

Обработка застёжки

Обработка застёжки-молнии при
закреплении на одинаковом
расстоянии от сгибов

Введение

- В зависимости от модели застёжки могут быть различными: застёжка-молния, застёжка на крючки или пуговицы. Длина застёжки должна быть 180-200 мм для юбки, брюк и 400-600 мм для платья
- Застёжка-молния имеет ряд преимуществ по сравнению с другими видами застёжек: красивый внешний вид, удобство в эксплуатации, простота в обработке.
- Обрабатывают застёжку в верхней части левого бокового шва, среднего шва заднего или переднего полотнища.

Словарь

ЗАСТЁЖКА -

приспособление для скрепления, соединения бортов одежды, краёв чего— н. (пуговицы и петли, крючки, кнопки, молнии).

Обработка застёжки-молнии

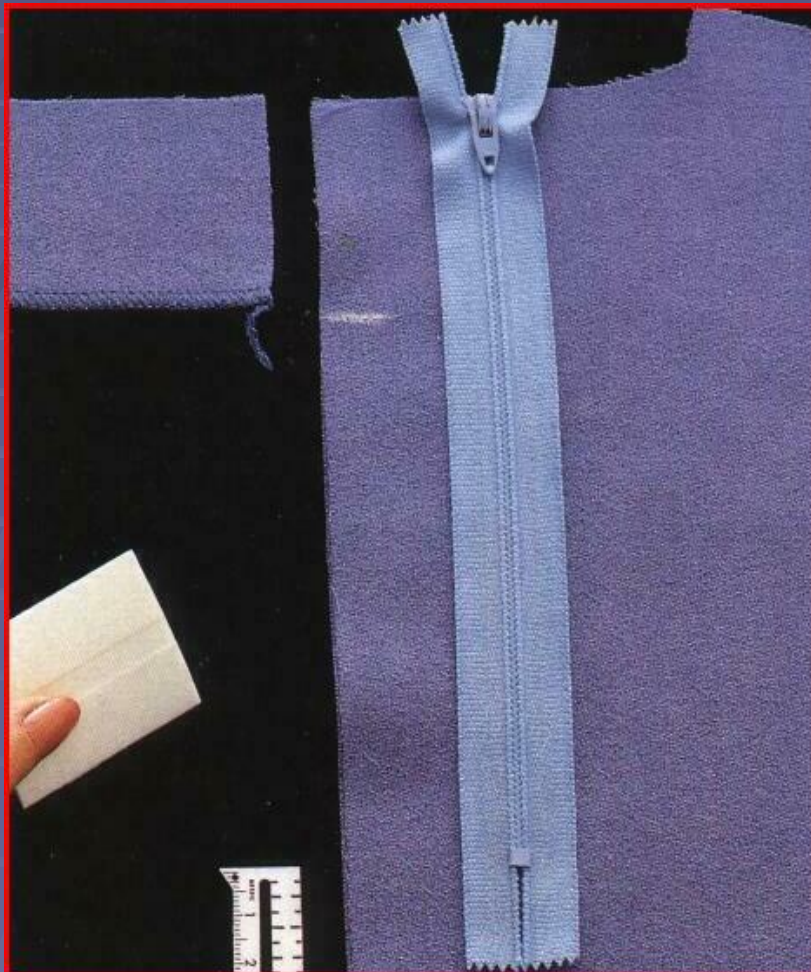


- Такую «молнию» обычно обрабатывают в среднем шве спинки платья или блузки, в боковом или среднем шве юбки и брюк.
- Применяя предлагаемый способ, обтачку притачивают раньше «молнии».

Отрежьте по 2 см от прямых концов
обтачки. Обработайте край.



Измерьте длину молнии, добавьте на шов сверху и крючок с петлей, сделайте разметку мелом.





Приложите «молнию»
посередине припуска
на шов лицевой
стороной вниз так,
чтобы нижний край
замочка совпал с
отметкой. Сколите
булавками или
наметайте.
Притачайте
«МОЛНИЮ» к
припускам на швы.

Откройте
«МОЛНИЮ» и КОНЦЫ
обтачки
притачайте к
срезам припуска
на обработку
застёжки,
складывая их
лицом внутрь и
уравнивая срезы.
Ширина шва 6 мм.





Припуски и обтачку
отогните на
лицевую сторону
изделия, сложите
лицевыми
сторонами внутрь,
уравняйте срезы и
обтачайте
горловину и
верхние углы
застёжки.



Обтачку отогните на изнаночную сторону изделия, углы застёжки и швы выправите, образуя кант 1-2 мм из основной детали и приутюжьте.

Настрочите подогнутые края застёжки изделия на застёжку-молнию по лицевой стороне так, чтобы сгибы полностью закрывали зубцы застёжки.



Удалите наметку.
Пришейте крючок и
петлю.