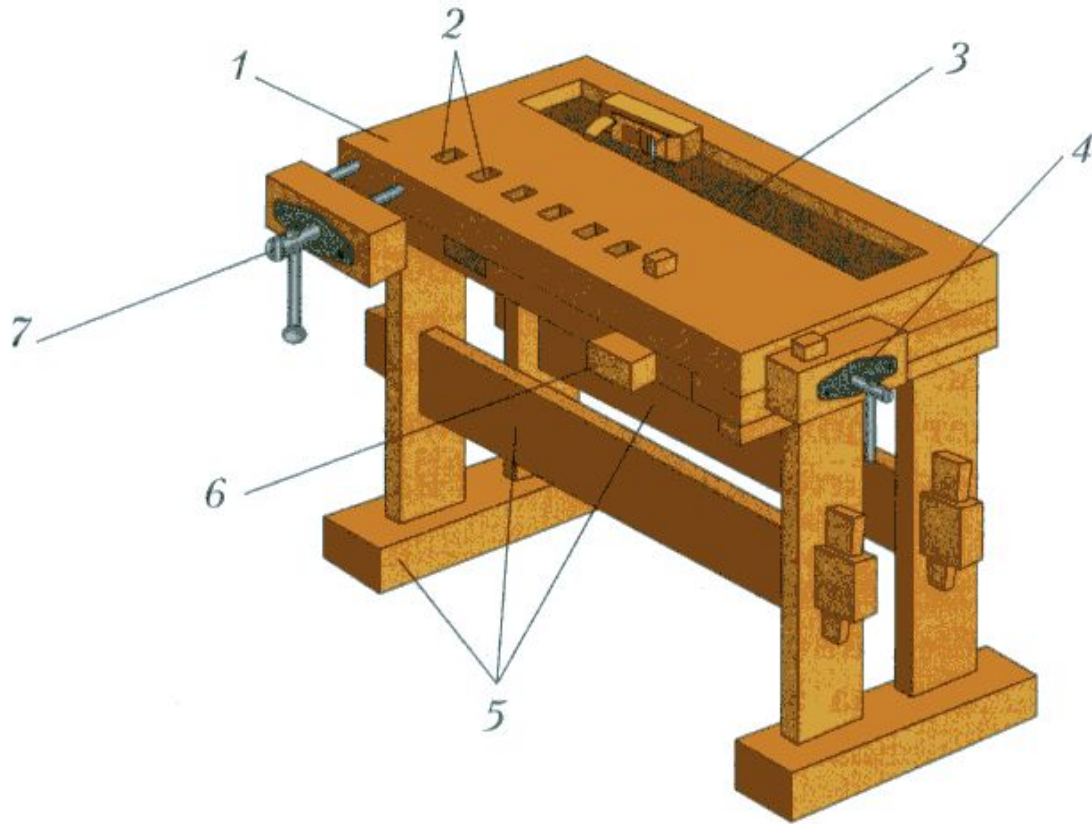
**УЧИТЕЛЬ ТЕХНОЛОГИИ:**  
**ООРЖАК Ш.Г**

# Рабочее место для ручной обработки древесины

Рабочим местом для ручной обработки древесины в учебных мастерских является столярный верстак и стул.

Верстак — это стол, имеющий крышку **1** с задним **4** и передним **7** зажимами, которые служат для закрепления заготовок из древесины при их обработке. Длинную заготовку, закрепляемую горизонтально в переднем зажиме, для удобства размещают на выдвижной опоре **6**. В крышке верстака есть отверстия (гнезда) **2** прямоугольной формы, в которые устанавливают деревянные брусочки, имеющие форму клина (клинья), а также углубление — лоток **3**, предназначенный для размещения различных инструментов.

# Столярный верстак



**1** - крышка

**2** - отверстия для  
клиньев

**3** - лоток

**4** - задний зажим

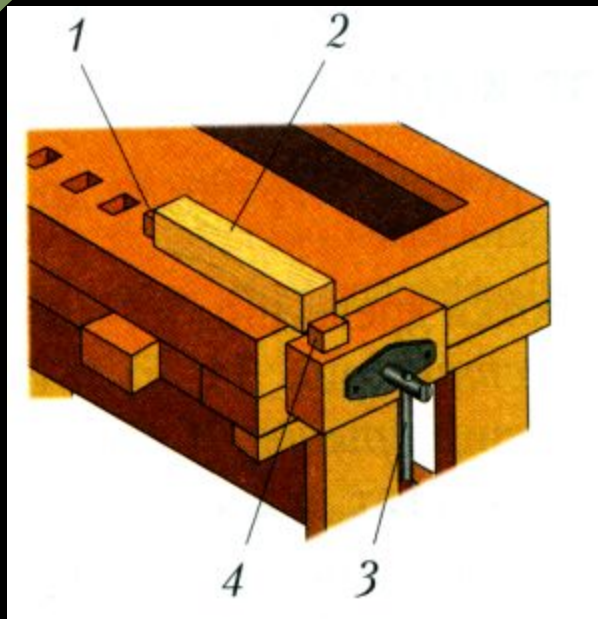
**5** - подверстачье

**6** - выдвижная  
опора

**7** - передний зажим

# Закрепление заготовки на верстаке

Заготовку **2** для обработки на верстаке закрепляют между клиньями так, как показано на рисунке. Один торец заготовки упирают в клин стола **1**, а другой, вращая рукоятку **3** по часовой стрелке, поджимают клином заднего зажима **4**.



# Соответствие верстака росту работающего

Перед началом работы необходимо проверить, соответствует ли верстак твоему росту. Для этого встань рядом с верстаком, опусти руки вниз и положи ладонь одной руки на крышку верстака. Если при этом не приходится сгибать руку или наклоняться, значит, верстак соответствует твоему росту.



# ОСНОВНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

- а – рубанок;
- б – молоток;
- в – напильник;
- г – киянка;
- д – ножовка;
- е – свёрла;
- ж – стамеска;
- з – шило



# ПРОФЕССИЯ СТОЛЯРНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Основная профессия столярного производства это *столяр*.

Столяр с помощью столярных инструментов выполняет разметку, пиление, строгание, сверление, сборку, зачистку и отделку разнообразных изделий из древесины: дверей, оконных рам, мебели и др. Затачивание и наладка дереворежущих инструментов также относится к столярным работам. Современный столяр в своём труде широко применяет механические и электрические пилы, рубанки, дрели, шлифовальные машинки.

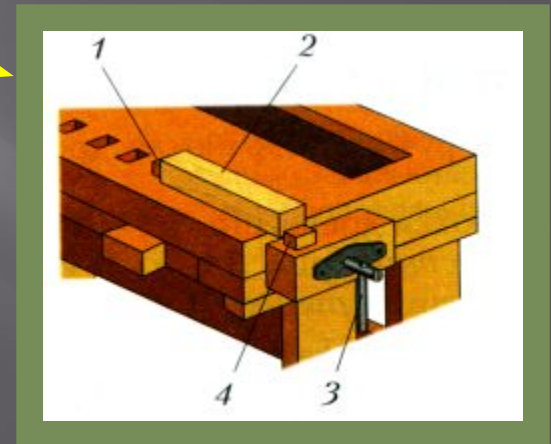
# Правила безопасной работы

1. Не повреждать крышку верстака режущим инструментом.
2. Чтобы детали зажимов при закреплении заготовок не сломались, не прикладывать излишних усилий к рукояткам зажимов.
3. Забивать клинья в гнёзда и выбивать их можно только киянкой.
4. По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щёткой-смёткой.



# Практическая работа

1. Ознакомься со столярным верстаком в учебной мастерской, найди зажимы, гнёзда, лоток.
2. Определи, соответствует ли верстак твоему росту.
3. Закрепи заготовку с помощью заднего зажима, как показано на рисунке.
4. Сделай рисунок верстака в тетради и обозначь основные его элементы
5. Самостоятельно оцени результат работы.



# ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗНАНИЙ ПО ТЕМЕ

**Вопросы:**

- 1. Назови основные части столярного верстака.**
- 2. Для какой цели в крышке верстака имеется несколько отверстий (гнезд)?**
- 3. Каково назначение выдвижной опоры верстака?**
- 4. Какие инструменты для обработки древесины ты знаешь?**

**Спасибо за внимание!**