



Машинные швы.



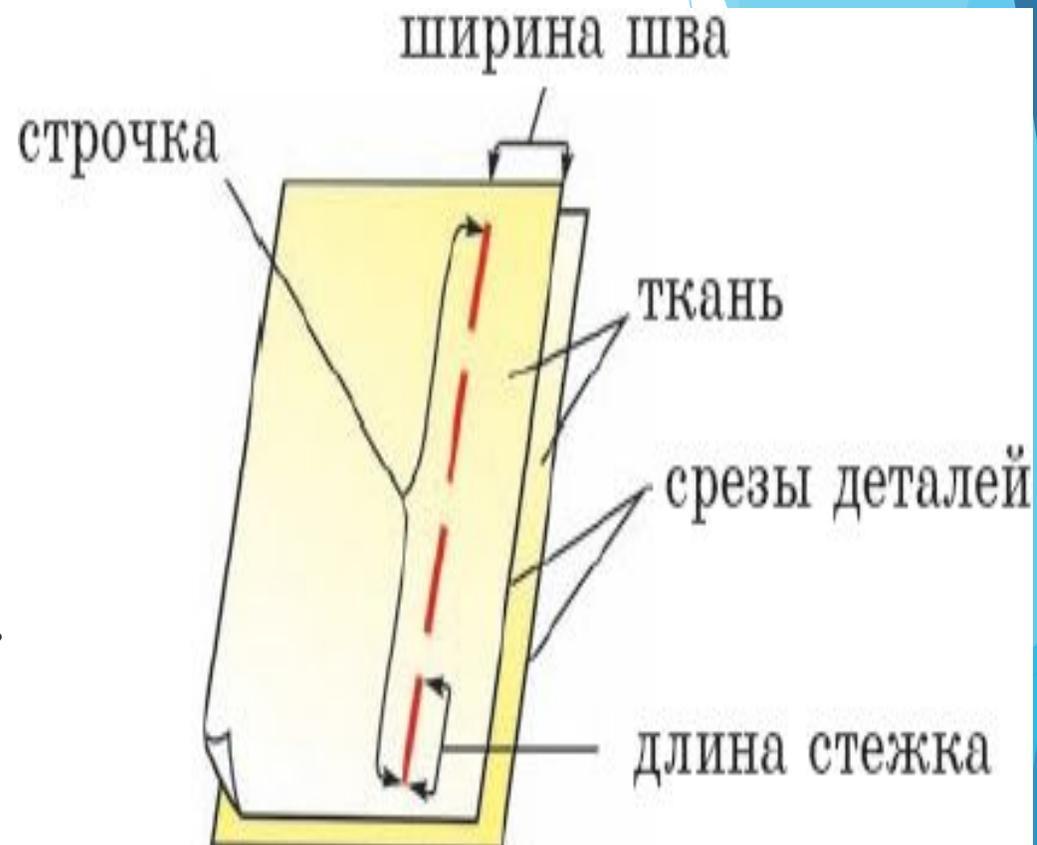
Стежок — повторяющийся элемент ниточной строчки между проколами иглы.

Строчка--последовательный ряд стежков.

Срез — контур выкроенной детали.

Машинный шов- соединение деталей одежды одной или несколькими машинными строчками.

Ширина шва – это расстояние от строчки до срезов или сгиба ткани.



МАШИННЫЕ ШВЫ

по назначению

Соединительные

соединяют
детали изделия

Краевые

обрабатывают края
срезов деталей,
предохраняя их
от осыпания

Отделочные

служат
для отделки
изделия

Классификация машинных швов



СТАЧНОЙ ШОВ

применяется при пошиве всех видов одежды

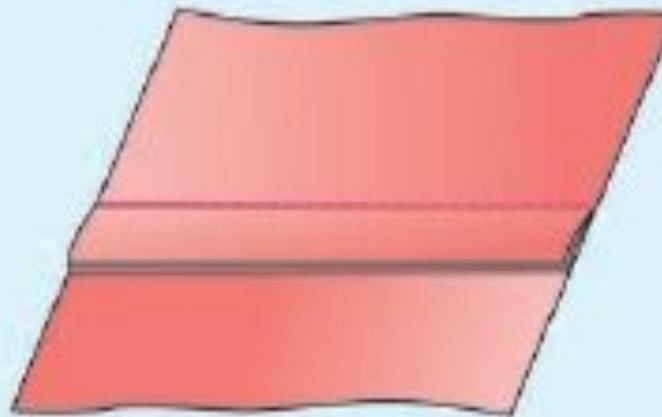
Вразутюжку

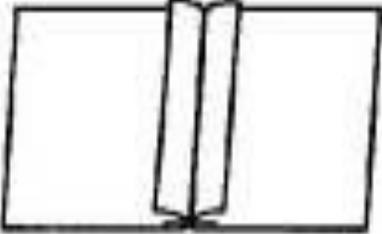
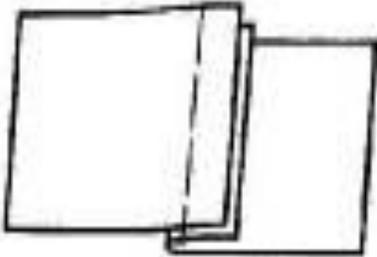
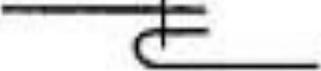
припуски на шов разутюживаются
на две стороны



Взаутюжку

припуски на шов заутюживаются
в одну сторону



Название шва	Графическое изображение	Применение	Условное обозначение
Соединительные швы			
Стачной вразутюжку		Для соединения основных и мелких деталей	
Стачной взаутюжку		Для соединения деталей из тонких тканей	

ШОВ ВПОДГИБКУ

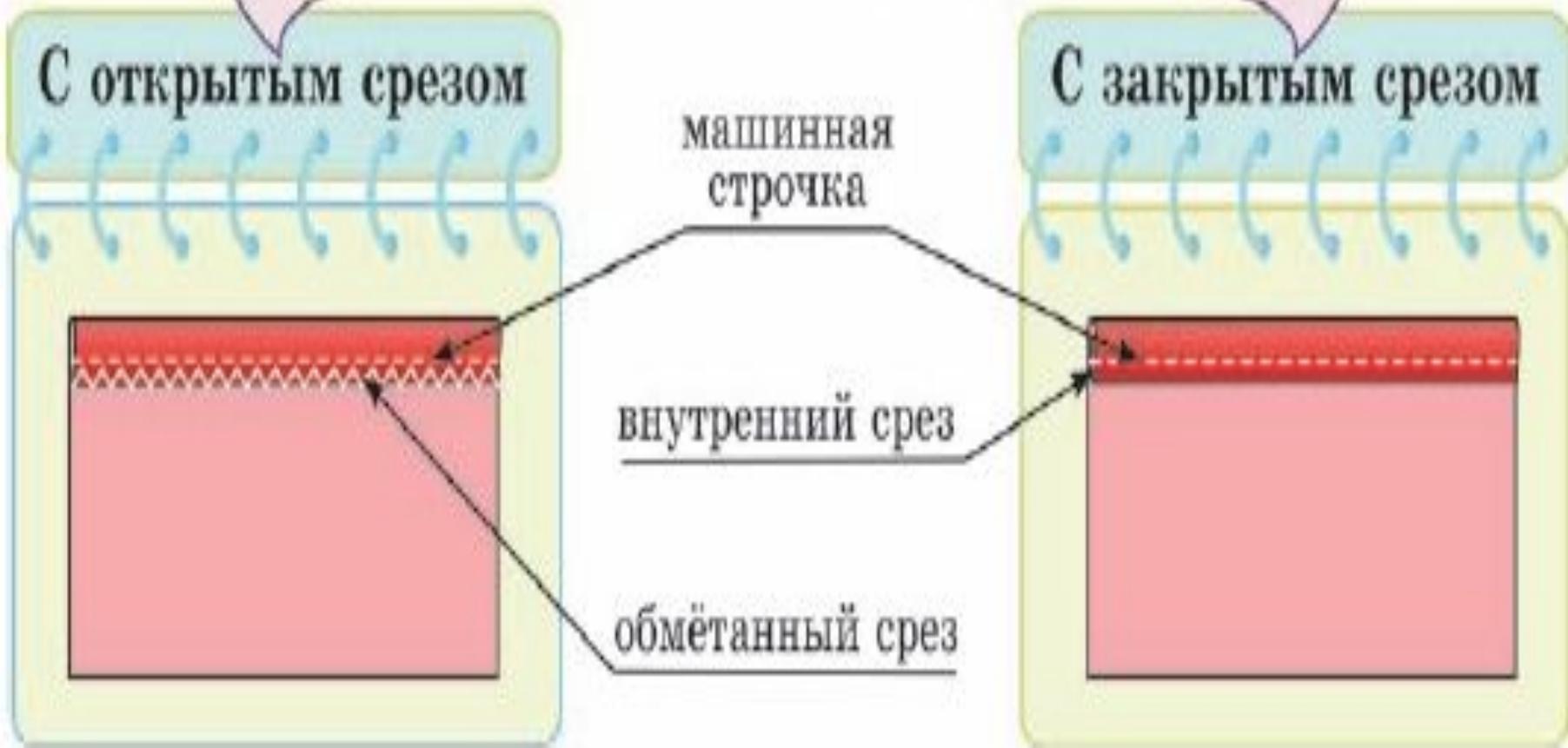
С открытым срезом

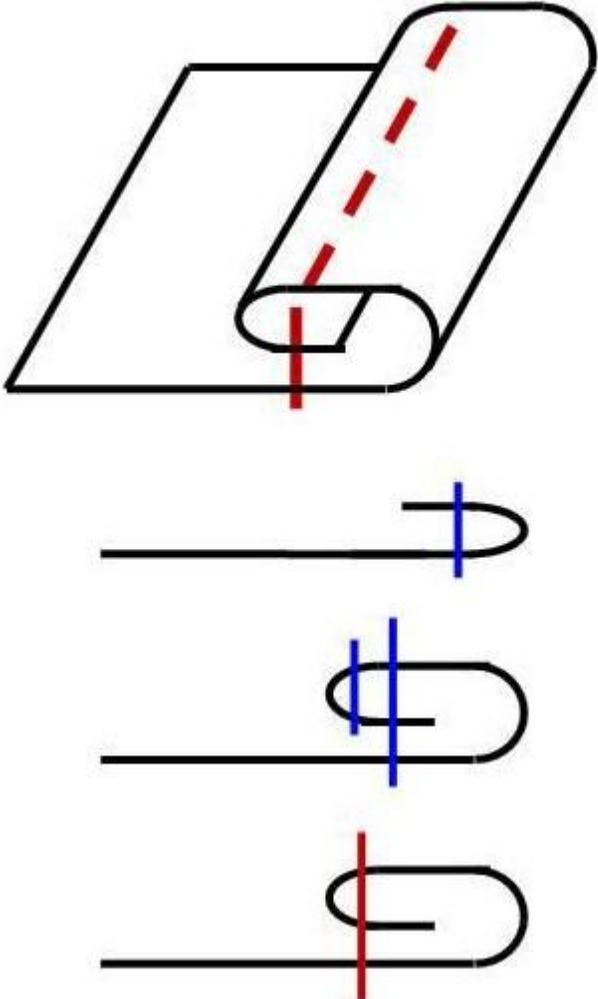
С закрытым срезом

машинная строчка

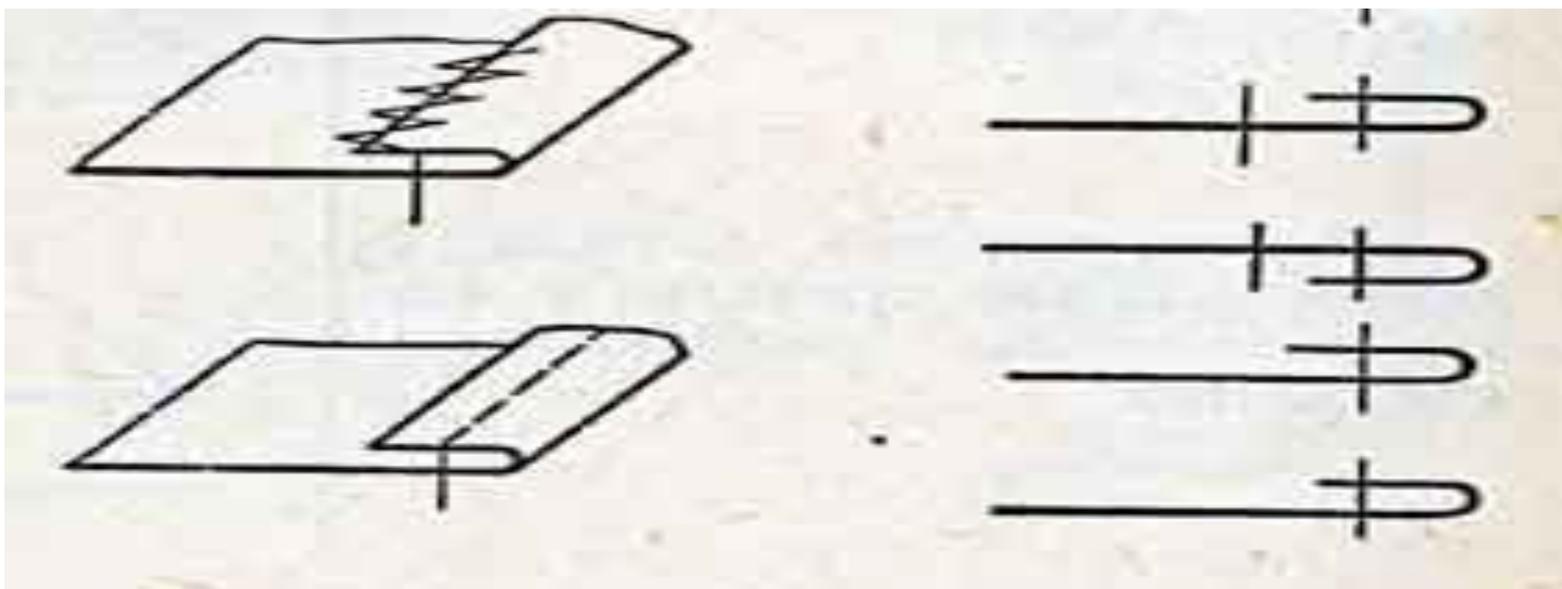
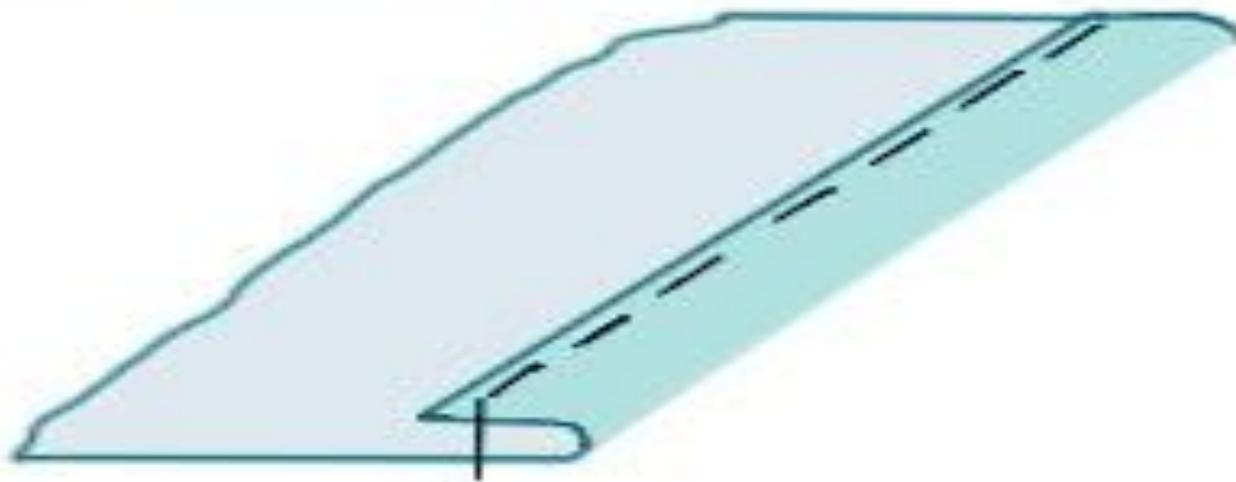
внутренний срез

обметанный срез



Название	Графическое, условное изображения	Назначение, технология выполнения
<p>ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ</p>		<p>Обработка края детали (обработка боковых срезов, нижней части фартука)</p> <p>1. Заметать на 5...7 мм. 2. Заметать на 7...10 мм. 3. Застрочить. Ширина шва 1...3 мм. Удалить СВН. Приутюжить.</p>

Шов вподгибку с открытым срезом



Требования для выполнения машинных швов:

- ❖ Проверять перед выполнением операций отсутствие булавок в деталях изделия.
- ❖ Подбирать номер ниток, машинных игл, частоту стежка в соответствии с толщиной и видом ткани, назначением шва.
- ❖ Располагать припуски на швы справа от иглы, деталь изделия — слева.
- ❖ Выполнять машинные закрепки в начале и в конце строчки.
- ❖ Прокладывать машинную строчку точно по намеченной линии.
- ❖ Удалять нитки всех временных строчек.