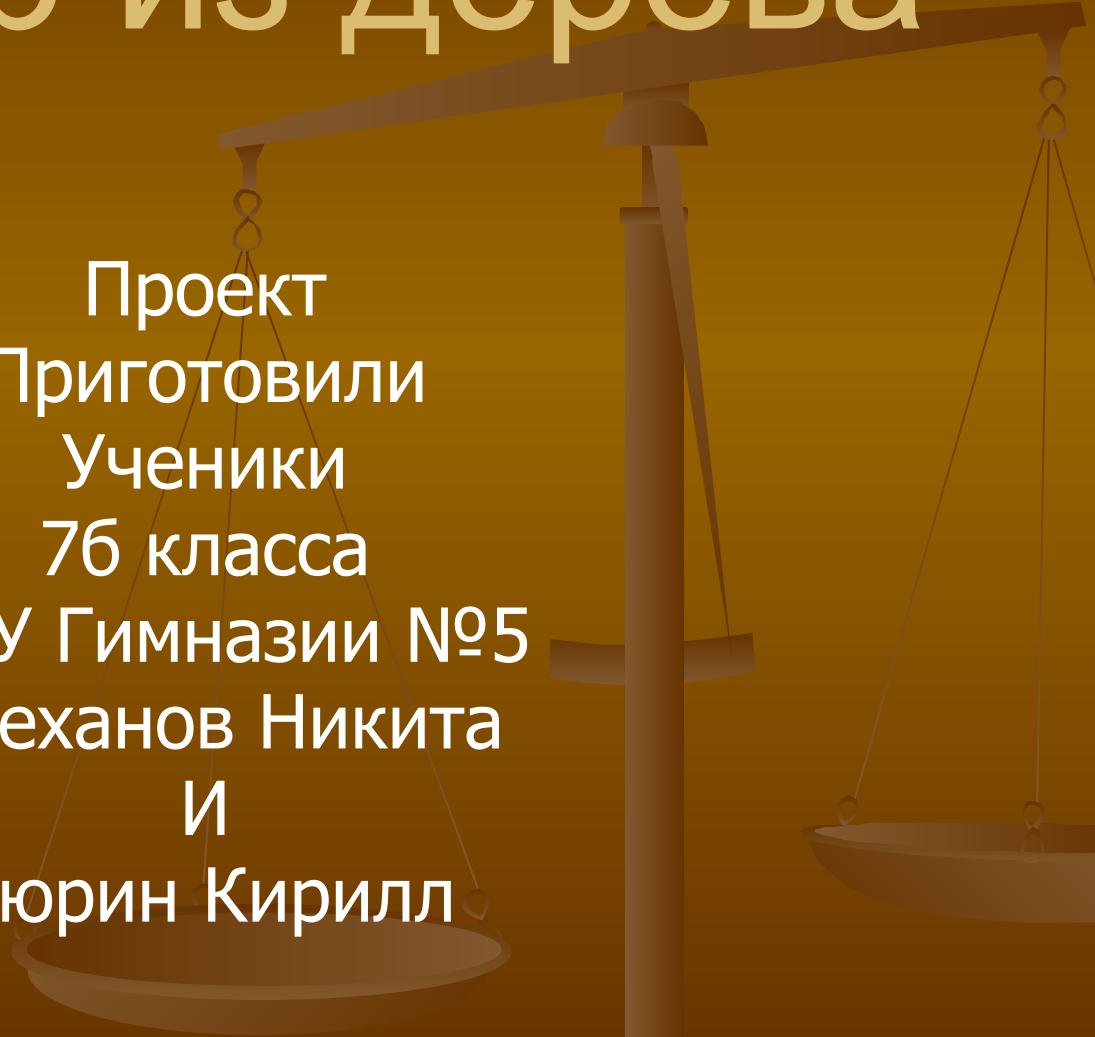


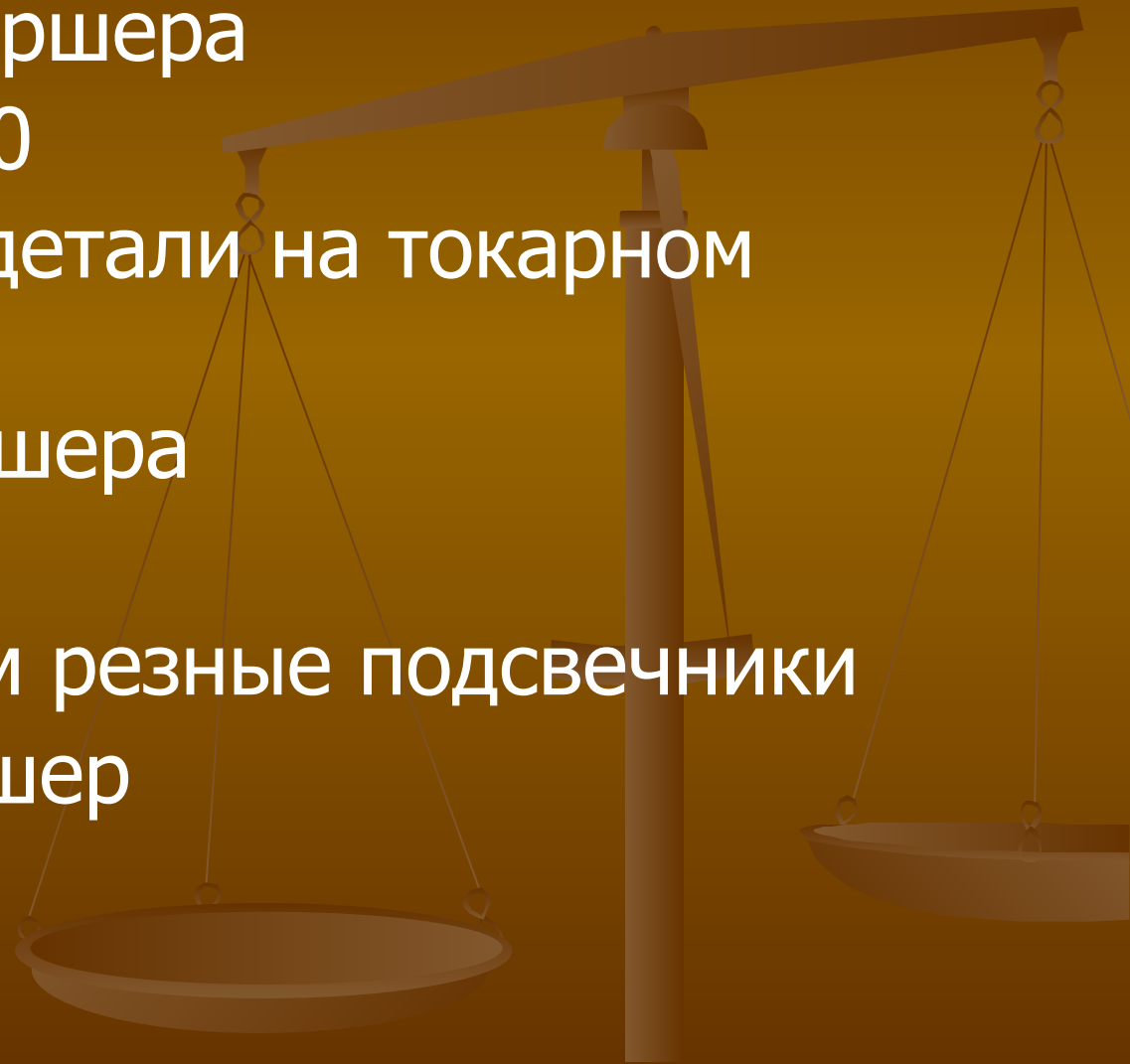
Настольный торшер из дерева



Проект
Приготовили
Ученики
7б класса
МОУ Гимназии №5
Плеханов Никита
И
Тюрин Кирилл

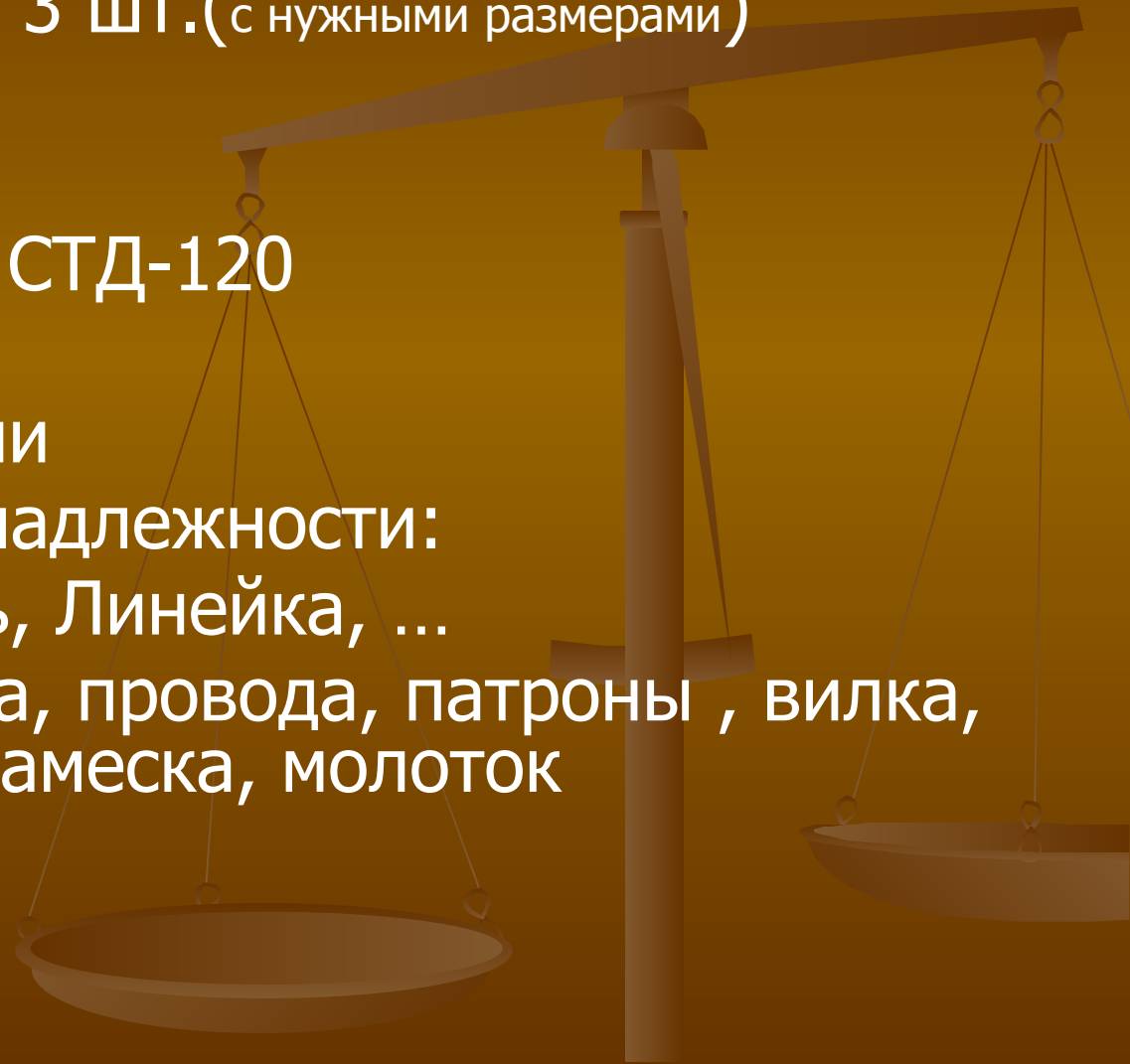
ВВЕДЕНИЕ

- 1 Что нам потребуется к изготовлению настольного торшера
- 2 Станок СТД-120
- 3 Изготовление детали на токарном станке
- 4 Основание торшера
- 5 Проводка.
6. Устанавливаем резные подсвечники
7. Собираем торшер



Что нам потребовалось !

1. Бруски из березы 3 шт. (с нужными размерами)
2. Фанера .
(с нужными размерами).
3. Станок токарный СТД-120
4. Резцы
5. Дрель со сверлами
6. Письменные принадлежности:
Карандаш, Циркуль, Линейка, ...
7. Отвертки, ножовка, провода, патроны, вилка,
выключатель, стамеска, молоток



Станок СТД-120

Предназначен для обучения учащихся принципам токарной обработки деталей из древесины на уроках трудового обучения в общеобразовательной школе.

На станке можно выполнять следующие операции:

точение цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, внутреннее точение и сверление, торцевание, отрезку и прорезание канавок, обработку плоских поверхностей на планшайбе.

Станок имеет литую чугунную станину, два подручника для обработки длинных и коротких заготовок, комплект инструментов и приспособлений (майзели, рейеры). Наличие системы блокировок обеспечивает безопасную эксплуатацию. Закрытая рабочая зона защищает работающего от выбросов пыли, стружки и заготовок.

Станок смонтирован на подставке, которая позволяет устанавливать его как на любом столе, так и на специальной подставке, которую потребитель может изготовить сам или заказать на заводе-изготовителе.

Предусмотрено подключение станка к пылеулавливающей установке для сбора отходов обработки в зависимости от местных условий. Такая установка, воздухопроводы и патрубков могут быть поставлены по отдельному заказу.

Основные технические характеристики:

Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки 190 мм.

Наибольшая длина точения 500 мм.

Шпиндель имеет две скорости вращения: 980 об/мин и 2350 об/мин.

Напряжение питания трехфазное 380 В.

Высота центров над уровнем станины 120мм.

Расстояние между центрами 500 мм.

Мощность эл/двигателя 0,4 кВт

Габариты станка: 1250 x 575 x 550 мм.

Масса нетто= 100 кг, брутто=120 кг.

Станок имеет сертификат соответствия

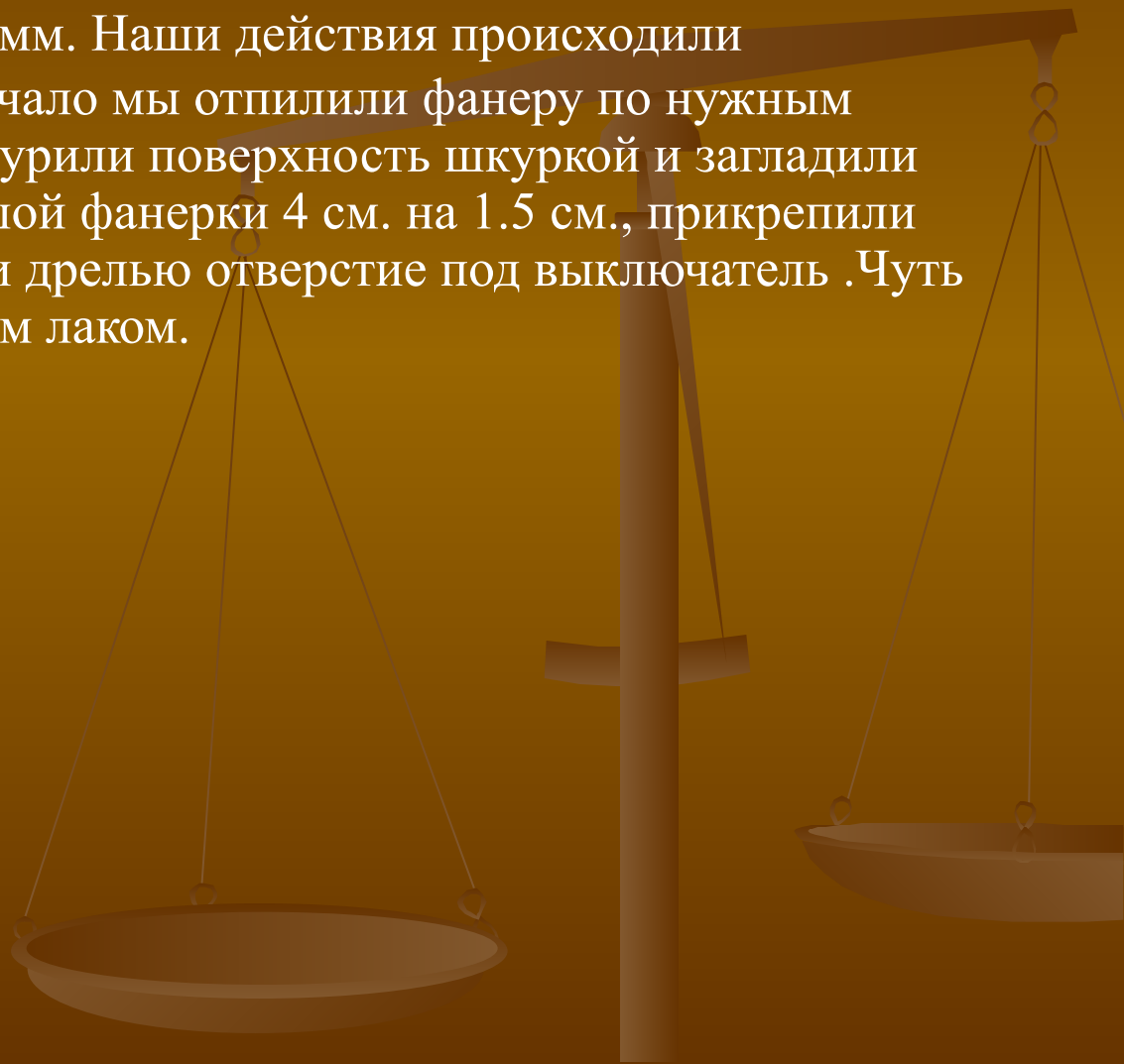
Изготовление детали на токарном станке

- Станок и работа на СТД-120



Основание торшера

Мы взяли фанеру 18 мм. Наши действия происходили следующим образом : с начало мы отпилили фанеру по нужным размерам , потом мы отшкурили поверхность шкуркой и загладили углы ,взяли кусок небольшой фанерки 4 см. на 1.5 см., прикрепили саморезами и просверлили дрелью отверстие под выключатель .Чуть позже покрыли бесцветным лаком.



Вот что получилось !



Проводка.

Чтобы провести проводку нам потребовалась дрель. Мы просверлили несколько отверстий, и проложили провод



Устанавливаем резные ПОДСВЕЧНИКИ

- Мы сточили основания у резных подставок и плотно вставили в основание где предусмотрительно сделаны отверстия (на предыдущем слайде).



Собираем торшер

Мы купили 3 патрона на 220в.
(вместе с лампочками). Последняя
проверка перед тем, как начнется
прокладка проводов и перед
подключением к сети.



На заднем плане наш
учитель технологии –
Максимов Н. А.

Да будет свет!

Наш торшер собран!

Первое подключение к сети



Спасибо за внимание!

