

# МАШИННЫЕ ШВЫ

---

- Соединительные швы
- Краевые швы



Учитель технологии: Чалкина Л.Н.  
МОУ Уренокарлинская СОШ

# СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ



- **Стачной шов** – это самый распространенный шов.
  - Он применяется для соединения двух или нескольких слоев ткани.
- Например: Применяется для стачивания боковых срезов.

# СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШОВ

---

- Вразютюжку
- Взаютюжку



# ГРАФИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ШВА

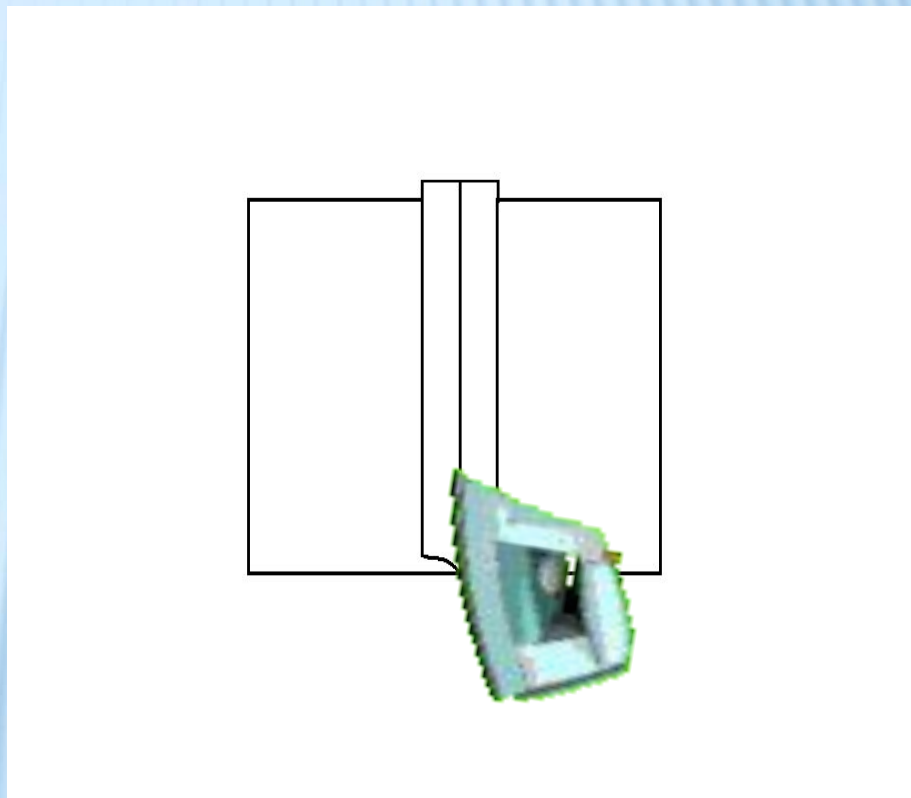
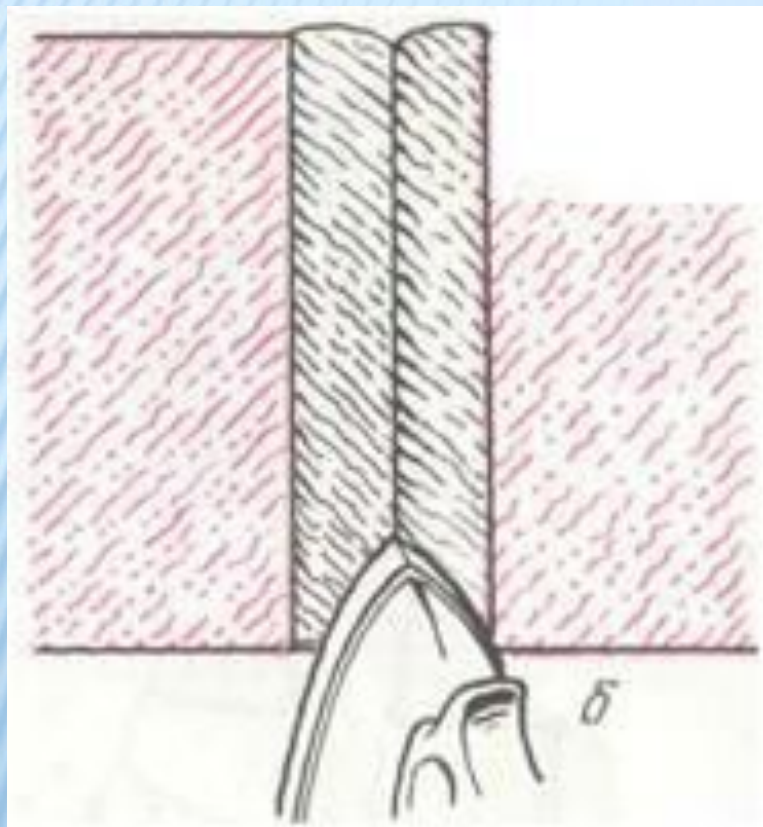


# ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ СТАЧНОГО ШВА ВРАЗУТЮЖКУ

---

- Вырезать 2 детали размером **12\*6см.**
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, выравнивая срезы.
- Сметать отступить от среза **1 см.**
- Соединить детали машинной строчкой.
- Удалить наметку.
- Шов разутюжить.

# ШОВ СТАЧНОЙ ВРАЗУТЮЖКУ

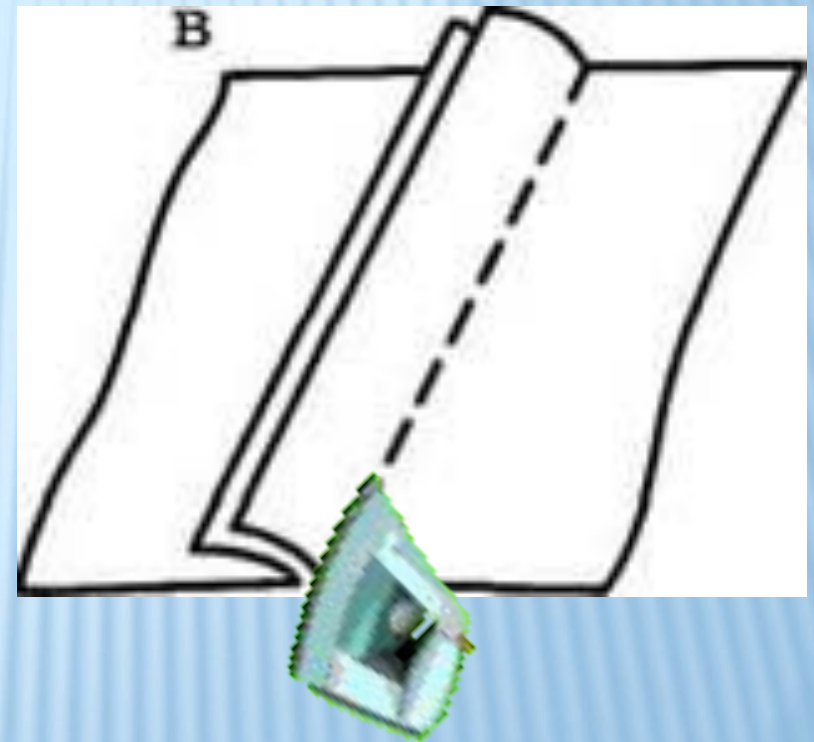
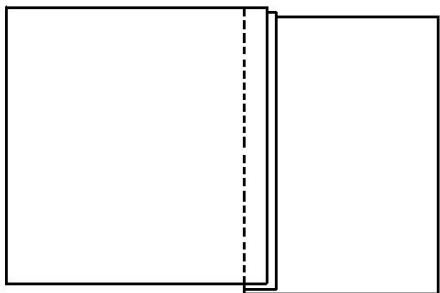


# ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВЗАУТЮЖКУ

---

- Вырезать 2 детали размером **12\*6см.**
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, выравнивая срезы.
- Сметать отступить от среза **1 см.**
- Соединить детали машинной строчкой.
- Удалить наметку.
- Шов заутюжить.

# ШОВ СТАЧНОЙ ВЗАУТЮЖКУ





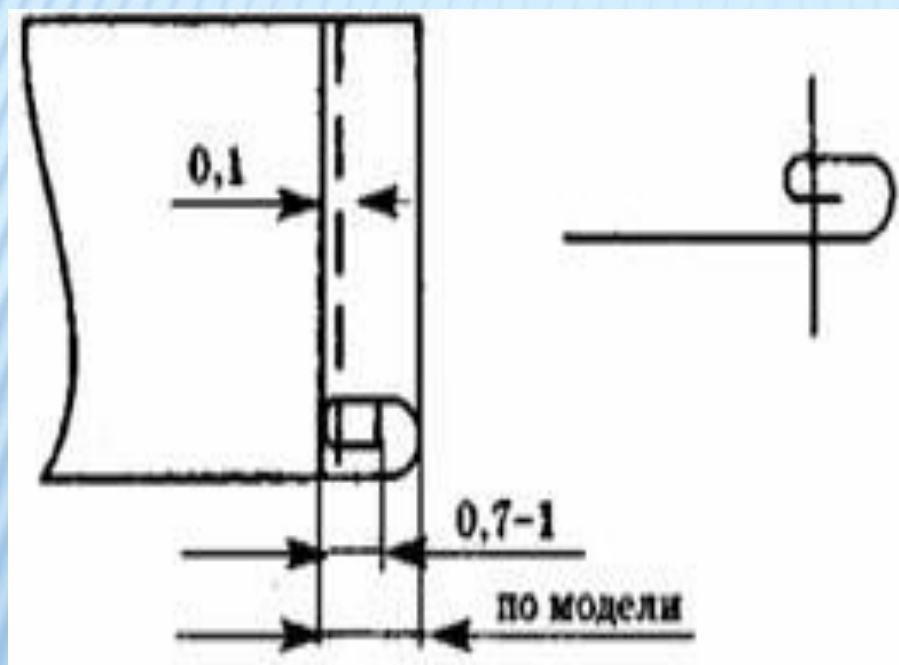
# КРАЕВЫЕ ШВЫ

---

- Краевые швы служат для обработки краев и срезов.
- К ним относятся: шов вподгибку с закрытым срезом и шов вподгибку с открытым срезом.

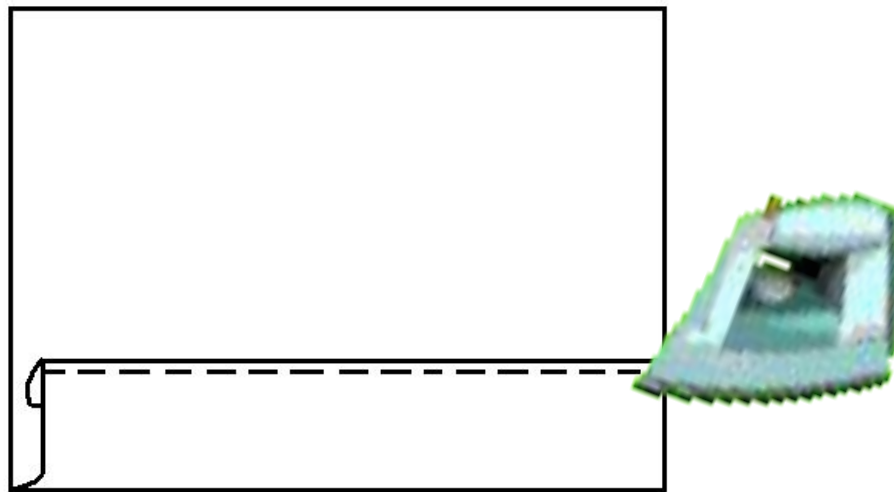


# ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



- Применяют для подшивания низа платья, юбки в изделиях из х/б тканей и при изготовлении белья.

# ШОВ ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ

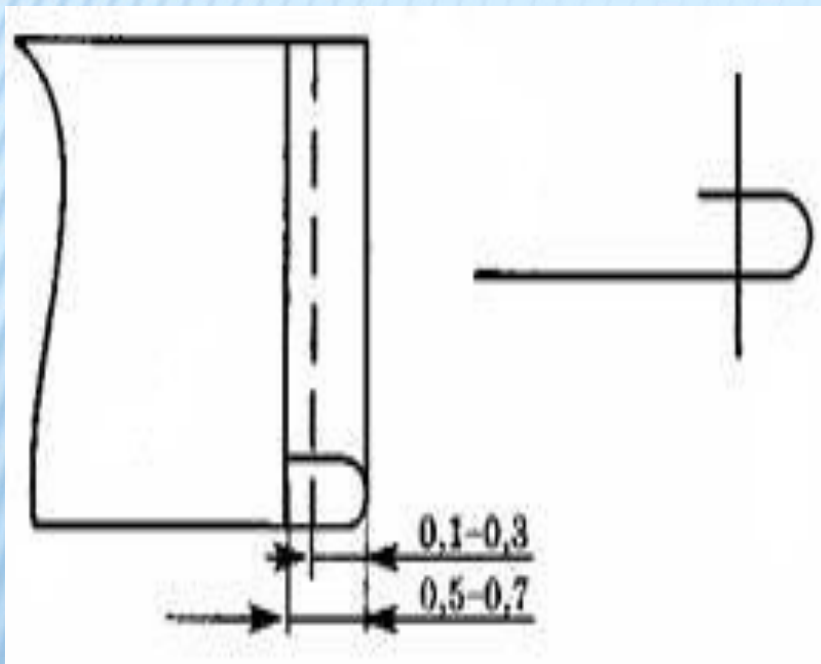


# ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ

---

- Вырезать деталь размером **12\*12см.**
- Заметать на изнаночную сторону припуск на шов, подогнув его дважды, шириной шва **2см.**
- Застрочить, то есть проложить машинную строчку с лицевой стороны, отступив от края **1мм.**
- Приутюжить шов.

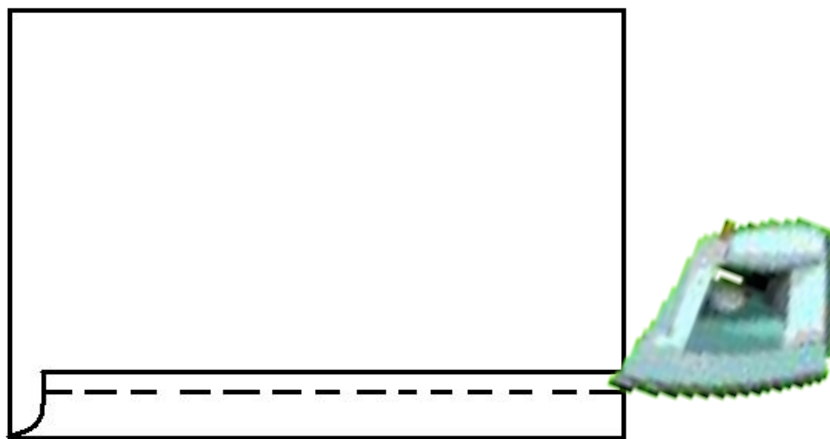
# ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



**Применяют для  
подшивания низа  
деталей изделия,  
из не осыпающей  
ткани.**

# ШОВ ВПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

---



# ЭТАПЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ШВА ВПОДГИБКУ

---

## С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

- Обметать припуск на шов.
- Заметать на изнаночную сторону припуском 1см.
- Застрочить, то есть проложить машинную строчку с лицевой стороны на ширину машинной лапки.
- Приутюжить шов.