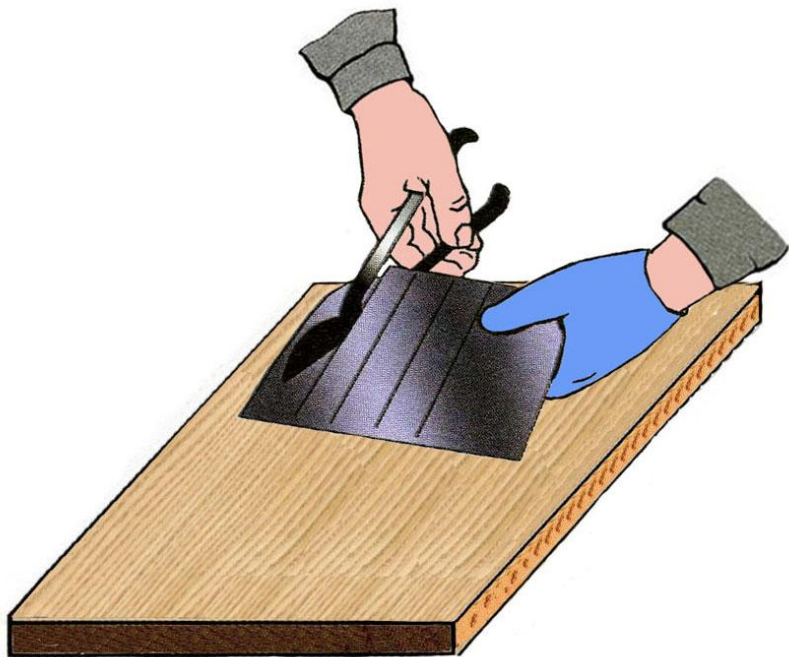


# Резка ТОНКОЛИСТОВОГО металла и проволоки



# Проверь свои знания

## 1. Какие инструменты и оборудование используют при резке тонколистового металла и проволоки?



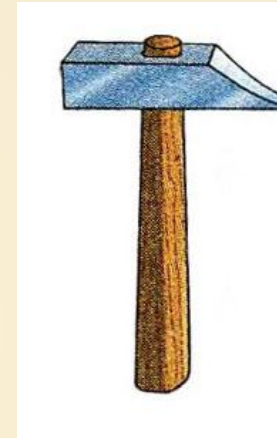
Сверло



Разметочный  
циркуль



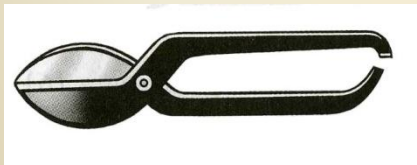
Ручные тиски



Молоток



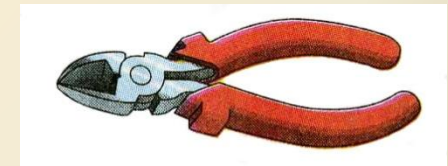
Кернер



Слесарные ножницы



Тиски



Кусачки

# Проверь свои знания

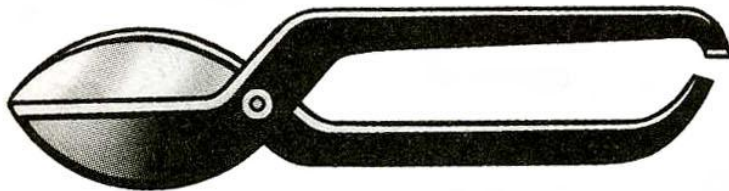
## 2. Что общего у слесарных ножниц и кусачек?

А – принцип работы режущих элементов

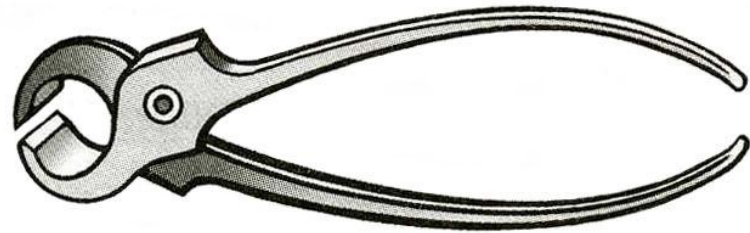
Б – ручки и режущие губки

В – назначение

*Подумай!!!*



Слесарные ножницы



Кусачки

# Проверь свои знания

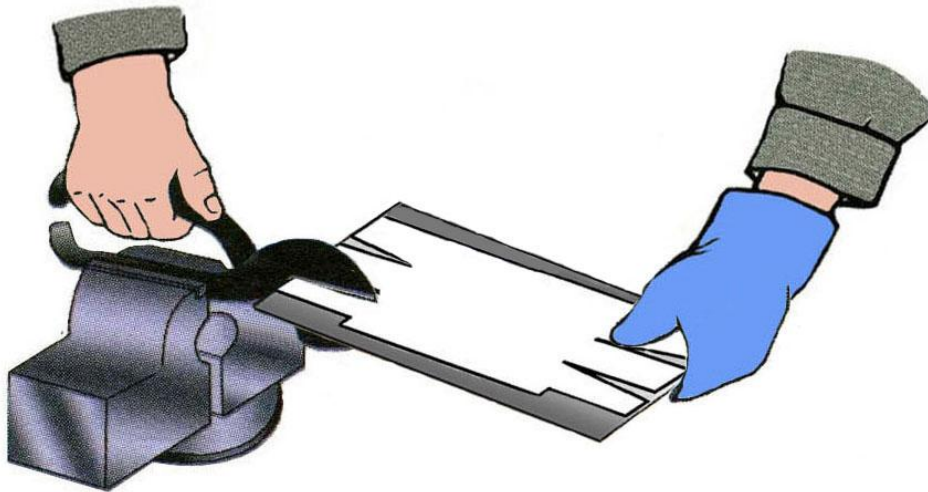
## 3. Почему при резании тонколистовой металл иногда ножницы мнут, а не режут?

**А – большой зазор между режущими ножами ножниц;  
затупившиеся ножи ножниц**

**Б – недостаточно приложена сила давления на рукоятки  
ножниц**

**В – поверхность тонколистового металла не  
очищена от ржавчины**

***Подумай!!!***



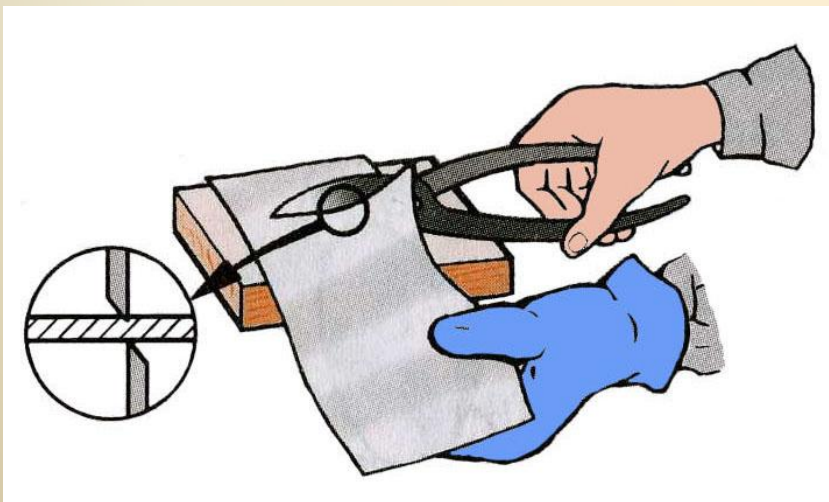
# Проверь свои знания

## 4. Почему трудно резать листовую металл тупыми ножницами?

А – потому что прикладывая дополнительные усилия при резке, устаёт рука

Б – потому что тупые ножи при резке листовой металл мнут, а острые - режут

В – потому что приходится резать листовую металл по одному и тому же месту несколько раз



*Подумай!!!*

Резка листового  
металла слесарными  
ножницами

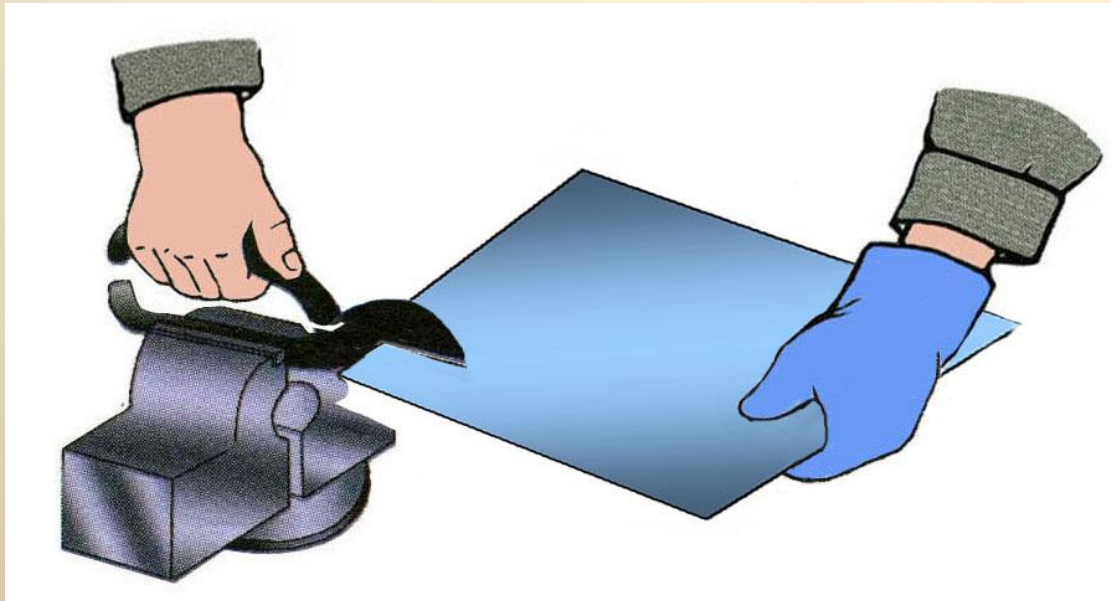
# Проверь свои знания

**5. Почему листовую заготовку при резании следует периодически переставлять ближе к оси**

**А – потому что при резании листового металла линия реза уходит от разметочной ближе к середине заготовки**

**Б – потому что можно сломать инструмент**

**В – потому что при резании очень трудно держать заготовку**



***Подумай!!!***

**Разметка плоскостной детали из металла по шаблону**

# Проверь свои знания

## 6. Резку заготовок на предприятии выполняют...

А – резчики металла

Б – проектировщики

В – конструкторы



*Подумай!!!*

Резка листового металла на  
предприятии

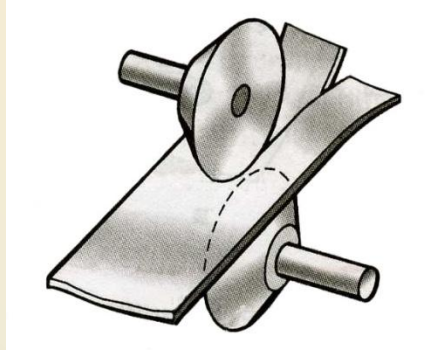
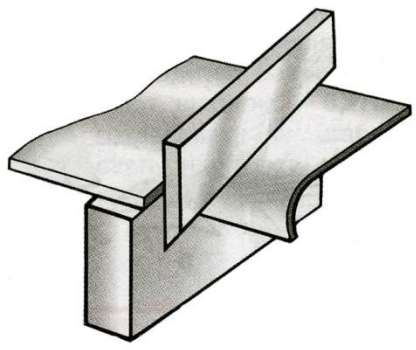
# Проверь свои знания

**7. Назовите виды промышленных ножниц для резания листового металла и прутков большого диаметра?**

**А – механические ножницы гильотинного и дискового типа**

**Б – специальные слесарные ножницы**

**В – фасонные и циркулярные**



***Подумай!!!***



# Проверь свои знания

8. Чем отличаются промышленные механические ножницы от слесарных ручных?

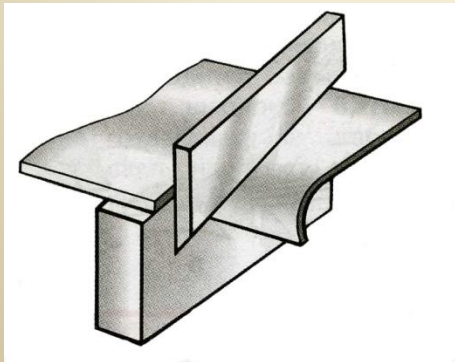
А – размерами

Б – приводом и конструкцией

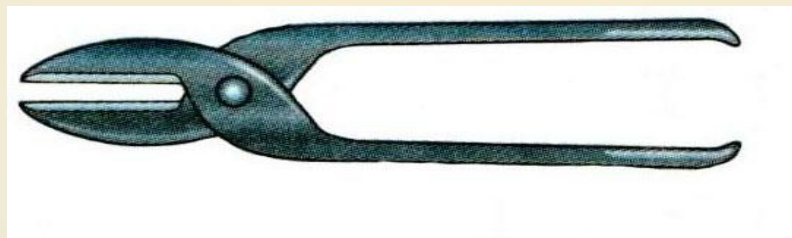
В – весом

*Подумай!!!*

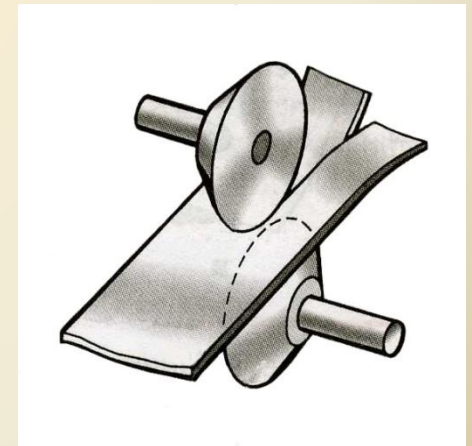
Механические ножницы  
гильотинного типа



Ручные слесарные ножницы



Механические ножницы  
дискового типа



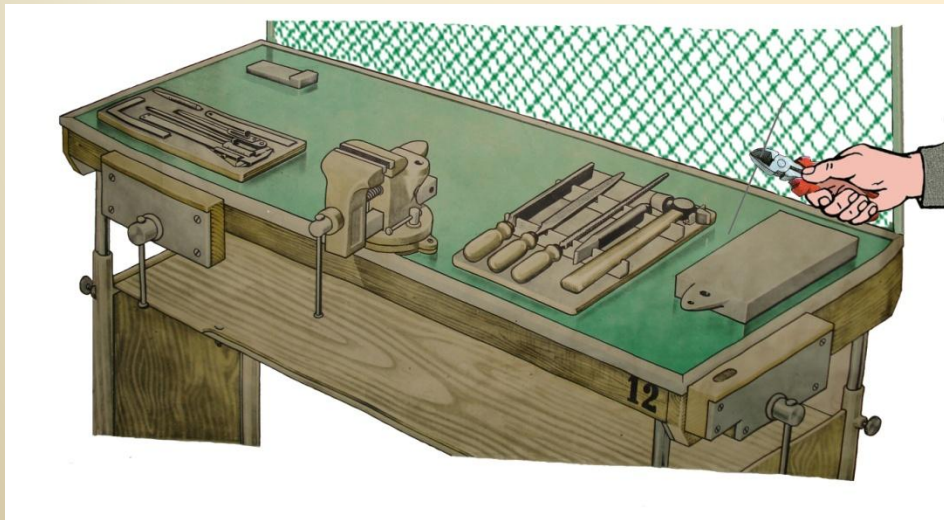
# Проверь свои знания

**9. Почему при резании кусачками небольших кусков проволоки нужно откусываемую часть направлять в сторону защитной сетки верстака?**

**А – чтобы кусок проволоки не отлетел в рядом работающего товарища**

**Б – чтобы отлетевший кусок проволоки можно было быстро найти на крышке верстака**

**В – чтобы во время работы не поломались кусачки**



***Подумай!!!***

**Резка проволоки  
кусачками**

# Проверь свои знания

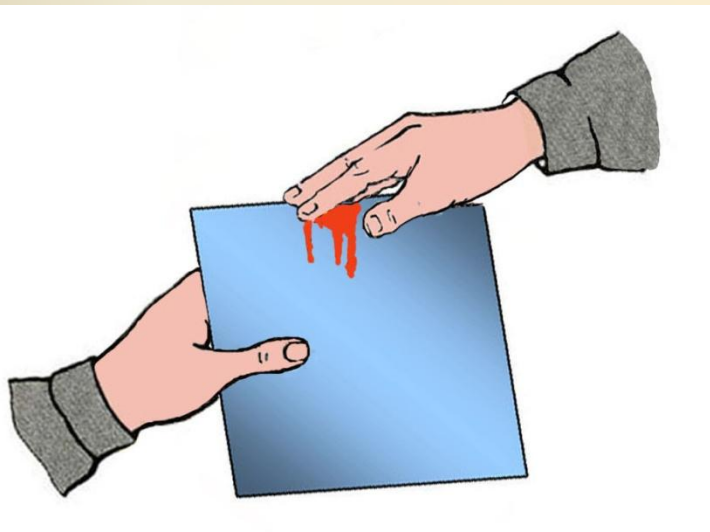
## 10. Какие правила соблюдают при резании металла слесарными ножницами?

**А – заготовки следует закреплять прочно, но плавным вращением рукоятки винта тисков**

**Б – нельзя касаться голыми руками отрезанных кромок заготовки**

**В – нельзя направлять режущее полотно пальцем. Используйте для этих целей деревянные бруски, специальные упоры**

***Подумай!!!***



**Проверка качества выполненной работы**

# Проверь свои знания

**11. Чем отличаются ручные слесарные ножницы от ножниц для резания бумаги и ткани?**

**А – размерами, весом**

**Б – ручками, размерами, принципами работы**

**В – режущими ножами. дизайном**

***Подумай!!!***



**Слесарные ножницы**



**Ножницы по бумаге, ткани**

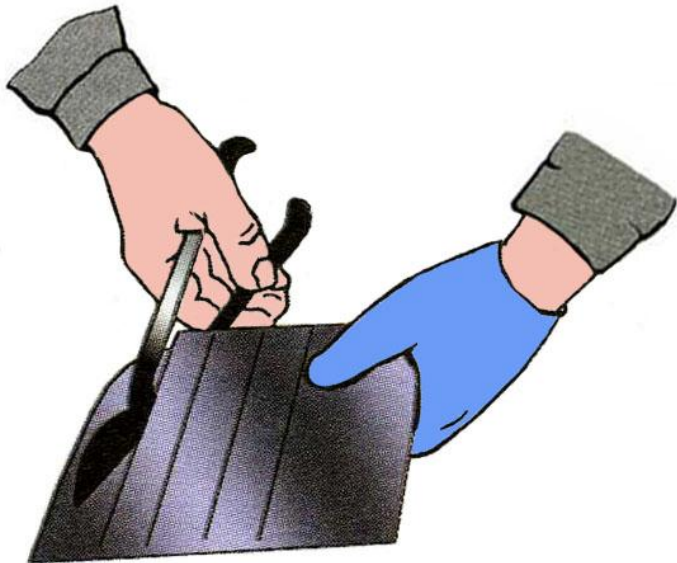
# Проверь свои знания

**12. Какие дефекты возможны на заготовке при её резании тупыми ножницами? ножницами с неплотно подогнанными лезвиями?**

**А – линия реза мятая, рваная**

**Б – линия реза не соответствует линии разметки**

**В – линия реза волнистая**



***Подумай!!!***

**Резка полос тонколистового металла  
слесарными ножницами**

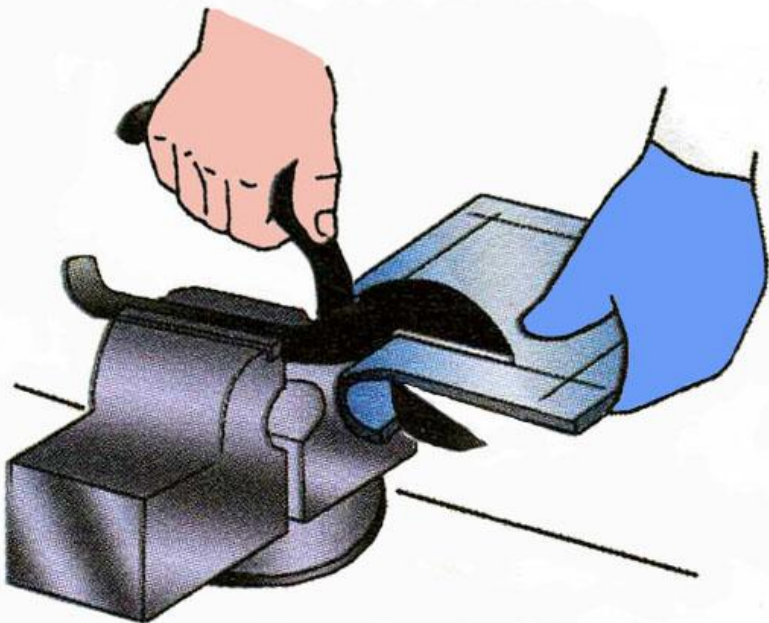
# Проверь свои знания

**13. Почему при резании тонколистового металла лезвия ножниц нельзя сводить до конца ?**

**А – на линии реза будут стыковые заусенцы**

**Б – увеличивается время резания**

**В – ножницы быстро тупятся**



***Подумай!!!***

**Резка тонколистового  
металла слесарными  
ножницами**