

# ДОКЛАД ПО ТЕМЕ:

*«Формы и методы работы мастеров п/о по прохождению стажировки на предприятиях».*

Подготовила: мастер п/о  
ЧЕРНЫШОВА А. М.

## Положение о стажировке мастеров производственного обучения учебных заведений системы Государственного комитета Совета Министров СССР по профессионально-техническому образованию

- Документы СССР
- Текст документа по состоянию на июль 2011 года
- Утверждено
- Приказом Госкомитета
- Совета Министров СССР
- по профтехобразованию
- от 20 августа 1969 г. N 93

- 1. ЦК КПСС и Совет Министров СССР Постановлением от 2 апреля 1969 г. N 240 "О мерах по дальнейшему улучшению подготовки квалифицированных рабочих в учебных заведениях системы профессионально-технического образования" разрешили органам профессионально-технического образования проводить стажировку мастеров производственного обучения на передовых предприятиях, стройках и в других организациях сроком до 2 месяцев (с отрывом и без отрыва от работы в учебном заведении) без увеличения в связи с этим численности мастеров, обязали руководителей предприятий,строек и других организаций создавать мастерам производственного обучения необходимые условия для прохождения стажировки.

**3. Мастера производственного обучения для прохождения стажировки направляются учебными заведениями системы Комитета, как правило, один раз в пять лет.**

4. План направления мастеров производственного обучения для прохождения стажировки составляется учебными заведениями на каждый хозяйственный год, согласуется с соответствующими предприятиями, стройками и другими организациями, в которых предполагается проводить стажировку мастеров, и утверждается республиканским (АССР), краевым, областным, городским управлением профессионально-технического образования, а в республиках, не имеющих управлений, Государственным комитетом Совета Министров союзной республики по профессионально-техническому образованию.

**Направление мастеров для прохождения стажировки оформляется приказом по учебному заведению, а прием - приказом по предприятию.**

- ▣ 5. Стажер работает по программе, утвержденной руководителями учебного заведения и соответствующего предприятия, предусматривающей работу непосредственно на рабочем месте по овладению опытом новаторов и передовиков производства, связанным с профилем подготовки кадров, ознакомлению с технологией производства, современным оборудованием, экономикой и организацией предприятия, техникой безопасности.
- ▣ Стажировка мастеров производственного обучения, как правило, должна проводиться в передовых цехах и на лучших участках базового предприятия, для которого учебное заведение осуществляет подготовку молодых квалифицированных рабочих.

Стажировка мастеров производственного обучения завершается аттестацией, которая проводится комиссией, назначаемой руководителем предприятия. В состав комиссии входят руководители подразделений предприятия, где проходила стажировка, руководитель стажера и представитель органа профессионально-технического образования. Мастер-стажер предъявляет комиссии отчет о прохождении стажировки и сдает экзамен в виде квалификационной работы, реферата и в другой форме, устанавливаемой указанной комиссией.

- ▣ Мастерам производственного обучения, успешно прошедшим стажировку, выдается удостоверение единого образца по прилагаемой форме.

ФОРМА (ТИПОВАЯ) УДОСТОВЕРЕНИЯ О ПРОХОЖДЕНИИ СТАЖИРОВКИ

Штамп предприятия

Удостоверение N \_\_\_\_\_

Выдано мастеру производственного обучения училища профтехобразования N \_\_\_\_\_

в том, что он за период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
состоял стажером на \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия)

Решением комиссии квалификационная работа выполнена

\_\_\_\_\_  
(фамилия,  
\_\_\_\_\_ с оценкой \_\_\_\_\_  
имя, отчество) (прописью)

М.П.



**POSTED BY  
CHOOCK**



**Stock Photo**

**BUILDERS**



**ПОРТАЛ ГРАФИКИ И ДИЗАЙНА  
HAMELEONS.COM**



**Спасибо за внимание**