

**Исходная информация для
конструирования одежды по
ЕМКО СЭВ**

Лекция 4



План лекции

1. Система размерных признаков, необходимых для разработки чертежа конструкции.

2. Система прибавок, припусков и допусков.

2.1. Классификация и обозначение прибавок и припусков.

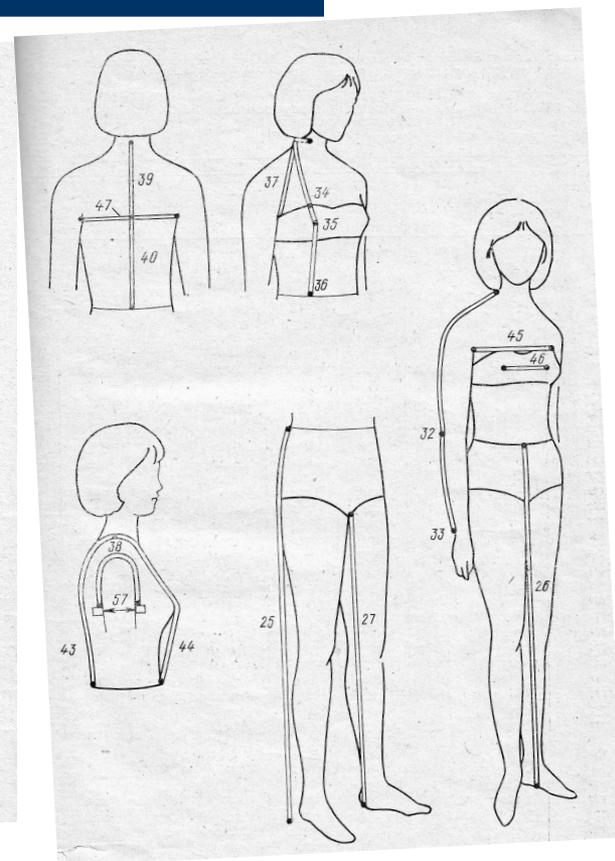
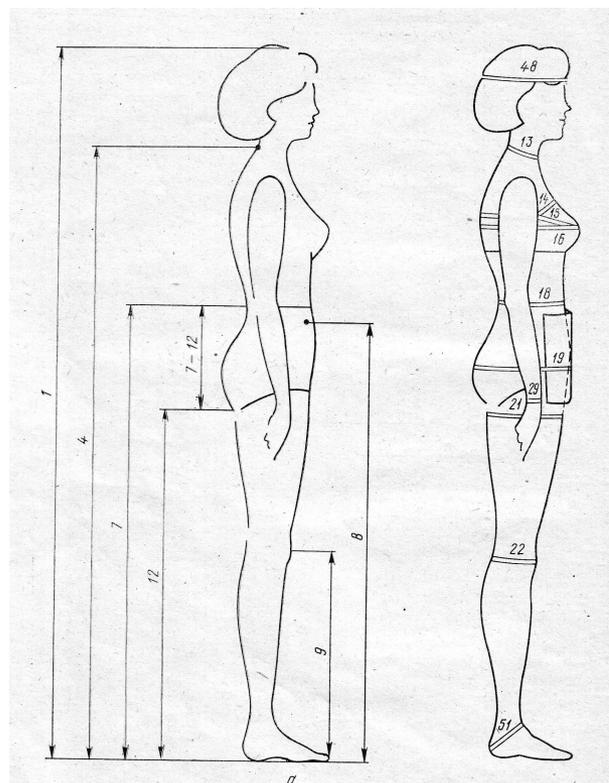
2.2. Методы определения прибавок и припусков.

Вопрос 1. Система размерных признаков в ЕМКО СЭВ

- Размерные признаки обозначают прописной буквой Т с индексом, обозначающим порядковый номер размерного признака по отраслевым стандартам на размерные признаки для проектирования одежды (Т19).
- Используют полную величину размерных признаков.
- Используют **32 основных и 14 дополнительных** (для контроля).

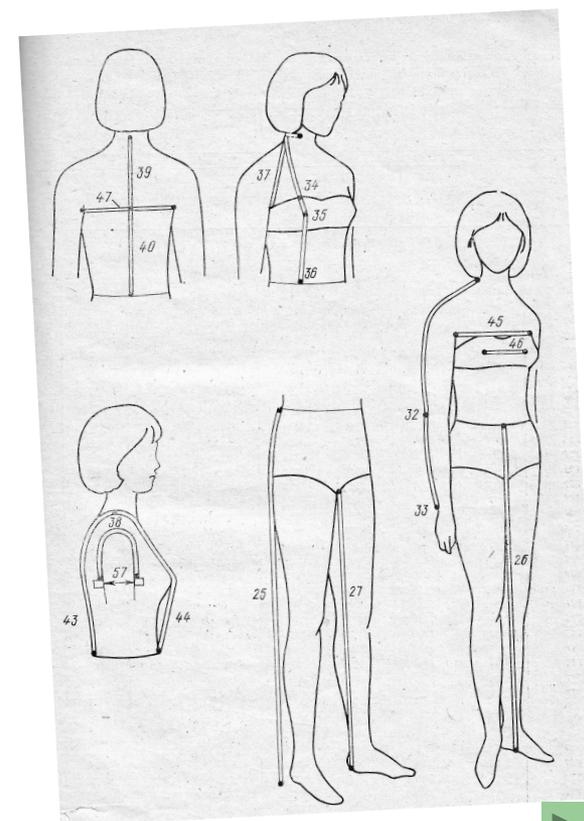
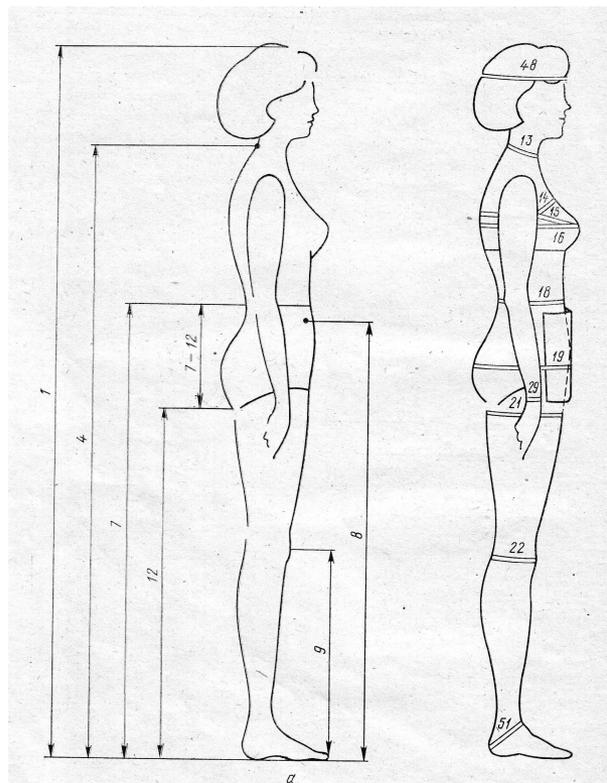
Основные размерные признаки

- T1 – рост
- T2 - высота точки основания шеи
- T7 - высота линии талии
- T8 – высота остисто-подвздошной передней точки
- T9 – высота коленной точки
- T12 - высота подъягодичной складки
- T13 - обхват шеи
- T14 – обхват груди первый
- T15 – обхват груди второй
- T18 – обхват талии
- T19 – обхват бедер с учетом выпуклания живота
- T21 – обхват бедра
- T22 – обхват колена
- T25 – расстояние от линии талии до пола сбоку
- T26 – расстояние от линии талии до пола спереди



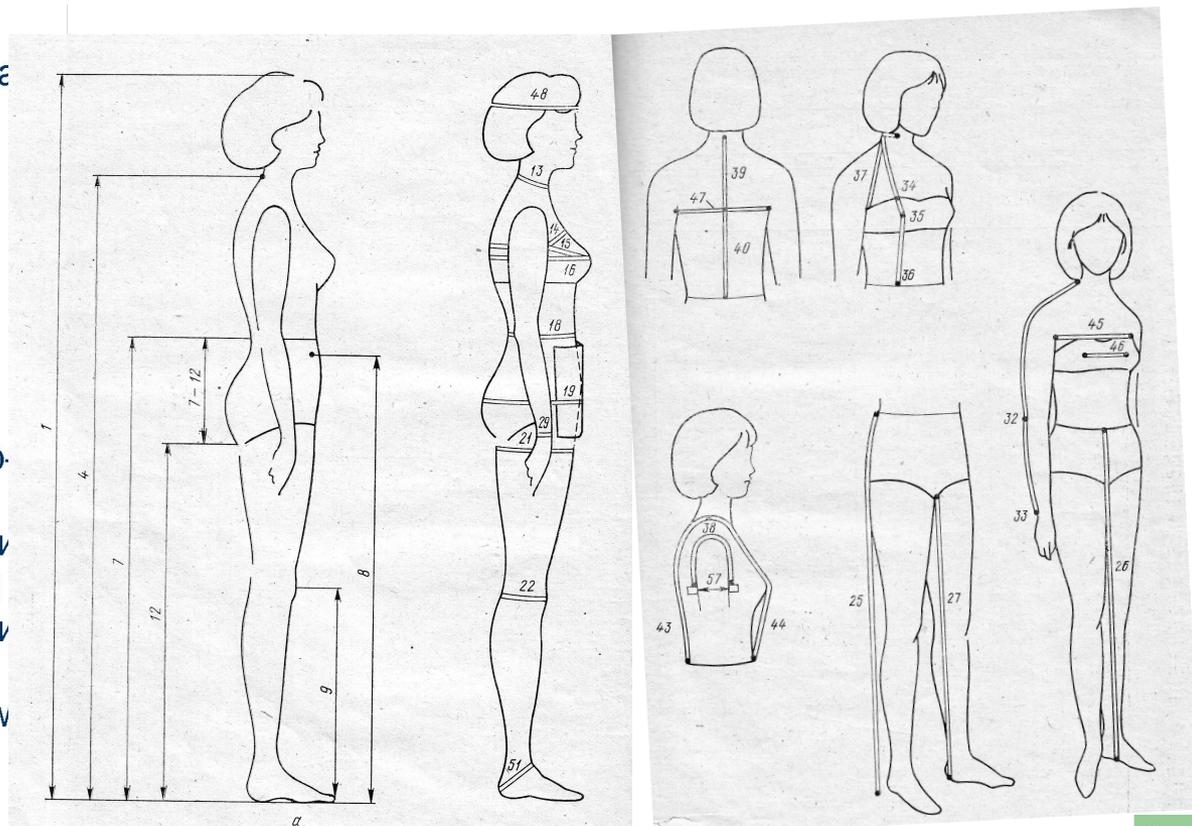
Основные размерные признаки (продолжение)

- T27 – длина ноги по внутренней поверхности
- T29 - обхват запястья
- T32 – расстояние от точки основания шеи до лучевой точки
- T33 – расстояние от точки основания шеи до линии обхвата запястья
- T34 – расстояние от шейной точки до линии обхвата груди первого спереди
- T35 – высота груди
- T36 – длина талии спереди
- T38 – дуга через наивысшую точку плечевого сустава
- T39 – расстояние от шейной точки до линии обхвата груди первого с учетом выпуклания лопаток
- T40 – длина спины до талии с учетом выпуклания лопаток
- T44 – дуга верхней части туловища через точку основания шеи
- T45 – ширина груди



Дополнительные размерные признаки

- T10** – высота шейной точки
- T20** – обхват бедер без учета выступа живота
- T23** – обхват икры
- T24** – обхват над лодыжкой
- T28** – обхват плеча
- T30** – обхват кисти
- T31** – ширина плечевого ската
- T37** – высота проймы косая
- T41** – высота плеча косая
- T42** – дуга верхней части туловища через плечевую точку
- T43** – расстояние от линии талии сзади до точки основания шеи
- T49** – расстояние от линии талии до плоскости сидения
- T50** – обхват колена в согнутом положении
- T53** – плечевой диаметр



Вопрос 2. Система прибавок, припусков и допусков

**Является одним из важнейших разделов в
конструировании одежды**

Содержит:

- Классификацию;**
- Методы определения;**
- Рекомендации по использованию;**
- Систему допусков;**
- Абсолютные величины прибавок,
припусков, допусков.**



Прибавка конструктивная

● Прибавка конструктивная (ПК) - составная часть конструктивного отрезка, которая увеличивает или уменьшает размерный признак, учитывает толщину пакета одежды, свободу между телом и одеждой, модное направление, силуэт, физиолого-гигиенические и динамические требования, всегда **входит в размер готового изделия.**

● ПК может относиться как к размерному признаку, так и к конструктивному отрезку.

Классификация и обозначение прибавок конструктивных

ПП - прибавка на пакет:

- **ППВ** - прибавка на внутренний пакет;
- **ППН** - прибавка на наружный пакет;
- **ППпп** - прибавка на плечевую прокладку.

ПС – прибавка на свободу:

- **ПФ** – прибавка физиолого-гигиеническая;
- **ПД** – прибавка динамическая;
- **Пси** – прибавка на силуэт;
- **ПМ** – прибавка модная;
- **ПО** – прибавка к основе;
- **Пог** – прибавка на огибание.

Прибавка на пакет ПП

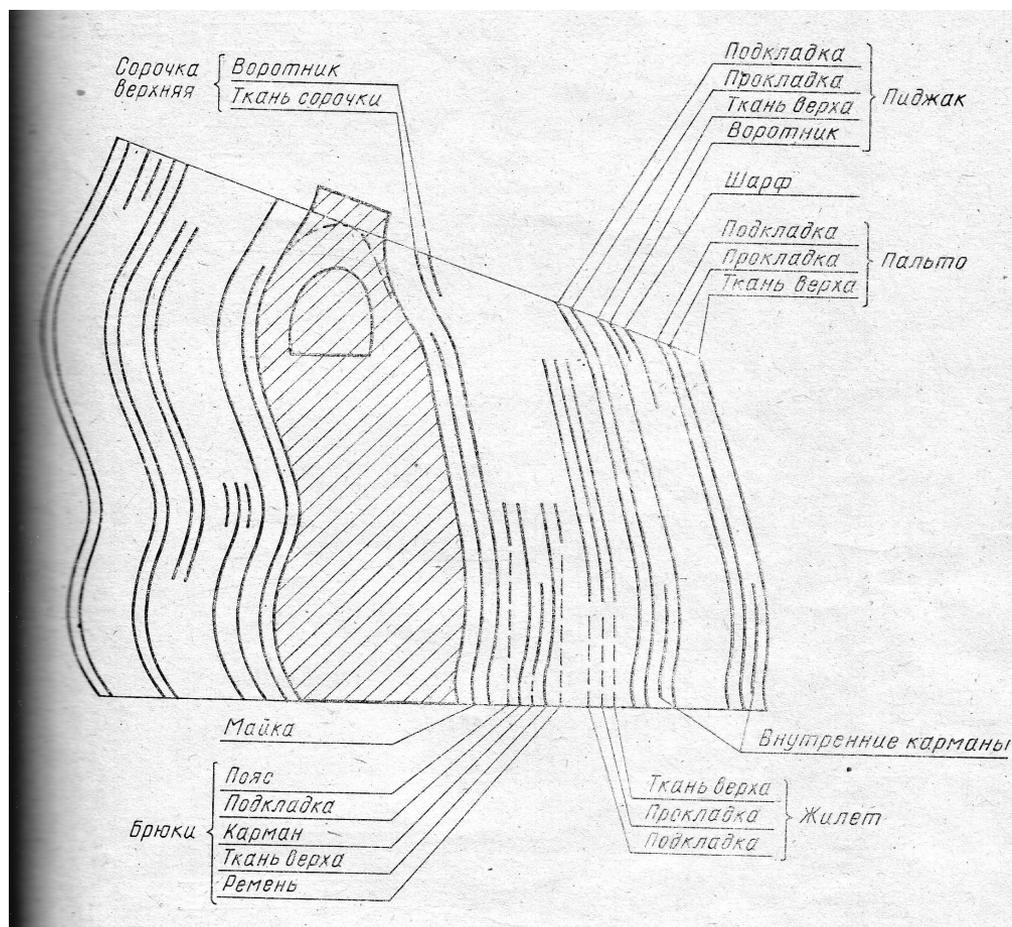
Прибавка на пакет одежды (ПП) – это величина, учитывающая толщину всех слоев материала одежды, надетой на человека.

Прибавка на пакет состоит из прибавки на внутренний пакет (ППВ), учитывающей нижележащие слои под проектируемой одеждой, и прибавки на наружный пакет (ППН):

$$ПП = ППВ + ППН$$

На величину ПП оказывает влияние суммарная толщина слоев одежды, надетой на человека, и кривизна поверхности тела, а размеры тела не оказывают влияние на величину прибавки.

Схема разреза пакета одежды



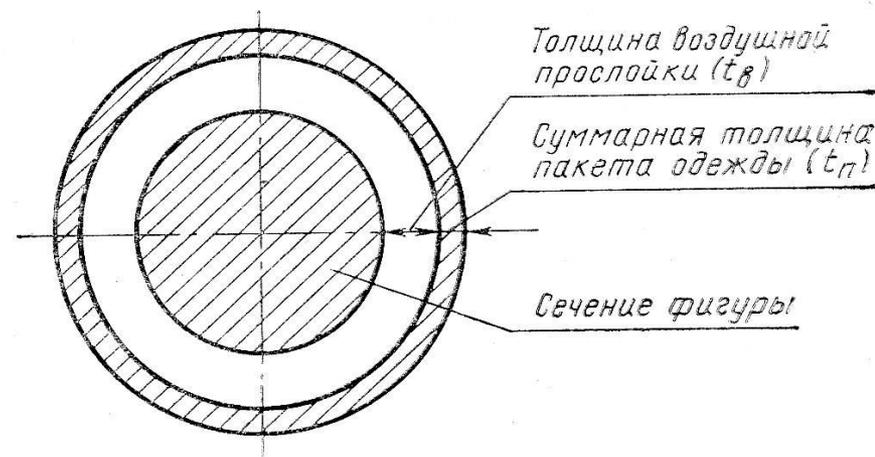
Прибавка физиолого-гигиеническая ПФ

Прибавка физиолого-гигиеническая (ПФ) – прибавка для обеспечения нормального пододежного микроклимата.

Толщина воздушной прослойки для комфортного состояния человека по расчету проф. Ф.Ф.Эрисмана должна быть:

- для шерстяных тканей - $2,5 t_n$,
 - для шелковых тканей – $3 t_n$,
 - для хлопчатобумажных тканей – t_n ,
- где t_n – суммарная толщина пакетов одежды.

Для оценки **комфортного состояния** человека в одежде рекомендуется применять расчеты величин ПФ по линии груди:



Прибавка динамическая

Прибавка динамическая (ПД) – прибавка на свободу обеспечения движений в одежде без препятствий при ходьбе, сидении, поднятии рук и т.п.

ПД необходимо учитывать в основном при проектировании спецодежды, спортивной одежды, при разработке требований к материалам с точки зрения их эластичности и т.д.

В **бытовой одежде** учитывают минимально-необходимые ПД:

- обхват шеи при повороте головы вправо-влево – 0,6-1,0 см;
- обхват груди и талии при полном вдохе и выдохе 3,0-4,0 см.

Прибавка к основе ПО

Прибавки к основе (ПО) – это специальные виды прибавок на свободу, которые дают возможность построить «оболочку» поверхности манекена для проверки качества посадки базовой конструкции на манекене.

ПО является **минимально-необходимой** прибавкой.

ПО используют при разработке **основы** конструкции **ОК**.

Припуски технологические

Припуск технологический (ПТ) – составная часть конструктивного отрезка, которая учитывает способ соединения деталей, усадку материалов при влажно-тепловой обработке, термодублировании, уработку материала в процессе изготовления, входит в размерные параметры шаблонов деталей одежды, **но не входит в размерные параметры готового изделия.**

Классификация и обозначение припусков технологических

- **ПТвто** – припуск на усадку при влажно-тепловой обработке;
- **ПТтд** – припуск на усадку при термодублировании;
- **ПТу** – припуск на уработку;
- **ПТм** – припуск на монтаж;
- **ПТш** – припуски на швы;
- **ПТп** – припуск на подгиб;
- **ПТпос** – припуск на посадку;
- **ПТф** – припуск на формообразование (сборка, защипы, складки и т.д.);
- **ПТв** – припуск на вытачку;
- **ПТпод** – припуск на подгонку;
- **ПОР** – посадка оката рукава.

Система допусков

Допуск (Д) – величина допускаемого отклонения размерных параметров готового изделия от проектируемого.

Величина допуска Д включает возможное наибольшее отклонение данного размера, не влияющее на внешний вид одежды, которое включает отдельные допускаемые неточности, возникающие в процессе:

- конструирования (при округлении цифровых величин - расчетных величин конструктивных отрезков);
- раскроя;
- монтажа;
- формования;
- измерения готовой одежды.



Виды прибавок и припусков, используемые на различных стадиях проектирования

При разработке основы конструкции (ОК) используют только **ПО**.

$$П = ПО.$$

При разработке базовой конструкции (БК):

$$П = ПС + ПП + ПТ,$$

где **ПС** = (ПФ, ПД, Пси) – прибавка на свободу;

ПП = ППВ + ППН – прибавка на пакет;

ПК = ПС + ПП – прибавка конструктивная;

ПТ = ПТвто + ПТтд + Пту - припуск технологический.

При разработке модельной конструкции (МК):

$$П = ПС + ПП + ПМ + ПТ,$$

где **ПМ** – прибавка модная.