

Защита дипломной работы

Лобанова Павла Юрьевича

**группа 33
по профессии сварщик**

Самопрезентация

**Лобанова Павла Юрьевича
обучающегося Кировградского техникума
промышленности, торговли и сервиса, в группе
33 по профессии «электрогазосварщик**

**Производственную
практику**

проходил на ООО «Водоканал».

**Выполнял электро и газосварочные
работы 3 разряда, такие как сварка
трубопроводов, металлоконструкций**

Тема моей дипломной работы

**«Изготовление декоративной
УГЛОВОЙ ПОЛКИ»**

Цель дипломной работы:

Разработать
технологический процесс
изготовления
декоративной угловой полки



Задачи дипломной работы:

- I. изучить дополнительные источники информации связанные с темой дипломной работы «Изготовить декоративную угловую полку»;
- II. использовать полученную информацию при написании дипломной работы, и применять ее на практике.

Тема дипломной работы «Изготовление декоративной угловой полки» выбрана мной не случайно, т.к. угловая полка, наверное, самая полезная вещь в доме, она почти всегда занимает впустую пропадающее место, превращая его в полезный отдел.

Для изготовления декоративной угловой полки, я выбрал ручную дуговую сварку.

**В СВЯЗИ С НЕБОЛЬШИМИ ГАБАРИТАМИ
ДЕКОРАТИВНОЙ УГЛОВОЙ ПОЛКИ,
ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЕЕ
НА СТАЦИОНАРНОМ СВАРОЧНОМ
ПОСТУ.**



При изготовлении декоративной
угловой полки я использовал:

1. сварочный трансформатор ТДМ – 402У2,
2. электрододержатель типа ЭД-500,
3. сварочный провод ПРГД,
4. кондуктор,
5. маску сварщика с автоматическим светофильтром «Хамелеон»,
6. специальные инструменты и приспособления.

При изготовлении декоративной угловой полки я применил сварочные материалы:

1. прокат круглый, 8 мм; квадрат 10 * 10 мм из стали марки Ст3;
2. электроды ОК-46А, марки ОК-46, диаметром 3 мм.

**В дипломной работе на тему
«Изготовление декоративной
угловой полки»**

**я подробно остановился
на технологическом процессе:
порядке сборки и сварки**

- 1) Производим разметку и резку прутка и квадрата.
- 2) Правка заготовок (рихтовка) всего материала
- 3) Производим правку и гибку прутка, квадрата в соответствии с рисунком.
- 4) Подготовка металла к сварке: зачистка кромок и прилегающих участков на длину 10 мм свариваемых деталей
- 5) Сборка и сварка угловой полки:
собрать полку, выполнить прихватки, зачистить мет. щеткой от шлака, выполнить сварные швы.
- 6) Производим визуальный осмотр шва, если имеются дефекты, то шов вырубается зубилом и производится снова заварка.
- 7 Обесточиваем источник питания, производим уборку рабочего места.

Рассчитал режимы сварки, выполнил
калькуляцию на изготовление декоративной
угловой полки, стоимость изготовления
1404,90 руб



- I. Рассмотрел правовой вопрос.
- II. В разделе природоохранные мероприятия показал, что сварка, сопровождается выделением от раскаленной поверхности в окружающую среду потока вредных веществ — аэрозолей.
- III. Рассмотрел вопрос об основных опасностях, приводящих к производственному травматизму при сварке.

Спасибо за внимание

