

# Тема: «Обработка бретелей и пояса»

Урок технологии 5класс

Учитель технологии Факеева О.М  
МАОУ «СОШ №6» г. Краснокаменск,  
Забайкальский край





**1.1** **дежды** **гук?**

**2 . Для чего предназначен этот вид одежды?**

**3. С какой целью мы с вами в этом учебном году изготавливаем именно этот вид одежды?**



**Игра «Цветик-семицветик»**

- **для группы №1.**
- Записать все способы переноса линий контура.
- **Задание для группы №2**
- Подобрать ручные швы в соответствии с этапами выполнения подготовки деталей кроя к обработке
- **Задание для группы №3**
- Составить технологическую цепочку подготовки деталей кроя к обработке
- **Индивидуальная работа.** Перенос линий контура фартука с помощью копировального колесика

**Работа в группах**

**Цель: Обработка  
бретели и детали  
пояса**

- 1. Какую роль выполняют бретели фартука?
- 2. Почему при раскрое фартука мы раскроили две детали бретелей?
- 3. Скажите, а что произошло, если бы бретель фартука была одинарная и неразъемная?
- 4. Какую роль выполняет пояс фартука?
- 5. Почему при раскрое фартука мы раскроили две детали пояса?

**вопросы:**

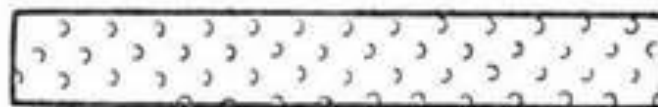
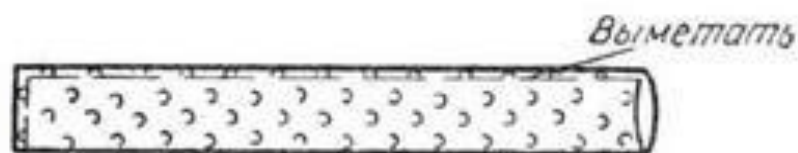
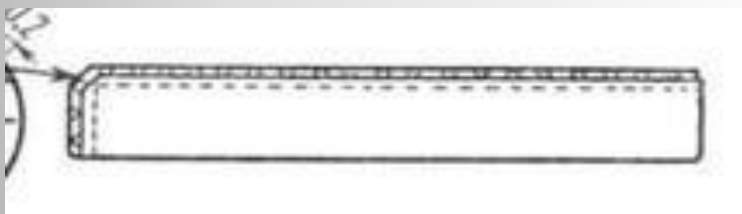
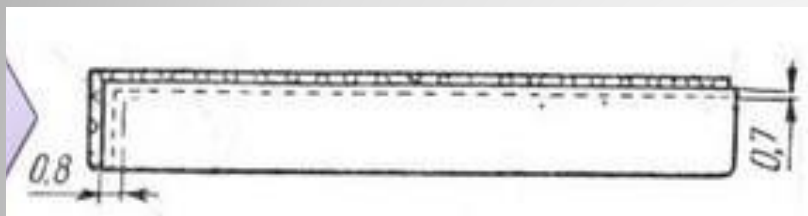
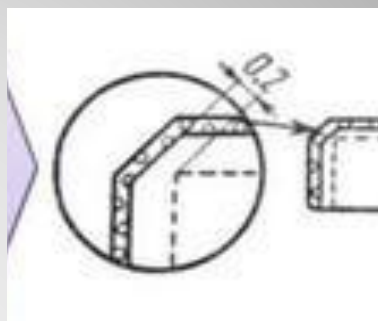
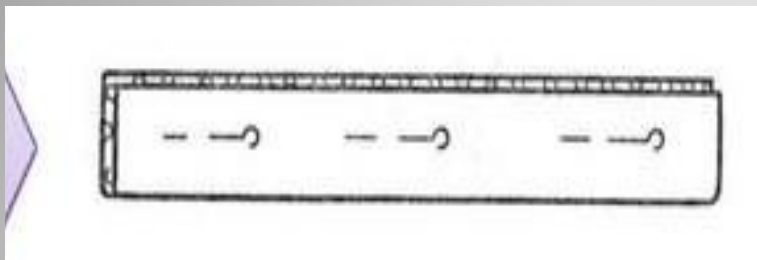
- изучить особенности обработки пояса, одинарной неразъемной бретели или разъемной. ;
- составить последовательность выполнения работы;
- изучить инструкционную карту;
- выбрать способ обработки бретели ;
- выполнить обработку пояса и бретели,
- оценить результат.

**задачи**



## Порядок обработки пояса(бретели)

- 1. Деталь пояса(бретель) разложить на столе, сложить вдоль пополам лицевой стороной внутрь, сколоть булавками.
- 2. Сметать деталь пояса(бретели) с двух сторон.
- 3. Обтачать деталь с двух сторон. Ширина шв=10 мм.
- 4. Удалить строчку временного назначения, припуски шва в углах срезать на расстоянии 2 мм от строчки обтачивания, чтобы углы не потеряли свою прямоугольную форму.
- 5. Вывернуть деталь пояса(бретели) на лицевую сторону при помощи карандаша.
- 6. Выправить швы и углы детали пояса.
- 7. Выметать деталь на расстоянии 2 мм от шва, располагая шов точно на сгибе.
- 8. Приутюжить пояс, удалить СВН, снова приутюжить.
- 9. Проверить качество готовых деталей пояса и бретелей.



## Последовательность обработки бретели и пояса

- заметать нижний срез обтачки.



**Дом. задание:**