

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
средняя общеобразовательная школа № 10  
с углублённым изучением отдельных предметов г. Сургута

- Презентация к уроку по курсу:  
«ТЕХНОЛОГИЯ. ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ТРУД»
- **Тема урока:** «Обработка боковых срезов  
фартука».

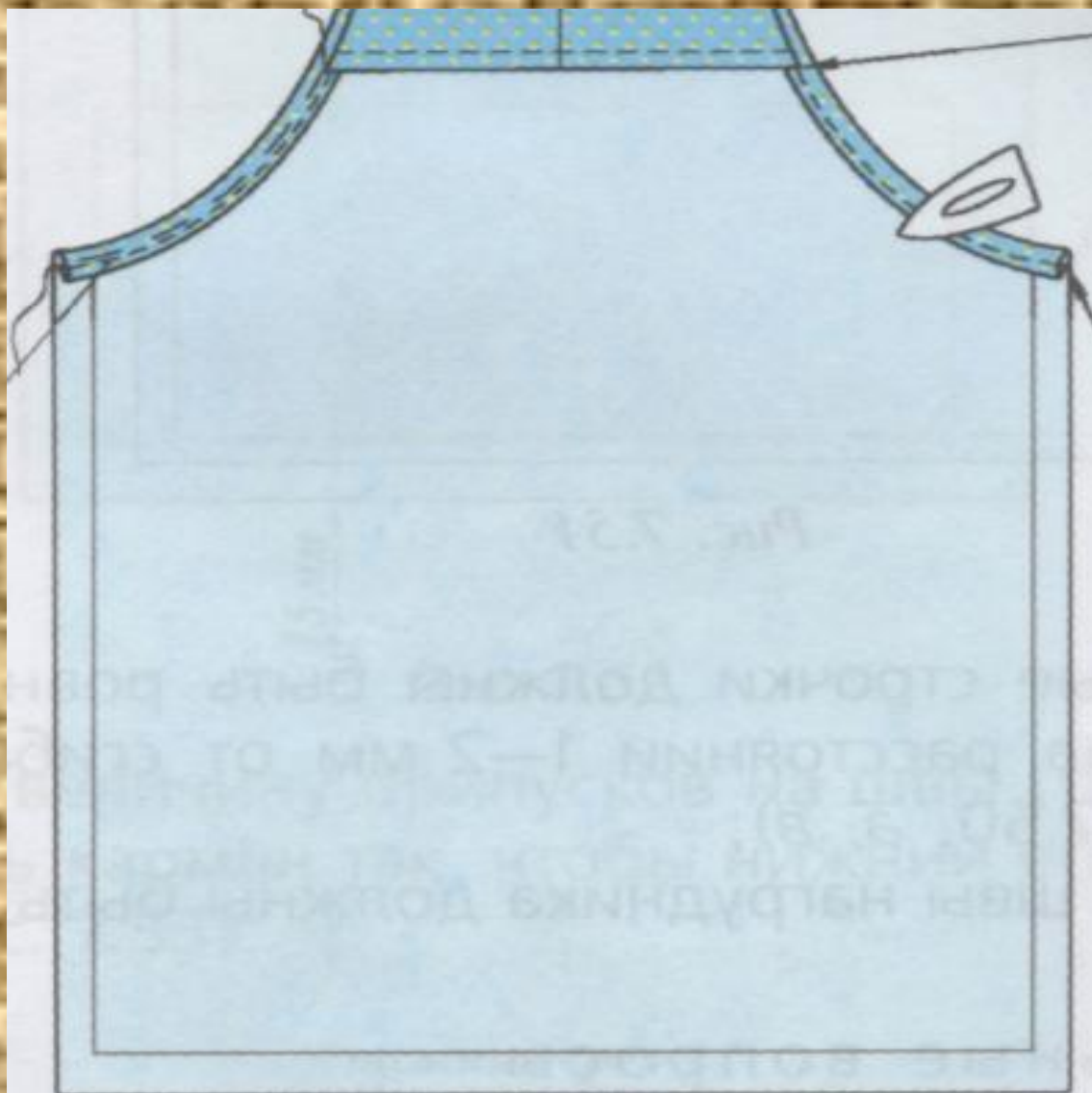
Составила учитель обслуживающего труда:  
Станкевская Лилия Павловна

*Девиз урока:*

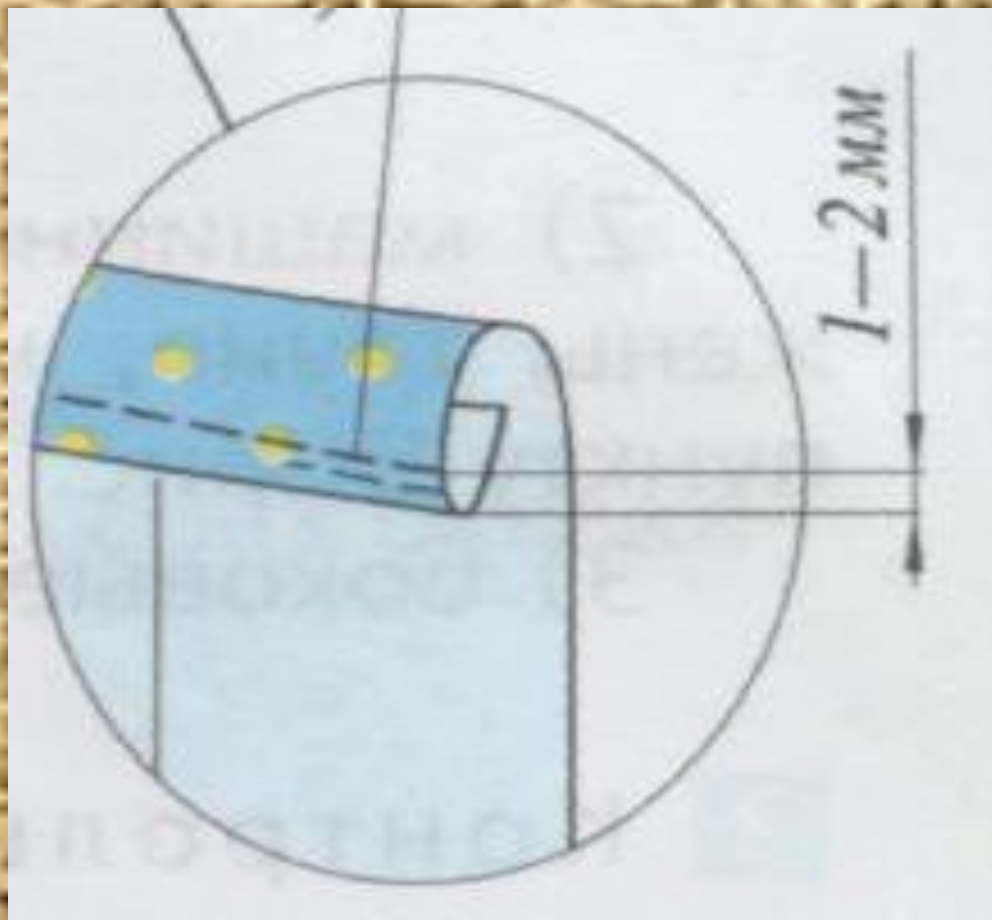
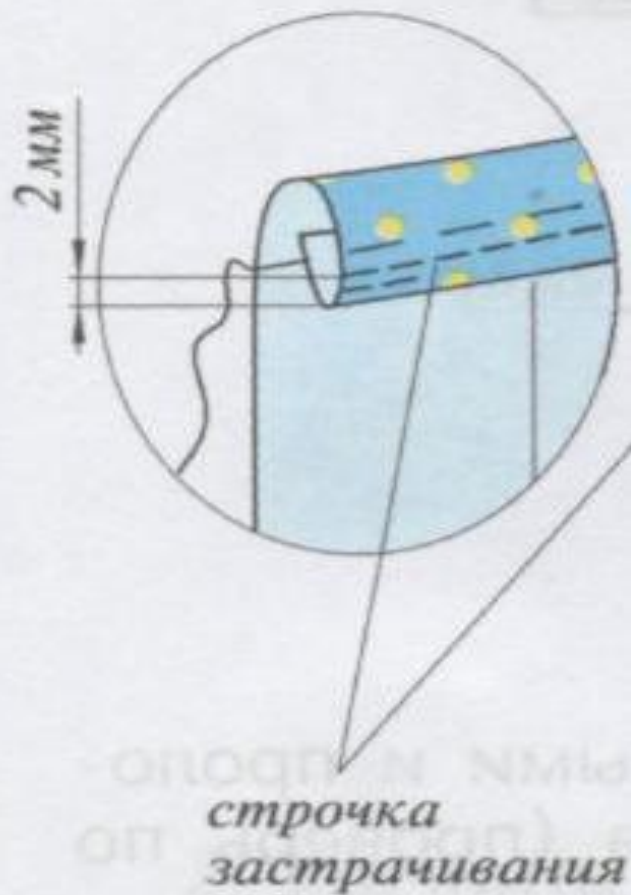
«Не страшна  
дальняя дорога,  
когда знаешь и  
умеешь много...»

*Тема: Обработка  
верхних боковых  
срезов фартука  
(алгоритм действий)*

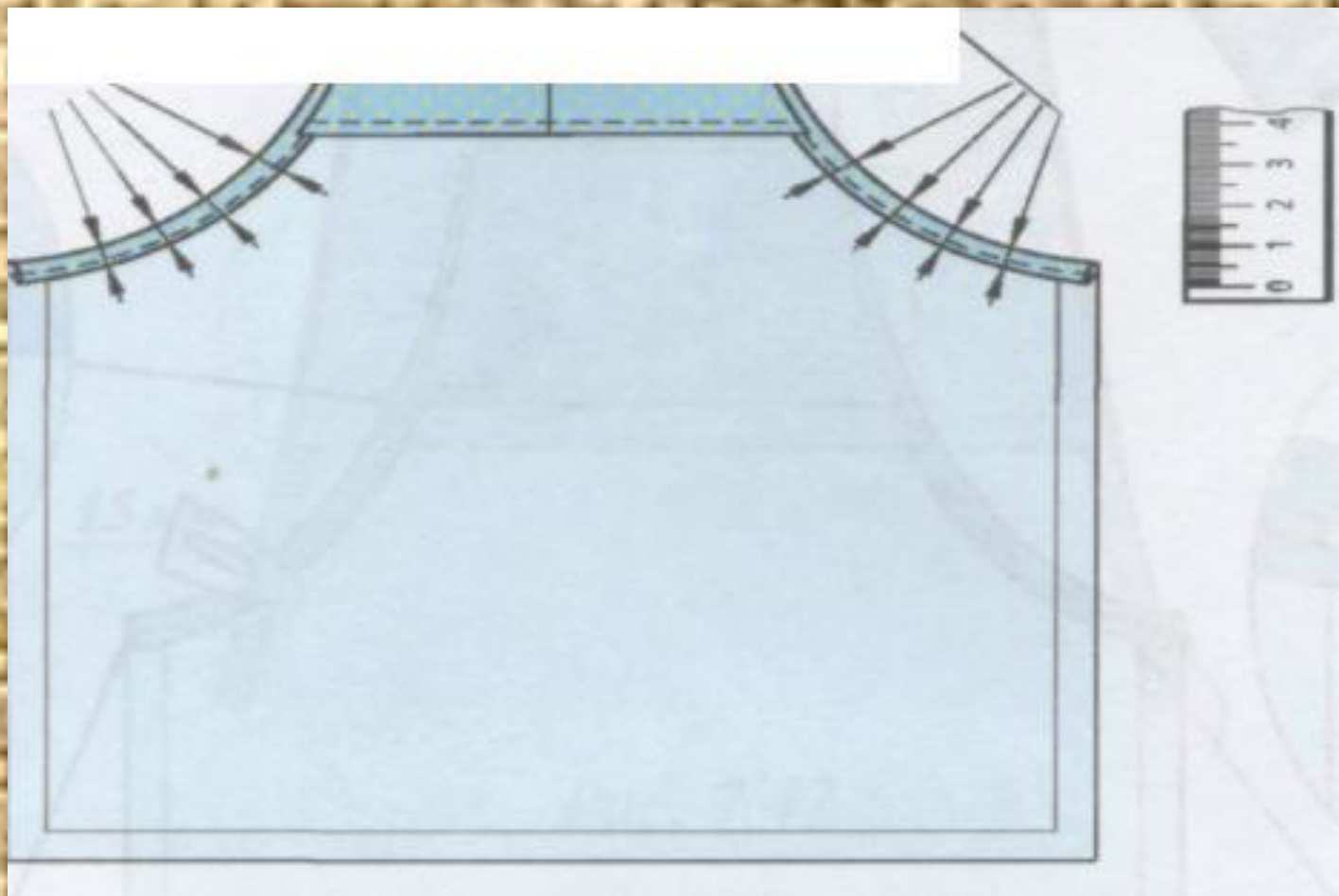
- 1. Заметать** боковые припуски на расстоянии 3 мм от сгиба.
- 2. Застрочить** припуски (на расстоянии 1—2 мм от сгиба (шов вподгибку с закрытым срезом)).



☺ Выполняя застрачивание, не следует забывать про закрепки!

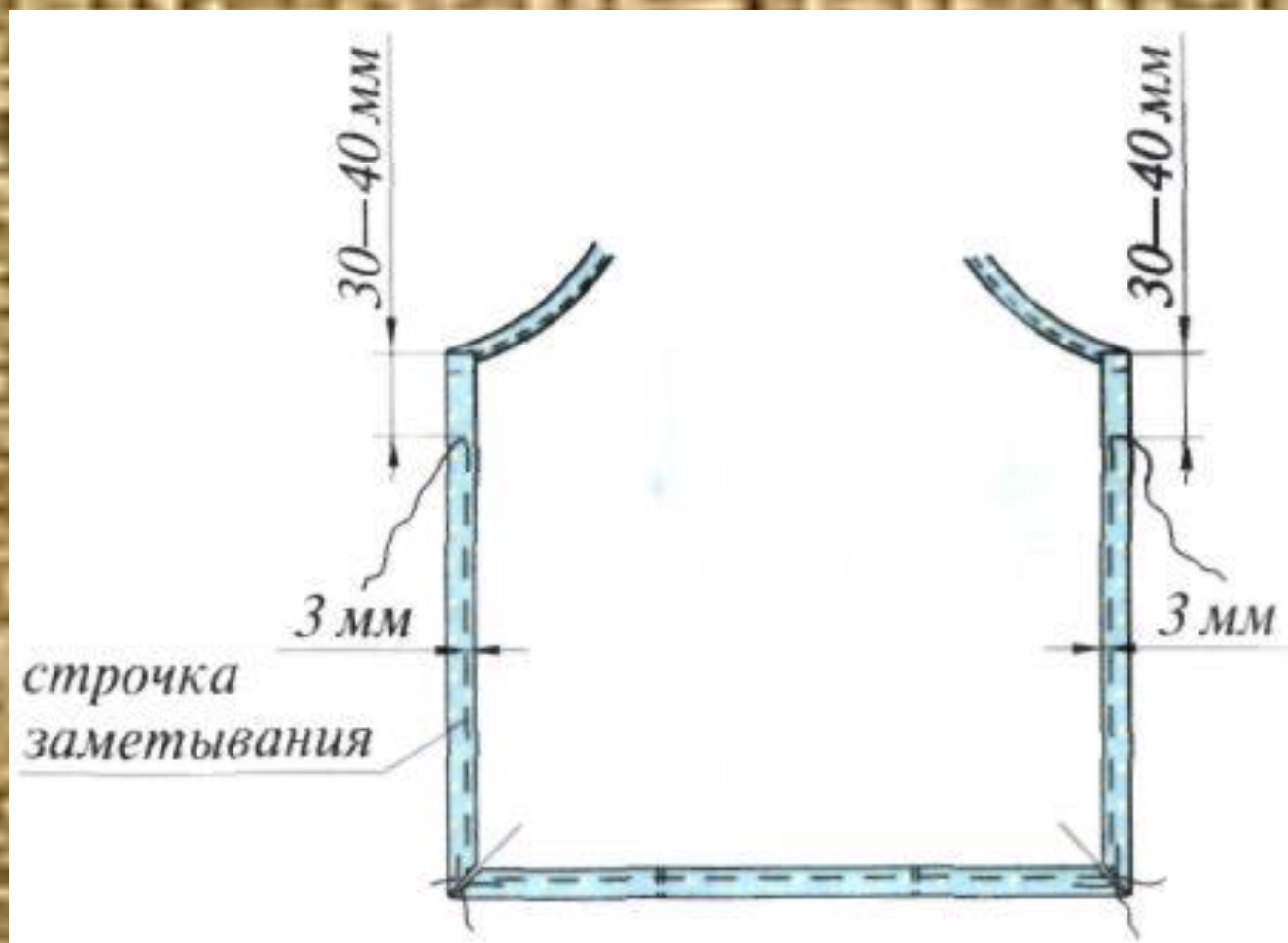


😊 Равномерность подгиба проверяют при помощи линейки на изнаночной стороне фартука в местах, указанных стрелками



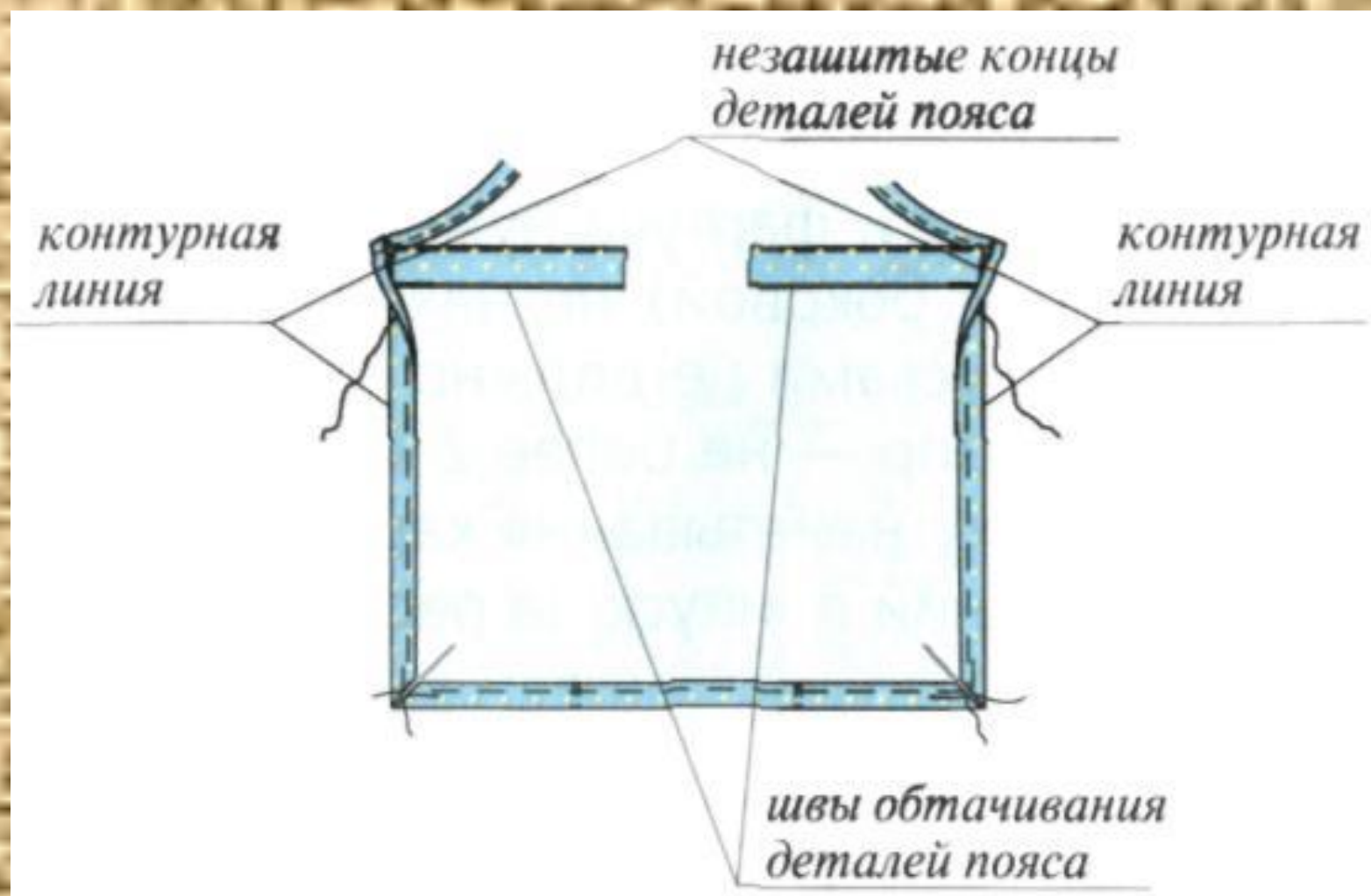
*Тема: Обработка  
боковых срезов  
нижней части  
фартука  
(алгоритм действий)*

**1.Заметать боковые припуски на расстоянии 3 мм от сгиба, не доходя до концов боковых припусков 30—40 мм**





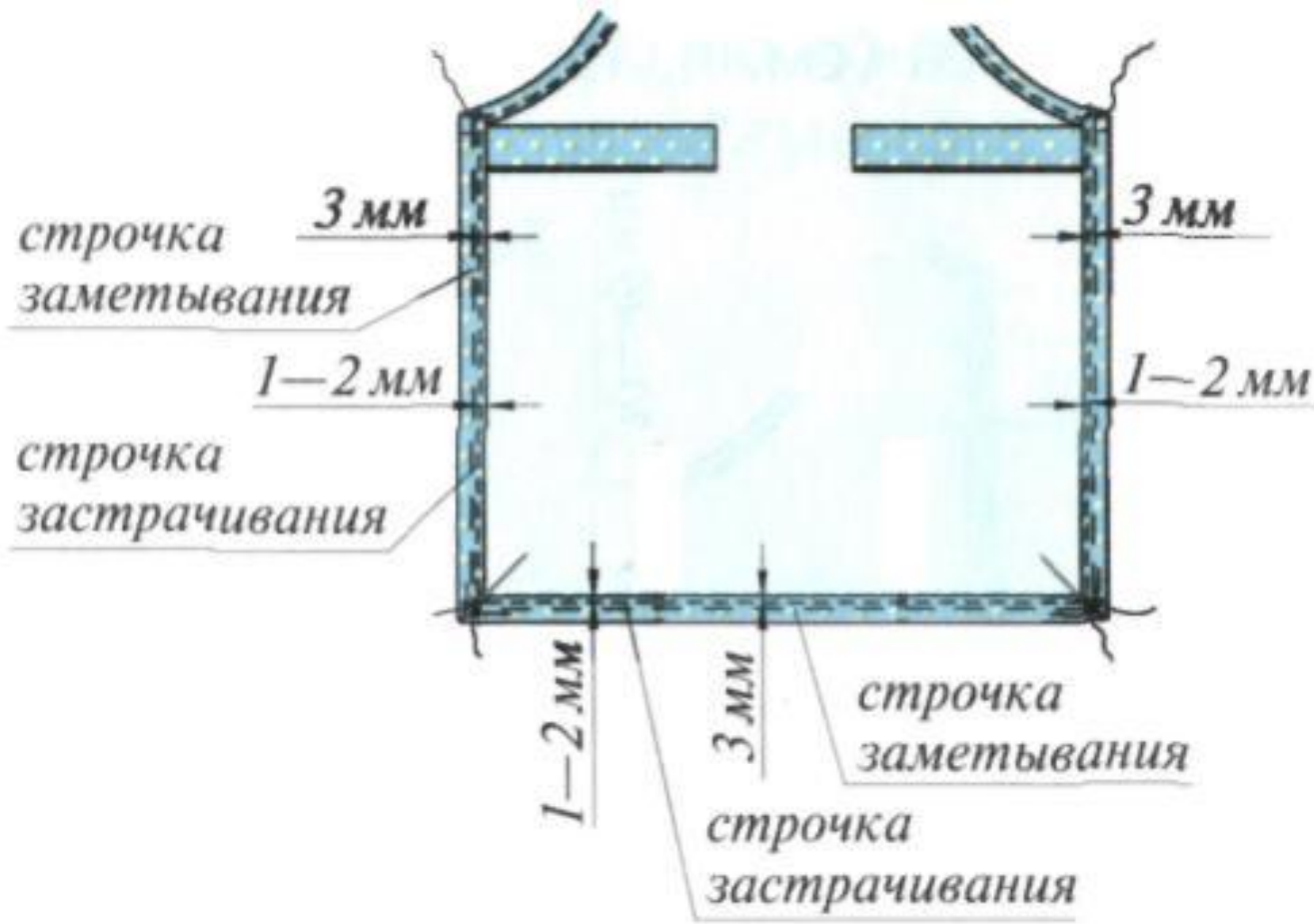
2. Отогнуть концы боковых припусков, вложить детали пояса незашитыми концами к нижней части фартука.



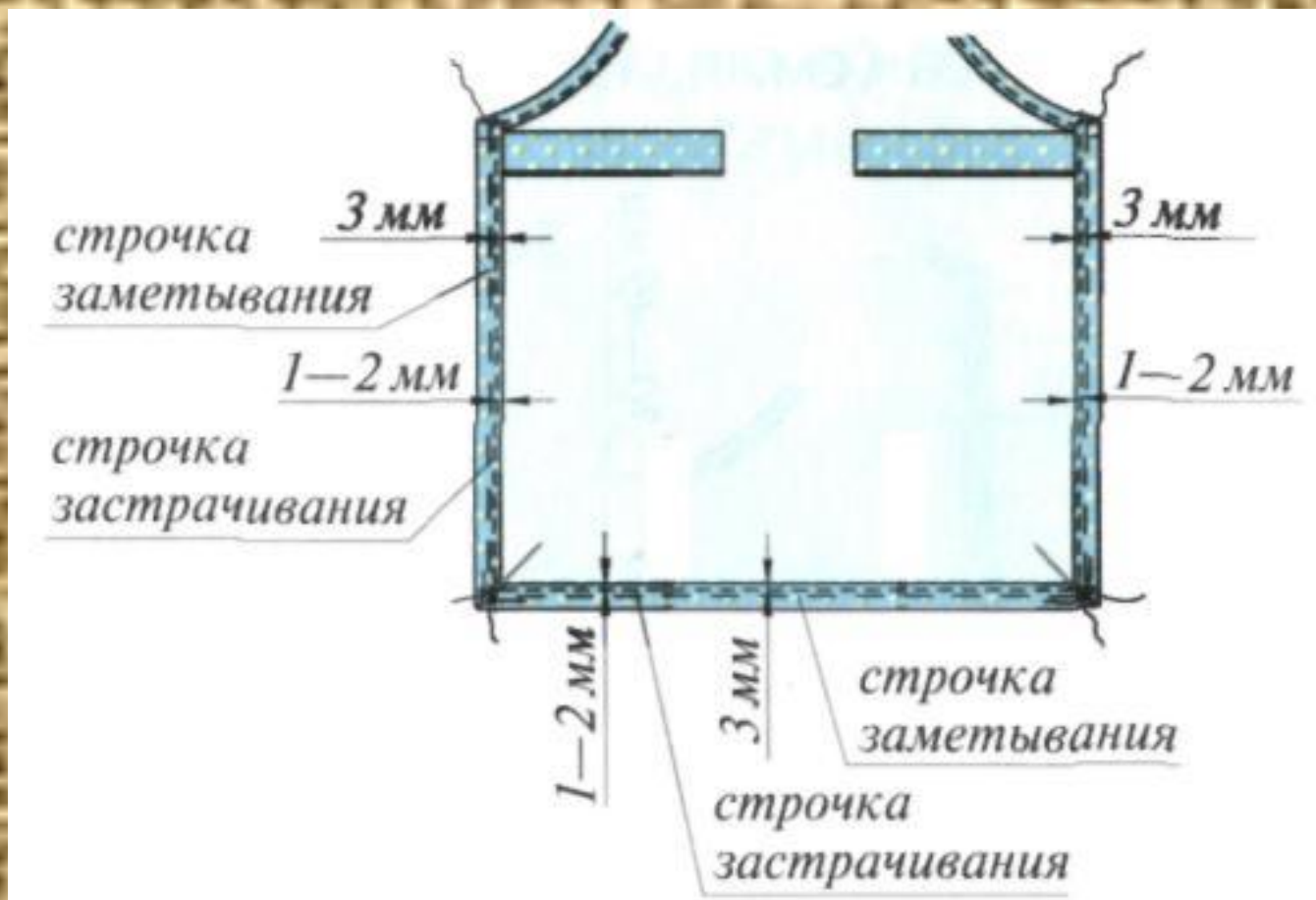


Швы обтачивания деталей пояса должны быть направлены вниз.

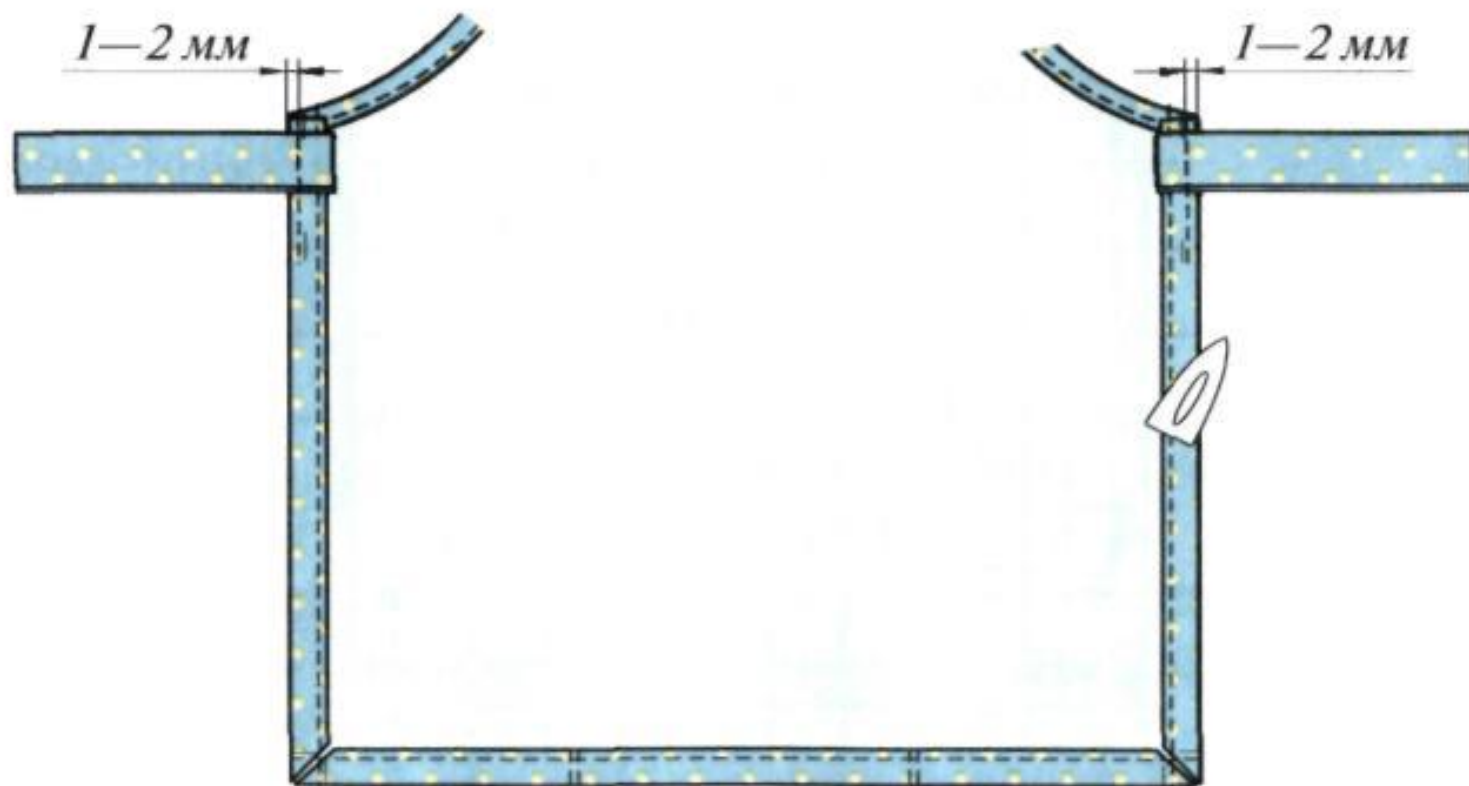
**3. Заметать до конца боковые припуски на расстоянии 3 мм от сгиба (вместе с деталями пояса)**



**4. Застрочить припуски (вместе с деталями пояса) на расстоянии 1—2 мм от сгиба (шов вподгибку с закрытым срезом).**



5. Удалить **СВН**, отогнуть детали пояса в стороны от середины фартука
6. **Настрочить** их на боковые швы нижней части фартука, отступив от края 1—2 мм.
7. **Приутюжить**. Не следует забывать ставить закрепки!



# Окончательная отделка изделия (фартука)

- **Отутюжить** готовое изделие с изнаночной стороны, а затем с лицевой стороны.
- Проверить качество соединения деталей фартука и обработки нижнего и боковых срезов фартука.

# Контрольные вопросы

- Каким швом обрабатывают верхние боковые срезы фартука?
- Сколько миллиметров надо отступить от сгиба при намётывании?
- На каком расстоянии выполняют машинную строчку от сгиба?
- Дать определение краевому шву с закрытым срезом.