

# ТЕМА: Влажно-тепловые работы.

ЦЕЛЬ: Ознакомить с организацией рабочего места и правилами техники безопасности; научить терминологии влажно-тепловых работ; развивать внимательность и наблюдательность в работе; воспитывать культуру труда.

**Я, не хвастая скажу:  
Всех друзей омоложу!  
Идут ко мне унылые –  
С морщинками и складками,  
Уходят очень милые,  
Весёлые и гладкие!  
Значит я надёжный друг –  
Электрический уютюг!**

---

**Влажно-тепловая обработка (ВТО) швейных изделий** – это работы, предназначенные для придания формы деталям или изделиям.

Влажно – тепловая обработка может быть **внутри процессной** и **отделочной (окончательной)**.

**Проутюжительник** – небольшой отрез хлопчатобумажной или льняной ткани, предохраняющий обрабатываемую деталь или изделие от дефектов (опала) ВТО.

---

# Из истории утюга.

В древние времена до появления утюгов пользовались деревянным прессом для распрямления ткани после стирки. Затем появилась деревянная каталка, на которую наматывали белье, потом раскатывали по доске несколько раз.





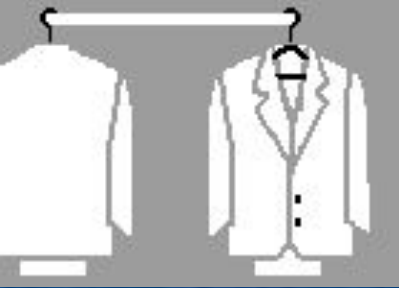
В XIV в. стали применять деревянную утюжильную машину. Она приводилась в действие зубчатым колесом или конным воротом и имела деревянные валики,двигающиеся по доске. Первый утюг появился в начале XVI в. Он представлял собой большой, тяжелый корпус, сделанный из латуни, стали или чугуна, с широкой отполированной нижней поверхностью и деревянной ручкой. Нагревали такие утюги на плите, или раскаленным железом, либо углями.



На протяжении трех последующих веков конструкция утюга менялась незначительно, улучшалось качество и возрастала скорость в работе.

XX в. – создание электрического утюга, обязательным элементом которого стал терморегулятор. Затем стали применять устройства для увлажнения тканей, а чугунную подошву сменила алюминиевая или с антипригарным покрытием. Ручки стали изготавливать из жаростойких пластмасс.





# Требования к выполнению влажно-тепловой обработки.

1. Положение терморегулятора установить в соответствии с видом обрабатываемой ткани.
2. Начиная утюжить, следует проверить, чистый ли утюг, не перегрелся ли он.
3. После выполнения каждой машинной операции обрабатываемый участок изделия надо увлажнить и приутюжить до полного высыхания.
4. Изделие утюжат справа на лево, по направлению долевой нити.
5. Отутюженное изделие надо оставить на некоторое время в расправленном или подвешенном виде.



# ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- ✓ Перед работой утюгом проверить исправность шнура.
- ✓ Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки.
- ✓ Ставить утюг на подставку.
- ✓ Следить за тем, чтобы подошва утюга не касалась шнура.
- ✓ Выполнять влажно-тепловую обработку стоя на резиновой коврик.
- ✓ По окончании работы утюг обязательно выключать и ставить на огнеупорную подставку.







# Практическая работа.

1. Знакомство с терминологией, применяемой при выполнении влажно-тепловых работ.
2. Влажно-тепловая обработка изготовленных образцов ШВОВ.

# ЗАКРЕПЛЕНИЕ

1. Какие приёмы безопасной работы следует соблюдать при выполнении влажно-тепловой обработки?
2. Какие требования предъявляются к выполнению ВТО?
3. Для чего производят декатировку ткани?