

# Повторим?



- Стежок - это повторяющийся элемент ниточной строчки, расположенный между двумя соседними проколами иглы и представляющий собой законченное переплетение ниток в материале.
- Строчка – ряд повторяющихся стежков.

# ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

- **ШОВ** –это место соединения двух или нескольких деталей строчкой
- **СТРОЧКА** – это ниточное соединение деталей, ряд повторяющихся стежков
- **СТЕЖОК** –это переплетение нитей между двумя проколами ткани иглой
- **ШИРИНА ШВА** – это расстояние от срезов деталей до строчки

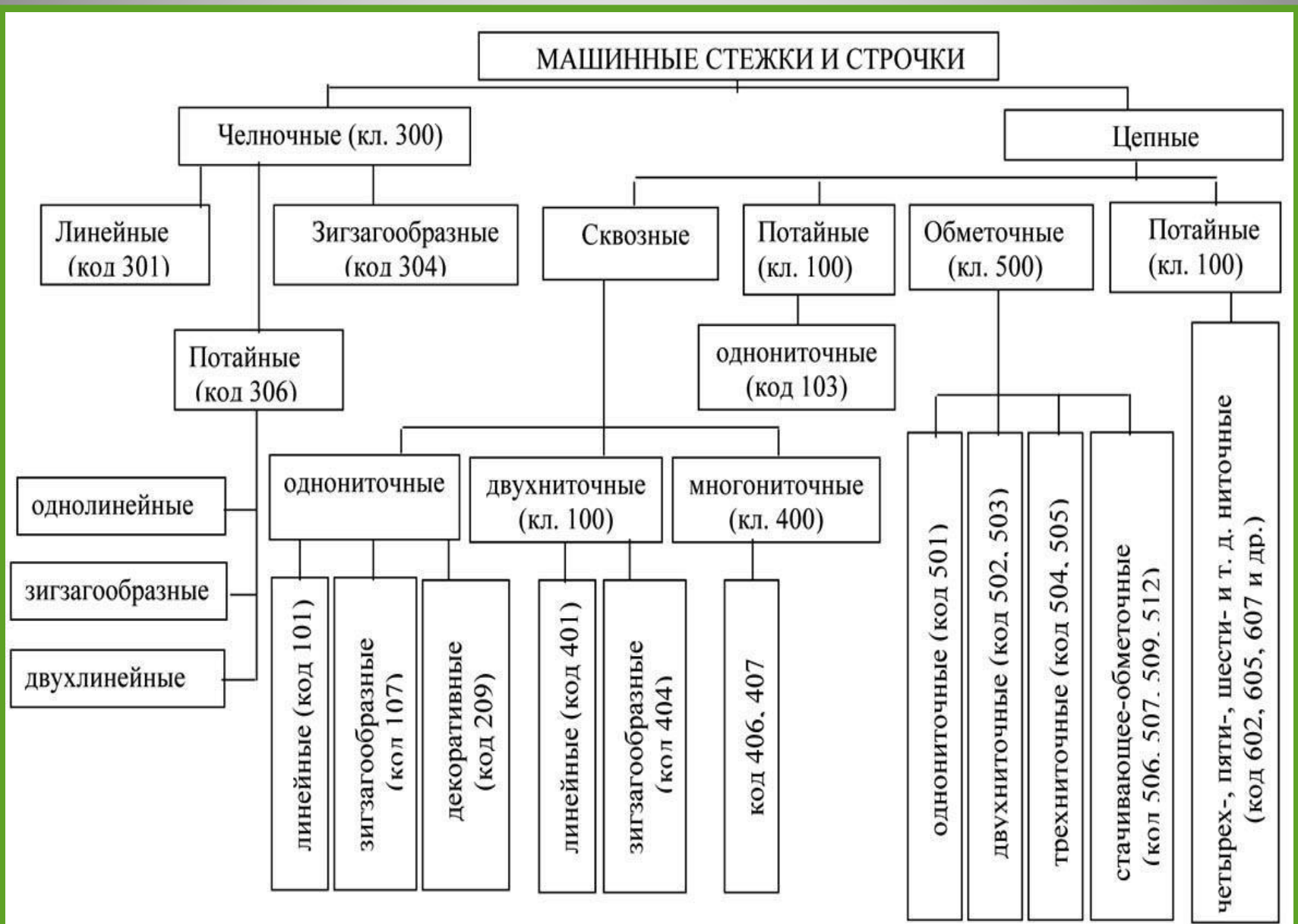






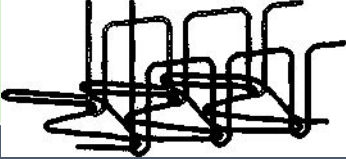

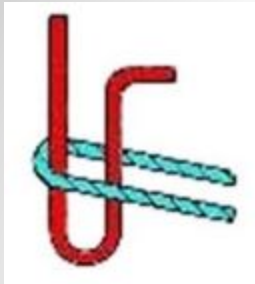


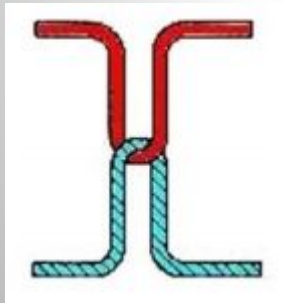
Рис. 3.1. Классификация машинных стежков и строчек

Наименование стежка	Тип	Схема
Однониточный цепной	101 <p><b>Стежок 101</b> - однониточный цепной, предназначен для пришивания пуговиц, для <a href="#">обработки петель</a>, для зашивания мешков, применяется также в декоративных строчках. Однониточный цепной стежок обычно используется, когда требуется легкое изъятие нити, например при намётке. Достаточно потянуть за конец нити, и шов легко распускается.</p>	
Однониточный потайной	103 <p>тоже из семейства однониточных цепных стежков. Используется для образования обметочного шва и потайной строчки. Потайной шов получается с использованием <a href="#">изогнутой иглы</a>. Пример можно посмотреть на <a href="#">видео</a>, где с помощью изогнутой иглы прошивают ботинок. Таким стежком шьют <a href="#">скорняжные машины</a>.</p>	
Двухниточный челночный	301 <p>- двухниточный цепной стежок. Это основной стежок для стыковочных швов. Имеет способность немного растягиваться. Образуется при помощи иглы и <a href="#">петлителя</a>. Используется для пошива джинс.</p>	
Двухниточный зигзагообразный	304	
Двухниточный цепной	401	
Трехниточный цепной плоский	406	
Трехниточный стачивающе-обметочный	504 <p>предназначается для обметки краёв трикотажа. Получается из одной игольной нити и двух нитей петлителя. Обладает хорошей растяжимостью и специальной структурой, которая не позволяет вязаным материалам распускаться по краям</p>	
Пятиниточный комбинированный стачивающе-обметочный	401+504	

# *Виды стежков*

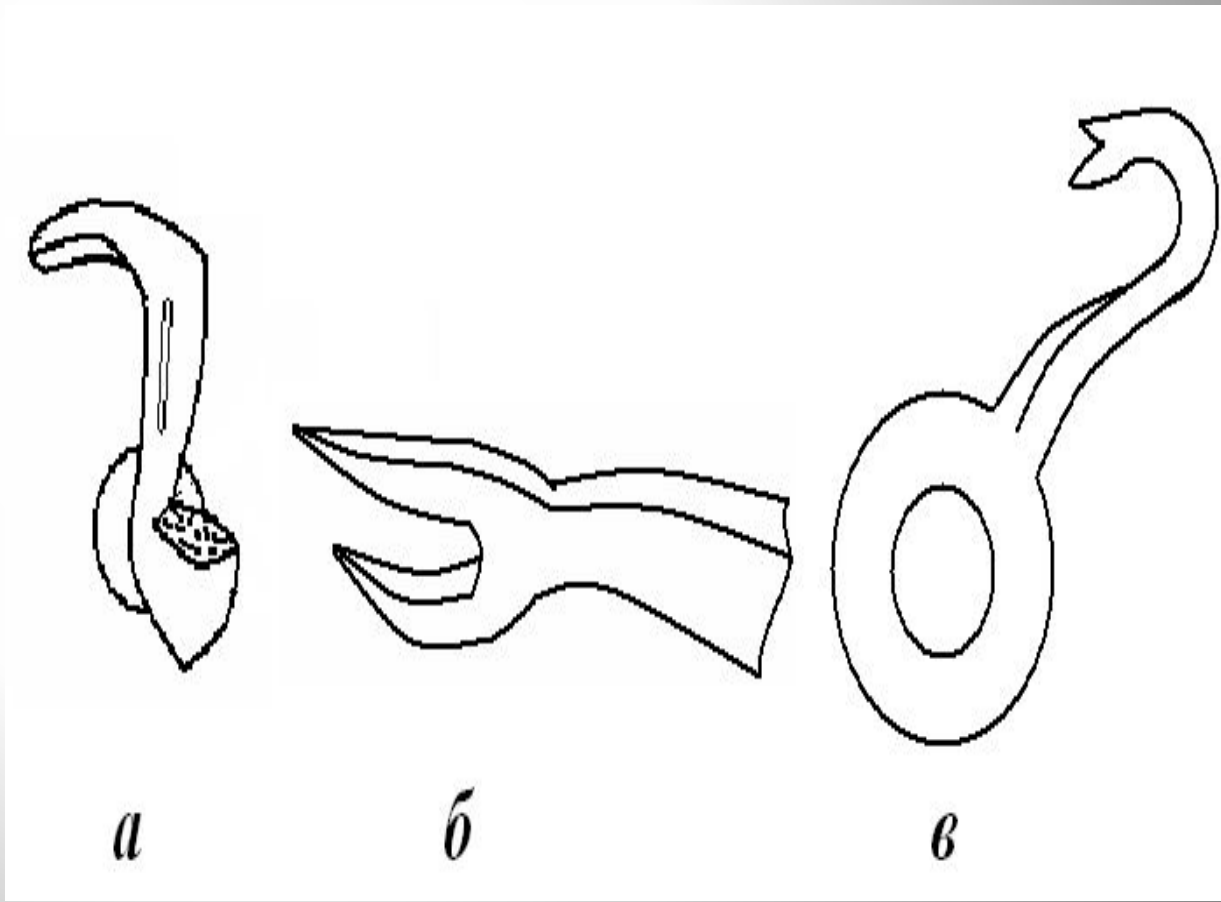


Цепной стежок

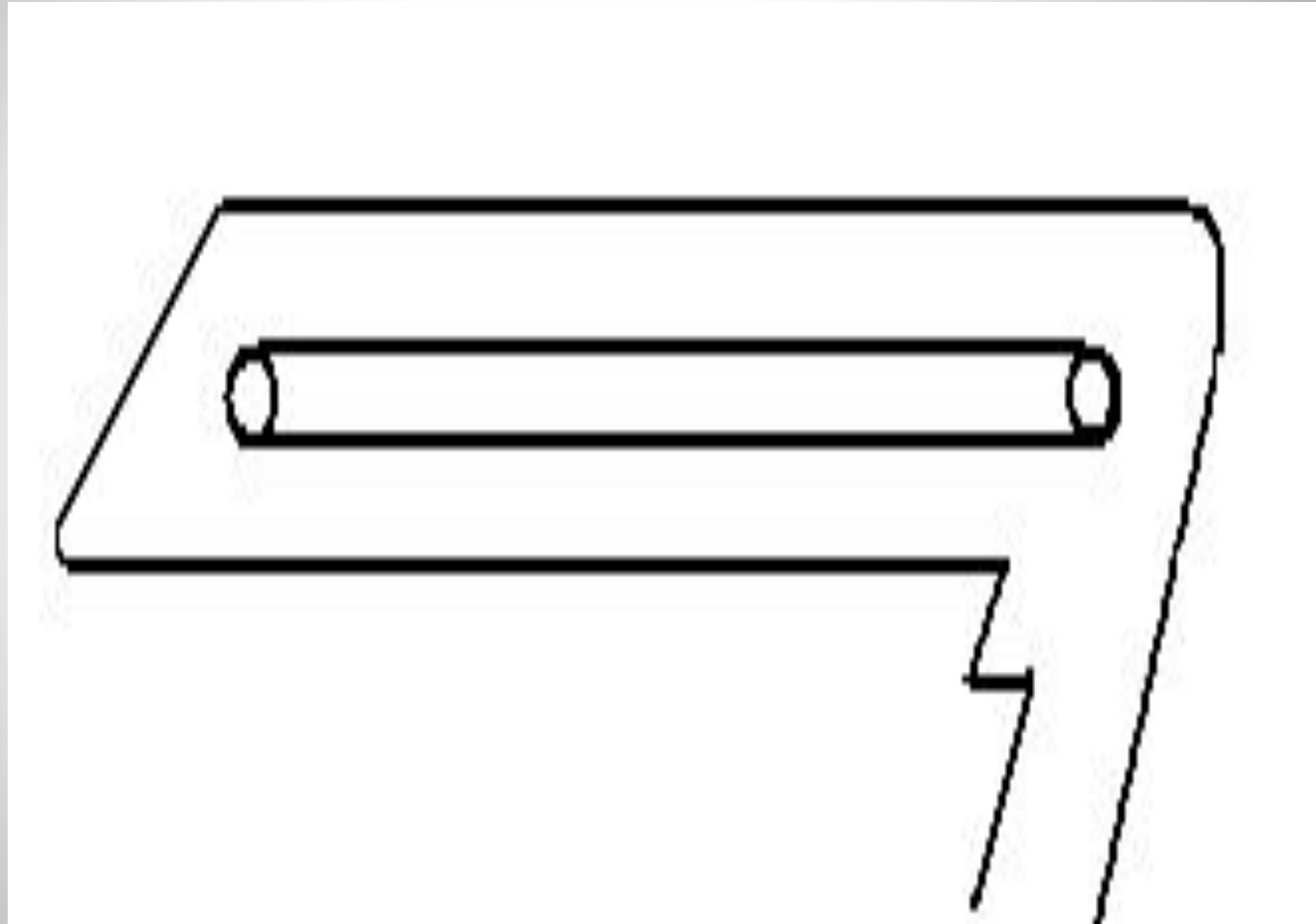


Челночный стежок

- Существует два типа петлителей:
- 1) без нитки
  - а) вращающийся (крючок) для машин однострочного цепного стежка. *а*);
  - б) в виде вилки для машин потайного цепного стежка (*б*);
  - в) качающийся для полуавтоматов для пришивания пуговиц (*в*)



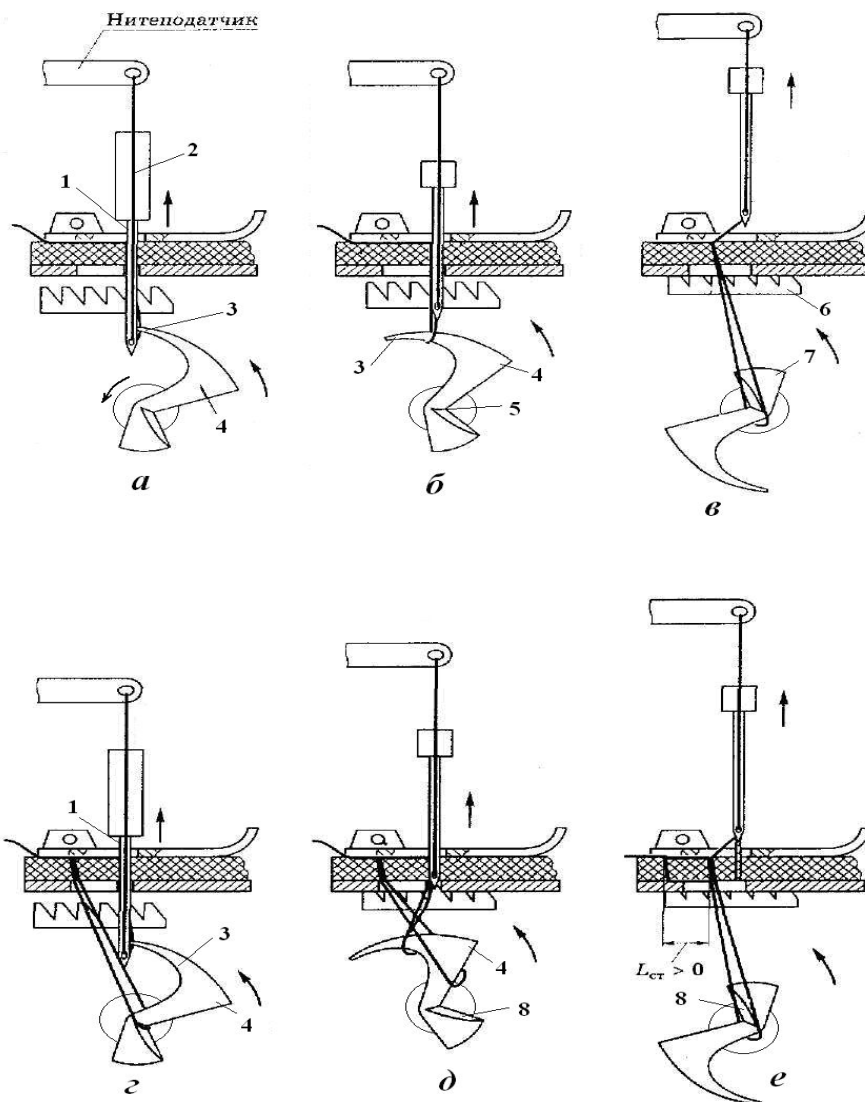
## *2. Петлители с ниткой*



# Однониточный цепной стежок

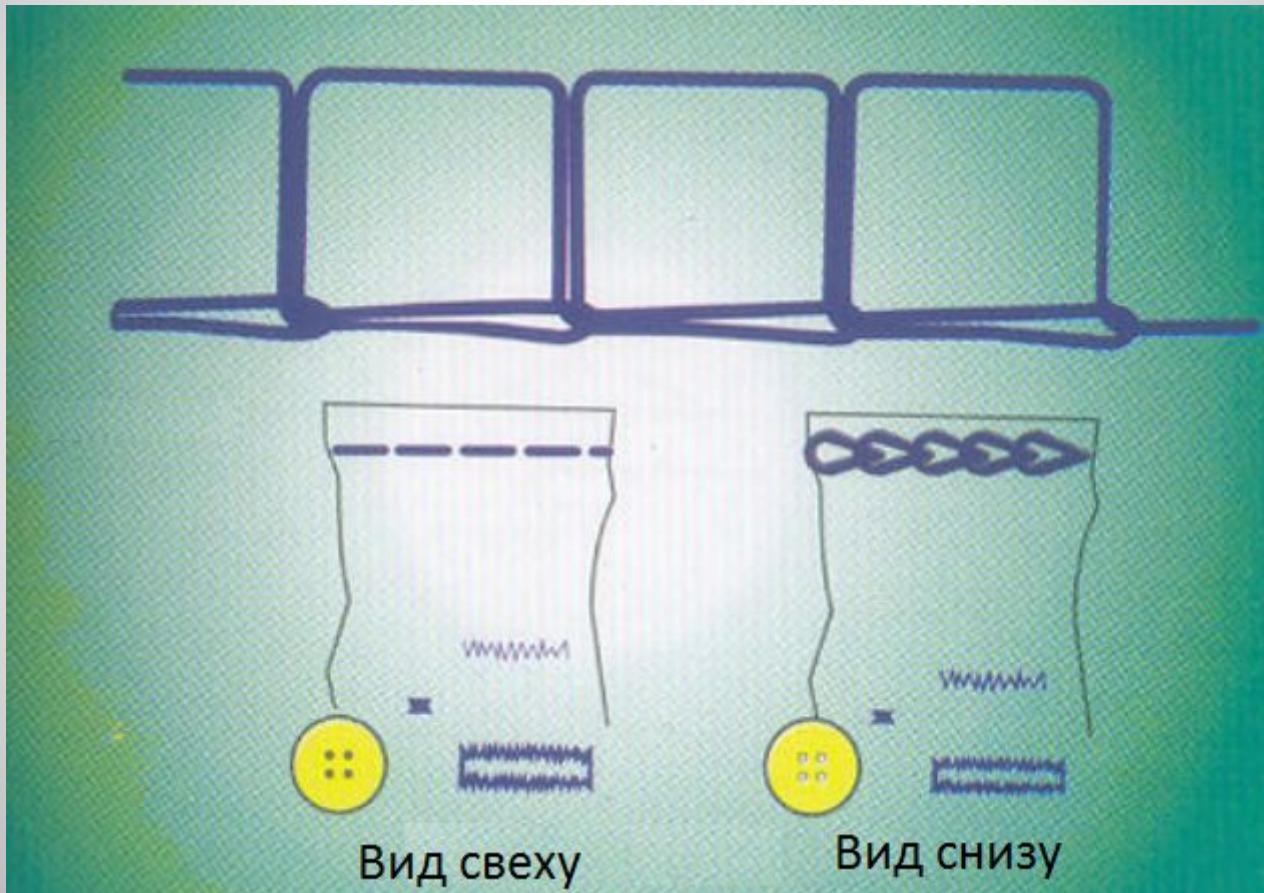


Процесс образования  
однониточного цепного  
стежка на примере машины  
2222М класса  
АО «Орша» (Беларусь)

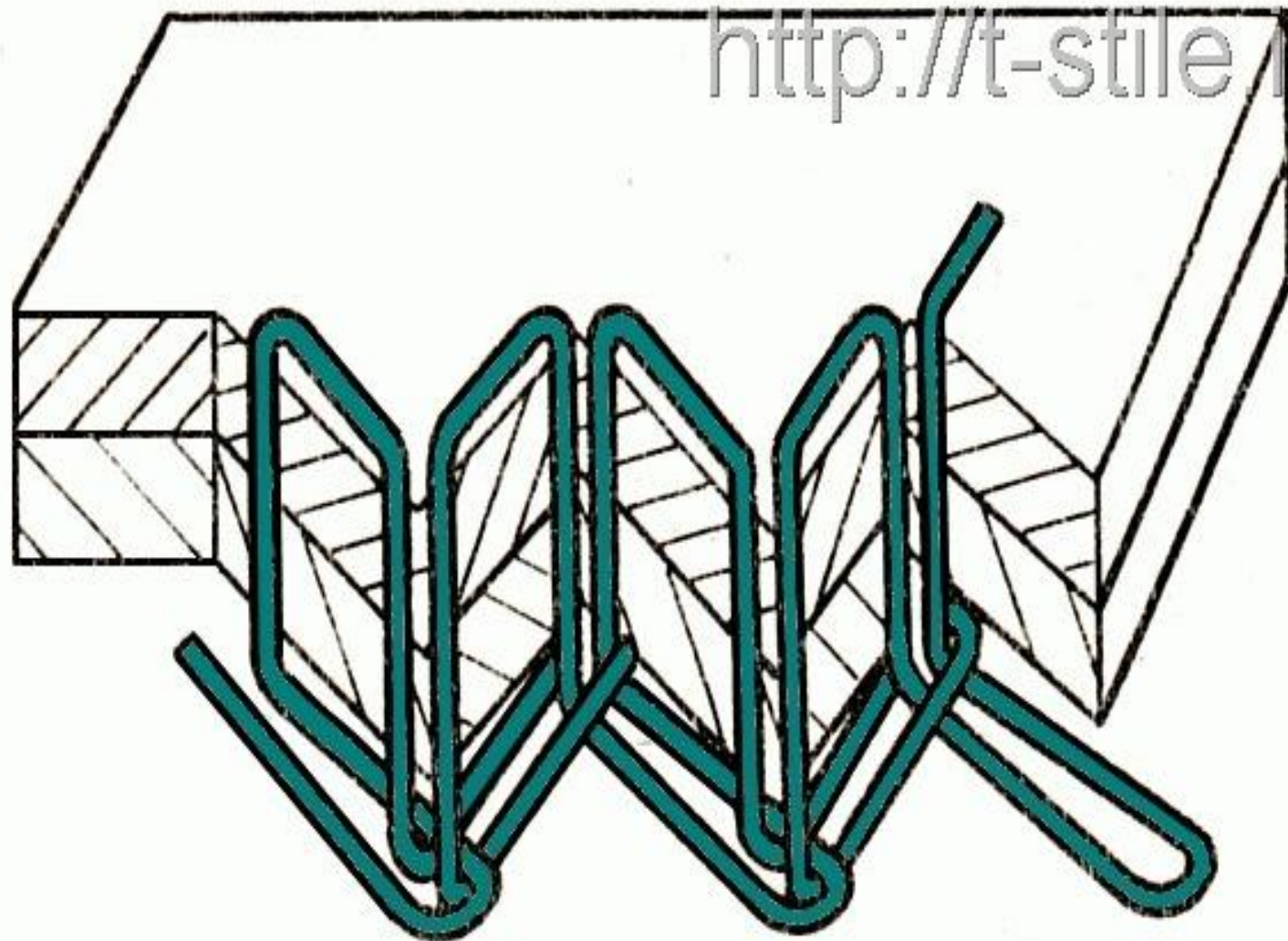




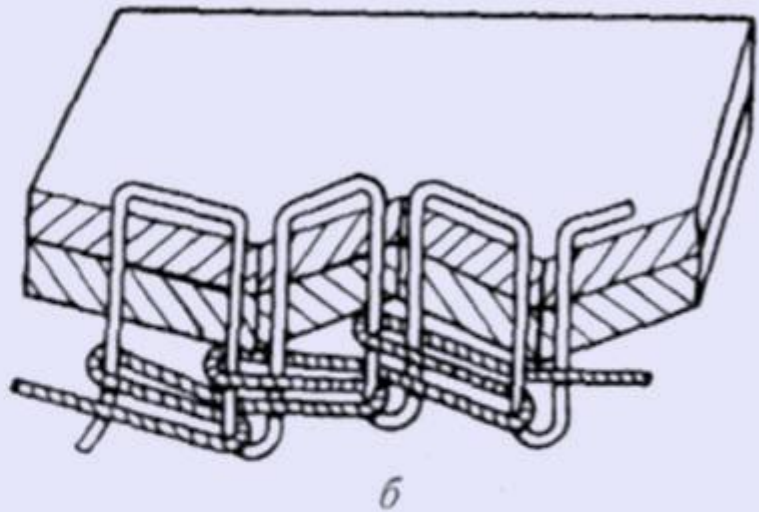
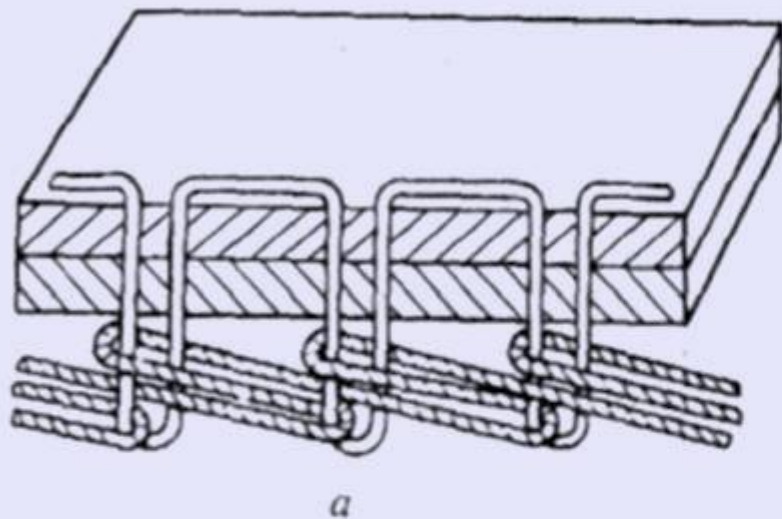
# Однониточный цепной стежок



<http://t-stile.info>

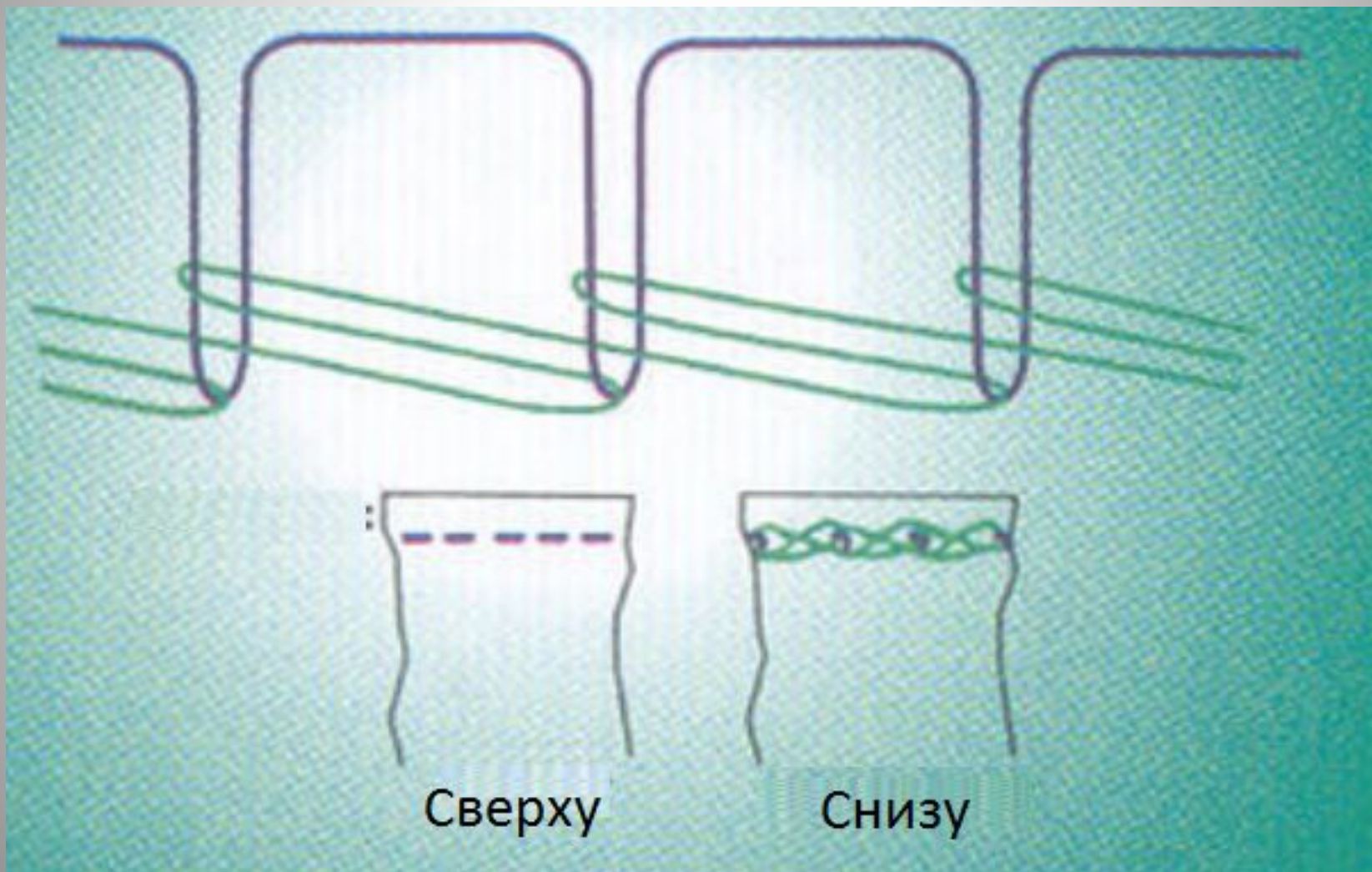


**Зизагообразная строчка однониточного цепного стежка**



Р и с. 2.11. Строчки цепного двухниточного стежка:  
*a* — прямолинейные, *б* — зигзагообразные

# Двухниточный цепной сежок для стыковочных швов



В образовании двухниточных цепных стежков принимают участие прямая игла и петлитель, совершая сложные движения по отношению к игле. Нитка заправляется в ушко иглы со стороны оператора спереди назад. Процесс образования двухниточного цепного стежка показан на рис.2.4 и состоит из следующих этапов:

*I этап* – игла 1 (рис. 2.4 а) прокалывает материал и проводит через него петлю из нитки 2. При движении иглы из материала образуется петля-напуск 3 со стороны малого желобка. В этот момент носик петлителя 4 в

ходит в петлю-напуск. Петлитель находится в положении за иглой.

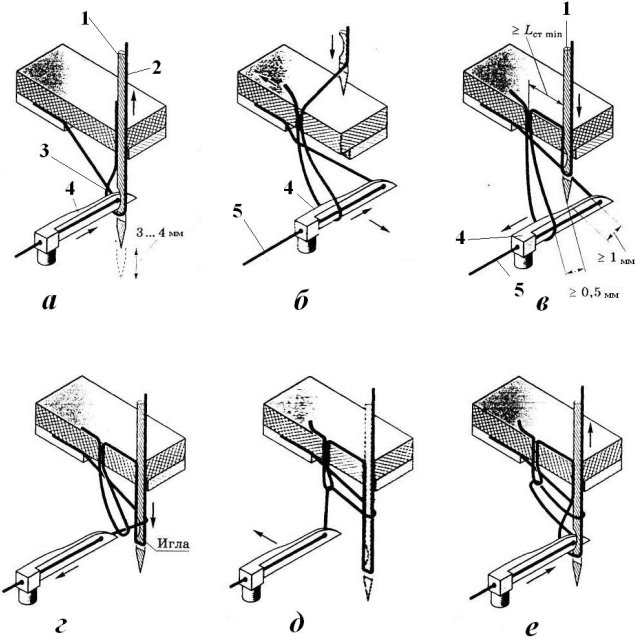


Рис. 2.4. Процесс образования двухниточного цепного стежка на примере машины

1276 класса ОАО «Зингер-Подольск» (г. Подольск)

*По этап* – при дальнейшем движении (рис. 2.4 б) влево петлитель 4 расширяет игольную петлю, вводя в неё свою нитку 5, и совершает поперечное перемещение таким образом, чтобы обеспечить положение перед иглой.

*III этап* – игла 1, (рис. 2.4 в), поднимаясь вверх и оставляя петлю 5 своей нитки на петлителе 4, выходит из материала. Дойдя до крайнего верхнего положения после перемещения материала на длину стежка, игла начинает опускаться вниз.

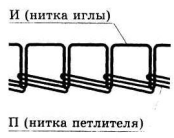
Игла прокалывает материал и проводит через него новую петлю. Продолжая опускаться, игла должна попасть в петлю 5 петлителя 4, образованную предыдущей петлей. Для лучшего попадания иглы в эту петлю игольная петля должна быть натянута. Это обеспечивается благодаря трению, которое возникает между ниткой иглы и петлителем, движущимся вправо.

Для создания условий попадания иглы в петлю петлителя за ушком петлителя имеется выемка.

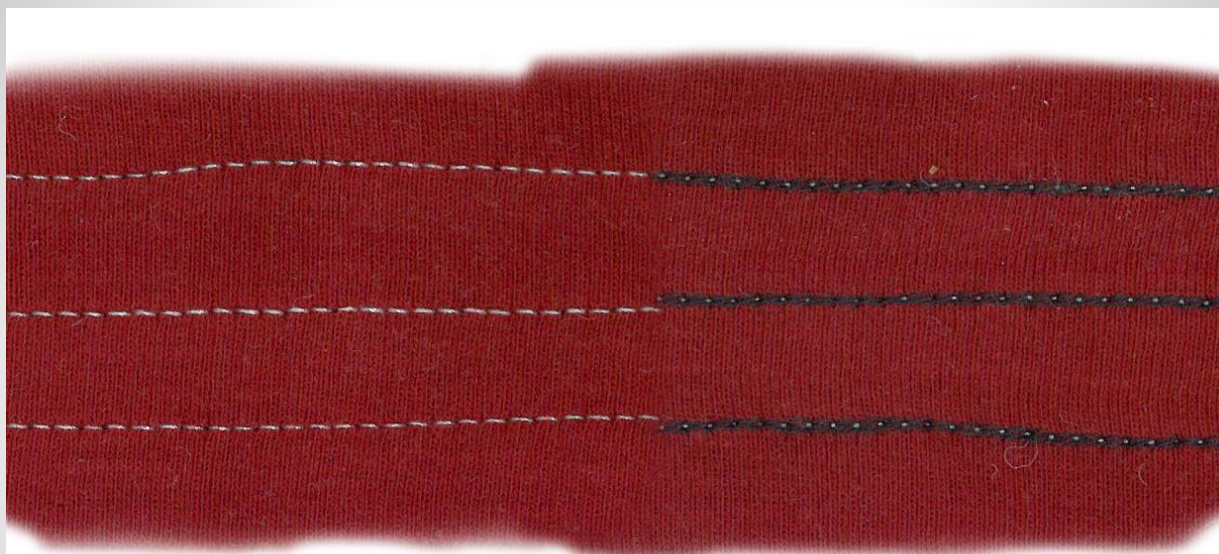
*IV этап* – игла (рис. 2.4 г), продолжая опускаться после входа её в петлю из нитки петлителя, проводит через старую петлю новую. Петлитель смещается вправо, сбрасывает игольную петлю предыдущего стежка, а игла начинает её затягивать, затем, когда игла, дойдя до крайнего нижнего положения, начинает подниматься, на ней опять образуется петля-напуск. Процесс повторяется. Окончательное затягивание стежка происходит при перемещении материала и смещении петлителя вдоль строчки, т.е. при движении материала и петлителя в противоположных направлениях.

$L_{ст\ min}$  – минимально допустимая длина стежка в соответствии с технической характеристикой машины

**Стежок 401 кл.**







Лицо

Изнанка

Одноигольный двуниточный цепной стежок

# Распошивальные швейные машины. Они же — плоскошовные машинки



Предназначены для выполнения эластичного плоского шва, используемого для закрытия среза подгибки края трикотажного изделия. Вся эта сложная словесная конструкция обозначает тот шов, который вы можете увидеть на подоле и рукавах практически любой футболки.

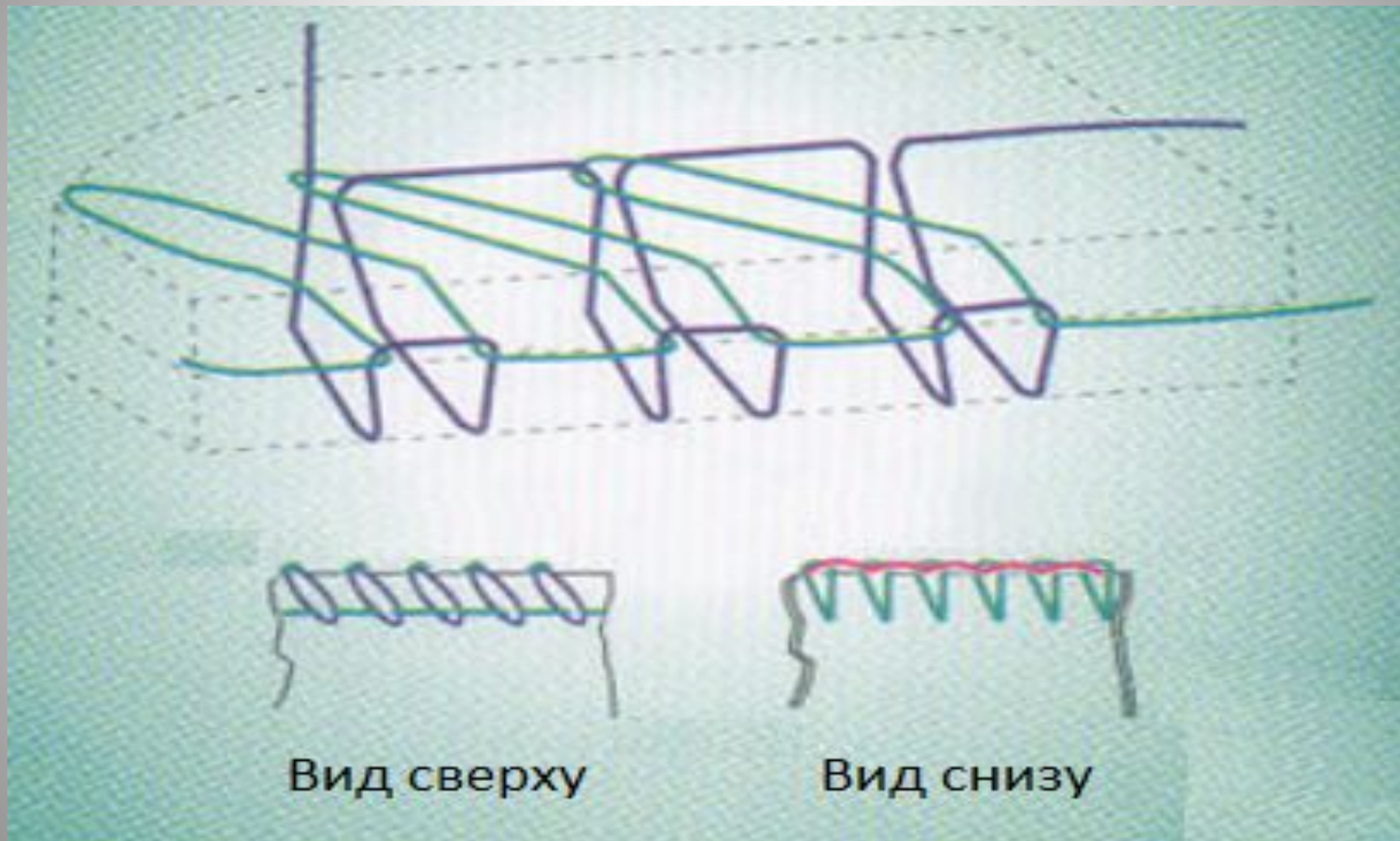


**Оверлок** — это машина с одной или двумя иглами, снабженная механизмом обрезки и предназначенная для обметки срезов самых разнообразных швейных изделий

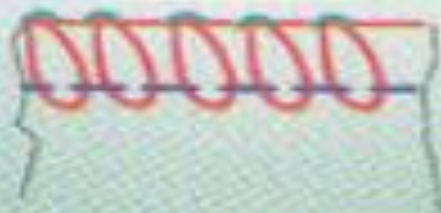
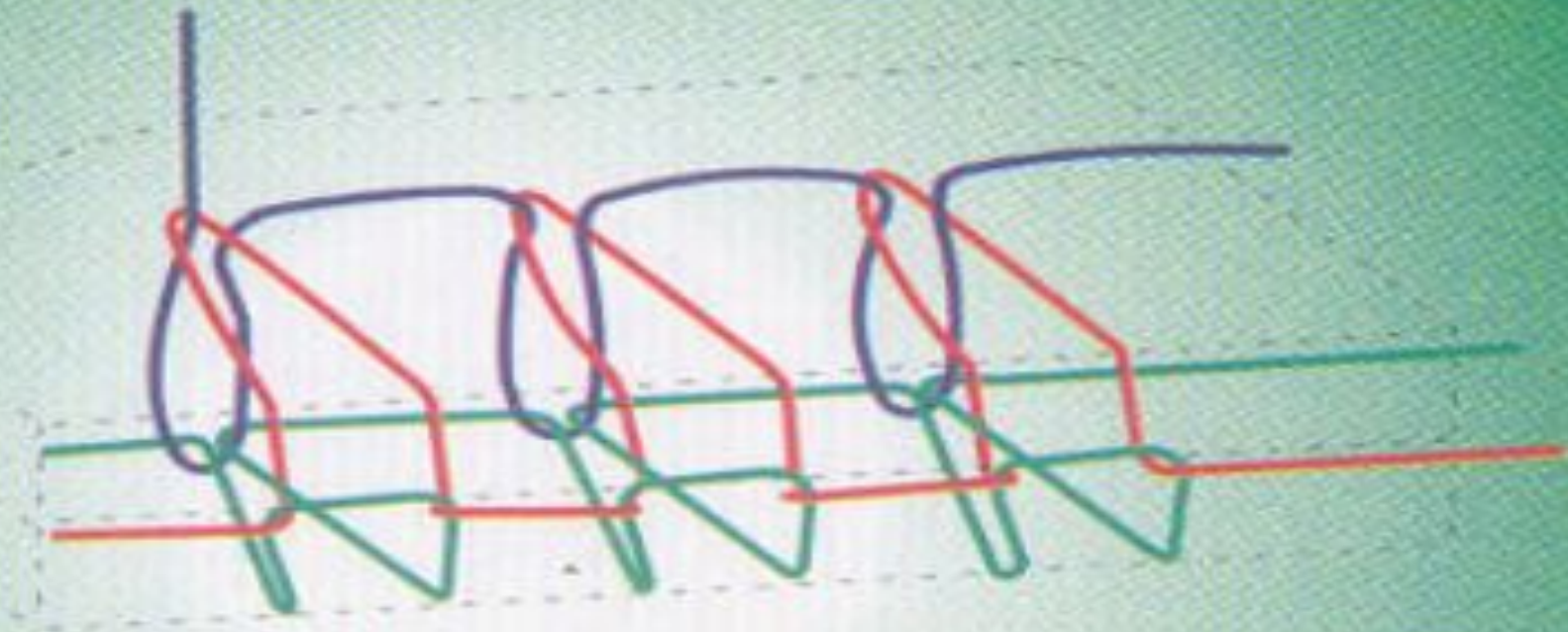
- **. Коверлок** — относительно новое изобретение, с которым многие не особо знакомы. Это название придумали маркетологи фирмы Pfaff для своего ряда таких машин и запатентовали его, после чего оно прочно вошло в обиход. Оно объединяет слово «оверлок» и английский термин coverstitch, то есть «покрывающий» или «закрывающий» стежок. Эта машина может выполнять как обметку швейных изделий, так и плоские швы и прямую цепную строчку, то есть, совмещает в себе оверлок и плоскошовную машину. Цена на коверлоки довольно высока и стартует от 25–30 тысяч.
- Как и распошивальная швейная машина, коверлок предназначен для работы с трикотажем. Конструкция так же предполагает наличие нескольких (от 2 до 10) верхних нитей и петлителей, при помощи которых можно создавать различные, порою очень сложные швы, не отличимые от промышленных.



# *Оверлочный двухниточный стежок*



# *Оверлочный трехниточный стежок*

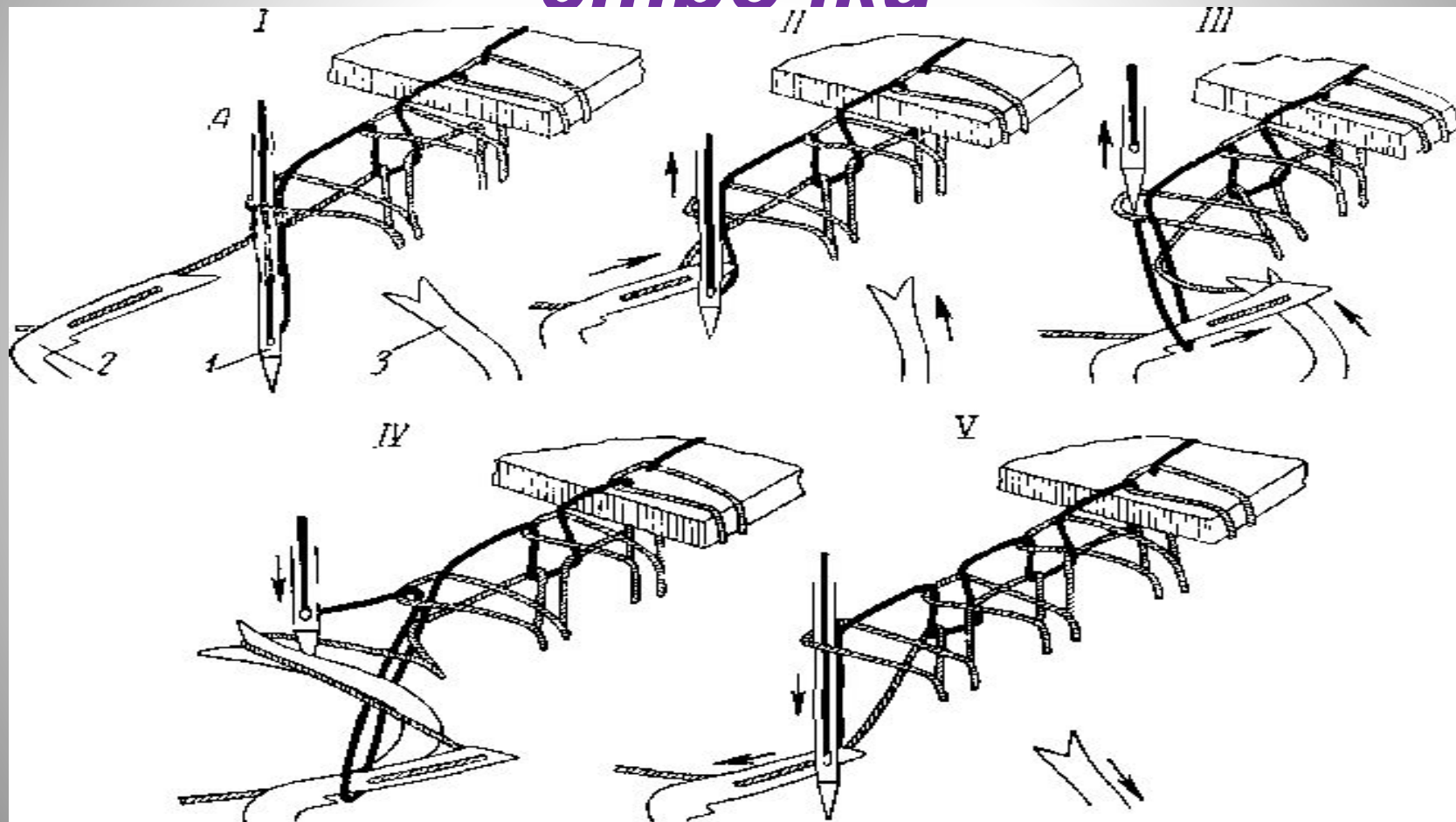


Сверху

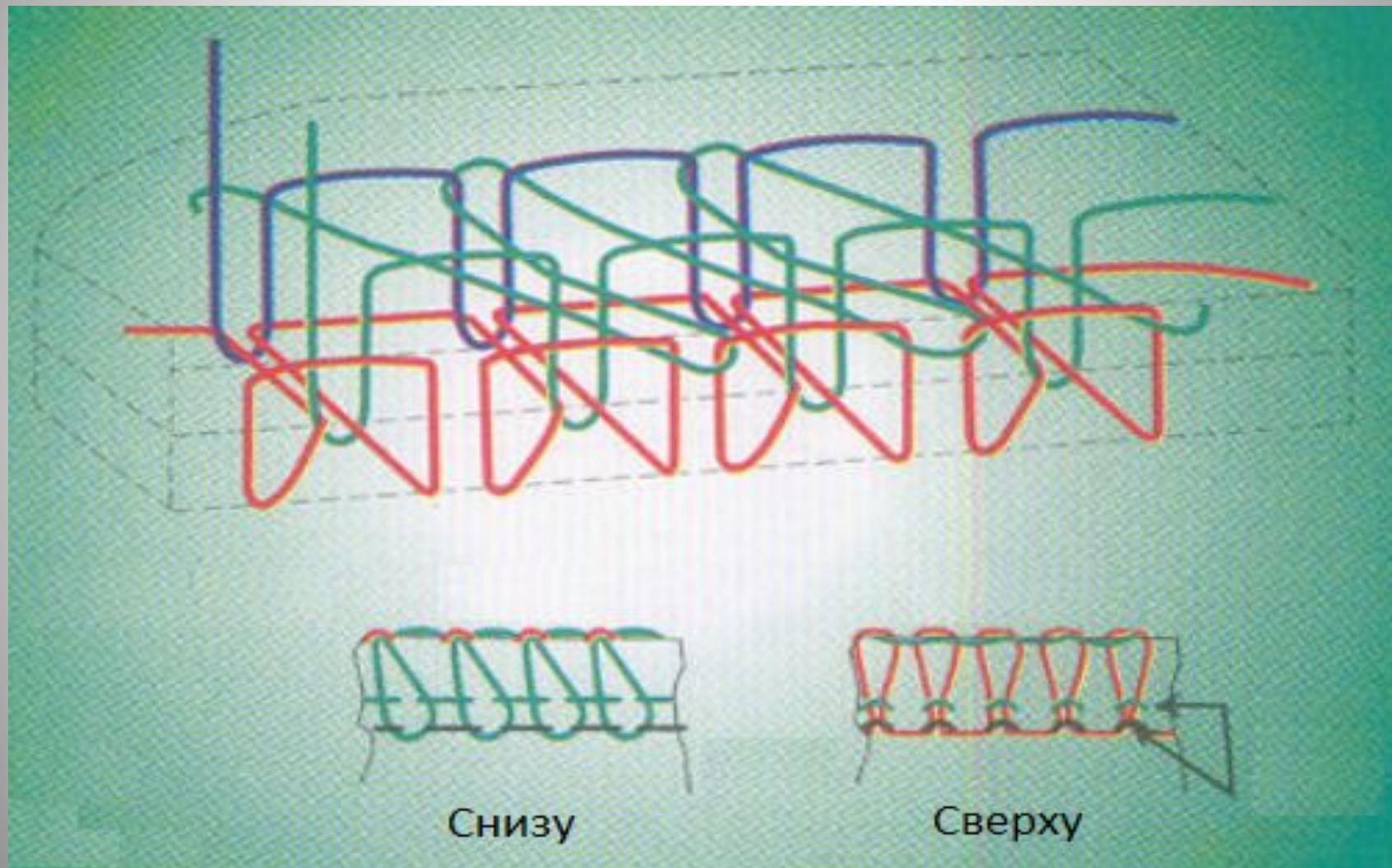


Снизу

# Принцип образования трехниточной цепной строчки

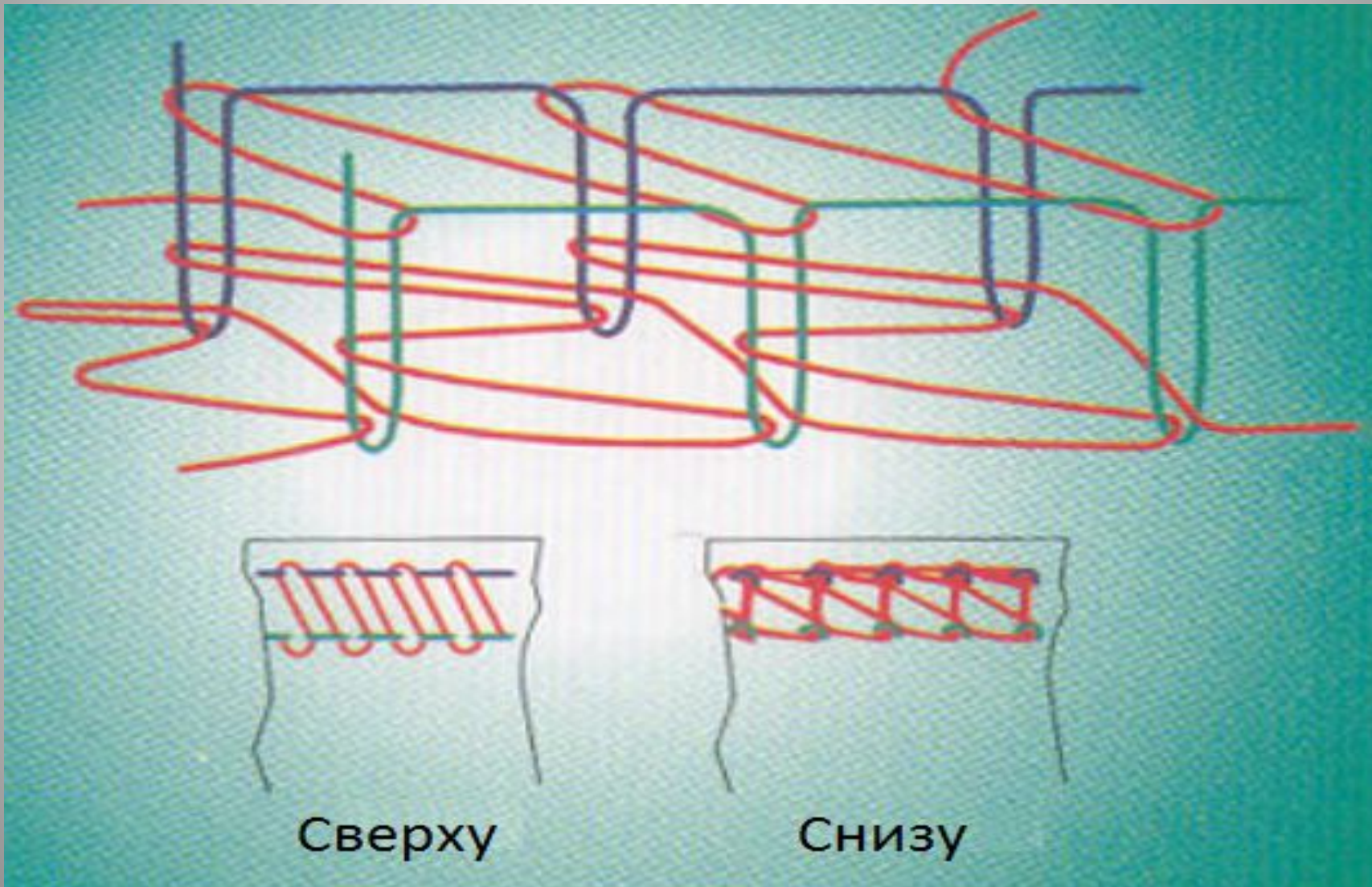


# Оверлочный четырехниточный стежок



# Коверлочный стежок

*развитие стежка 407 с дополнительными нитями. Подходит для окантовки нижнего белья.*





Лицо

Изнанка

Плоский цепной стежок.





# *Четырехниточный коверлочный стежок*





**Трехниточный оверлок**

This image shows a close-up of a three-point hem on blue fabric. The hem is formed by three rows of stitching: a top row of white thread forming a zigzag pattern, a middle row of red thread, and a bottom row of red thread. The fabric is folded over, and the stitching is visible along the edge.



**Четырехниточный оверлок**

This image shows a close-up of a four-point hem on blue fabric. The hem is formed by four rows of stitching: a top row of red thread, a second row of red thread, a third row of white thread forming a zigzag pattern, and a bottom row of red thread. The fabric is folded over, and the stitching is visible along the edge.



**Пятиниточный оверлок**  
трехнитка + двуниточный цепной стеж.

This image shows a close-up of a five-point hem on blue fabric. The hem is formed by five rows of stitching: a top row of red thread, a second row of red thread, a third row of white thread forming a zigzag pattern, a fourth row of red thread, and a fifth row of red thread. The fabric is folded over, and the stitching is visible along the edge.

# Виды обметочных швов

стачивающе - обметочная строчка

5-ти ниточный промышленный оверлок



оверлок



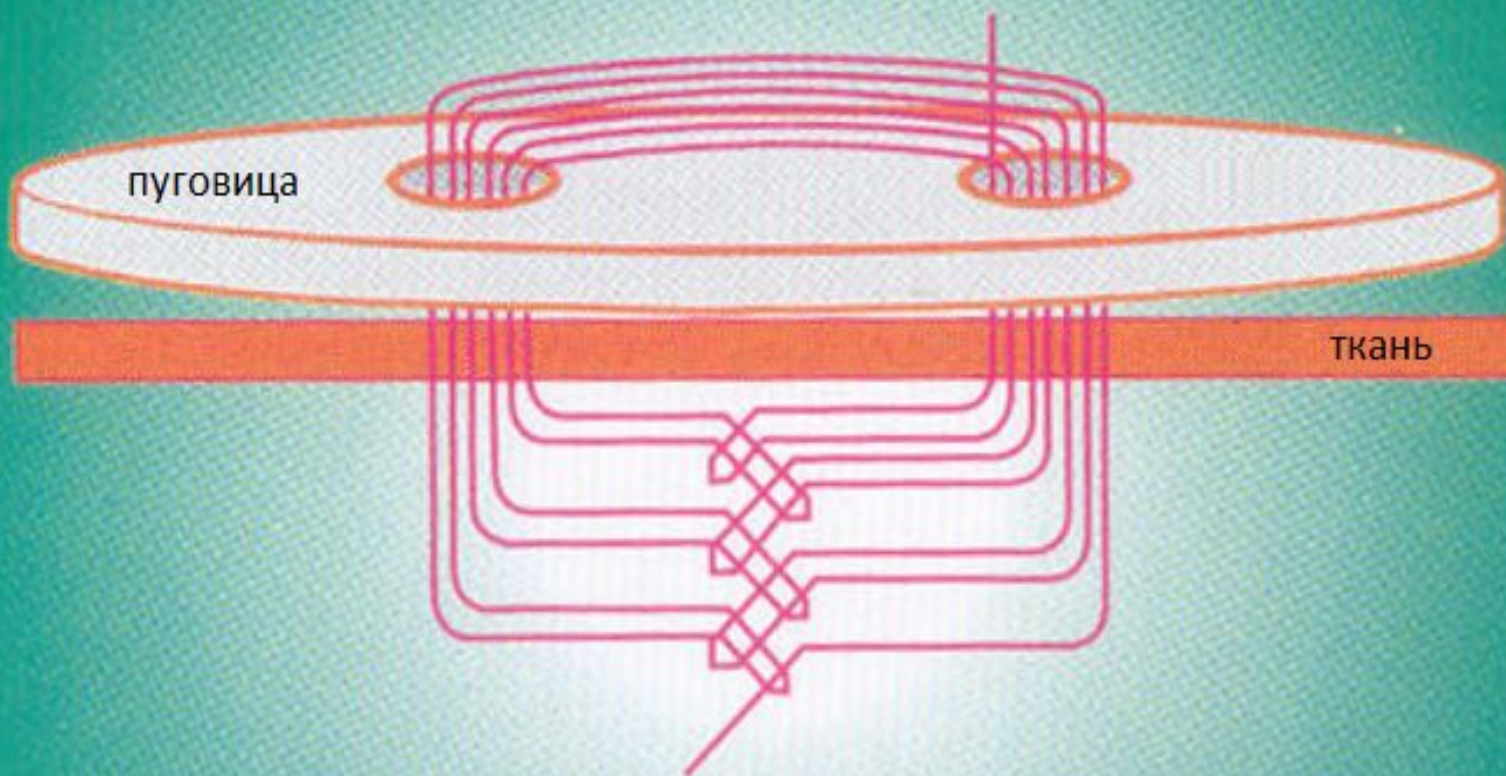
коверлок



распошивальная машина

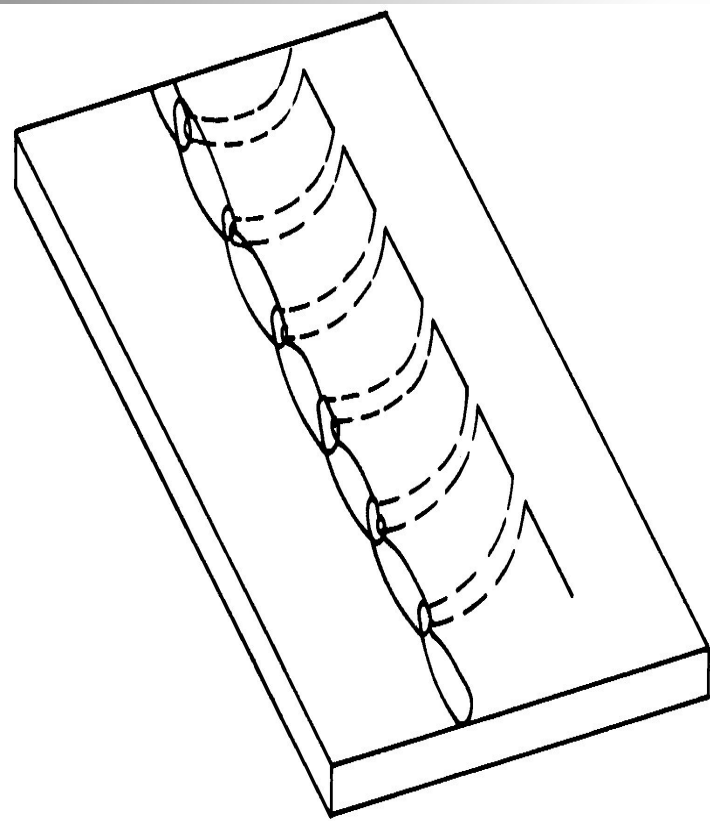


# Однониточный цепной стежок для пуговиц

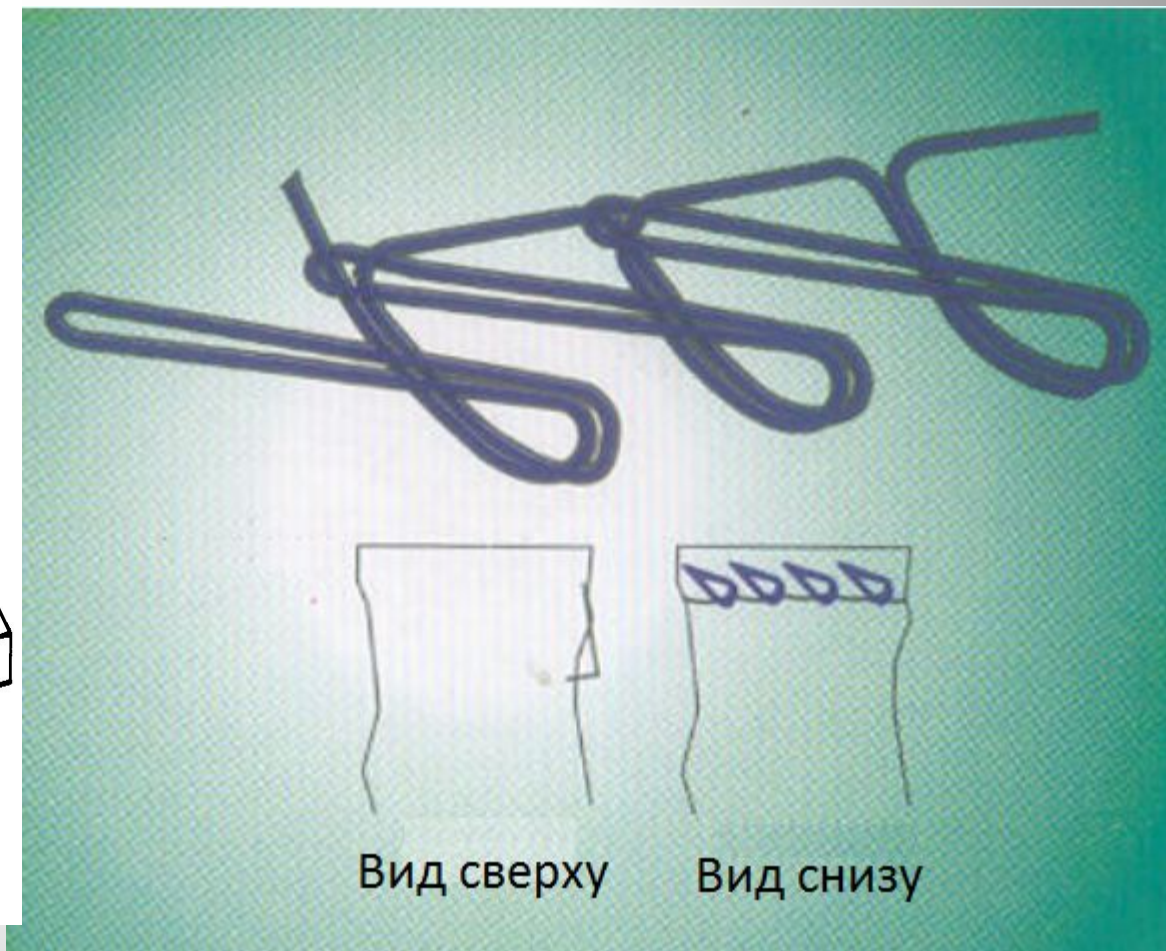


Конец нити затягивается и обрезается

# Однониточный цепной стежок для потайного шва



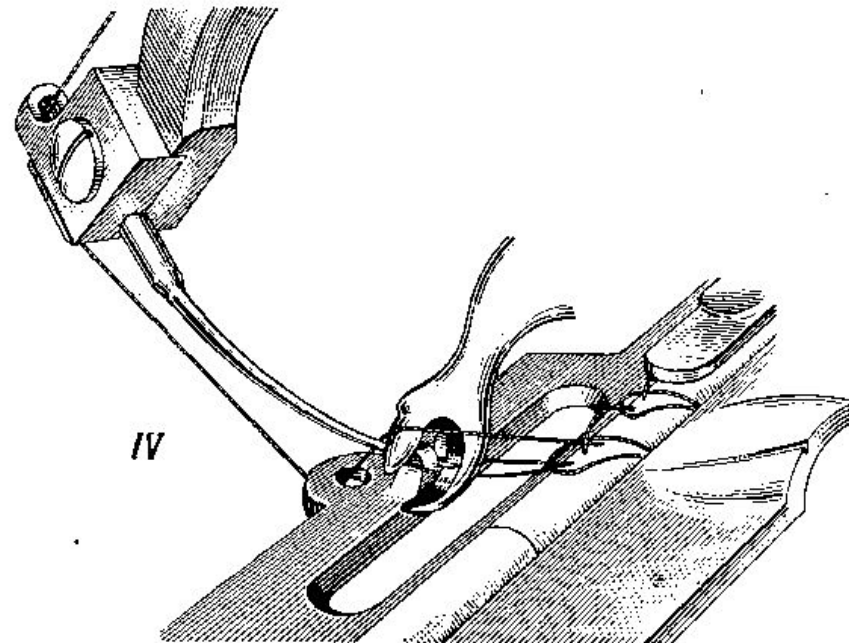
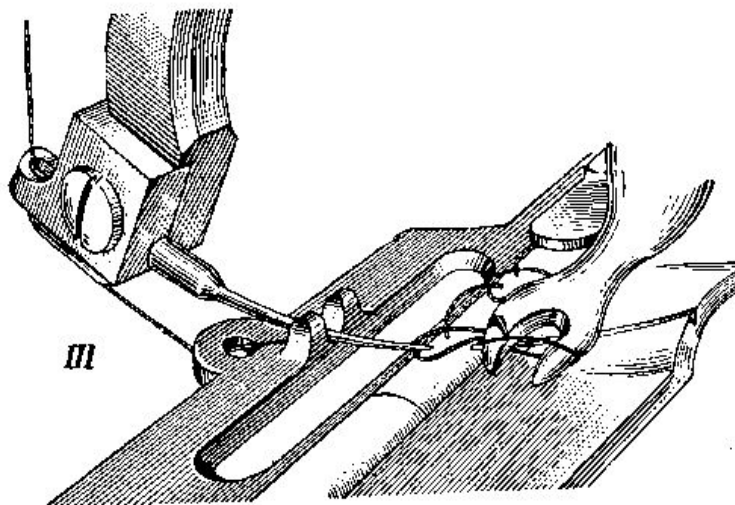
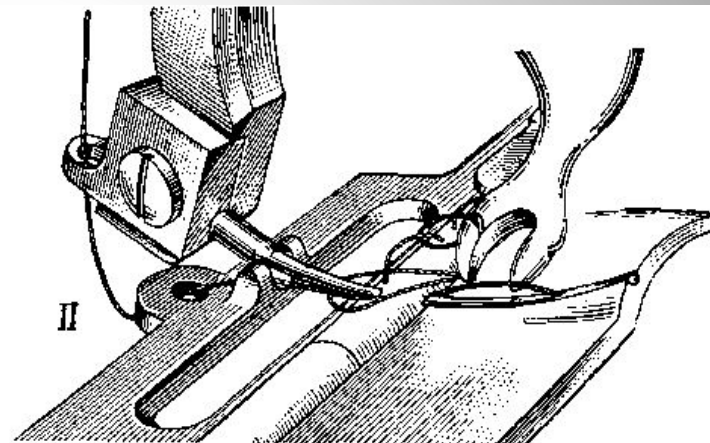
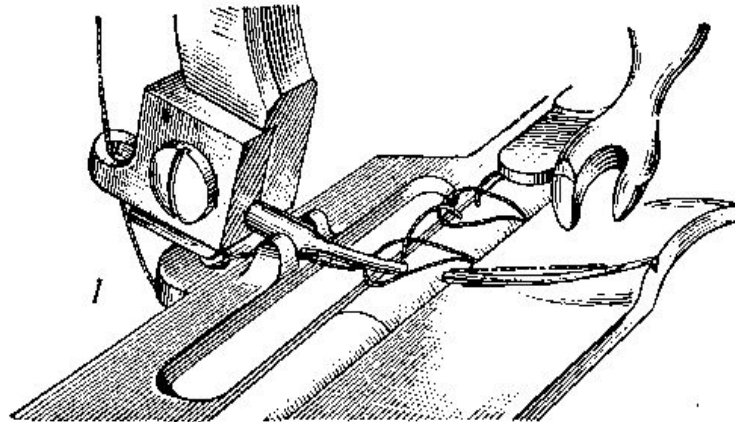
Фиг. 4



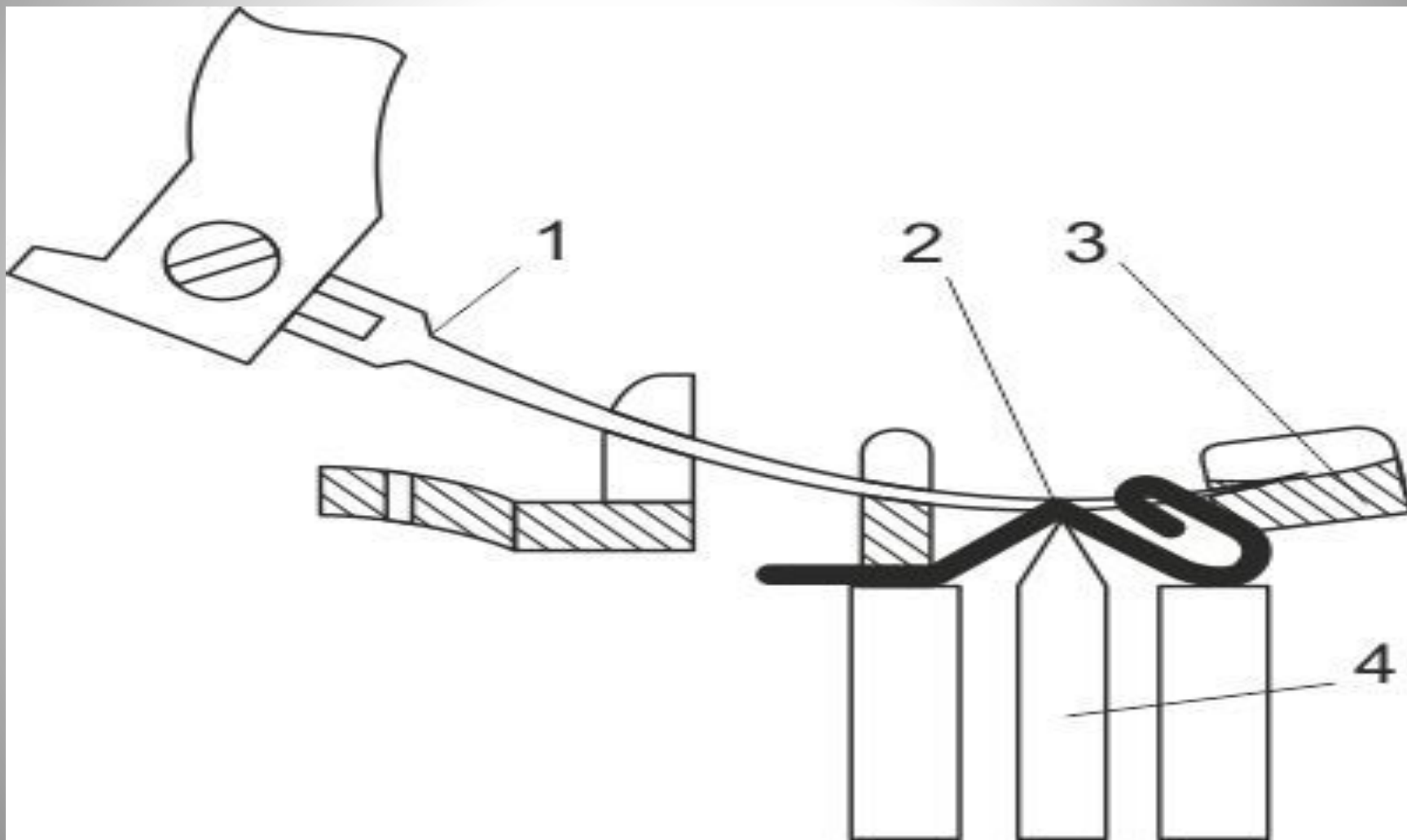
Вид сверху

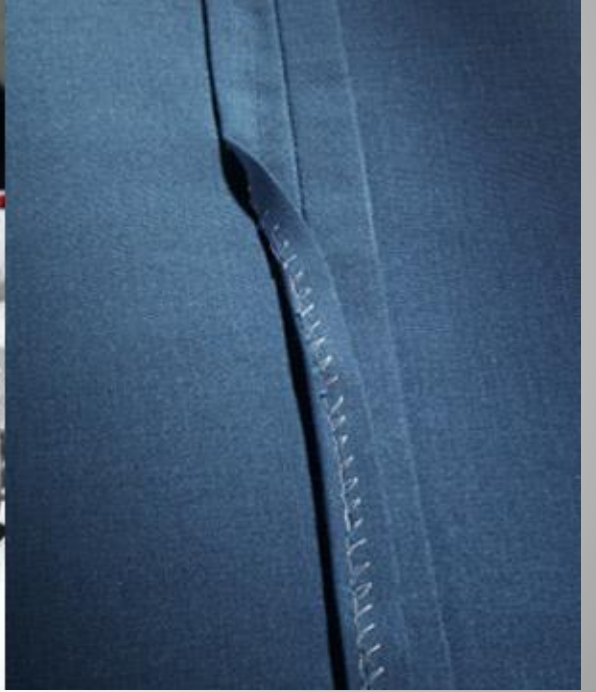
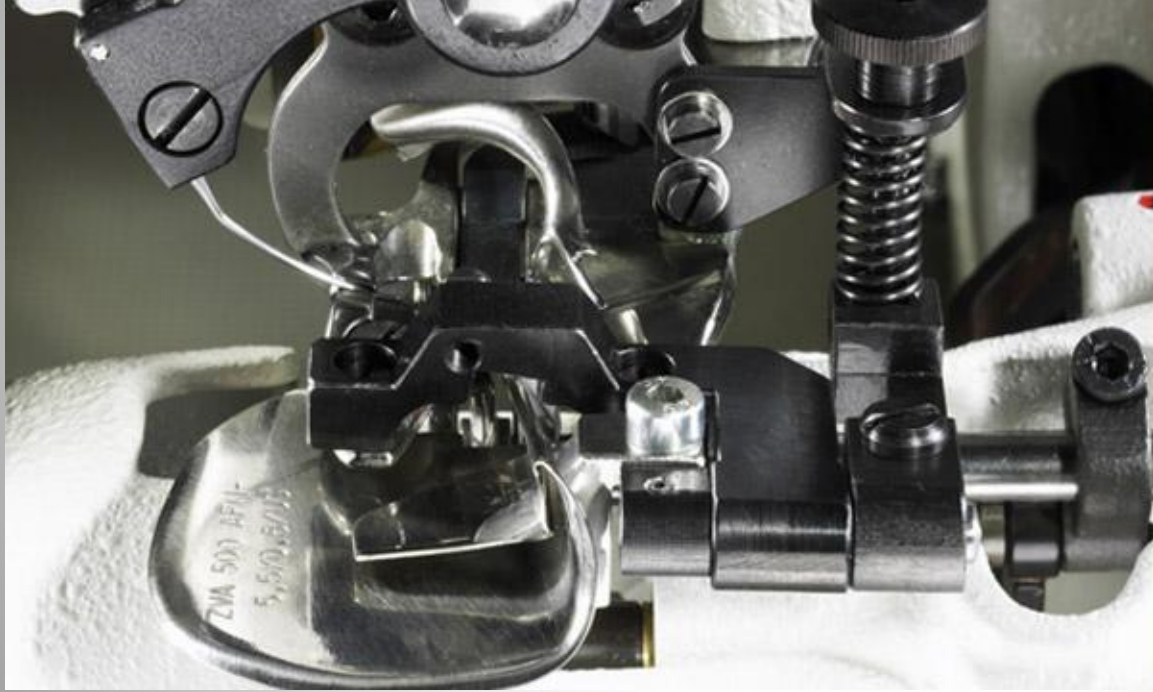
Вид снизу

# Потайной стежок



# Вид подшивочной машины







# Подшивочная машина потайного стежка

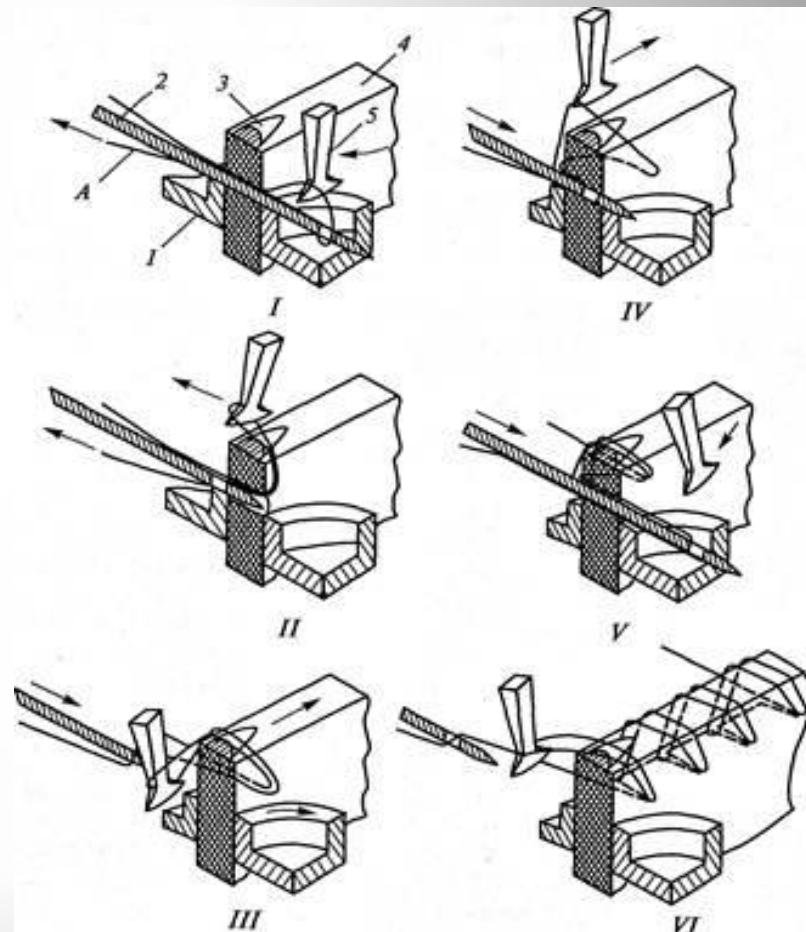


# Машина 85 класса ; машина серии 45 «Штробель»



- **Назначение машин и техническая характеристика**
- Машина 85/285/ класса. Предназначена для выполнения подшивочных операций при изготовлении швейных изделий из тонких тканей однострочной потайной строчкой, невидимой с лицевой стороны изделия.
- Машина Cs-761 класса. Выполняет потайную строчку однострочными цепными стежками и предназначена для подшивания и выстегивания различных деталей одежды.
- Машина Cs-761-NK-2a класса. Предназначена для подшивочных работ при изготовлении изделий из материалов средних и тяжелых по поверхностной плотности. Имеет шарнирную лапку, прорезь в игольной пластине шириной 7 мм, рейку с шагом зубцов 2 мм, иглы №№ 90...120. Не оснащена интервальным устройством.
- Машина Cs-761-NDK-4 класса. Предназначена для выстегивания плоских деталей из толстых тканей. Имеет шарнирную лапку, прорезь в игольной пластине шириной 8,4 мм. Оснащена плоской приставкой для крупных деталей.
- Машина Cs-790 класса. Предназначена для выполнения строчкой однострочного цепного стежка стегально-подшивочных работ при изготовлении платьев костюмов и пальто. Вместо поворотного мостика применена цилиндрическая платформа. Это позволяет выполнять практически все стегальные и подшивочные операции, даже обрабатывать цилиндрические детали диаметром более 60 мм. Для удобства выполнения стегальных операций машина снабжена откидным столиком.

# Скорняжная машина



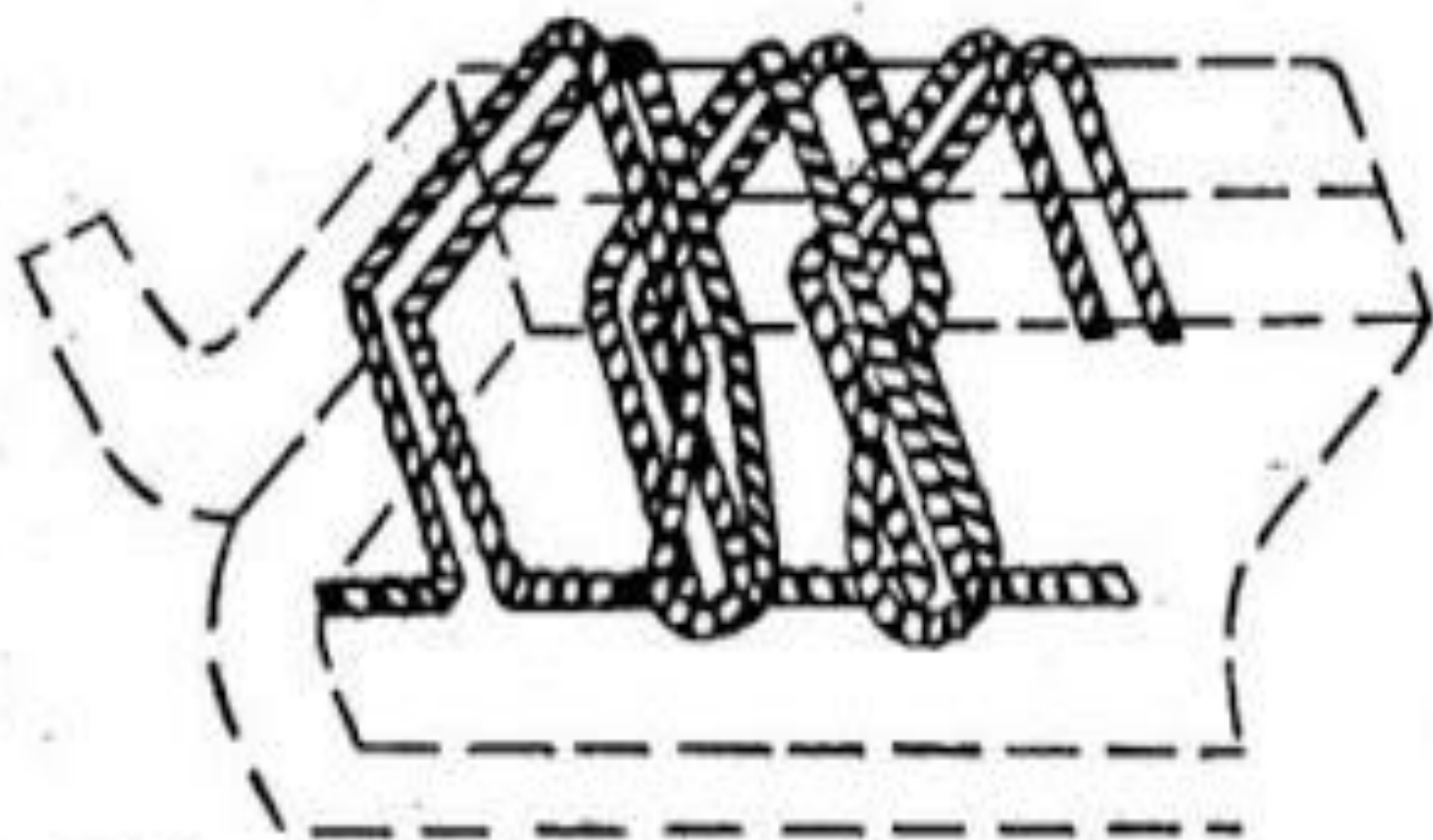


Рис.2. Скорняжный шов (одноточная цепная строчка)

Спасибо за  
урок.