

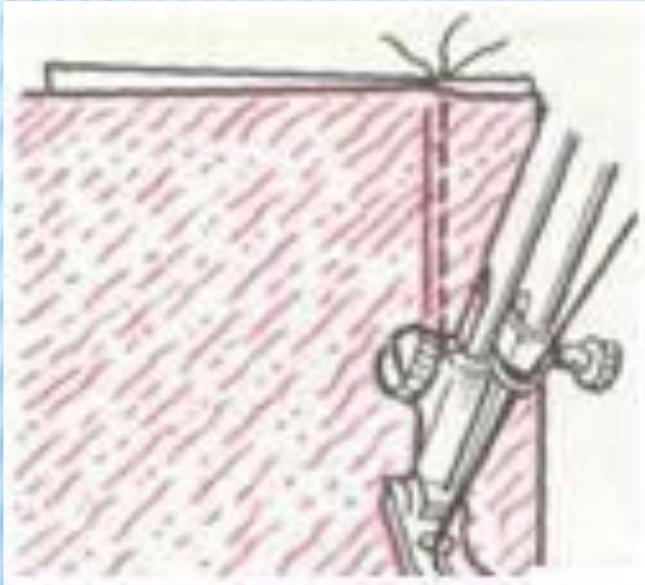
МАШИННЫЕ ШВЫ

- Соединительные швы
- Краевые швы



Учитель технологии: Чалкина Л.Н.
МОУ Уренокарлинская СОШ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



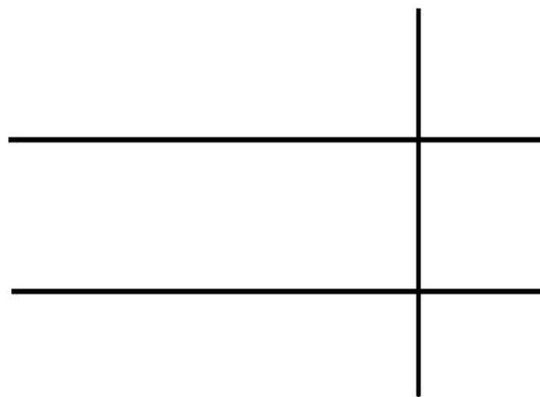
- **Стачной шов** – это самый распространенный шов.
 - Он применяется для соединения двух или нескольких слоев ткани.
- Например: Применяется для стачивания боковых срезов.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШОВ

- Вразютюжку
- Взаютюжку



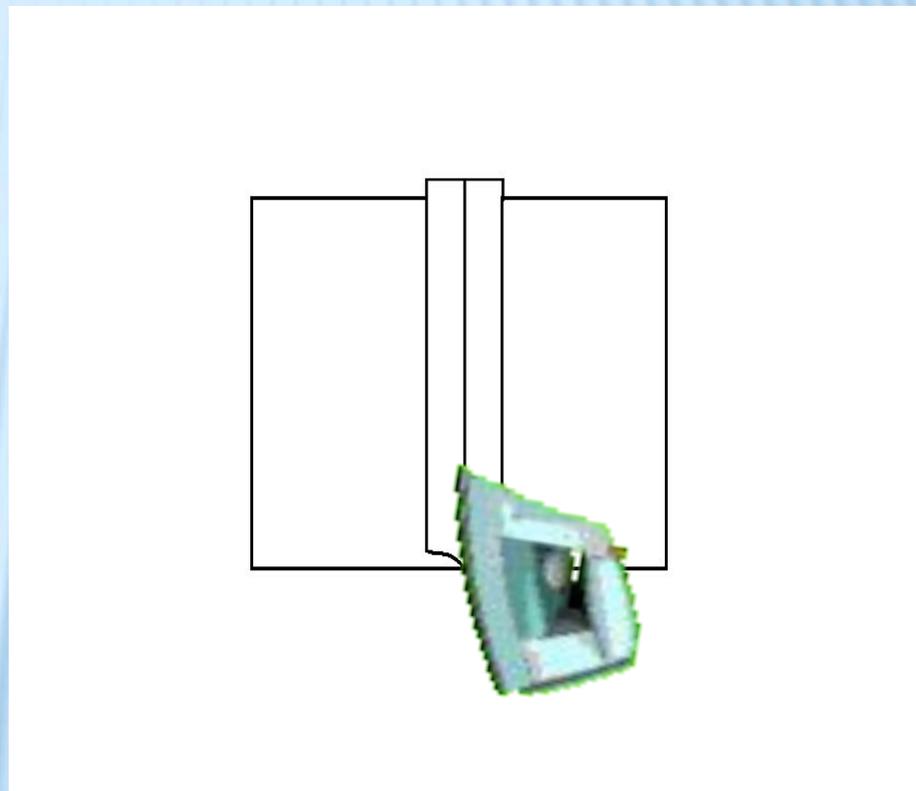
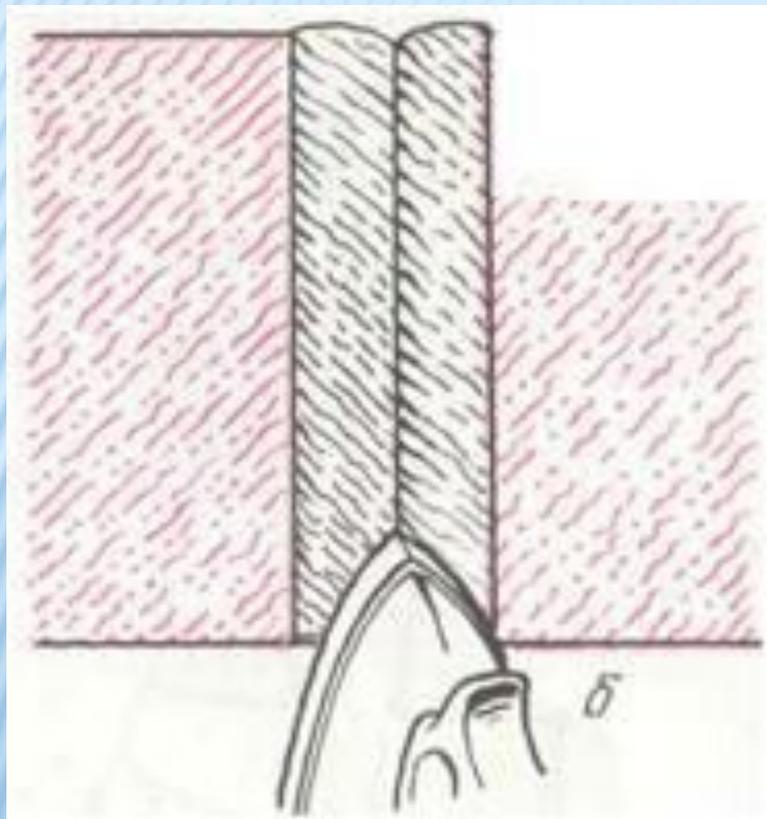
ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ШВА



ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ СТАЧНОГО ШВА ВРАЗУТЮЖКУ

- Вырезать 2 детали размером **12*6см.**
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, выравнивая срезы.
- Сметать отступить от среза **1 см.**
- Соединить детали машинной строчкой.
- Удалить наметку.
- Шов разутюжить.

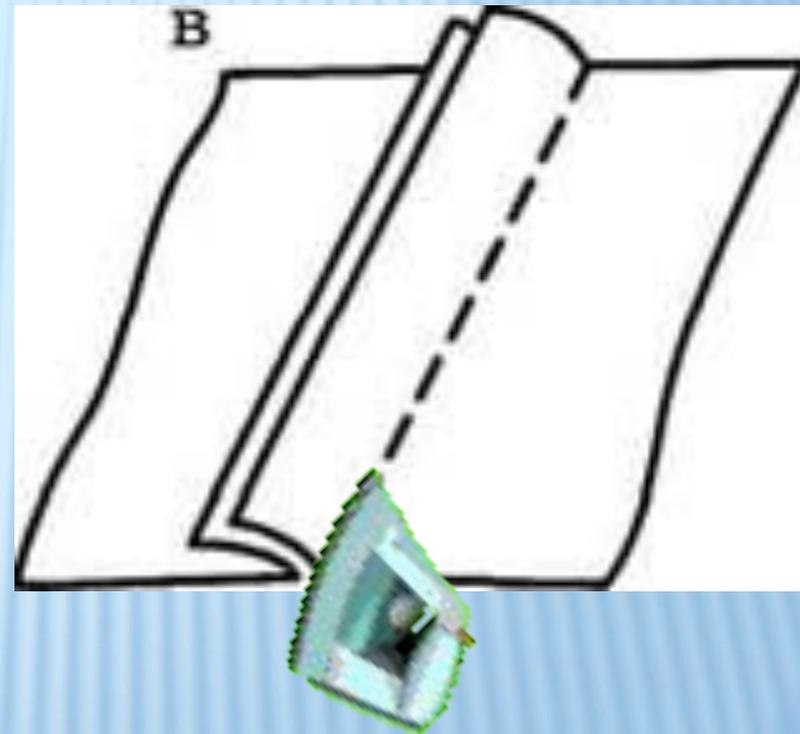
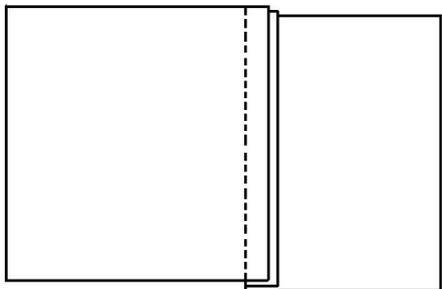
ШОВ СТАЧНОЙ ВРАЗУТЮЖКУ



ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВЗАУТЮЖКУ

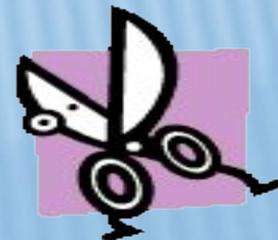
- Вырезать 2 детали размером **12*6см.**
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, выравнивая срезы.
- Сметать отступить от среза **1 см.**
- Соединить детали машинной строчкой.
- Удалить наметку.
- Шов заутюжить.

ШОВ СТАЧНОЙ ВЗАУТЮЖКУ

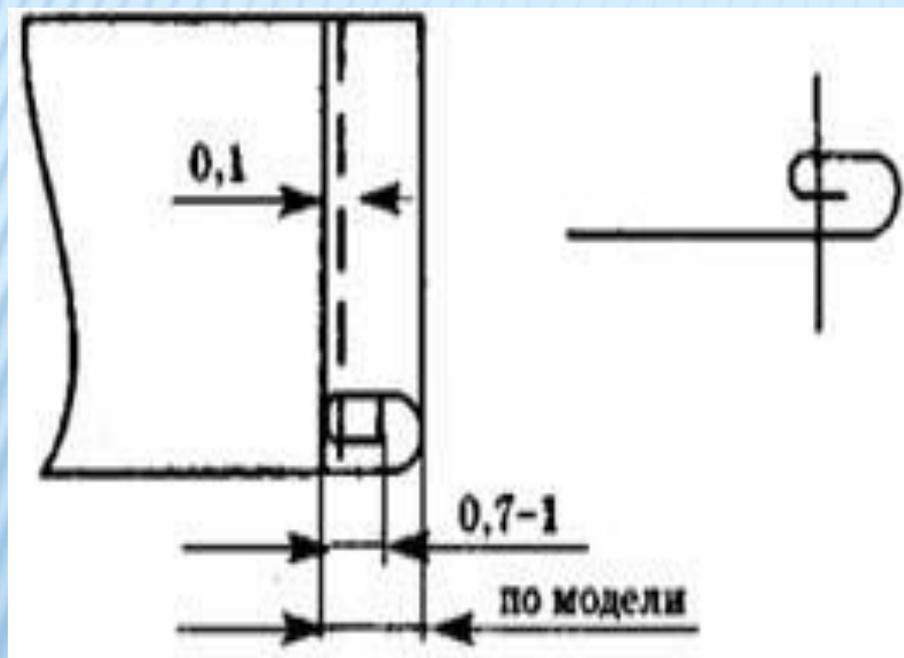


КРАЕВЫЕ ШВЫ

- Краевые швы служат для обработки краев и срезов.
- К ним относятся: шов вподгибку с закрытым срезом и шов вподгибку с открытым срезом.

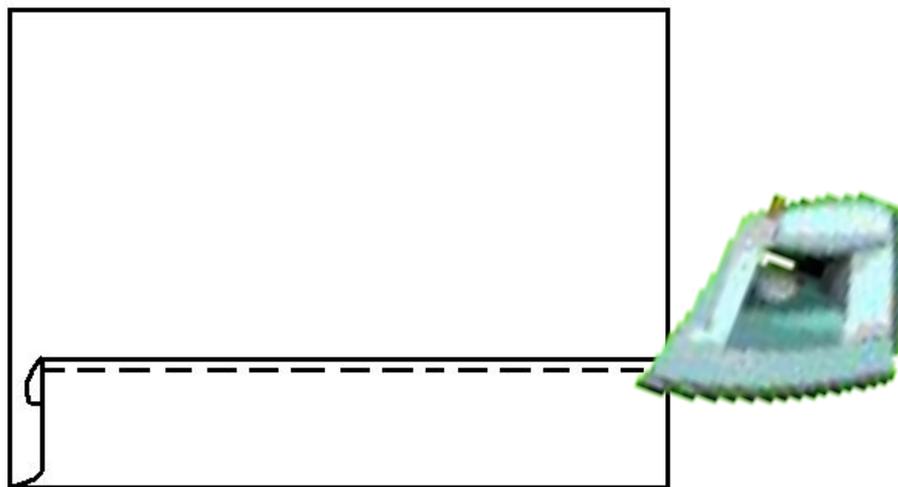


ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



- Применяют для подшивания низа платья, юбки в изделиях из х/б тканей и при изготовлении белья.

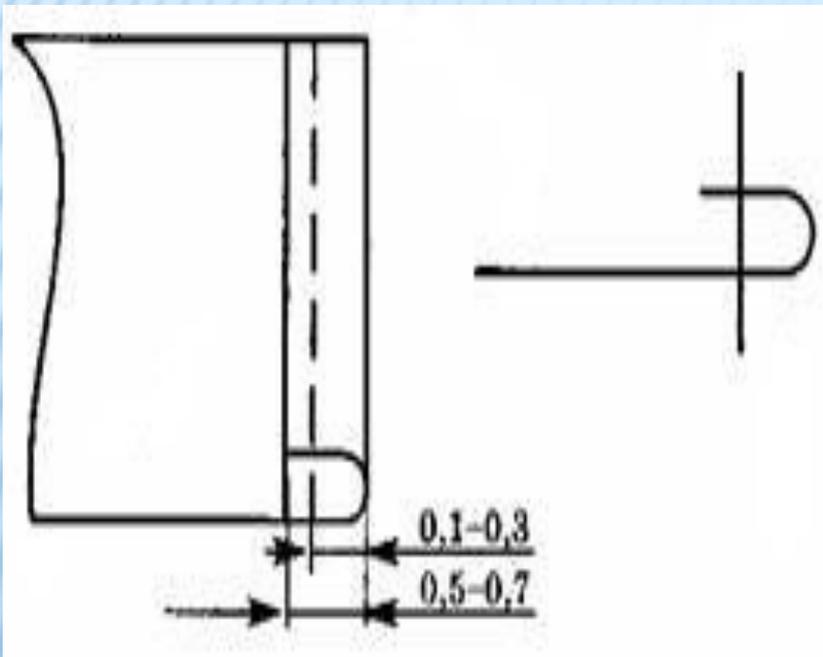
ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ

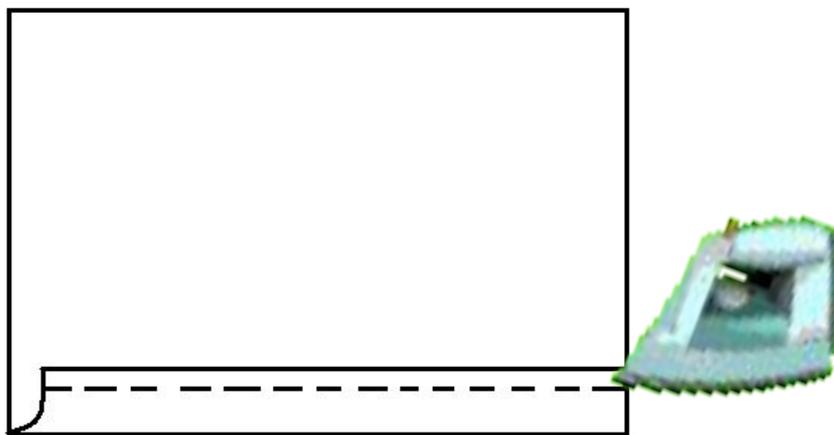
- Вырезать деталь размером **12*12см.**
- Заметать на изнаночную сторону припуск на шов, подогнув его дважды, шириной шва **2см.**
- Застрочить, то есть проложить машинную строчку с лицевой стороны, отступив от края **1мм.**
- Приутюжить шов.

ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



**Применяют для
подшивания низа
деталей изделия,
из не осыпающей
ткани.**

ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ

С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

- Обметать припуск на шов.
- Заметать на изнаночную сторону припуском 1см.
- Застрочить, то есть проложить машинную строчку с лицевой стороны на ширину машинной лапки.
- Приутюжить шов.