

***Терминология
машинных
работ***

Название работы	Содержание работы	Область применения
	Соединение двух или нескольких равных или приблизительно равных по величине деталей по совмещённым краям	Стачивание боковых и плечевых срезов рукавов и т.д.
	Соединение двух или нескольких разных по величине деталей	Притачивание надставок к подбортам, клапанов к полочкам, манжет к рукавам и т.д.
	Соединение двух деталей по краю с последующим вывёртыванием их на лицевую сторону	Обтачивание клапанов, воротника, бортов, хлястиков и т. д.

Название работы	Содержание работы	Область применения
	Соединение двух деталей по овалному контуру	Втачивание рукавов в проймы, нижнего воротника в горловину и ластовиц в изделиях с цельнокроеными рукавами

	Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения; закрепление припусков швов, складок, направленных в одну сторону	Настрачивание боковых и плечевых швов, кокеток, накладных карманов и. т.д.
--	---	---

Название работы	Содержание работы	Область применения
 <p>ие</p>	<p>Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков швов, складок, направленных в противоположные стороны</p>	<p>Расстрачивание швов рукавов, спинок, швов соединения полотнищ юбки, встречных складок и т.д.</p>

	<p>Прокладывание строчки для закрепления вподгибку края детали или изделия, складок, вытачек, защипов</p>	<p>Застрачивание внутренних краёв обтачек, низа платьев и рукавов в изделиях из хлопчатобумажных тканей, низа блузок под юбку и т.д.</p>
---	--	---

Название работы	Содержание работы	Область применения
	Обработка срезов деталей или швов полоской основного или другого материала или тесьмой для отделки края или предохранения срезов	Обработка горловины, пройм, бортов и других срезов в лёгкой одежде, обработка внутренних краёв подбортов, срезов швов и низа изделия в верхней одежде
	Прокладывание отделочных строчек вдоль краёв или швов изделия	Отстрачивание по краям воротников, карманов, поясов, манжетов и т.д.
	Обработка открытых срезов деталей зигзагообразной строчкой или на машине Оверлог	Предохранение срезов от осыпания

Технические требования к выполнению машинных работ

- ❑ При стачивании деталей припуски на шов располагают справа от иглы, а деталь – слева.
- ❑ Номера ниток, машинных игл и частота стежков в строчках должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций.
- ❑ Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет ткани.
- ❑ Концы верхних ниток отделочных строчек выводят на изнанку и завязывают узелком или закрепляют 3-4 ручными стежками.
- ❑ Концы всех внутренних строчек закрепляют двойной обратной строчкой длиной 7-10 мм.



- ❑ При прокладывании строчек по замкнутым линиям строчки в концах швов должны заходить одна на другую на 15-20 мм.
- ❑ Ширина швов должна соответствовать определённым размерам.
- ❑ При соединении двух деталей, одна из которых с прямым срезом, а другая с косым, деталь с косым срезом кладётся снизу на зубчатую рейку машины, а деталь с прямым срезом – сверху.
- ❑ При соединении двух деталей разной толщины вниз следует положить деталь из толстой ткани.
- ❑ При соединении двух деталей с посадкой одной из них деталь, которую нужно посадить, следует положить вниз швов должны быть двухслойными.



Источники

- <https://cyberpedia.su/1x6075.html>
- <http://topuch.ru/tehnologiya-shvejnogo-pr-oizvodstva/index11.html>