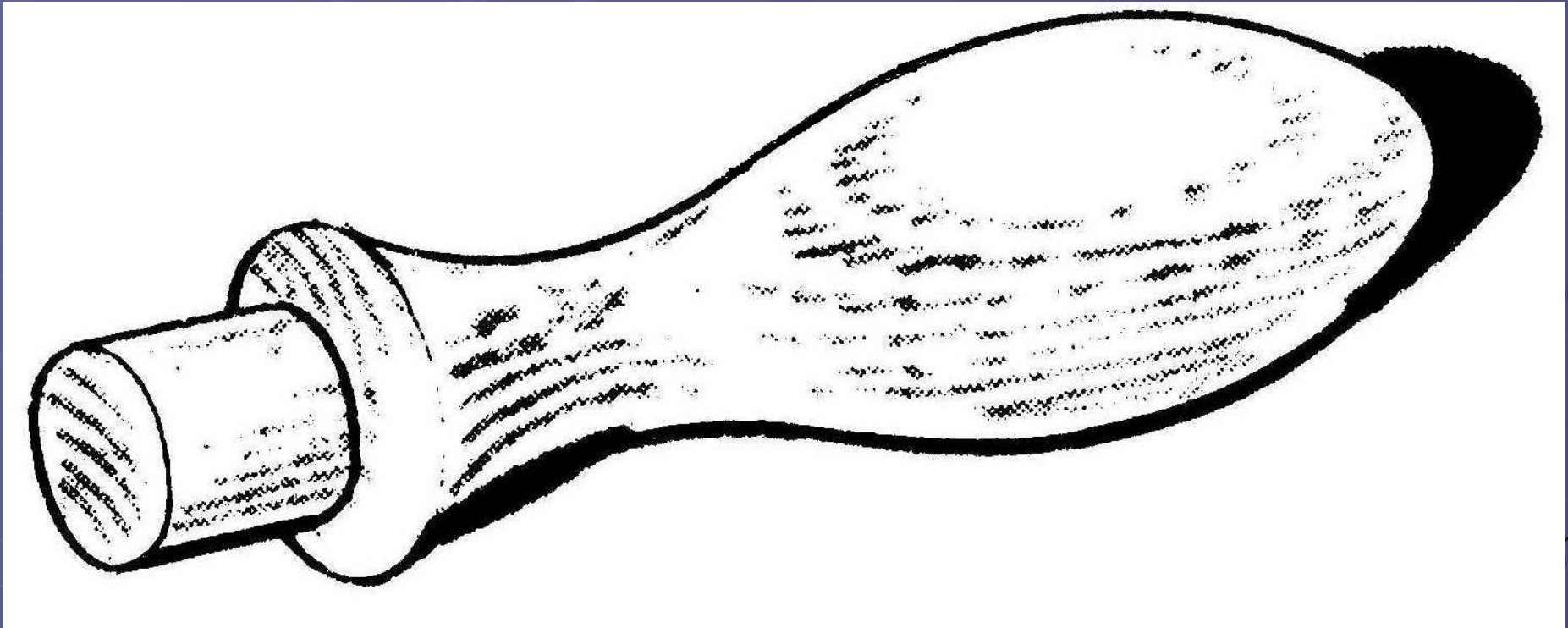


ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ

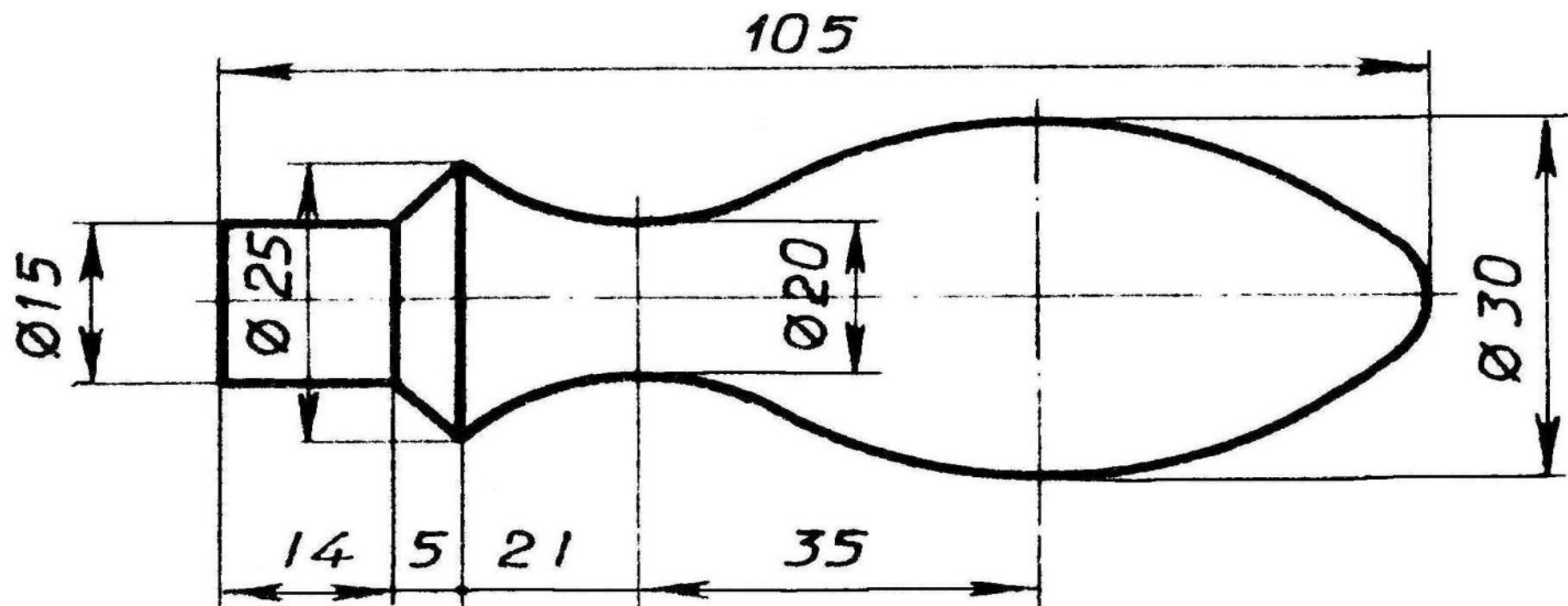
Тема: ИЗГОТОВЛЕНИЕ
РУЧКИ ДЛЯ НАПИЛЬНИКА

ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ



РУЧКА ДЛЯ НАПИЛЬНИКА
ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ БЕРЕЗЫ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ



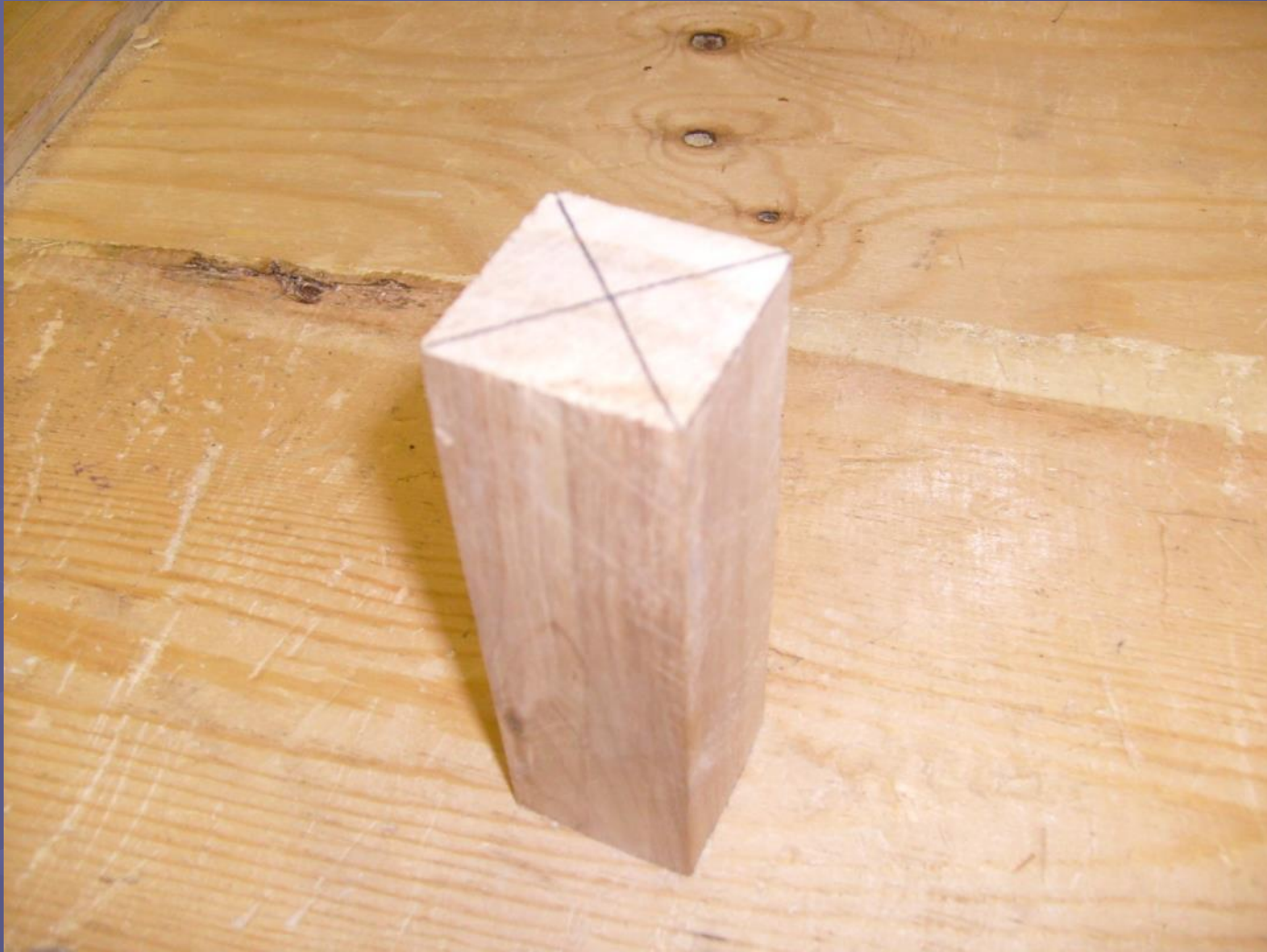
- РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ

ПЛАН РАБОТЫ



- Подобрать материал
- Отпилить заготовку

ПЛАН РАБОТЫ



- Разметить торцы, найти центры

ПЛАН РАБОТЫ

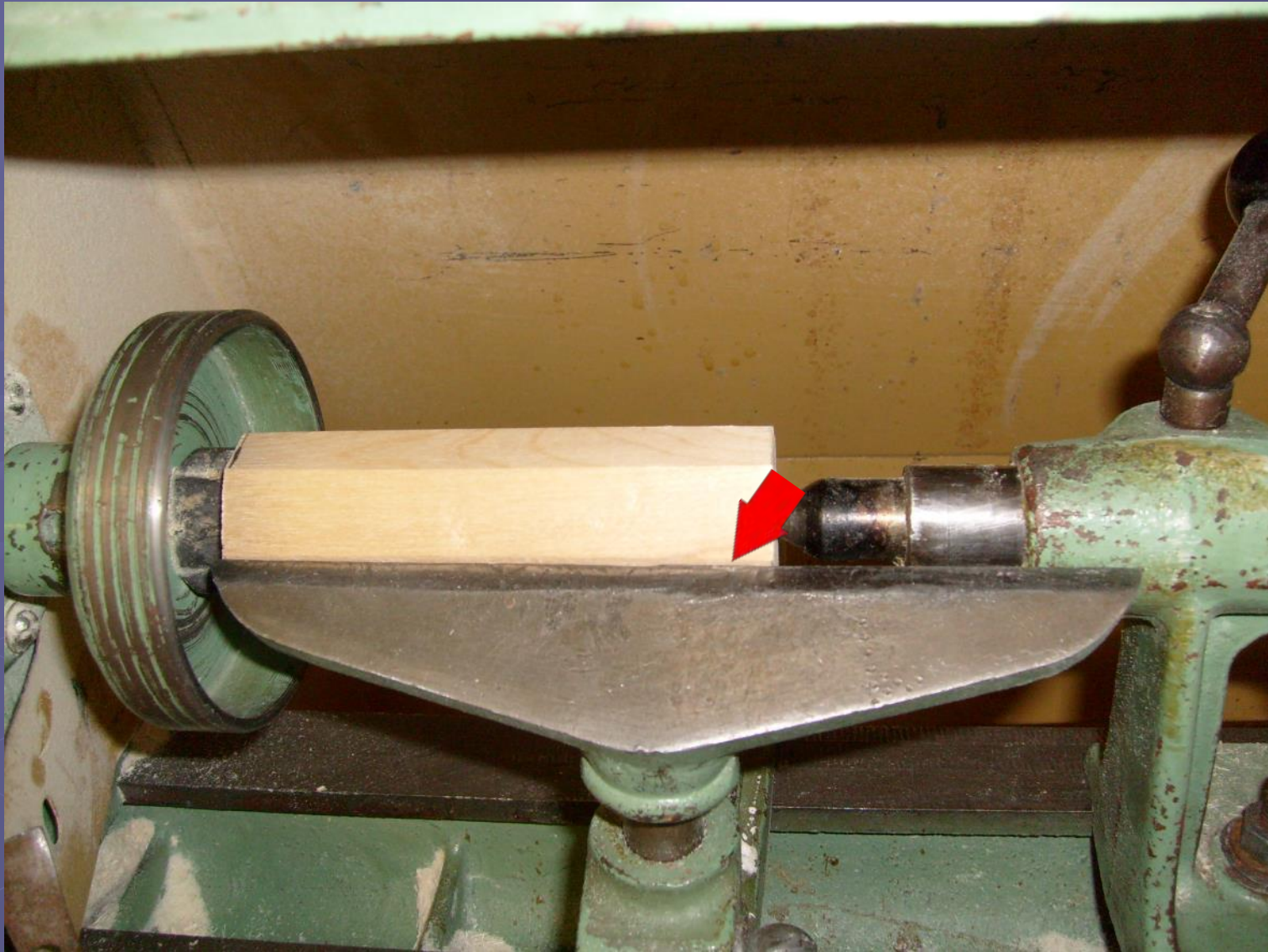


- Просверлить отверстие под хвостовик напильника сверлом диаметром 4 мм

Правила безопасной работы на токарном станке

- **Работать на станке нужно в спецодежде, плотно прилегающей к телу и не имеющей свисающих концов.**
- **Нельзя включать станок без разрешения учителя.**
- **Перед включением необходимо проверить исправность станка.**
- **Закреплять заготовку нужно прочно, точно по центрам.**
- **Перо подручника устанавливают точно по центру заготовки, на расстоянии 2 – 3 мм от её поверхности.**
- **Нельзя измерять деталь пока она вращается, отходить от станка во время работы.**

ПЛАН РАБОТЫ



- Установить заготовку в станок. Расстояние до подручника не более 3 мм.

ПЛАН РАБОТЫ



- Выточить цилиндр заданного диаметра

ПЛАН РАБОТЫ



- Нанести разметку ручки на заготовку

ПЛАН РАБОТЫ



- Выточить ручку по размерам

ПЛАН РАБОТЫ



- Зачистить ручку и отрезать торцы

ПЛАН РАБОТЫ



- Насадить кольцо ударом киянки

ПЛАН РАБОТЫ



- Просверлить отверстие под хвостовик

ПЛАН РАБОТЫ



- Насадить ручку на напильник, покрыть лаком