

Токарная
обработка
древесины.

станка по обработке древесины.

- Изготовление цилиндрических деталей вручную- трудоёмкая и длительная работа, причём очень трудно получить изделие хорошего качества. Гораздо быстрее и точнее можно сделать эту же деталь на токарном станке.
- На станке можно выполнять следующие операции:
- точение цилиндрических, конических и фасонных поверхностей,
- внутреннее точение и сверление,
- торцевание, отрезку и прорезание канавок,
- обработку плоских поверхностей на планшайбе.

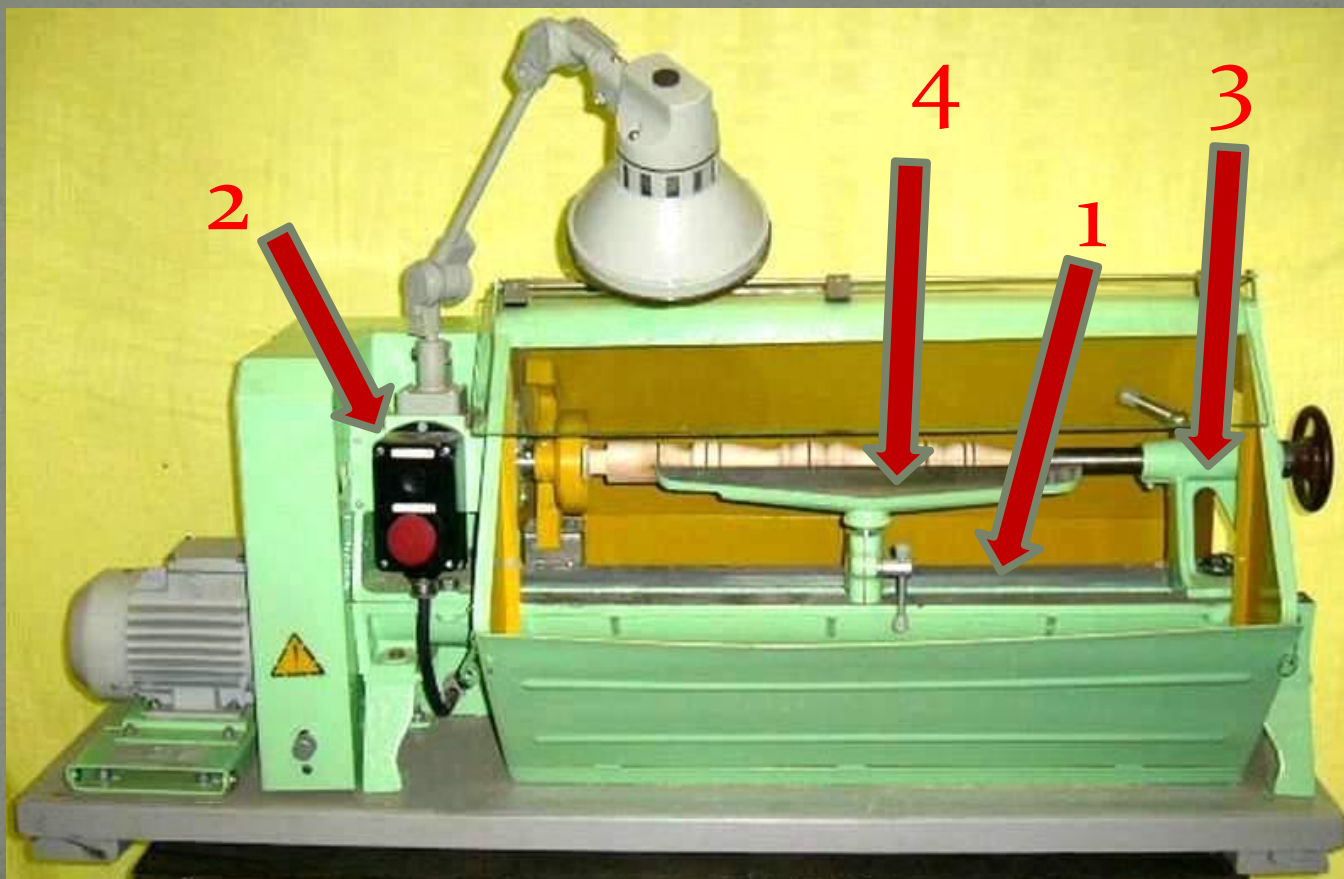
Горный станок по обработке древесины

● Внешний вид



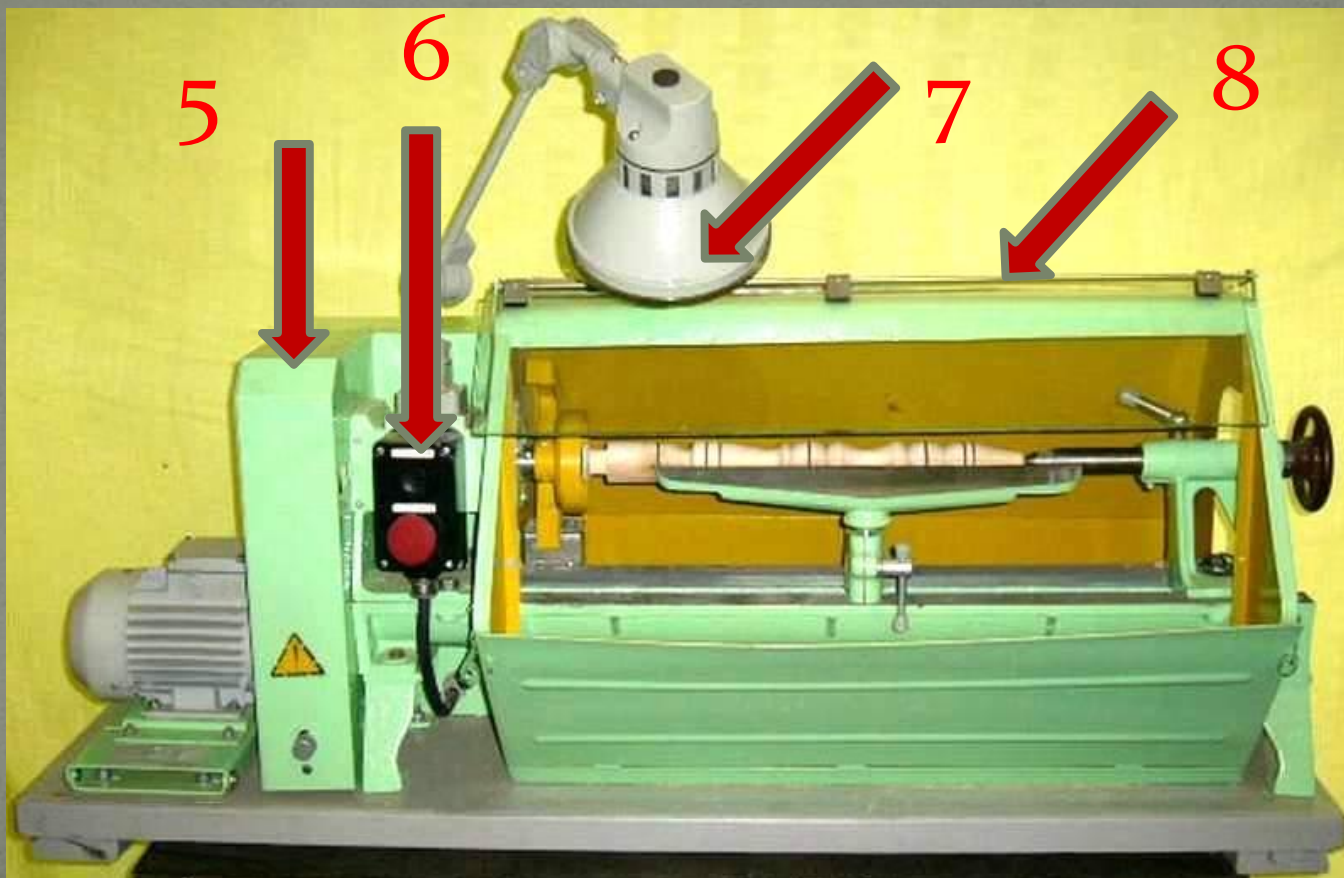
Основные части станка

1. Станина.
2. Передняя бабка с электродвигателем.
3. Задняя бабка.
4. Подручник



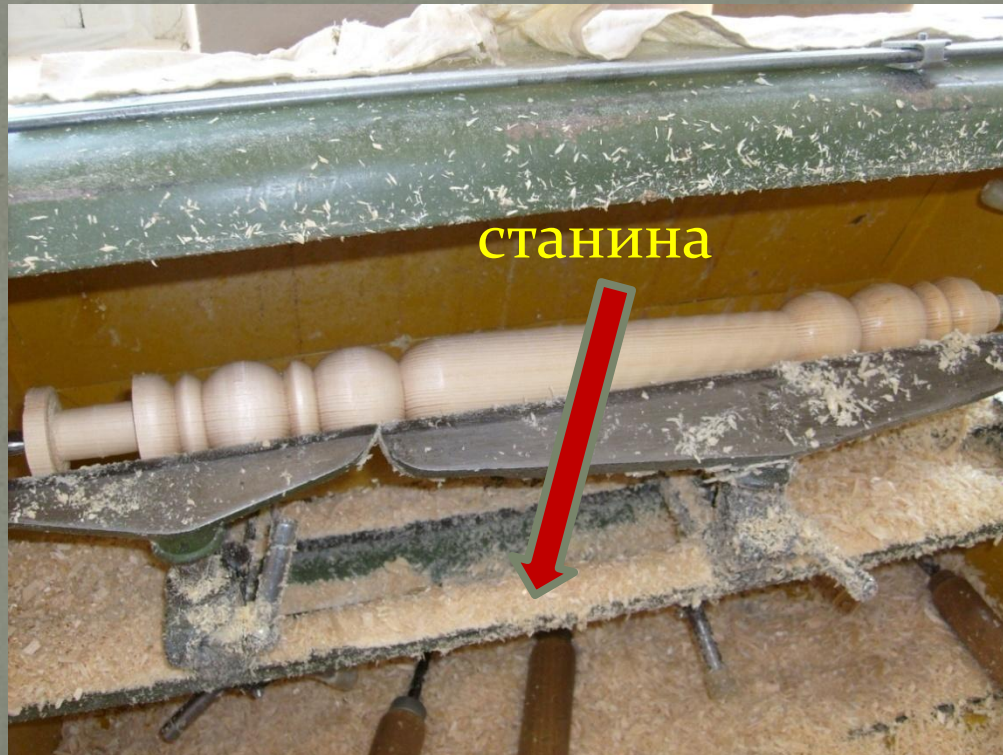
Части станка

- 5. Защитный кожух.
- 6. Пускатель.
- 7. Лампа освещения.
- 8. Защитный экран.



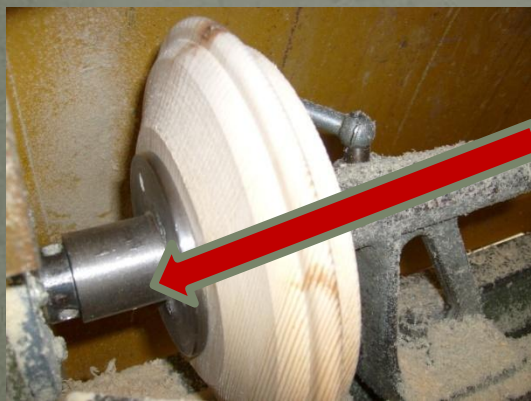
Станина

- Станок имеет литую чугунную станину .
- На станине расположены все основные части станка.



электродвигателем.

- В передней бабке установлен шпиндель-вал, получающий вращение от электродвигателя, с помощью ремённой передачи. Конец шпинделя имеет резьбу, на неё навинчивают специальные приспособления для крепления левого конца заготовки, используются следующие приспособления: трезубец, планшайба, патрон.



планшайба



патрон



трезубец

Задняя бабка

- Задняя бабка служит опорой для правого конца длинных заготовок (больше пяти диаметров). Её подводят к заготовке по направляющим станины, и закрепляют неподвижно болтом и гайкой. Окончательно конец заготовки поджимают специальной деталью – центром.



Задняя бабка

Подручник

- Опорой для режущих инструментов служит подручник. Он может перемещаться, как вдоль, так и поперёк станины. Его устанавливают по линии центров или на 1-3 мм. выше, зазор между заготовкой и подручником : 2-3мм..



Линейка подручника

Рукоятка

Ручные виды инструментов

- Основные резцы :
- -полукруглая стамеска- рейер- для черновой обработки. Термин «рейер» происходит от голландского слова «перемещаться», «передвигаться».
- - косая стамеска- «майзель»- для чистового точения. «Майзель» в переводе с немецкого означает «вырезать», «высекать».



Подготовка заготовки для установки на станок.

- Заготовка должна быть без сучков и трещин. Запас по длине 4-5см., по диаметру 2-3 см..
- Найти центра на торцах заготовки, сделать запил 2-3 мм. С одной стороны для трезубца и углубление 2-3 мм., для центра задней бабки. Прострогать восьмигранник правильно установить заготовку на станок.
- Смазать центр задней бабки солидолом.
- Подтянуть центром задней бабки.
- Прокрутить заготовку в ручную, проверить на холостом ходу.

Инструкция по технике безопасности

Инструкция № 79.

- До начала работы:
- 1. Надеть спецодежду.
- 2. Выбрать заготовку без сучков и трещин.
- 3. Правильно подготовить и установить заготовку на станок.
- Проверить станок на холостом ходу.
- Проверить заземление.



Инструкция по технике безопасности

Инструкция № 79.

- Во время работы:
- Работать вдумчиво, не торопясь.
- Работать в очках или с защитным экраном.
- Своевременно подавать подручник к заготовке, не допускать увеличение зазора.
- Не передавать инструменты и заготовки через работающий станок.
- Не оставлять включенный станок бес присмотра.
- Не производить шлифовку шкуркой руками.
- Не размечать заготовку при включенном станке.
- Не тормозить заготовку руками.

Инструкция по технике безопасности

Инструкция № 79.

- По окончании работы:
- Выключить станок.
- Убрать станок щёткой-смёткой, не сдувать стружку ртом, и не сметать рукой.
- Сдать станок дежурному или учителю.
- Вымыть руки с мылом.

