

Знакомство с рабочими местами и настройка оборудования



Знакомство с рабочими местами и настройка оборудования



Работа экспертов с конкурсной документацией

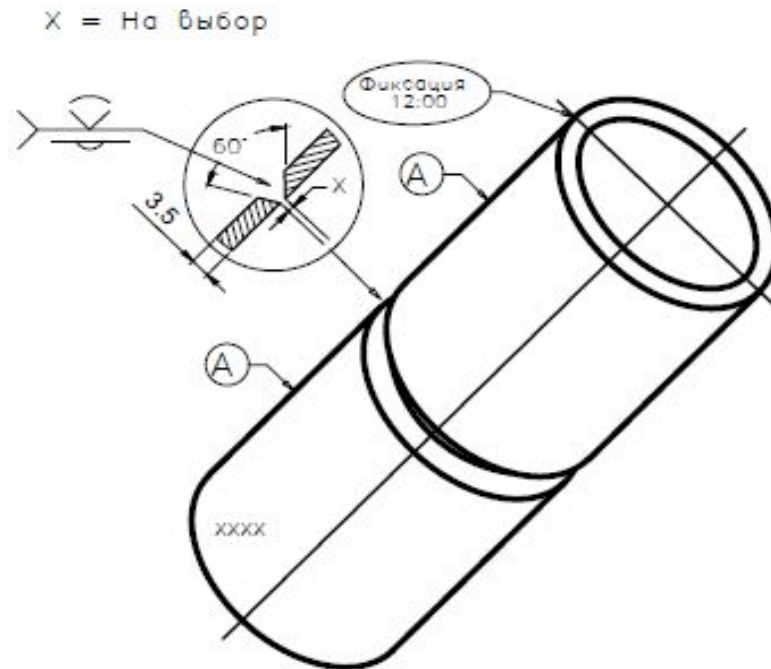


День 2 – 02.03.2018 г.

начало выполнения конкурсных заданий

1 модуль: Контрольные образцы

Ручная дуговая сварка (ММА/111)



КСС Труба 1А:

Материал: Ст3 2 шп
Диаметр: 76
Толщина стенки: 3.5
Длина: 120

Оценка

ВИК 100%
РГК 100%

Пространственное положение: 6G

Корневой проход: ММА/111

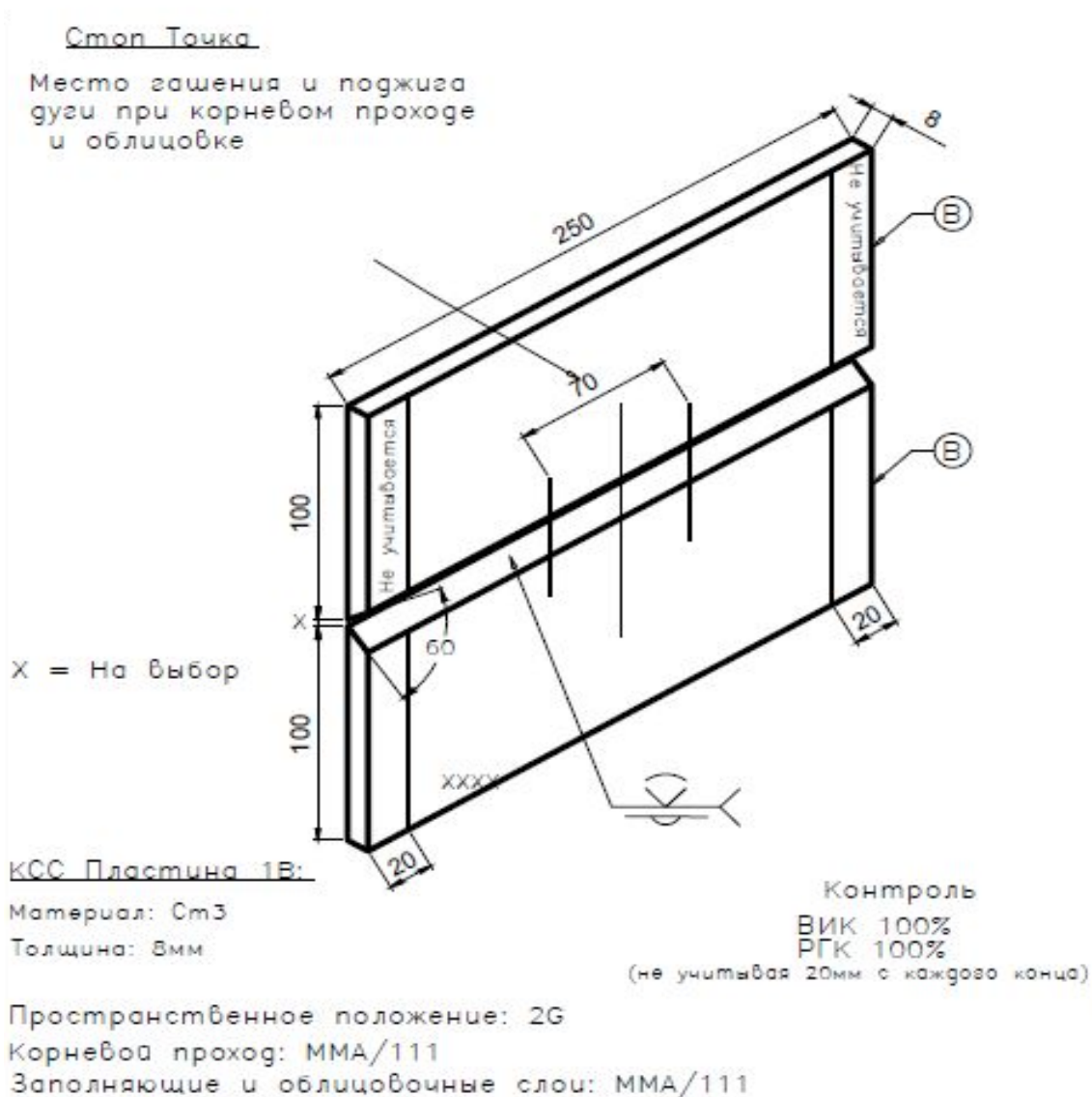
Заполняющие и облицовочные слои: ММА/111

День 2 – 02.03.2018 г.

начало выполнения конкурсных заданий

1 модуль: Контрольные образцы

Ручная дуговая сварка (ММА/111)

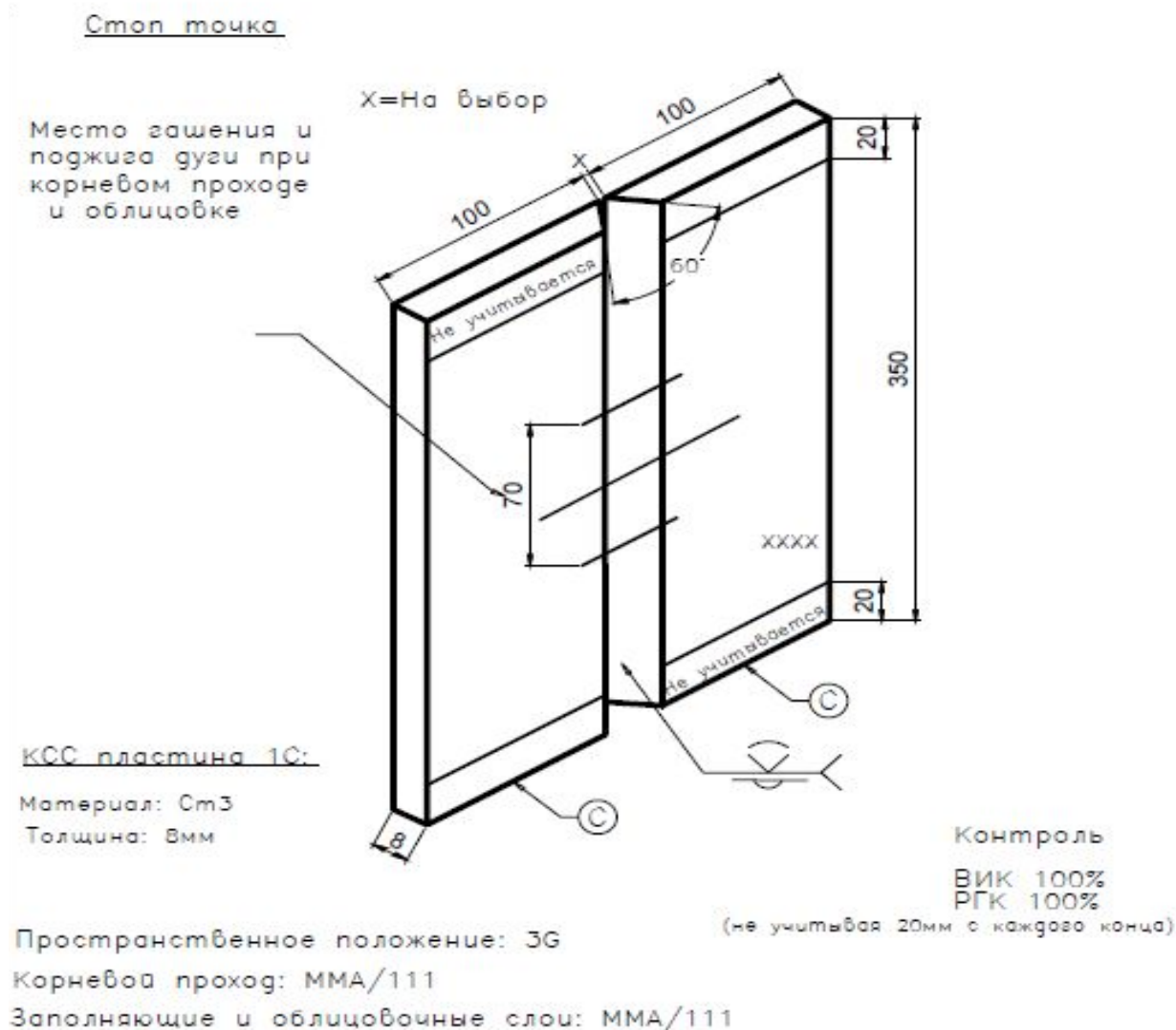


День 2 – 02.03.2018 г.

начало выполнения конкурсных заданий

1 модуль: Контрольные образцы

Ручная дуговая сварка (ММА/111)

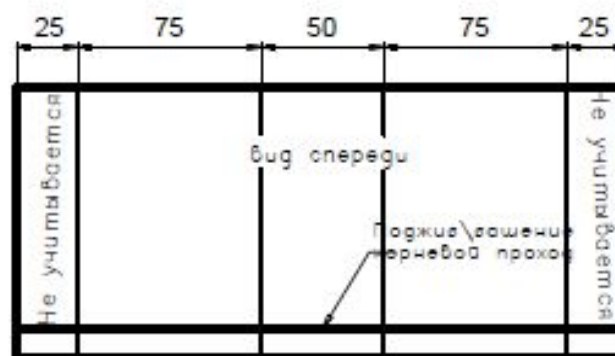
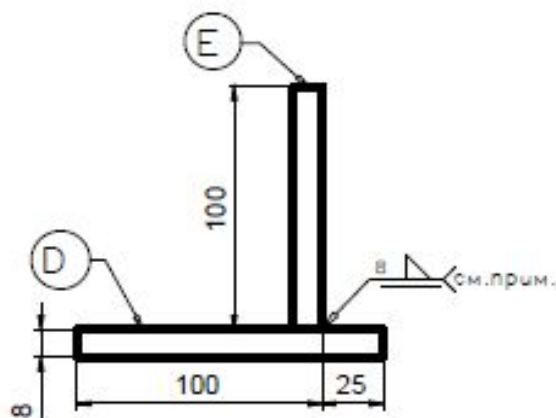


День 2 – 02.03.2018 г.

начало выполнения конкурсных заданий

1 модуль: Контрольные образцы

Ручная дуговая сварка (ММА/111)



КСС пластина 1D:

Материал: Ст3

Толщина: 8мм

Пространственное положение: 1G

Сварочный процесс: ММА/111

Контроль:

ВИК 100%

Разрушающие испытания

(Не учитывая 25мм начала и конца)

Примечание:

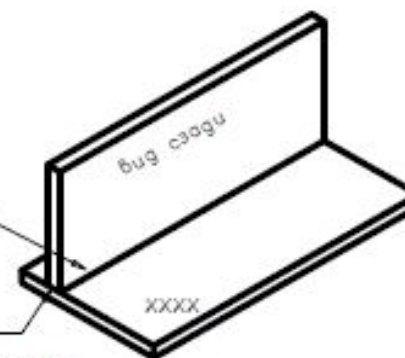
–Катет шва 8мм $-0/+2$

–Количество проходов:
Мин 2, макс. 3

–Зазор при сборке не допустим.

Длина прихватки:
Макс. 25мм

Прихватка
с каждой стороны





В рамках проведения Чемпионата в техникуме был проведен круглый стол «Подготовка рабочих кадров в Удмуртской Республике: соответствие спроса и предложения, перспективы и поиск новых решений» , с участием представителей Администрации города, Центра занятости населения, предприятий города, преподавателей и мастеров производственного обучения.





Для учащихся школ Глазова и Глазовского района была проведена экскурсия по учебным мастерским и лабораториям техникума.







День 3 – 03.03.2018 г.

Участники продолжают работу

2 модуль: Резервуар, работающий под давлением

Ручная дуговая (ММА/111)

+ полуавтоматическая сварка (MIG, MAG/ 135)

