

# Выполнение машинных ШВОВ

Урок 3

Отделочные швы



Выполнила: Володенко Л.М.  
мастер п/о  
«Сахалинский техникум  
сервиса»

# Повторен Классификация краевых швов

Краевые  
швы

1. Обтачные

В простую рамку

В сложную рамку

В кант

Враскол

2. Вподгибку

С открытым срезом

С закрытым срезом

3. Окантовочные

С открытым срезом

С закрытым срезом

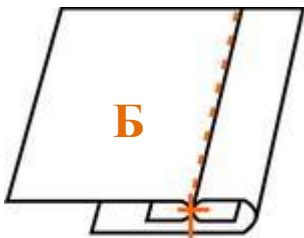
С тесьмой

# Повторен

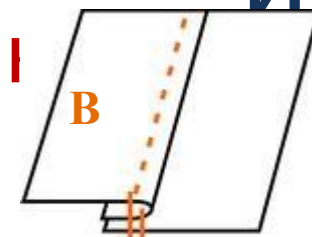
Какие швы относятся к

ие

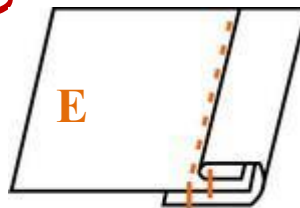
л?



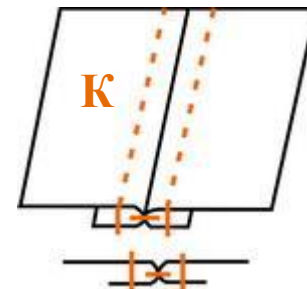
Б



В



Е

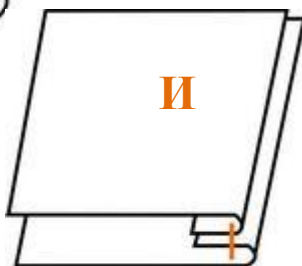
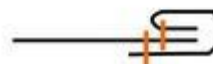


К

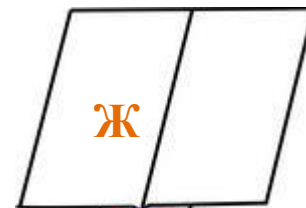
Расстрочной



Настрочной

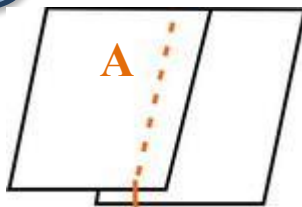


И

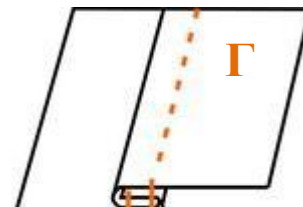


Ж

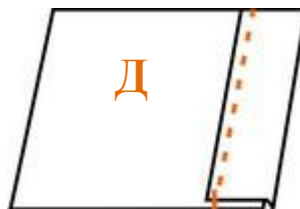
Вразутюжку



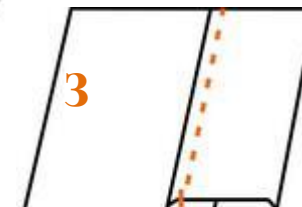
А



Г



Д



З

Накладной

Запошивочный

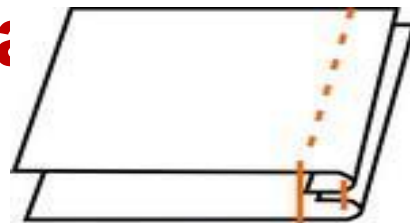


# Повторение

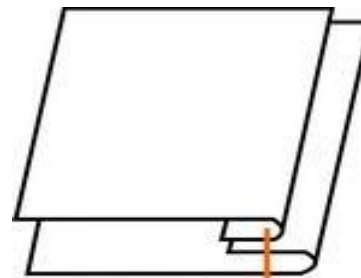
**Какой шов относится к  
краевым швам:**



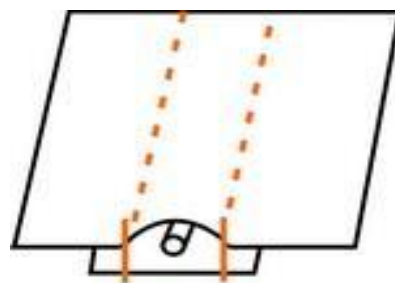
❖ Двойной



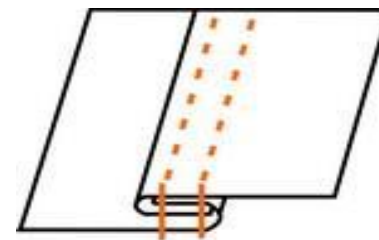
❖ Обтачной в простую рамку



❖ Шов со шнуром



❖ В замок



# Повторен

## Терминология машинных работ **Застрочить**

**ЭТО?**

- Соединение мелкой детали с крупной
- Соединение деталей наложенных одна на другую
- Закрепление подогнутого края детали или изделия
- Соединение деталей по овалному контуру

# Повторен

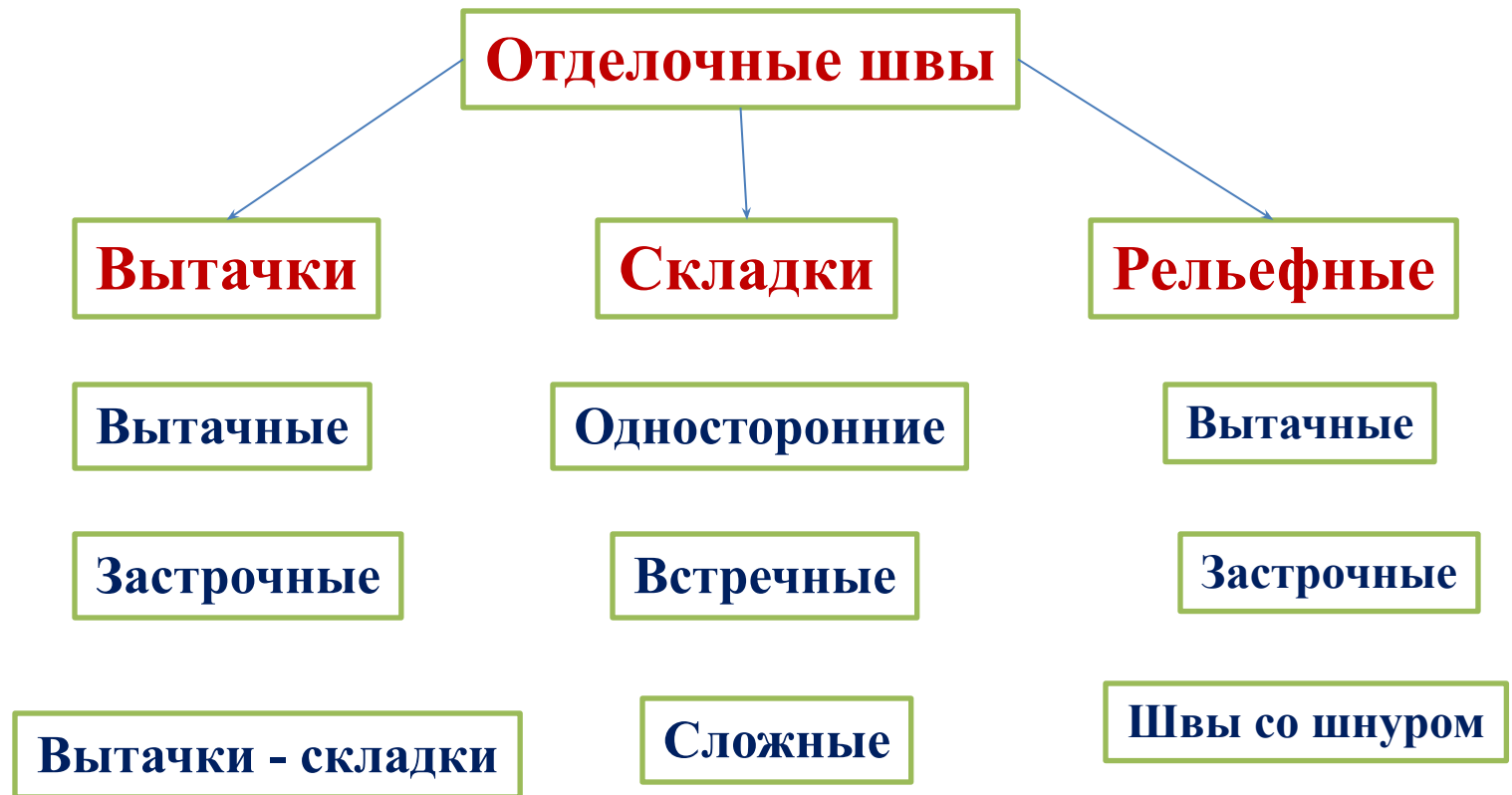
## Терминология утюжильных

### Приработ

### Приработ

- Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы.
- Удаление заминов на детали, ткани перед дальнейшей обработкой.
- Обработка изделия паром для удаления лас.
- Уменьшение толщины шва, сгиба или края детали посредством утюжильной обработки.

# Классификация ОТДЕЛОЧНЫХ ШВОВ



# ВЫТОЧКИ



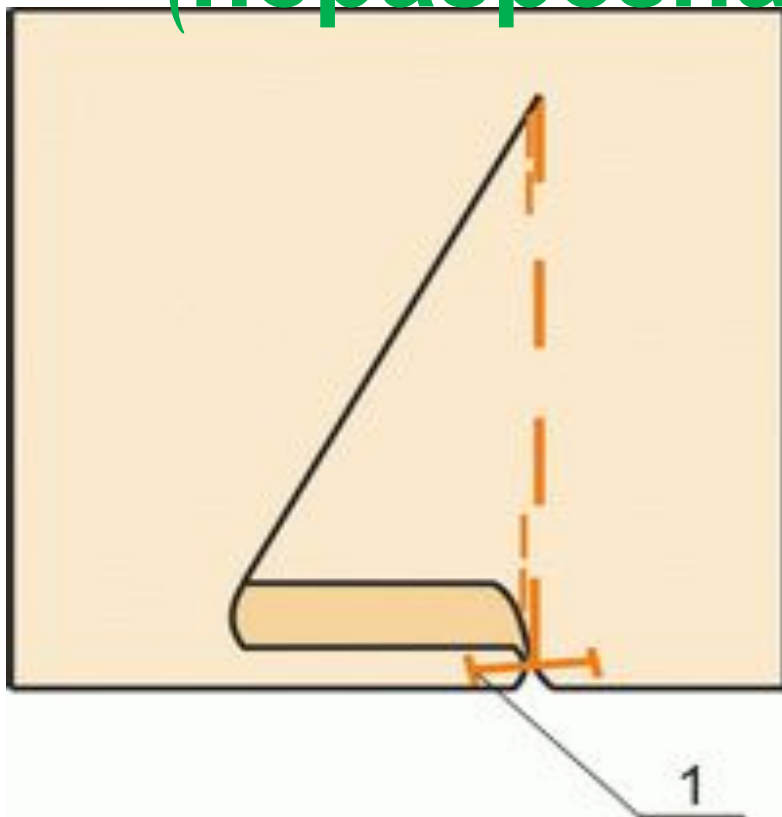
- **Вытачка** - это клинообразные швы, которые придают форму одежде, вытачки стачивают от оснований к вершинам, сводя строчки на нет.
- В зависимости от места расположения, вытачки бывают верхние и расположенные от линии талии, а в зависимости от способа обработки - **неразрезные** и **разрезные**.
- Количество вытачек и их раствор зависят от особенностей фигуры и степени прилегания изделия.



# Отделочные швы

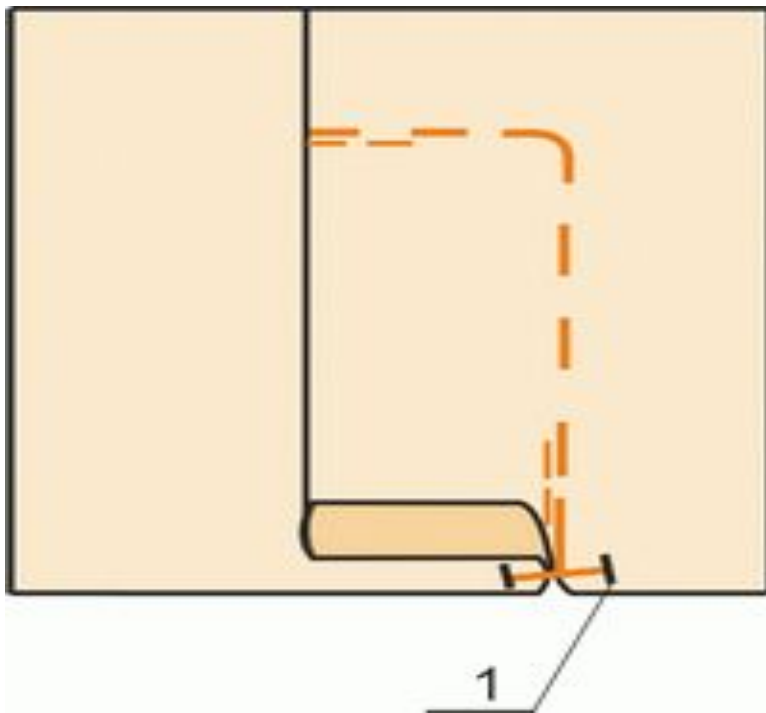
## Выточки

(неразрезная)



1. Стачать вытачку, делая закрепки вначале и конце строчки. Стачивание производить, начиная от среза детали, и заканчивая у линии, определяющей конец вытачки.
2. Заутюжить припуск вытачки. Припуск направить к центру детали, конец вытачки сутюжить.

# Отделочные Выточки складки



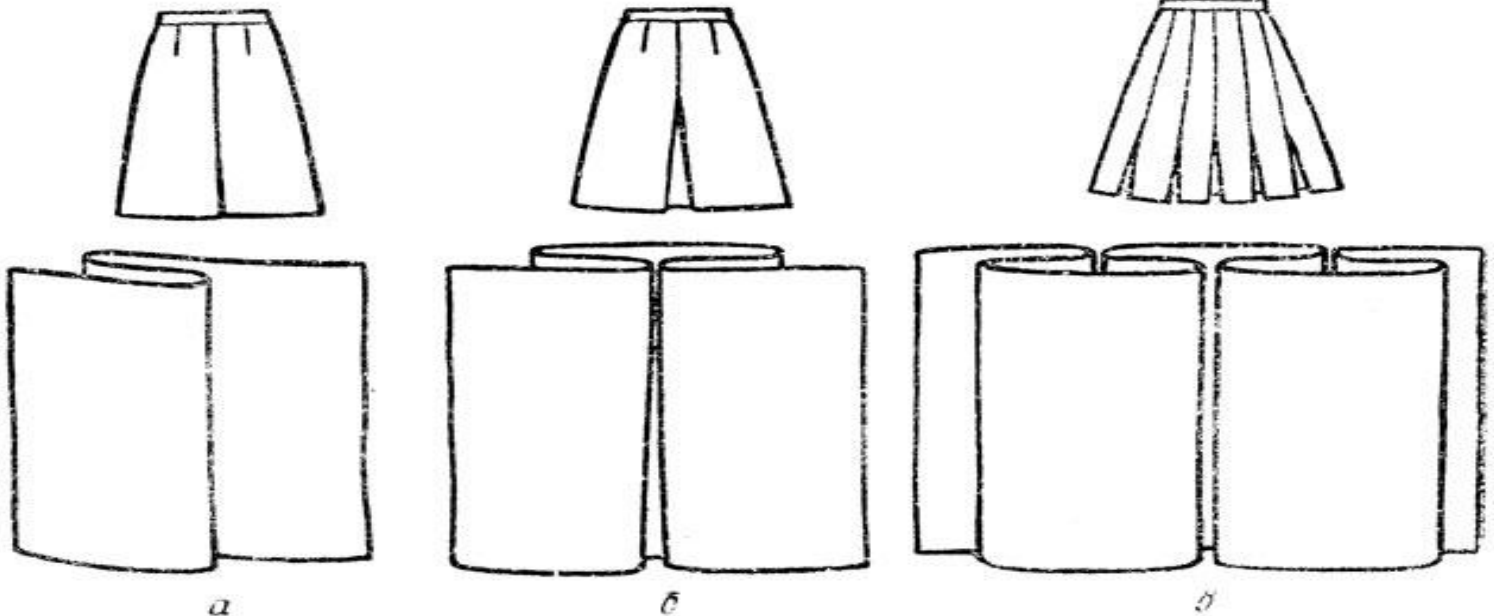
1. Стачать вытачку, делая закрепки в начале и конце строчки. Стачивание производить сначала поперек вытачки, а затем под углом по направлению к срезу, закругляя строчку в угле.
2. Приутюжить припуск вытачки.

# Складки



**Складка это** - припуск ткани по ширине или длине изделия, застроченный или заутюженный.

**Складки** – являются отделочным элементом в изделиях.



# Отделочные швы

## Складк

и

Складка односторонняя (вар.1)



Складку намечают тремя линиями: средней, боковой и линией, ограничивающей длину складки. Глубина складки (расстояние от средней линии до боковой) зависит от модели. Деталь по средней линии перегибают лицевой стороной внутрь, стачивают складку по боковой линии до линии, ограничивающей длину складки. Строчку заканчивают с закруглением в нижнем углу.

# Отделочные швы

## Склад

### КИ



В зависимости от модели складку настрачивают с лицевой стороны.

# Отделочные швы

## Склад

Складка встречная



Складку намечают тремя линиями: средней, боковой и линией, определяющей конец складки. Деталь перегибают по средней линии лицевой стороной внутрь, стачивают по боковой до линии конца складки. Затем припуски раскладывают по обе стороны от шва стачивания на одинаковую величину.

# Отделочные швы

## Склад

## ки

*Складка бантовая*



Складку намечают тремя линиями: средней, боковой и линией, определяющей конец складки. Деталь перегибают по средней линии лицевой стороной внутрь, стачивают по боковой до линии конца складки. Затем припуски раскладывают по обе стороны от шва стачивания на одинаковую величину.



# Отделочные швы

## Склад

### КИ

*Складка верная*

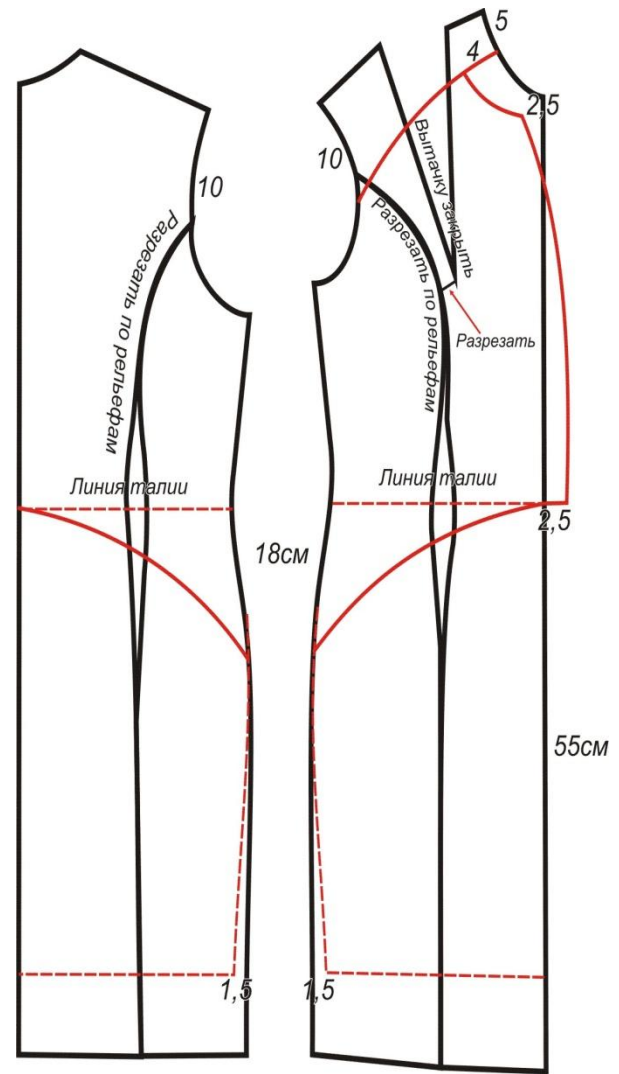


Выполняется в основном на "воздушных", легких тканях, потому что представляют из себя довольно многослойную конструкцию, выполнить которую при помощи плотных тканей будет очень затруднительно.



# Рельефы

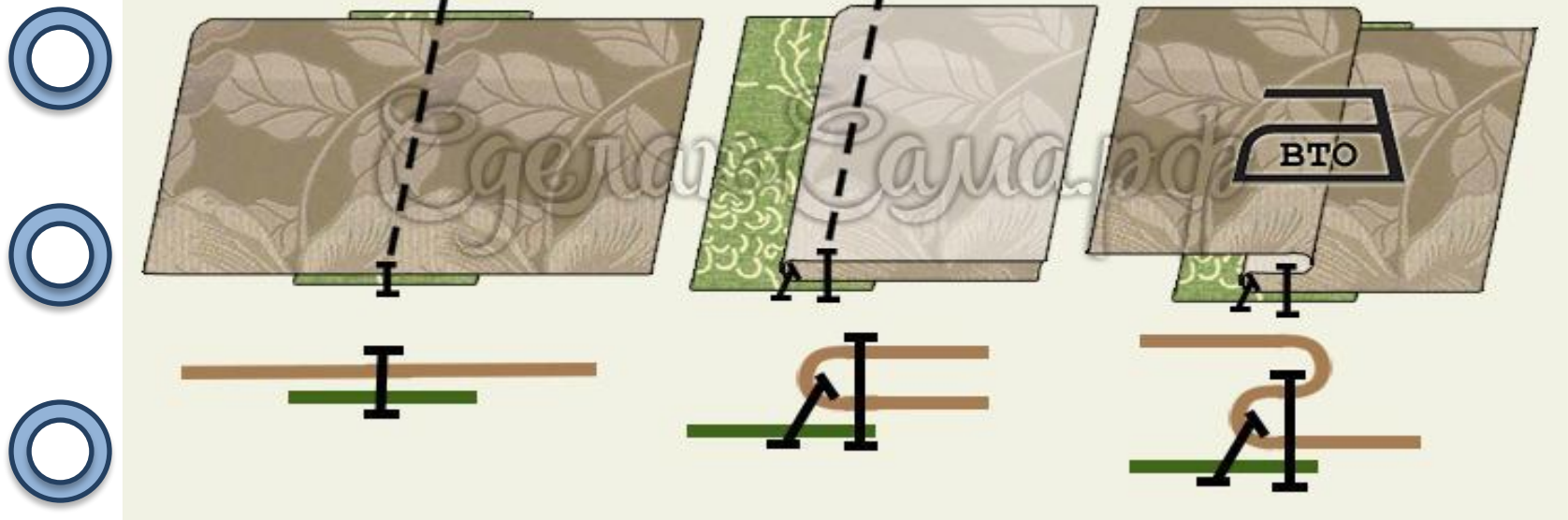
- Рельеф- фигурная строчка, применяемая как декоративная отделка, **функции** на поверхности неразрезанного материала одной или несколькими строчками.
- **Рельефные швы** - это соединительные швы с декоративным назначением.



# Отделочные швы

## Релье

Вытачной рельефный шов



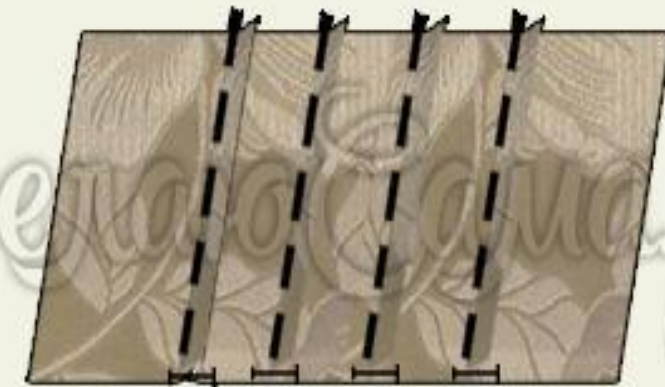
Деталь по намеченной линии вытачного шва перегибают лицевой стороной внутрь, строчку прокладывают на расстоянии 0,2-0,5см (и более) от сгиба, припуск отгибают и заутюживают.

# Отделочные швы

## Рельефы



Застрочной рельефный шов



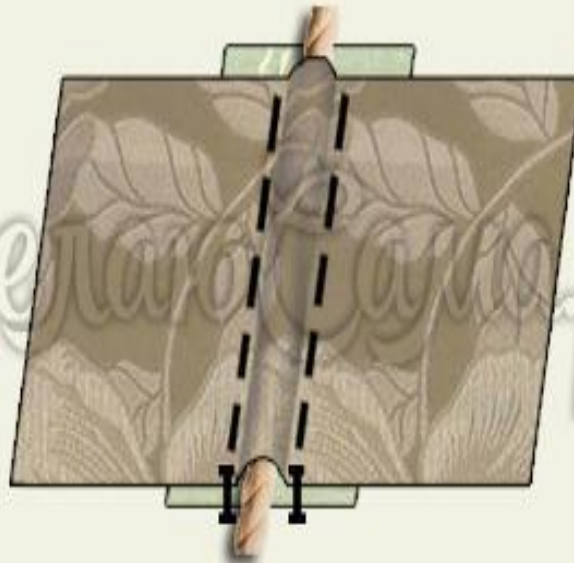
Деталь перегибают по намеченной линии лицевой стороной вверх, строчку прокладывают на расстоянии 0,1-0,2 см (и более) от сгибов. Деталь приутюживают.

# Отделочные швы

## Релье

### Рельефный ~~шнуром~~ **вы**шнуром

Выстрочной рельефный шов



Отделочные строчки прокладывают по намеченным линиям, располагая шнур между деталью и подложенной с изнаночной стороны полоской ткани. Применяют спец-приспособление или двухигольную машину, чтобы строчки плотно облегли шнур.

# Вопросы на закрепление

Какие основные виды машинных швов вы знаете (найти лишний).



❖ Краевые швы



❖ Соединительные швы



❖ Декоративные швы

❖ Отделочные



# Вопросы на закрепление

## Почему отделочные швы так называются?

- Просто красивое название.
- Предназначены для отделки изделий.
- Являются дополнением к изделию.
- Служат для соединения различных деталей



# Вопросы на закрепление

Для чего служат отделочные  
ШВЫ?

- Для придания формы изделию.
- Для отделки изделия.
- Для ремонта изделия.
- Для хорошего настроения.



# Вопросы на закрепление

## Классификация отделочных

### ШВОВ

#### Отделочные швы





# Безопасные условия труда при выполнении машинных работ

В процессе работы за машиной, сломалась игла, ваши действия?



✓ Поменяю иглу самостоятельно.



✓ Буду ждать механика



✓ Отключу машину и поменяю иглу самостоятельно.

✓ Отключу машину и позову мастера.



# Безопасные условия труда при выполнении утюжильных работ.

Отключать утюг нужно за ?



❖ Не имеет значение.



❖ За вилку.



❖ За шнур.

❖ За розетку.



## Используемая литература:

- Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.- М.: ОИЦ «Академия»,2012.

- Болотная В.И., Байкова Н.Н., Тулупова Е.В. Производственное обучение профессии «Портной», рабочая тетрадь 1 часть–М.: ОИЦ «Академия»,2013.

- Садыкова Р.К. Технология одежды, рабочая тетрадь 1 часть–М.: ОИЦ «Академия»,2013.

### Интернет ресурсы:

<http://romeli.ru/shite/osnovy/5-mashinnye-shvy-strochki>

### Источник шаблона:

<http://romeli.ru/shite/osnovy/5-mashinnye-shvy-strochki>



С ПАСИБО!

