

**Тема 22**

**Технология  
процессов  
каменной кладки**

# Основные понятия, используемые при кирпичной кладке

## Виды кладок:

- Кирпичная кладка.
- Мелкоблочная кладка.
- Бутовая кладка.
- Бутобетонная кладка.
- Крупноблочная кладка.

## Ведение кладок:

- впустошовку;
- под расшивку.

**Ложок** - длинная боковая грань камня.

**Тычок** - короткая боковая грань камня.

**Постель** - нижняя и верхняя грани.

**Ложковый ряд** - ряд камней в стене, уложенных ложком вдоль стены.

**Тычковый ряд** – ряд камней, уложенных поперек стены наружу тычком.

**Наружная верста** - наружный ряд камней, по отношению к фасаду.

**Внутренняя верста** – внутренний ряд камней, по отношению к фасаду.

**Забутка** – заполняемое пространство между верстами.

**Шов** - пространство между укладываемыми камнями, заполняемое полностью или частично раствором.

# Свойства каменных материалов

- долговечность;
- прочность;
- негоряемость;
- большое распространение в природе естественных форм;
- сырье для изготовления искусственных каменных материалов.

# Материалы для каменных кладок

Камень, применяемый в каменных конструкциях, представляет собой штучный строительный материал, допускающий возможность ручной кладки.

Каменные кладки выполняются из:

- искусственных каменных материалов;
- натуральных каменных материалов.

# Естественные и искусственные каменные материалы

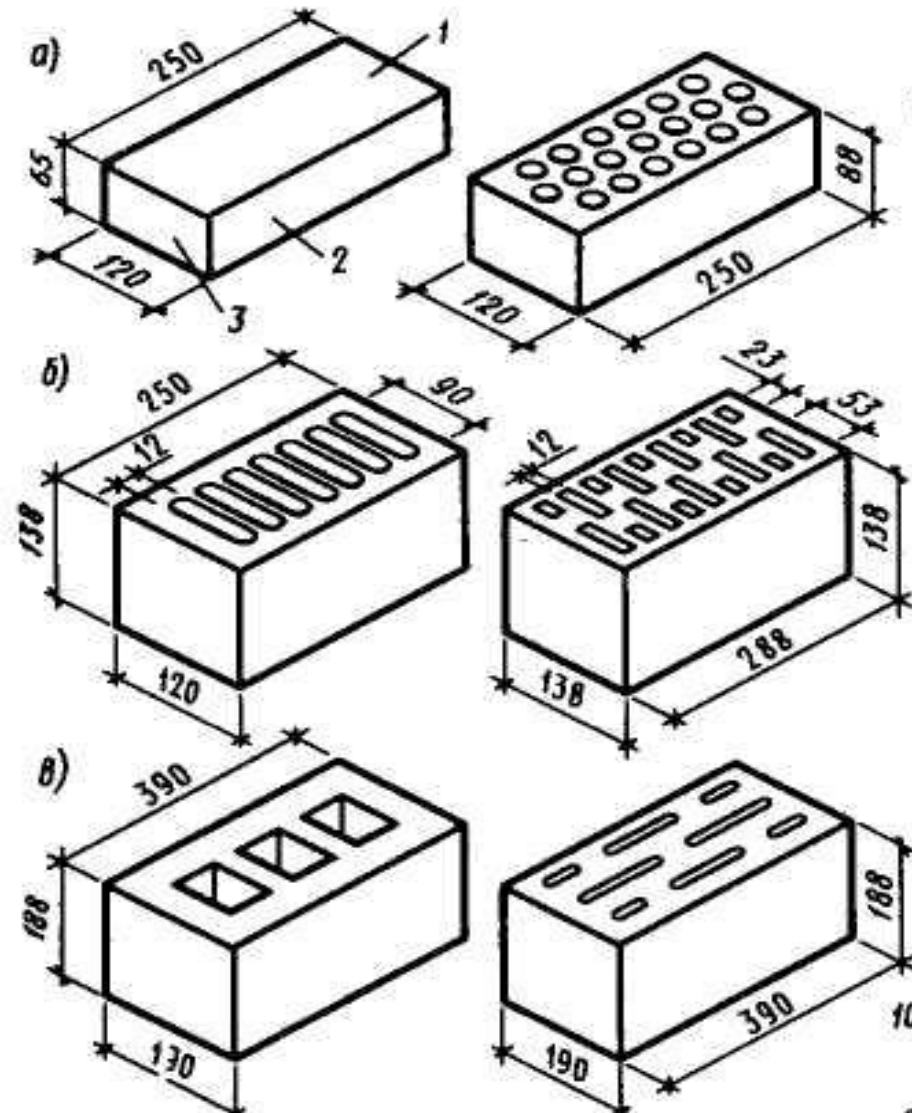
## Искусственные каменные материалы:

- *кирпич керамический полнотелый;*
- *кирпич керамический пустотелый;*
- *кирпич силикатный полнотелый;*
- *кирпич силикатный пустотелый;*
- *камни бетонные стеновые.*

## Естественные каменные материалы:

- *камень бутовый;*
- *блоки из природного камня.*

# Материалы для кирпичной кладки и кладки из камней правильной формы



- а—кирпич керамический (обычный полнотелый и пустотелый модульный);
- б — камень керамический (обычный и модульный);
- в —камень бетонный (трехпустотный и с щелевидными пустотами).

1—постель; 2—ложок;  
3—тычок.

# Виды каменных кладок

- **Кирпичная кладка** может быть из обыкновенного и силикатного кирпича.
- **Мелкоблочная кладка** выполняется из натуральных или искусственных камней правильной формы с  $m \leq 16$  кг (керамических, бетонных, шлакобетонных, гипсовых, силикатных камней, из известняка, туфа и др.).  
Область применения: для возведения вручную стен, реже – перегородок, столбов.
- **Бутовая кладка** - это кладка из природных камней неправильной формы. Применяется: для стен подвалов, цоколей подпорных стен, для стен 1-2-х этажных зданий.
- **Бутобетонная кладка** - выполняется из камня неправильной формы и бетона. Применяется: для фундаментов и стен подвалов. Ведется обычно в траншеях или в опалубке.
- **Крупноблочная кладка** - это кладка из блоков (бетонных, керамзитобетонных, шлакобетонных, кирпичных). Применяют для устройства фундаментов, стен подвалов. Кладку обычно выполняют с помощью кранов.

# Основные понятия, используемые при каменной кладке

**Ложок** - длинная боковая грань камня.

**Тычок** - короткая боковая грань камня.

**Постель** - нижняя и верхняя грани.

**Ложковый ряд** - ряд камней в стене, уложенных ложком вдоль стены.

**Тычковый ряд** - ряд камней, уложенных поперек стены наружу тычком.

**Наружной верстой** называется наружный, по отношению к фасаду, ряд камней.

**Внутренней верстой** называется внутренний, по отношению к фасаду, ряд камней.

**Забуткой** называется заполненное пространство между верстами (при кладке стен толщиной в 2 или более кирпичей).

**Швом** называется заполненное полностью или частично раствором пространство между укладываемыми камнями.

**Кладка в пустошовку**. При этом шов на 1 – 1,5 см с наружной стороны не заполняется раствором для лучшего сцепления кладки.

**Кладка под расшивку** - ведется со специальной обработкой наружной части швов. Эта часть может быть: выпуклой, вогнутой, прямоугольной, треугольной. В этом случае пространство между камнями полностью заполнено раствором, и стенка не штукатурится.



# Классификация растворов для каменной кладки

## а) по виду вяжущего материала:

простые: - цементные;  
- известковые;  
- гипсовые;  
- полимерные;

сложные: - цементно-известковые;  
- цементно-глинистые;  
- цементно-полимерные;

## б) по виду заполнителей:

различают:

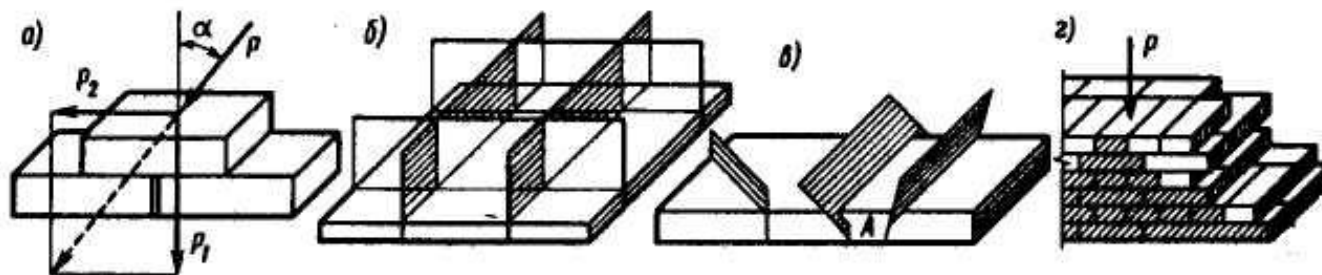
- тяжелые -  $j \geq 1500 \text{ кг/м}^3$  (кварцевый песок) ;  
- легкие -  $j < 1500 \text{ кг/м}^3$  (шлаковый, перлитовый);

в) по прочности: от 10 до 200 кг/см<sup>2</sup>;

г) по подвижности: ОК = 4 -14 см.

# Правила разрезки каменной кладки

- **1 правило:** монтаж камней перпендикулярен к силам, действующим на них. (Необходимо исключить условия сдвиги камней и излома).



а — воздействие на горизонтальный ряд кладки наклонной силы; б—правильное расположение вертикальных плоскостей разрезки кладки; в —то же, неправильное; г —кладка с перевязкой вертикальных швов

- **2 правило:** массив кладки должен быть разделен швами только перпендикулярно или параллельно верстовым рядам кладки. (Невыполнение этого правила приводит к расклиниванию рядов или скалыванию частей камня).
- **3 правило:** необходима «перевязка» вертикальных швов, т.е. исключить совпадение в смежных рядах кладки поперечных и продольных швов. (Несоблюдение этого правила разделит весь массив на отдельные столбики, они могут деформироваться под действием нагрузки, что приведет к разрушению массива).

### **Элементы кладки и особенности ее разрезки:**

а — элементы каменной кладки; б — расшитые швы; в — воздействие на кладку наклонной силы; г — правильное расположение плоскостей разрезки; д — то же, неправильное; е — кладка без перевязки швов; ж — кладка с перевязкой швов; 1 — тычок; 2 — ложок; 3 — постель; 4 — горизонтальный шов; 5, 6 — вертикальные продольный и поперечный швы; 7, 9, 10 — наружная и внутренняя ложковые и тычковая версты; 8 — забутка; 11, 12, 13 — расшитые швы (неполный, вогнутый, выпуклый).

# Производственный инструмент и приспособления

а — кельма;

б — молоток-кирочка;

в — растворная лопата;

г — расшивка вогнутая и выпуклая;

д — причальные скобы;

е — причальный шнур в корпусе;

ж — промежуточный маяк;

з — уголковый шаблон;

и — шаблон из двух линеек;

к — отвес; л — правило;

м — порядовка для внутренних углов;

н — порядовка для наружных углов;

1 — причальный шнур;

2 — фиксатор;

3 — раздвижные линейки;

4 — прижимной винт;

5 — крюки-держатели;

# Контрольно-измерительный инструмент



*a* —складной метр;

*б*—рулетка длиной 2  
м;

*в* —рулетка длиной  
20 м;

*г* —уровень;

*д* —шаблон для  
сортировки кирпича  
и камней;

1—корпус;

2—ампулы;

3 — крышка

# Инвентарь

- а – установка для приема и выдачи раствора;
- б - бункер с челюстным затвором;
- в – растворный ящик;
- г – подхват-футляр;
- д –самозатягивающийся захват;
- е – бак;
- ж – переносной светильник.

# Подмости

- а** — шарнирно-панельные в верхнем (I) и нижнем (II) положениях;
- б** — универсальные панельные самоустанавливающиеся;
- в** — панельные;
- г** — площадки-подмости;
- д** — рычажные с гидроприводом;
- 1** — настил; **2** — откидная опора (для кладки 2-го яруса);
- 3** — то же, для кладки 3-го яруса;
- 4** — стропы для перевода опор из горизонтального в вертикальное положение;
- 5** — диагональная связь для закрепления опор;
- 6** — наружные рычаги;
- 7** — шарнир;
- 8** — гидропривод.

# Леса

- а — трубчатые леса;*
- б — безболтовое соединение;*
- в — болтовое соединение;*
- г — леса из объемных элементов;*
- 1—подкладка;
- 2—башмак; 3 — стойка;
- 4—ригель;
- 5—ограждение;
- 6 — рабочий настил;
- 7 — крюк, приваренный к ригелю;
- 8 — патрубки, приваренные к стойке ригеля;
- 9 — вертикальные этажерки.



# Организация рабочего места каменщиков

16  
00

# Организация труда каменщиков

- Каменщик высокой квалификации выкладывает маяки, закрепляет порядовку, устанавливает причалку, выкладывает версты.
- Каменщик низкой квалификации подает и растилает раствор, раскладывает кирпичи и блоки.
- Каменщик средней квалификации выкладывает забутку.
- Кладку ведут звеньями рабочие по 2, 3, 4, 5 человек в зависимости от видов кладки.

# Виды кладок

## 1) Сплошная:

- неармированная,
- армированная.

## 2) Облегченная.

## 3) Кладка с облицовкой.

Швы допускаются:

max -15 мм, min - 8...10 мм.

12 мм горизонтальные швы,

10 мм вертикальные швы, т.е.

Кладку стен ведут кратной

половине кирпича (250x120x65).

Расчетная толщина стен вместе со швами:

½ кирпича - 120мм

1 кирпич - 250 мм

1,5 кирпича - 380 мм

2 кирпича - 510 мм

2,5 кирпича - 640 мм

3,0 кирпича - 770 мм



# Общие правила перевязки швов

- 1) Независимо от системы перевязки кладку стен начинают и заканчивают тычковым рядом.
- 2) Тычковые ряды прокладывают также под опорными частями балок, прогонов, плит.
- 3) В тычковых рядах используют только целый кирпич (так как эти ряды служат для перевязки продольных швов кладки).
- 4) При кладке стремятся делать толщину швов минимальной (верт. - 8 мм, горизонт. - 10 мм.), чтобы получить большую прочность стен.

# Специальные виды кладок

**Кладка с армированием.** Армирование бывает:

- отдельными стержнями;
- сетками;
- хомутами

**Облегченная кладка** - стены состоят из двух верстовых рядов 1/2 кирпича между которыми находится:

- 1) Монолитный утеплитель или легкий бетон.
- 2) Вкладыши из утеплителя.
- 3) Сыпучий теплоизоляционный материал.

**Кладка с облицовкой.**

Применяется для:

- повышения художественной выразительности фасада;
- исключения штукатурных работ;
- предохранения стен от агрессивной среды и высокой температуры.







Святой Николай  
18.00  
9.00 - 17.00  
Святой Николай  
18.00  
9.00 - 17.00



# Кладка из камней неправильной формы

**Область применения** - при устройстве фундаментов, подпорных стен, стен подвалов.

**Виды кладок:**

**1) Бутовая кладка:**

- под лопатку
- под залив

**2) Бутобетонная кладка**

**3) Тесовая кладка**



**Качество** – совокупность свойств, определяющих степень пригодности строительной продукции для использования ее по назначению. Качество готовых работ проверяют в соответствии с «**Инструкцией по оценке качества строительного-монтажных работ**».

Допустимые отклонения определяются сборником **СНиП** (раздел: Правила производства и приемки работ).

Качество определяется обычно 3-мя основными показателями:

-**технологический** показатель характеризует надежность продукции, т.е.

способность ее сохранять заданные свойства на протяжении определенного времени.

-**художественно-эстетический** - оценивает внешний и внутренний вид

продукции.

-**социологический** - степень соответствия строительной продукции уровню

жизни населения.

**Допуск** - разность между наибольшим и наименьшим допустимыми размерами.