

# Обработка застёжки

Обработка застёжки-молнии при  
закреплении на одинаковом  
расстоянии от сгибов

# Введение

- В зависимости от модели застёжки могут быть различными: застёжка-молния, застёжка на крючки или пуговицы. Длина застёжки должна быть 180-200 мм для юбки, брюк и 400-600 мм для платья
- Застёжка-молния имеет ряд преимуществ по сравнению с другими видами застёжек: красивый внешний вид, удобство в эксплуатации, простота в обработке.
- Обрабатывают застёжку в верхней части левого бокового шва, среднего шва заднего или переднего полотнища.

# Словарь

## ЗАСТЁЖКА -

приспособление для скрепления, соединения бортов одежды, краёв чего— н. (пуговицы и петли, крючки, кнопки, молнии).

# Обработка застёжки-молнии



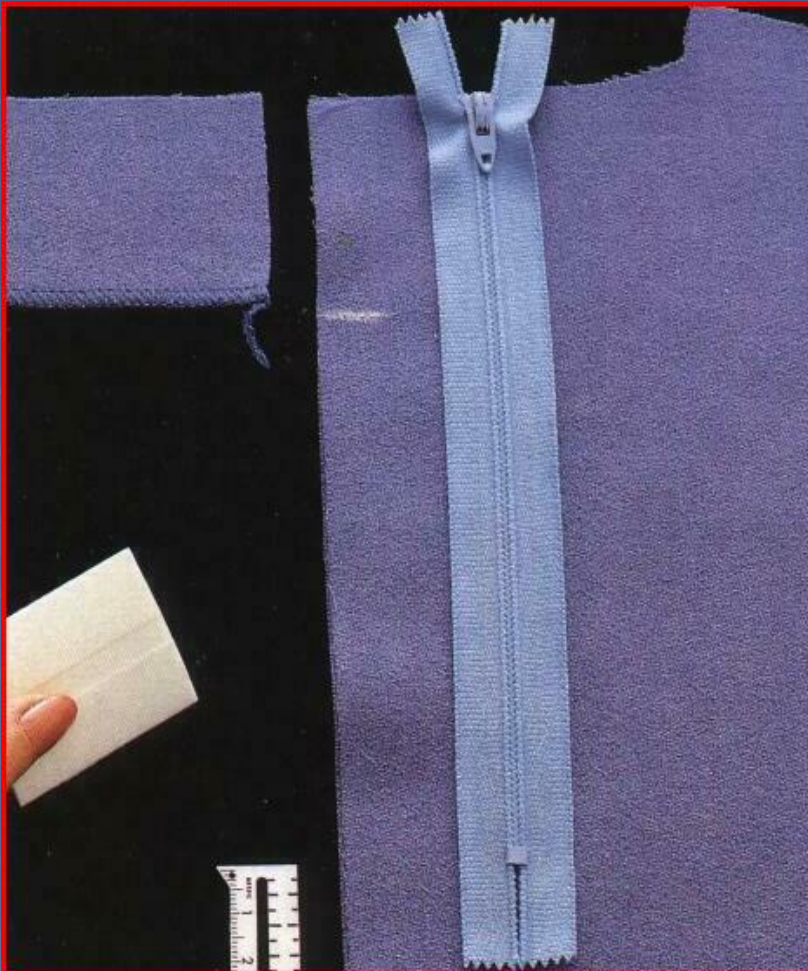
- Такую «молнию» обычно обрабатывают в среднем шве спинки платья или блузки, в боковом или среднем шве юбки и брюк.
- Применяя предлагаемый способ, обтачку притачивают раньше «молнии».

Отрежьте по 2 см от прямых концов  
обтачки. Обработайте край.





Измерьте длину молнии, добавьте на шов сверху и крючок с петлей, сделайте разметку мелом.





Приложите «молнию»  
посередине припуска  
на шов лицевой  
стороной вниз так,  
чтобы нижний край  
замочка совпал с  
отметкой. Сколите  
булавками или  
наметайте.  
Притачайте  
«МОЛНИЮ» к  
припускам на швы.



Откройте  
«МОЛНИЮ» и КОНЦЫ  
обтачки  
притачайте к  
срезам припуска  
на обработку  
застёжки,  
складывая их  
лицом внутрь и  
уравнивая срезы.  
Ширина шва 6 мм.





Припуски и обтачку  
отогните на  
лицевую сторону  
изделия, сложите  
лицевыми  
сторонами внутрь,  
уравняйте срезы и  
обтачайте  
горловину и  
верхние углы  
застёжки.



Обтачку отогните на изнаночную сторону изделия, углы застёжки и швы выправите, образуя кант 1-2 мм из основной детали и приутюжьте.

Настрочите подогнутые края застёжки изделия на застёжку-молнию по лицевой стороне так, чтобы сгибы полностью закрывали зубцы застёжки.





Удалите намётку.  
Пришейте крючок и  
петлю.