

Савельев Михаил Александрович

Учитель трудового обучения
(Столярное дело)

*ГС(К)ОУ "С(К)ОШ № 2 VIII вида
г. Саратова.*

Саратов 2014 г.

ДОЛОТА И СТАМЕСКИ

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

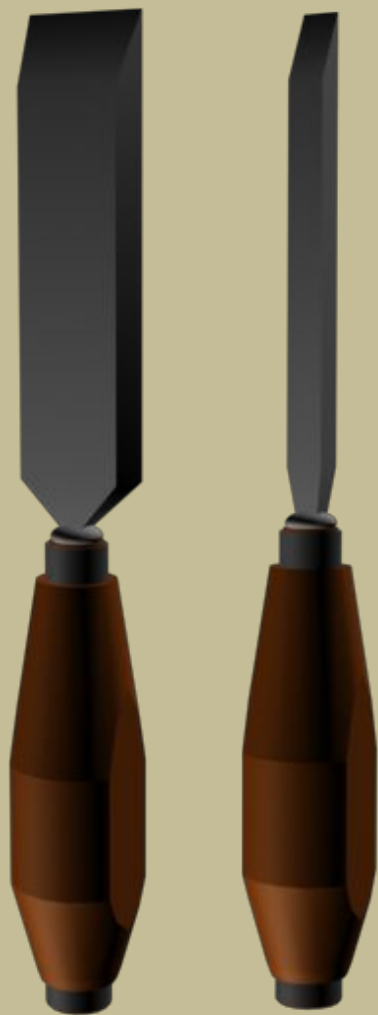


При обработке деталей столярных изделий используют долота и стамески.

Долотами выдалбливают прямоугольные гнезда.

Стамесками выбирают гнезда в узких и тонких деталях, зачищают шипы уступы и гнезда, подгоняют соединения, срезают фаски.

Кроме того, стамески используют для обработки криволинейных поверхностей в тех случаях, когда это невозможно сделать другим инструментом, например рубанком.

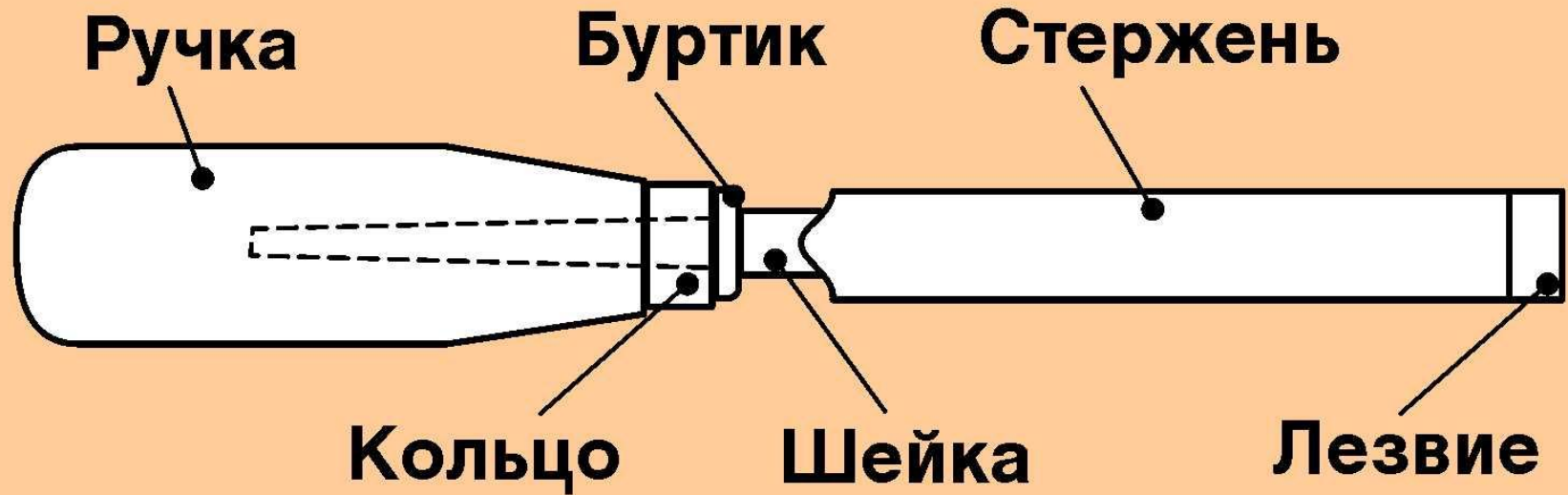


Долота и стамески —
ручные режущие инструменты.

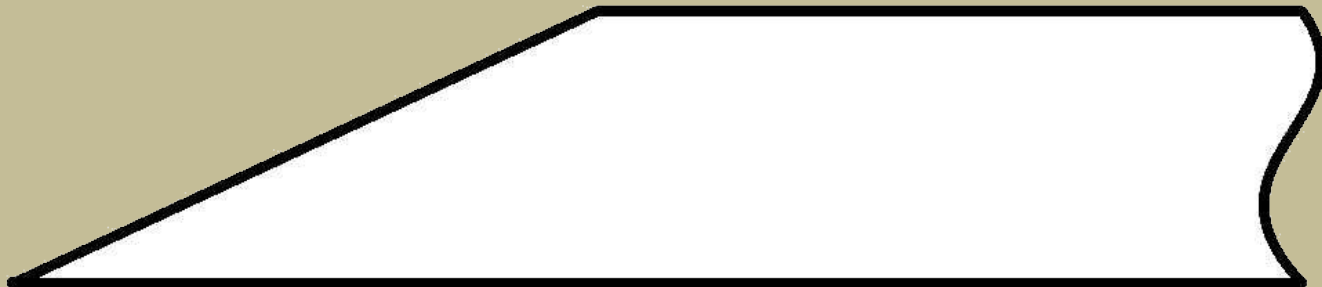
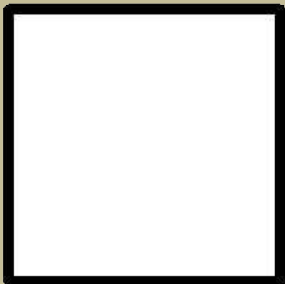
Долото имеет прямоугольное
лезвие.

Долота, имеющие на заднем
торце рукоятки
предохранительные кольца,
можно использовать
для долбления гнёзд и пазов
с применением киянки.

Основные части стамесок и долот



Формы поперечного сечения лезвия



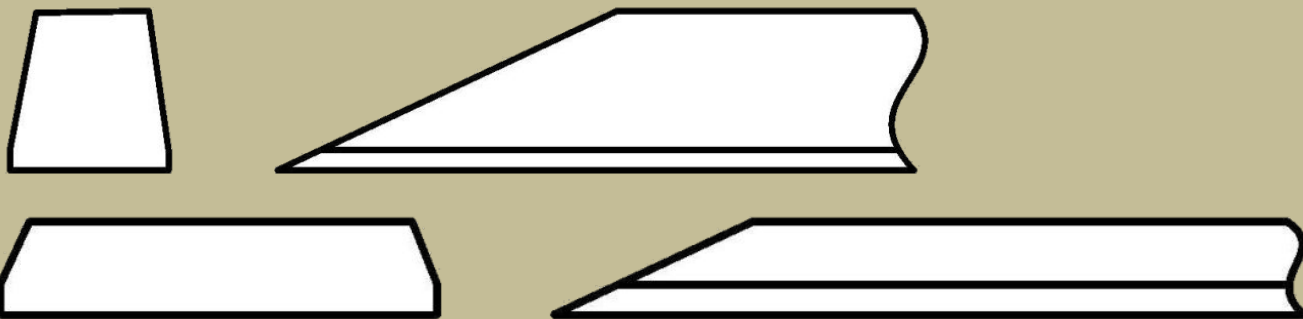
Лезвие прямоугольное без фаски.

*Характерно для плотницких долот.
Обеспечивает хорошую прочность
и прямолинейность при долблении.*

*Недостаток —
значительное трение боковых
поверхностей при работе.*



Формы поперечного сечения лезвия



Лезвие прямоугольное с фаской.

*Характерно для столярных долот и стамесок.
Уменьшает усилие при долблении за счет сужения
стержня по толщине.*

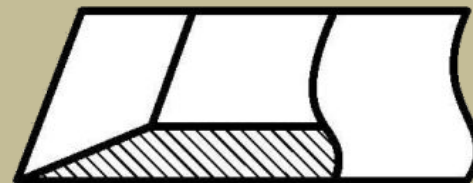
*Недостаток —
возможен увод инструмента в сторону
при долблении.*



Формы поперечного сечения лезвия



Внешняя заточка



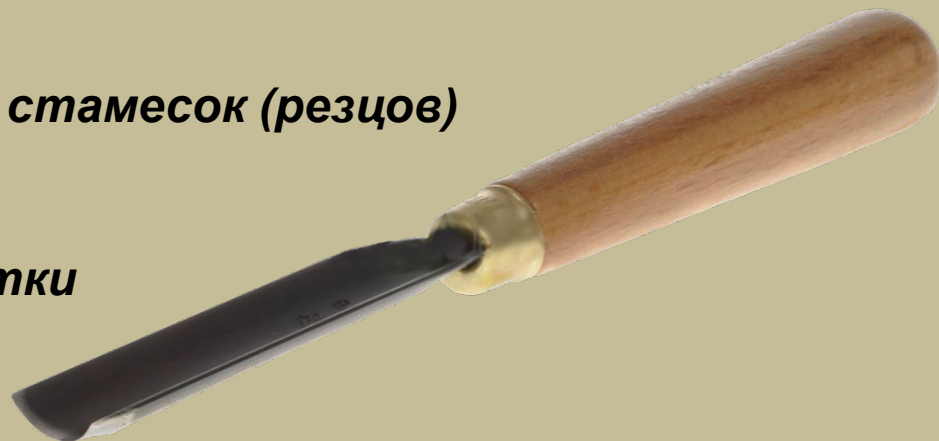
Внутренняя заточка

Лезвие полукруглой стамески.

Характерно для столярных стамесок. Различаются радиусом и видом заточки.

Внешняя заточка — для токарных стамесок (резцов) и обработки внешних галтелей.

Внутренняя заточка — для обработки внутренних галтелей.



Лезвия долот и стамесок изготавливают из инструментальной стали.
Лезвия закаливают для повышения твердости режущей части инструмента.



Правила использования ручного режущего инструмента и требования безопасности при работе

Ручки режущего инструмента делают из сухой древесины лиственных пород: бука, граба, клена, ясеня, а также из пластмассы.

Инструмент должен быть остро заточен; выкрашивания на лезвии не допускаются.

Режущую кромку любого столярного режущего инструмента нужно беречь от контактов металлическими и другими твёрдыми предметами.

Берегите режущие кромки от сколов!



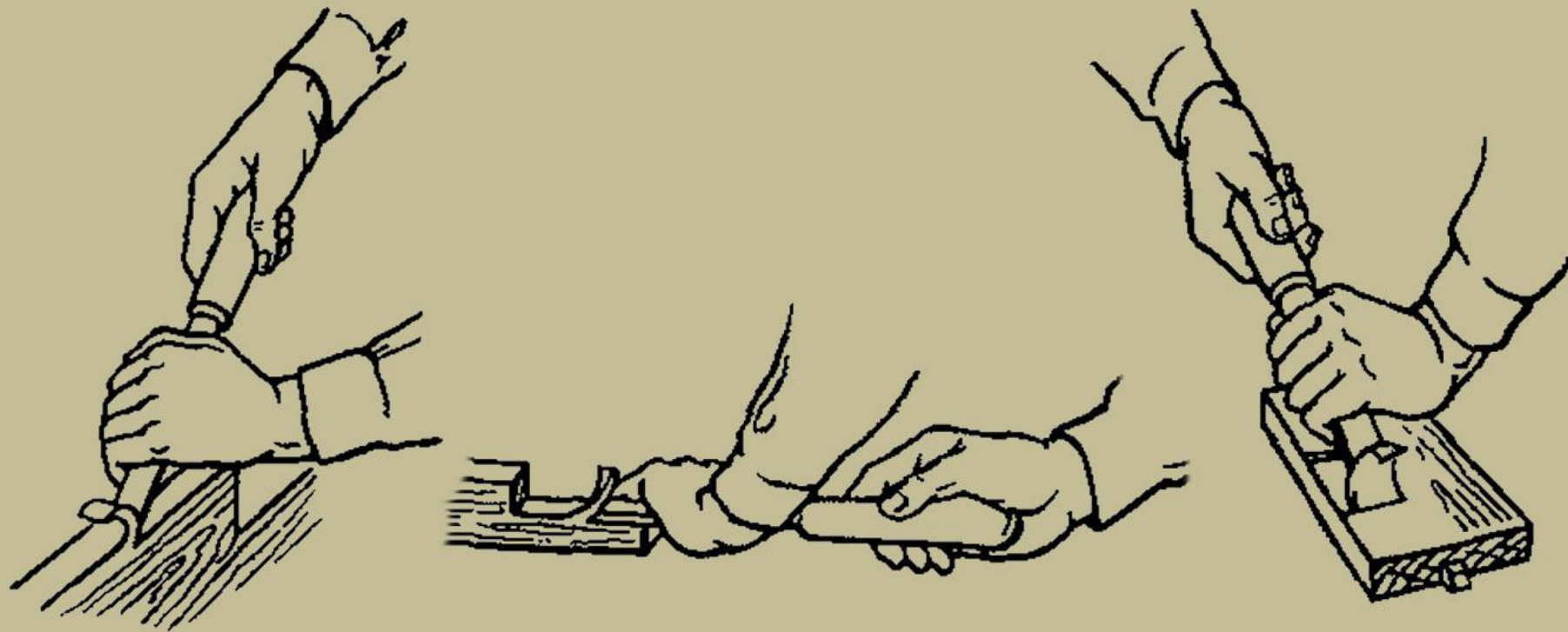
Правила безопасности при работе с долотами и стамесками

Так как инструмент имеет острую режущую часть, то всякая потеря внимания во время работы неизбежно ведет к травме, поэтому при работе стамеской нужна предельная внимательность и знание основных правил пользования ею.

- Перед началом работы нужно проверить рукоятку инструмента. Она должна быть надёжно насажена на хвостовик и не иметь трещин.
- Рукоятки долот должны иметь переднее и заднее предохранительные кольца.
- Запрещается резать стамеской на себя, с упором детали на грудь, с расположением детали на коленях, на весу и в направлении поддерживающей руки!!!
- Передавать инструмент следует рукояткой вперед.
- Хранить инструмент на верстаке в лотке, или на отдельном столике.



Безопасные приемы работы стамеской

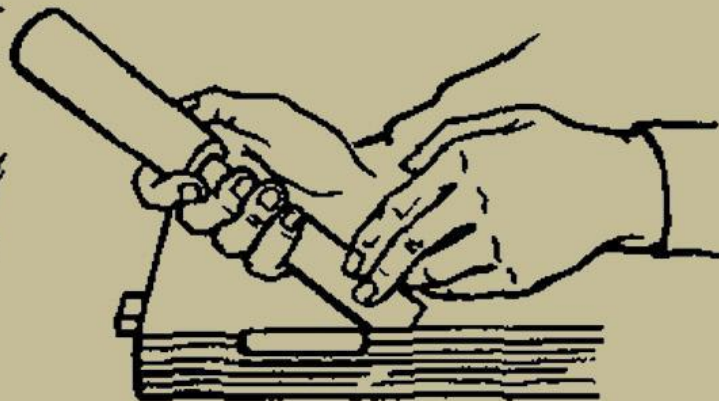


Подстрагивание и подрезание вдоль волокон.

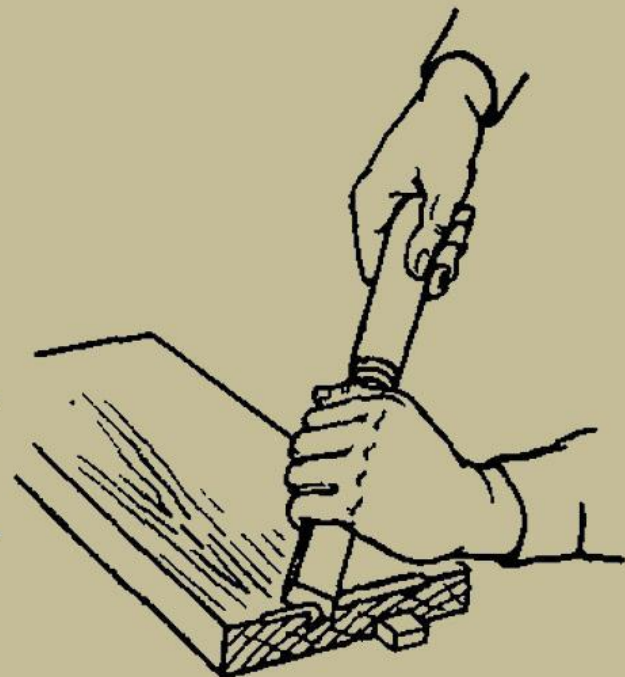
Безопасные приемы работы стамеской



Поперечное
подрезание.

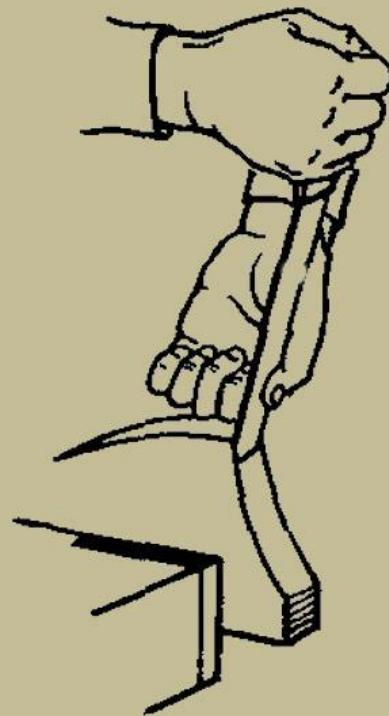
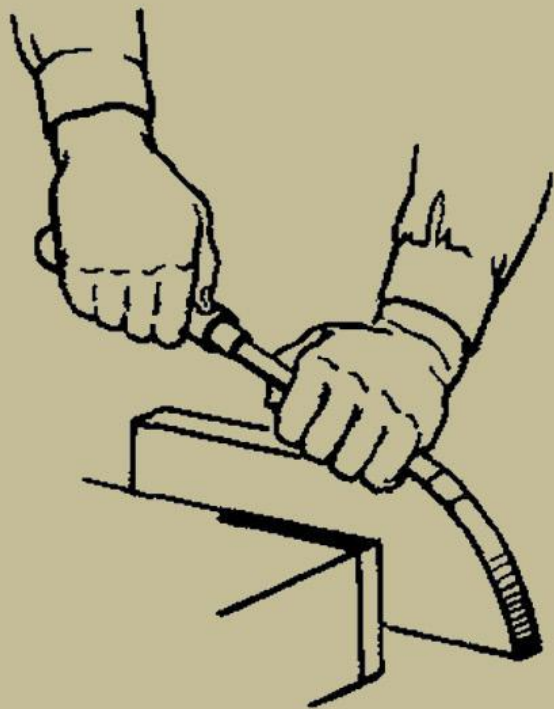


Снятие фаски
на ребре.



Снятие фаски
на торце.

Безопасные приемы работы стамеской



Зачистка торца.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

**Столярное дело. Авт. Журавлев Б.А.
Учебное пособие для 5-6 классов вспомогательной
школы.
М., "Просвещение", 1992.**

**Столярное дело. Авт. Журавлев Б.А.
Учебное пособие для 7-8 классов вспомогательной
школы.
М., "Просвещение", 1993.**