

# **ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ.**

## **6 КЛАСС**

### **Тема: «Опиливание заготовок из сортового проката»**

**Составил:**

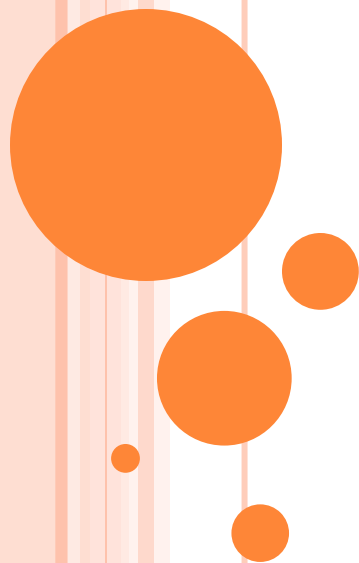
**Учитель технологии**

**Высшей квалификационной  
категории МКОУ**

**Светлоярской СОШ №2**

**им. Ф. Ф. Плужникова**

**Трофимов В. П.**

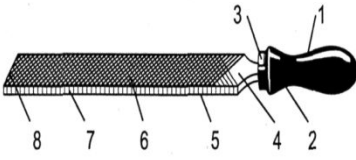


# ТЕСТ №1 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Режущий инструмент:</i>	<i>рашпиль</i>	<i>кернер</i>	<i>шлифовальная шкурка</i>
<i>Виды опилования по чистоте обработки металла:</i>	<i>черновое и окончательное</i>	<i>черновое и чистовое</i>	<i>предварительное и окончательное</i>
<i>Изобразите сечение напильников:</i>	<i>плоский</i>	<i>ножевой</i>	<i>трехгранный</i>

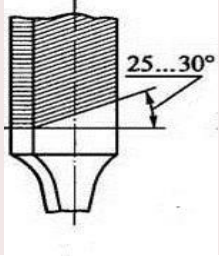


# ТЕСТ №2 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>Что обозначено цифрами 1; 4; 6?</p> 	<p>а) ребро б) хвостовик в) кольцо</p>	<p>а) ручка б) пятка в) рабочая часть</p>	<p>а) рабочая часть б) носок в) хвостовик</p>
<p>Какая операция следует после рубки металла?</p>	<p><i>шабрение</i></p>	<p><i>опиливание</i></p>	<p>шлифование</p>
<p>Что имеется на поверхности рабочей части напильника?</p>	<p><i>ребро</i></p>	<p><i>грань</i></p>	<p><i>насечка</i></p>



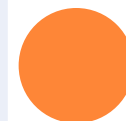
# ТЕСТ №3 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<p>Какая насечка выполнена на поверхности напильника?</p> 	<i>вспомогательная</i>	<i>основная (одинарная под углом 25°)</i>	<i>рашпильная</i>
<p>На каком расстоянии от конца напильника должен находиться мизинец?</p>	<i>5.... 10 мм</i>	<i>15....20 мм</i>	<i>20....30мм</i>
<p>Какой длины должен быть напильник?</p>	<i>на 50 мм больше длины обрабатываемой поверхности</i>	<i>на 100 мм больше длины обрабатываемой поверхности</i>	<i>на 150 мм больше длины обрабатываемой поверхности</i>

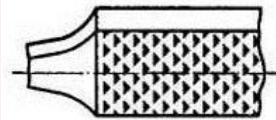



# ТЕСТ №4 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<p><i>Какая насечка выполнена на поверхности</i></p> 	<p><i>основная (одинарная под углом 25°)</i></p>	<p><i>рашпильная</i></p>	<p><i>вспомогательная</i></p>
<p><i>Какие напильники применяют для слесарных работ?</i></p>	<p><i>общего назначения двух номеров</i></p>	<p><i>общего назначения шести номеров</i></p>	<p><i>общего назначения четырех номеров</i></p>
<p><i>Какая операция изображена на рисунке?</i></p> 	<p><i>проверка прочности ручки напильника</i></p>	<p><i>насадка ручки напильника</i></p>	<p><i>снятие ручки напильника ударами молотка</i></p>



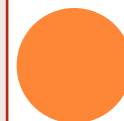
# ТЕСТ №5 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<p><i>Какая насечка выполнена на поверхности напильника?</i></p> 	<i>рашпильная</i>	<i>основная (одинарная под углом 25°)</i>	<i>вспомогательная</i>
<p><i>Что выполняет рабочий находясь в такой позе?</i></p> 	<i>проверяет исправность тисков</i>	<i>проверяет высоту параллельных тисков по росту</i>	<i>Выполняет опилование заготовки</i>
<p><i>По какому признаку напильники делятся по номерам 0, 1; 2, 3; 4, 5?</i></p>	<i>по числу насечек на 10 мм длины напильника</i>	<i>по виду насечек</i>	<i>по размеру напильника</i>



# ТЕСТ №6 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Как называется напильник с номерами 0,1 и для чего их применяют?</i>	<i>личные, для чистового опилования</i>	<i>бархатные, для окончательной отделки</i>	<i>драчёвые, для черногового опилования</i>
<i>Какому виду обработки подвергают напильники после насечки на них зубьев?</i>	<i>термической обработке</i>	<i>отделке;</i>	<i>шлифованию</i>
<i>Как заготовка крепиться в тисках при опиловании?</i>	<i>ближе к губкам тисков и параллельно им</i>	<i>на уровне губок тисков</i>	<i>под углом к губкам тисков</i>



# ТЕСТ №7 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Как называется движение напильника вперед при опиливании?</i>	<i>рабочим ходом</i>	<i>вспомогательным ходом</i>	<i>обратным ходом</i>
<i>Каков рациональный ритм движения напильника при опиливании?</i>	<i>70-80 двойных ходов в минуту</i>	<i>65-80 двойных ходов в минуту</i>	<i>40-60 двойных ходов в минуту</i>
<i>Как называется напильник с номерами 2,3 и для чего их применяют?</i>	<i>личные, для чистового опиливания</i>	<i>бархатные, для окончательной отделки</i>	<i>драчёвые, для чернового опиливания</i>





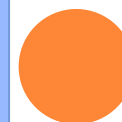
# ТЕСТ №8 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Как перемещают напильник при опиливании?</i>	<i>равномерно плавно на всю длину напильника</i>	<i>плавно на всю длину напильника без нажима</i>	<i>равномерно с нажимом</i>
<i>На сколько должна выступать опиლიваемая поверхность над уровнем губок тисков?</i>	<i>на 15... 20 мм</i>	<i>на 8... 10мм</i>	<i>на 12... 14 мм</i>
<i>Как называется напильник с номерами 4,5 и для чего их применяют?</i>	<i>личные, для чистового опилования</i>	<i>драчёвые, для чернового опилования</i>	<i>бархатные, для окончательной отделки</i>



# ТЕСТ №9 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Для чего на губки тисков надевают нагубники из мягкого металла?</i>	<i>чтобы ограничить перемещение заготовки</i>	<i>чтобы предохранить заготовку от вмятин при зажиме</i>	<i>чтобы заготовка была параллельно губкам</i>
<i>Перечислите виды опилования при ручной обработке металла?</i>	<i>опилование криволинейных поверхностей и распиловка</i>	<i>опилование параллельных, перпендикулярных, криволинейных поверхностей и распиловка</i>	<i>опилование параллельных, перпендикулярных и криволинейных поверхностей</i>
<i>Каковы направления движения напильника на обрабатываемые поверхности?</i>	<i>а) продольное б) поперечное в) перекрестное г) круговое</i>	<i>а) продольное б) поперечное в) круговое</i>	<i>а) продольное б) поперечное в) перекрестное</i>



# ТЕСТ №10 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Какой след оставляет напильник на обрабатываемой поверхности?</i>	<i>штрихи</i>	<i>точки</i>	<i>опилки</i>
<i>Каким напильником обрабатывают выпуклую поверхность?</i>	<i>плоским</i>	<i>круглым</i>	<i>полукруглым</i>
<i>Что такое распиливание?</i>	<i>обработка напильником отверстий различной формы и размера</i>	<i>обработка криволинейных поверхностей</i>	<i>обработка узких плоскостей</i>



# ТЕСТ №11 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<i>Какое опилования применяют для снятия большого припуска?</i>	<i>продольное</i>	<i>поперечное</i>	<i>перекрестное</i>
<i>Как называются небольшие напильники? Каково число насечек у этих напильников на 10 мм длины?</i>	<i>личные 4...12 насечек</i>	<i>надфили 22...111 насечек</i>	<i>бархатные 42...80 насечек</i>
<i>С помощью каких инструментов и приспособлений осуществляется контроль за качеством опилования?</i>	<i>с помощью проверочных плит, штангенциркулей и угольников</i>	<i>с помощью проверочных линеек, угольников и штангенциркулей</i>	<i>с помощью проверочных линеек, плит, штангенциркулей и угольников</i>



# ТЕСТ №12 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Какую форму имеет зуб напильника?	полукруглую	клиновидную	круглую
Какой рукой берут за ручку напильника?	правой	левой	правой или левой
Какие криволинейные поверхности обрабатывают опилением?	выпуклые	вогнутые	вогнутые и выпуклые



## ТЕСТ №13 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
Что общего между напильником, зубилом, ножовкой по металлу?	служат для разрезания металла	режущая часть инструмента имеет клиновидную форму	служат для опиления металла
<i>Какая операция следует после рубки металла?</i>	<i>шабрение</i>	<i>опиление</i>	<i>шлифование</i>
<i>По какому признаку напильники делятся по номерам 0,1; 2,3; 4,5?</i>	<i>по числу насечек на 10 мм длины напильника</i>	<i>по виду насечек</i>	<i>по размеру напильника</i>



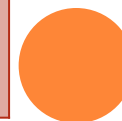
## ТЕСТ №14 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Вариант ответа
Напильник – это...	
По форме напильники бывают...	
Напильники с двойной насечкой применяются...	



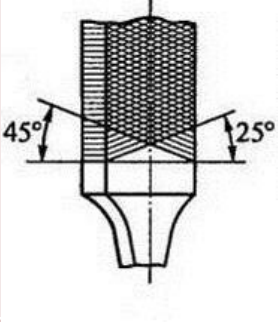
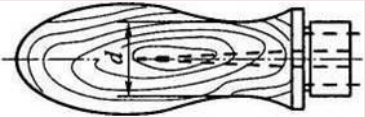
## ТЕСТ №15 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Вариант ответа
Виды насечек...	
Надфили – это...	
Напильники с рашпильной насечкой применяются для...	





## ТЕСТ №16 «ОПИЛИВАНИЕ ЗАГОТОВОК ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА»

Задание	Варианты ответов		
	1	2	3
<p><i>Вид насечки напильника:</i></p> 	<i>крупный</i>	<i>ромбический</i>	<i>двойной</i>
<p><i>Передняя часть напильника:</i></p>	<i>носок</i>	<i>торец</i>	<i>кромка</i>
<p><i>Ручку напильника принято изготавливать из:</i></p> 	<i>ели</i>	<i>липы</i>	<i>березы</i>

