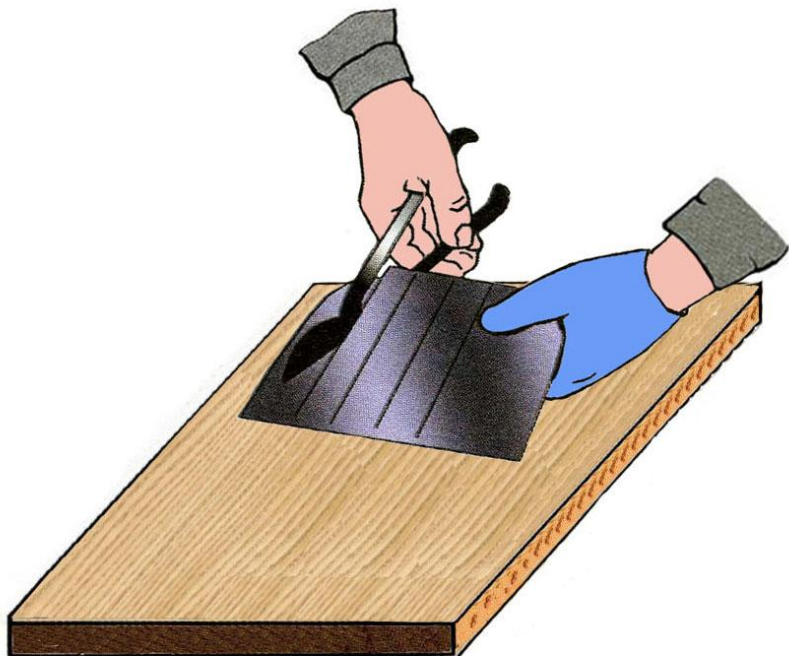


Резка ТОНКОЛИСТОВОГО металла и проволоки



Проверь свои знания

1. Какие инструменты и оборудование используют при резке тонколистового металла и проволоки?



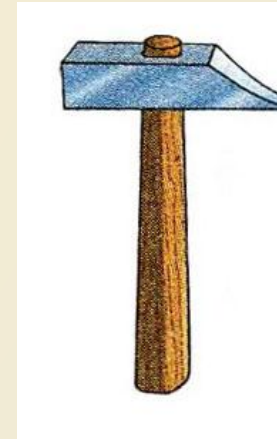
Сверло



Разметочный
циркуль



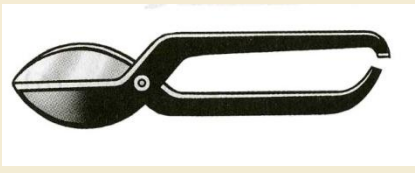
Ручные тиски



Молоток



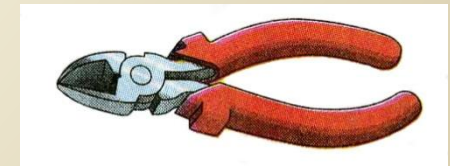
Кернер



Слесарные ножницы



Тиски



Кусачки

Проверь свои знания

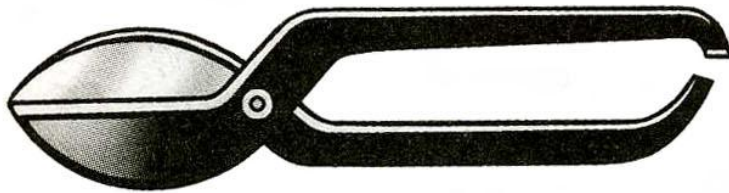
2. Что общего у слесарных ножниц и кусачек?

А – принцип работы режущих элементов

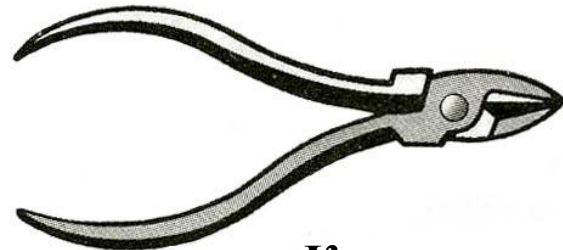
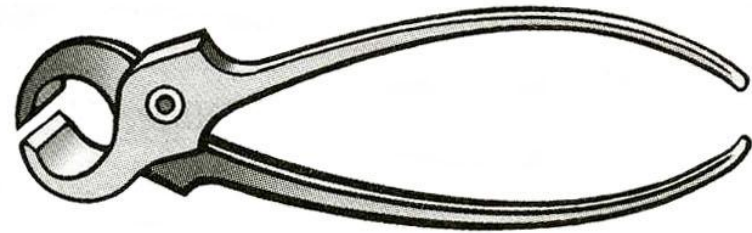
Б – ручки и режущие губки

В – назначение

Подумай!!!



Слесарные ножницы



Кусачки

Проверь свои знания

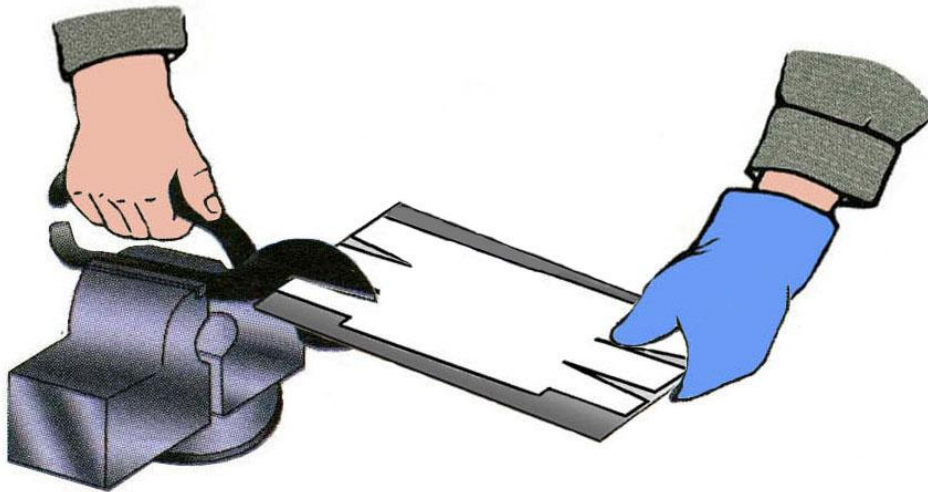
3. Почему при резании тонколистовой металл иногда ножницы мнут, а не режут?

**А – большой зазор между режущими ножами ножниц;
затупившиеся ножи ножниц**

**Б – недостаточно приложена сила давления на рукоятки
ножниц**

**В – поверхность тонколистового металла
очищена от ржавчины**

Подумай!!!



Проверь свои знания

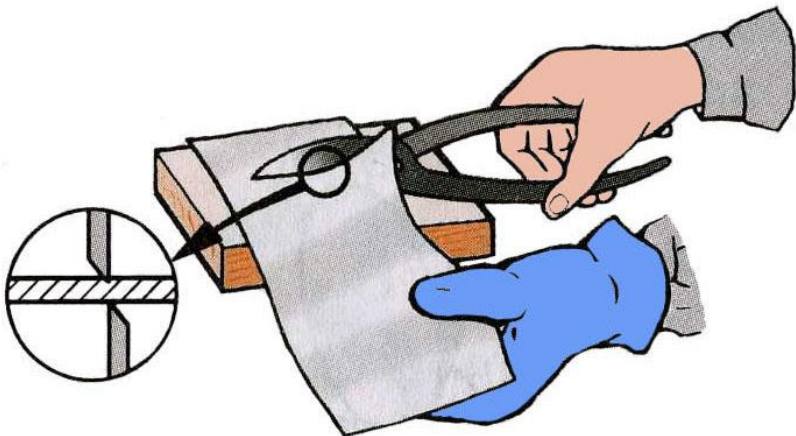
4. Почему трудно резать листовую металл тупыми ножницами?

А – потому что прикладывая дополнительные усилия при резке, устаёт рука

Б – потому что тупые ножи при резке листового металла мнут, а острые - режут

В – потому что приходится резать листовой металл по одному и тому же месту несколько раз

Подумай!!!



Резка листового
металла слесарными
ножницами

Проверь свои знания

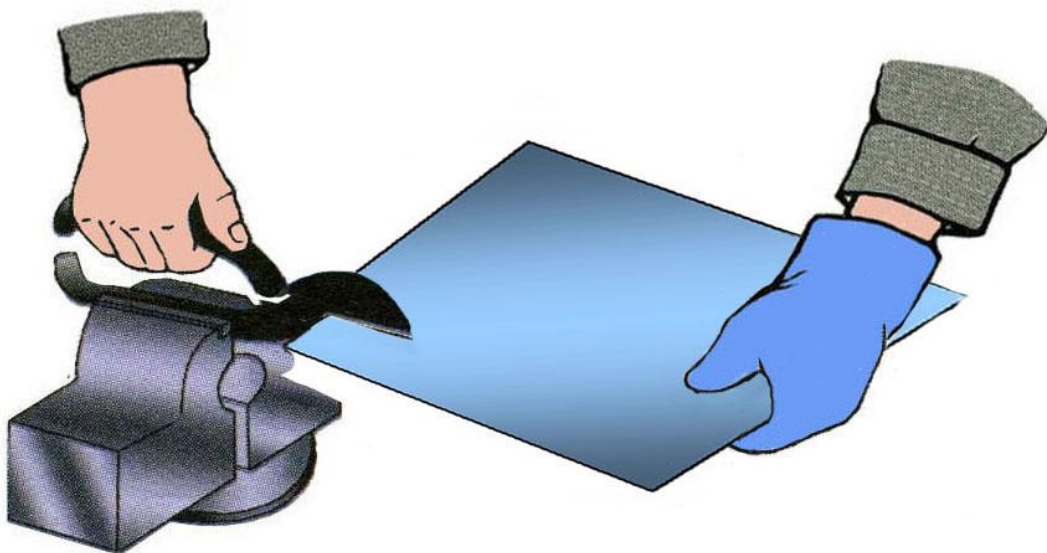
5. Почему листовую заготовку при резании следует периодически переставлять ближе к оси

А – потому что при резании листового металла линия реза уходит от разметочной ближе к середине заготовки

Б – потому что можно сломать инструмент

В – потому что при резании очень трудно держать заготовку

Подумай!!!



Разметка плоскостной детали из металла по шаблону

Проверь свои знания

6. Резку заготовок на предприятии выполняют...

А – резчики металла

Б – проектировщики

В – конструкторы



Подумай!!!

Резка листового металла на
предприятии

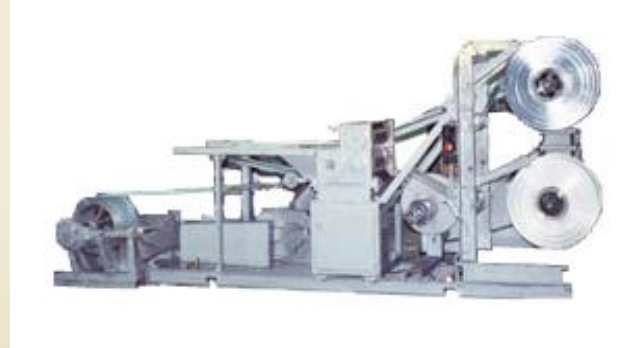
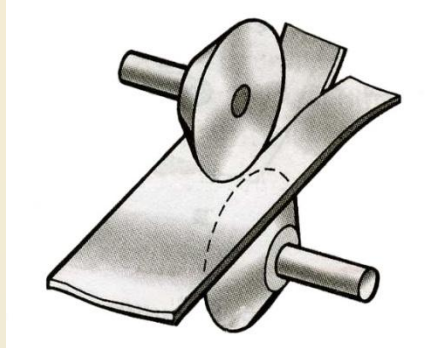
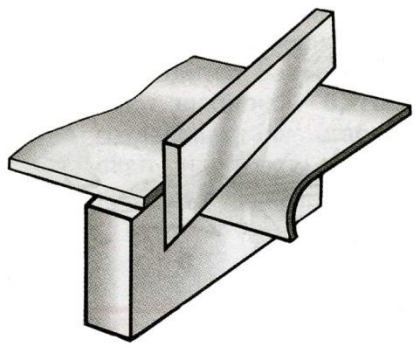
Проверь свои знания

7. Назовите виды промышленных ножниц для резания листового металла и прутков большого диаметра?

А – механические ножницы гильотинного и дискового типа

Б – специальные слесарные ножницы

В – фасонные и циркулярные



Подумай!!!

Проверь свои знания

8. Чем отличаются промышленные механические ножницы от слесарных ручных?

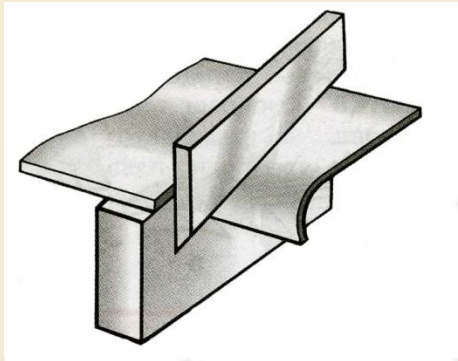
А – размерами

Б – приводом и конструкцией

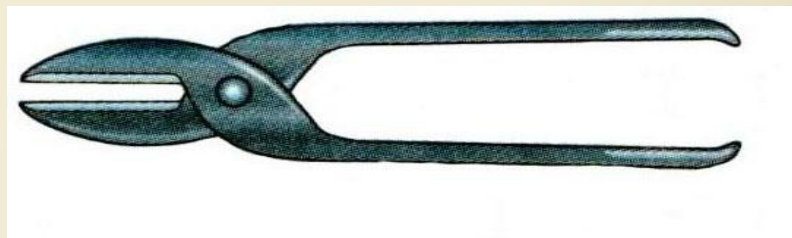
В – весом

Подумай!!!

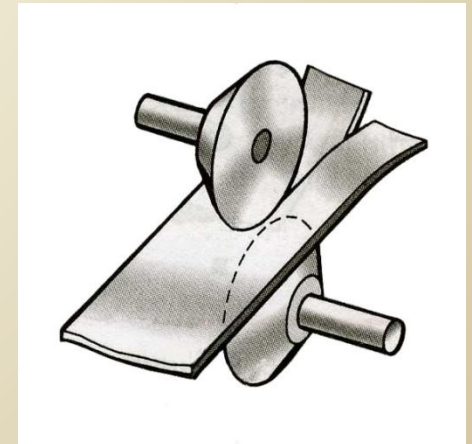
Механические ножницы
гильотинного типа



Ручные слесарные ножницы



Механические ножницы
дискового типа



Проверь свои знания

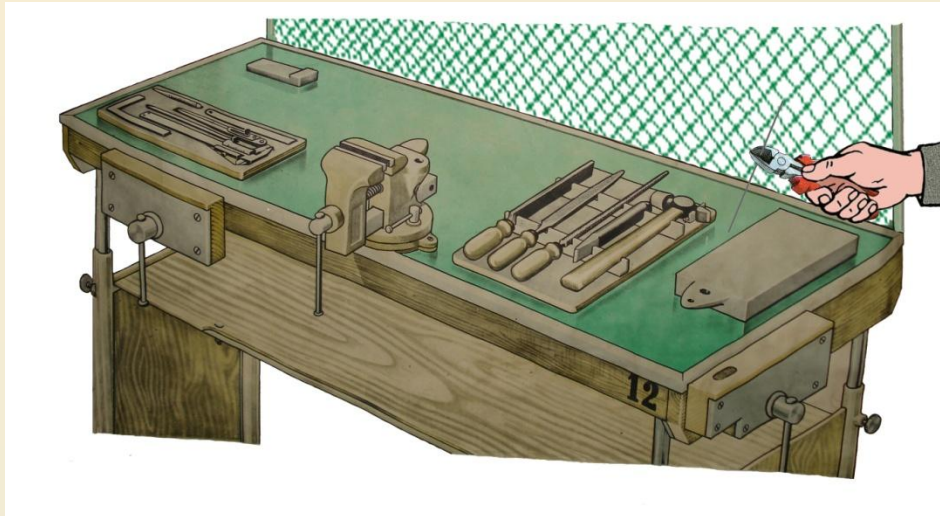
9. Почему при резании кусачками небольших кусков проволоки нужно откусываемую часть направлять в сторону защитной сетки верстака?

А – чтобы кусок проволоки не отлетел в рядом работающего товарища

Б – чтобы отлетевший кусок проволоки можно было быстро найти на крышке верстака

В – чтобы во время работы не поломались кусачки

Подумай!!!



**Резка проволоки
кусачками**

Проверь свои знания

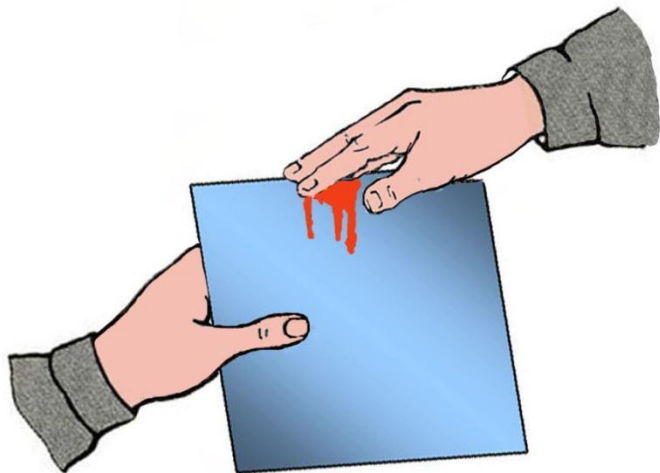
10. Какие правила соблюдают при резании металла слесарными ножницами?

А – заготовки следует закреплять прочно, но плавным вращением рукоятки винта тисков

Б – нельзя касаться голыми руками отрезанных кромок заготовки

В – нельзя направлять режущее полотно пальцем. Вместо используйте для этих целей деревянные бруски, специальные упоры и т.д.

Подумай!!!



Проверка качества выполненной работы

Проверь свои знания

11. Чем отличаются ручные слесарные ножницы от ножниц для резания бумаги и ткани?

А – размерами, весом

Б – ручками, размерами, принципами работы

В – режущими ножами. дизайном

Подумай!!!



Слесарные ножницы



Ножницы по бумаге, ткани

Проверь свои знания

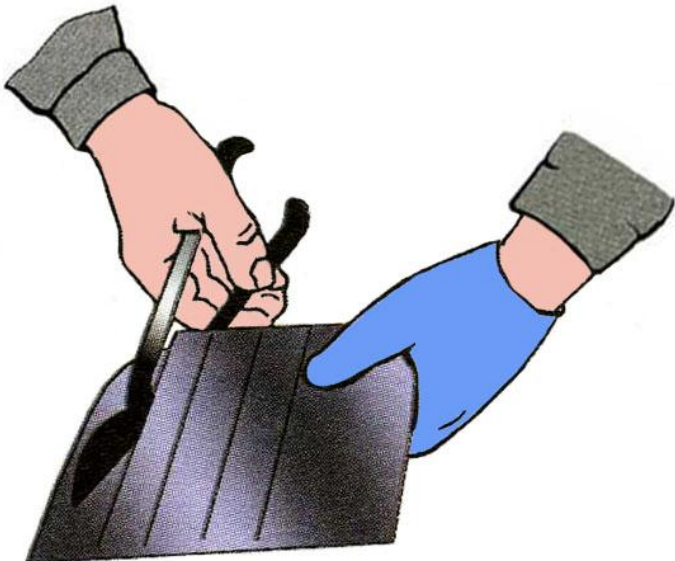
12. Какие дефекты возможны на заготовке при её резании тупыми ножницами? ножницами с неплотно подогнанными лезвиями?

А – линия реза мятая, рваная

Б – линия реза не соответствует линии разметки

В – линия реза волнистая

Подумай!!!



**Резка полос тонколистового металла
слесарными ножницами**

Проверь свои знания

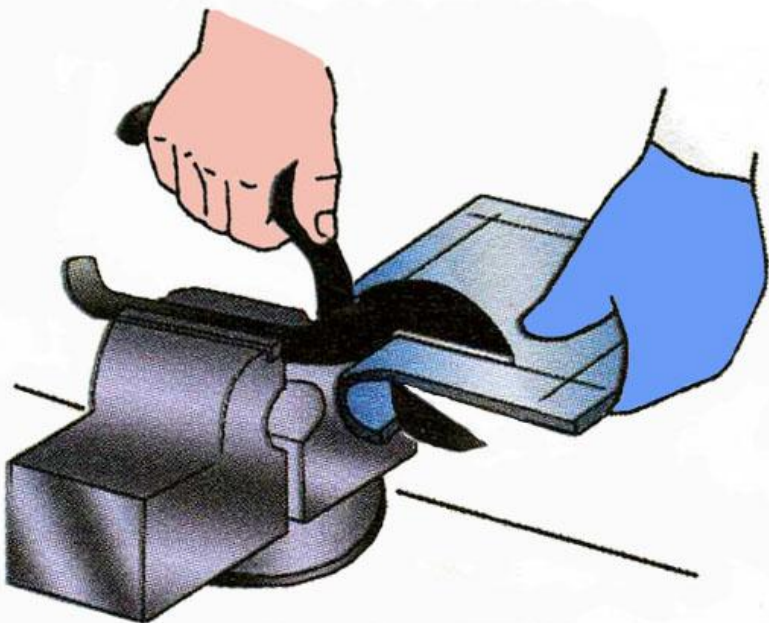
13. Почему при резании тонколистового металла лезвия ножниц нельзя сводить до конца ?

А – на линии реза будут стыковые заусенцы

Б – увеличивается время резания

В – ножницы быстро тупятся

Подумай!!!



**Резка тонколистового
металла слесарными
ножницами**