

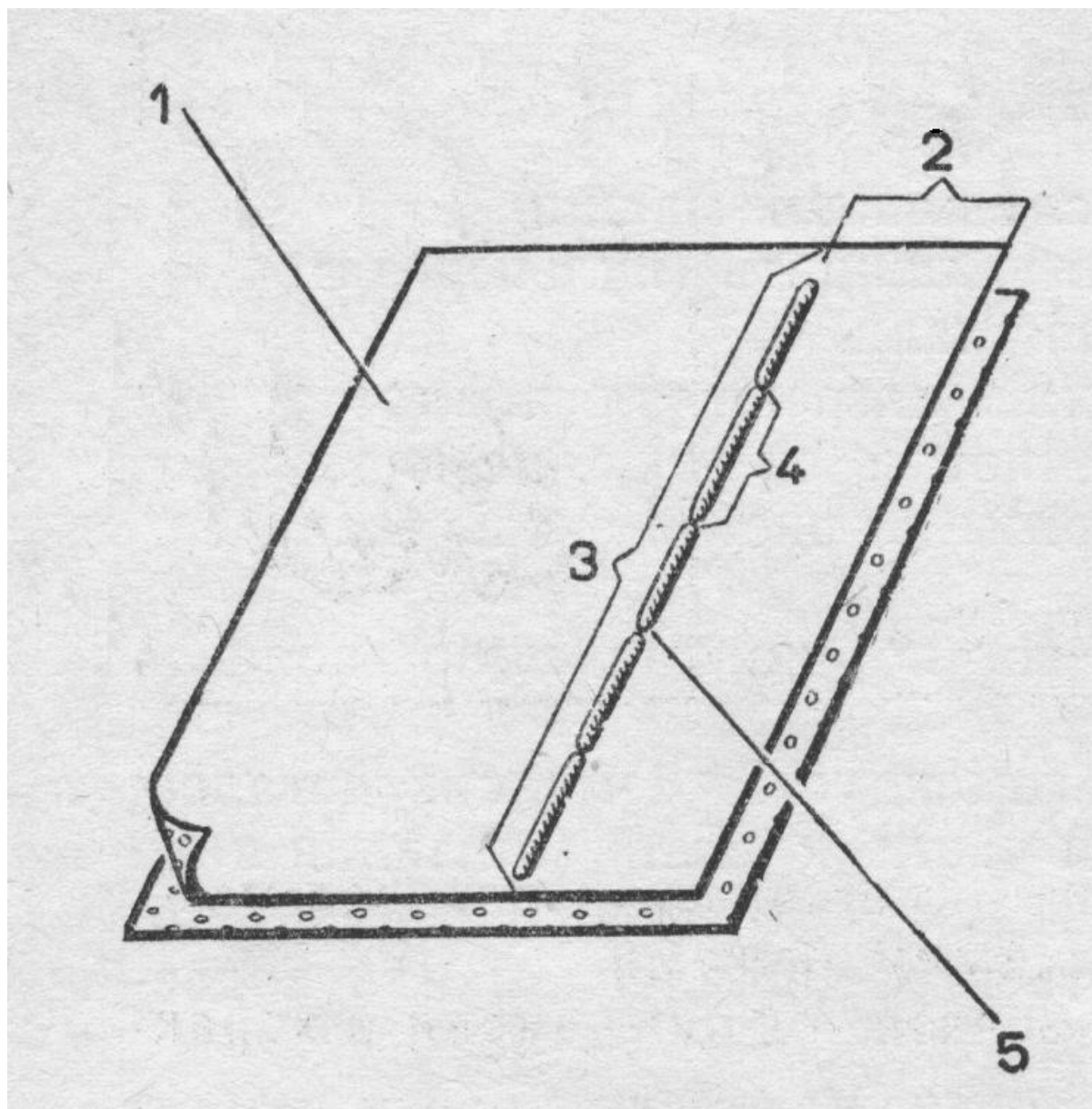
Петрунина Елена Константиновна  
учитель технологии  
МОУ СОШ № 85 с углубленным  
изучением отдельных предметов  
г. Нижний Новгород


# Технология швейных работ



Ручные и машинные операции 5 класс

Шов  
Стежок  
Длина стежка  
Строчка  
Ширина шва



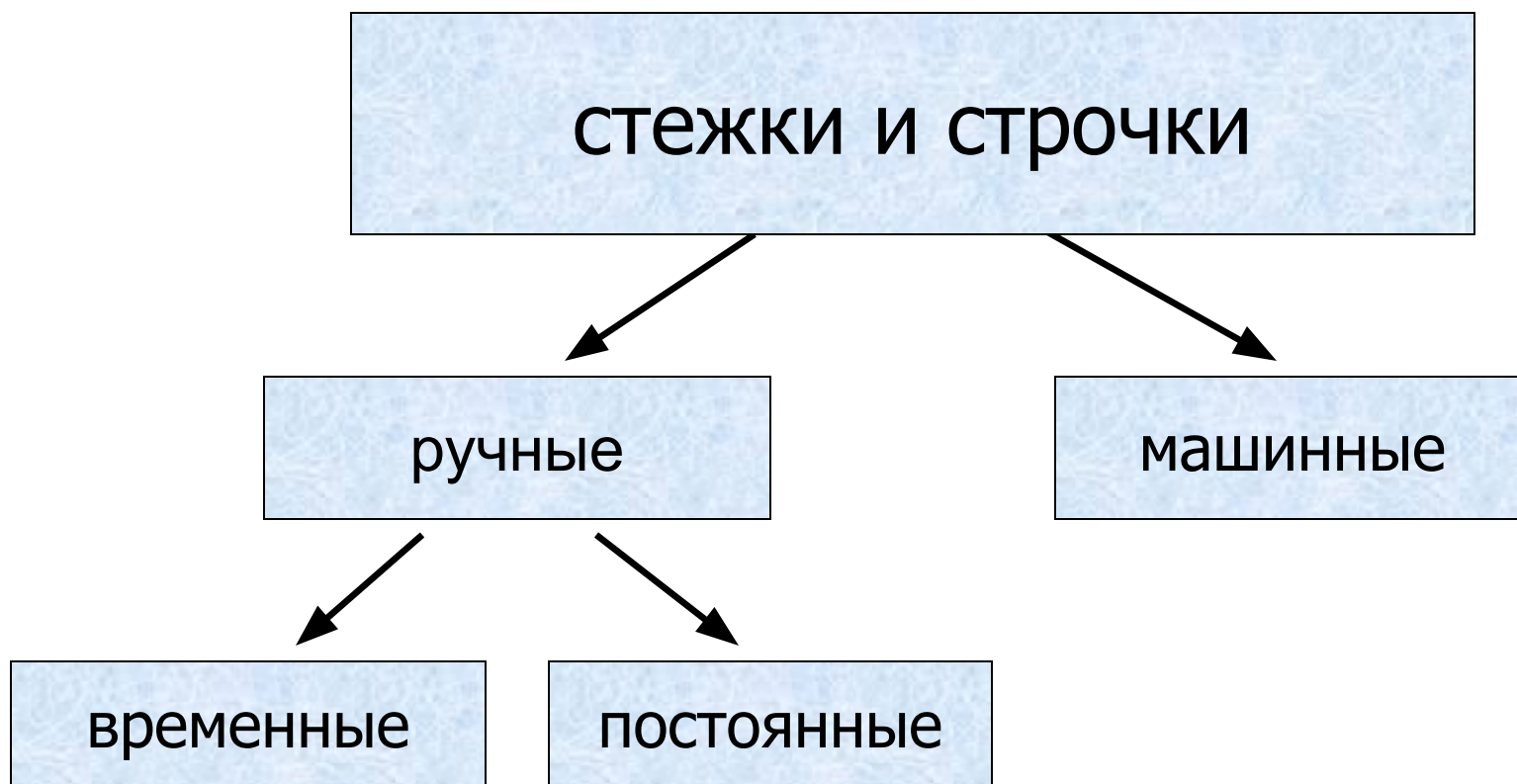


# Классификация стежков и строчек

1 По способу выполнения

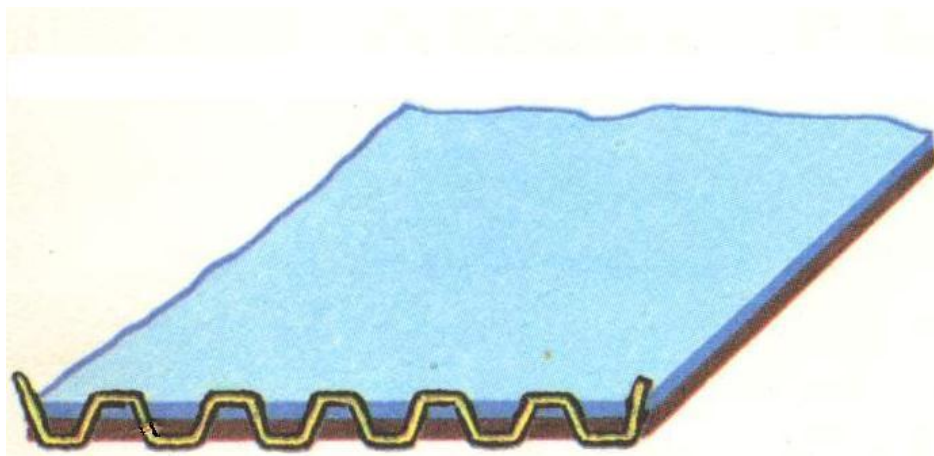
2 По назначению

# Классификация стежков и строчек

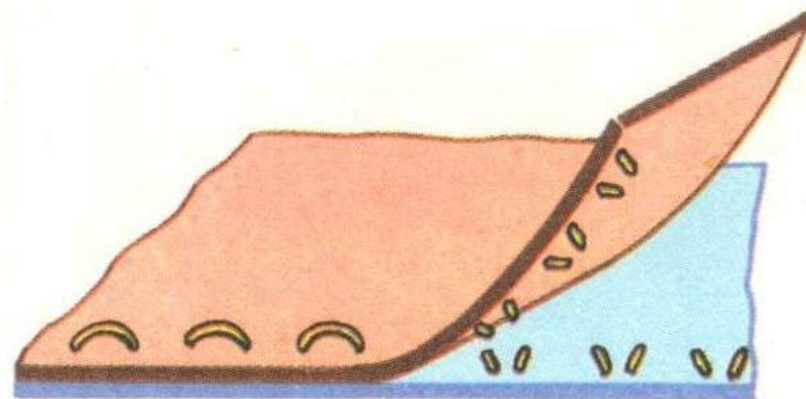


# Ручные стежки

прямые

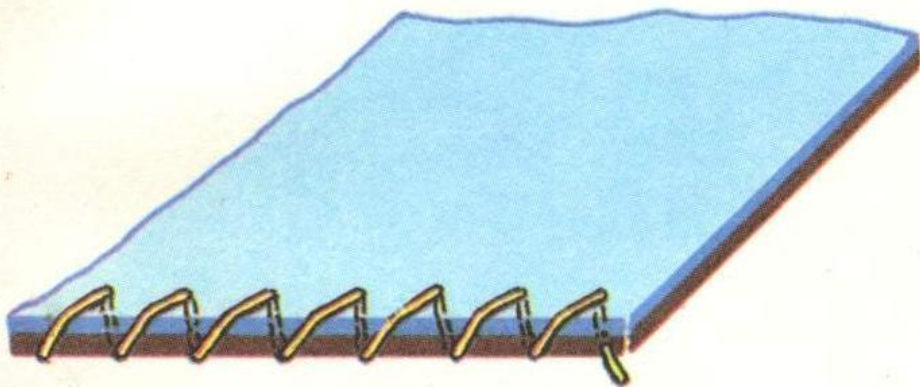


**сметочный**

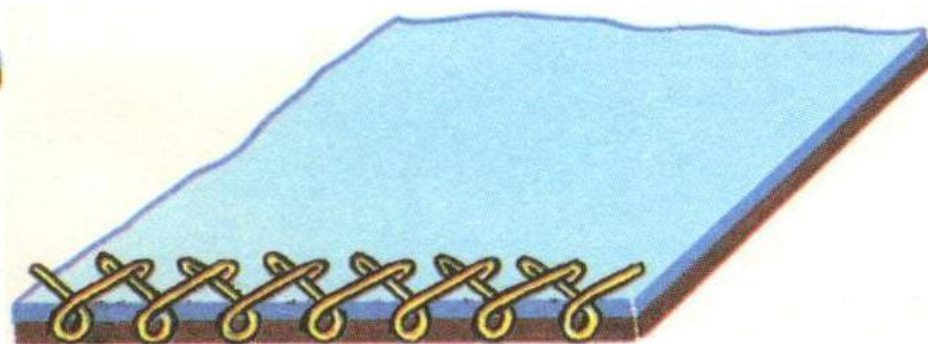


**копировальный**

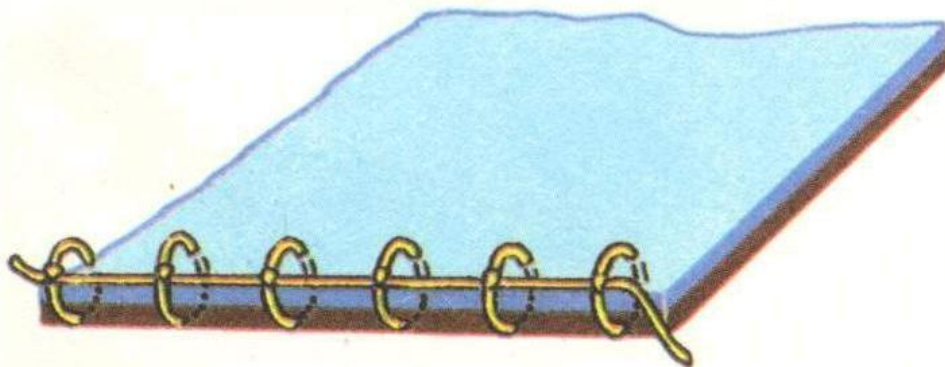
# Ручные стежки



**Косой**

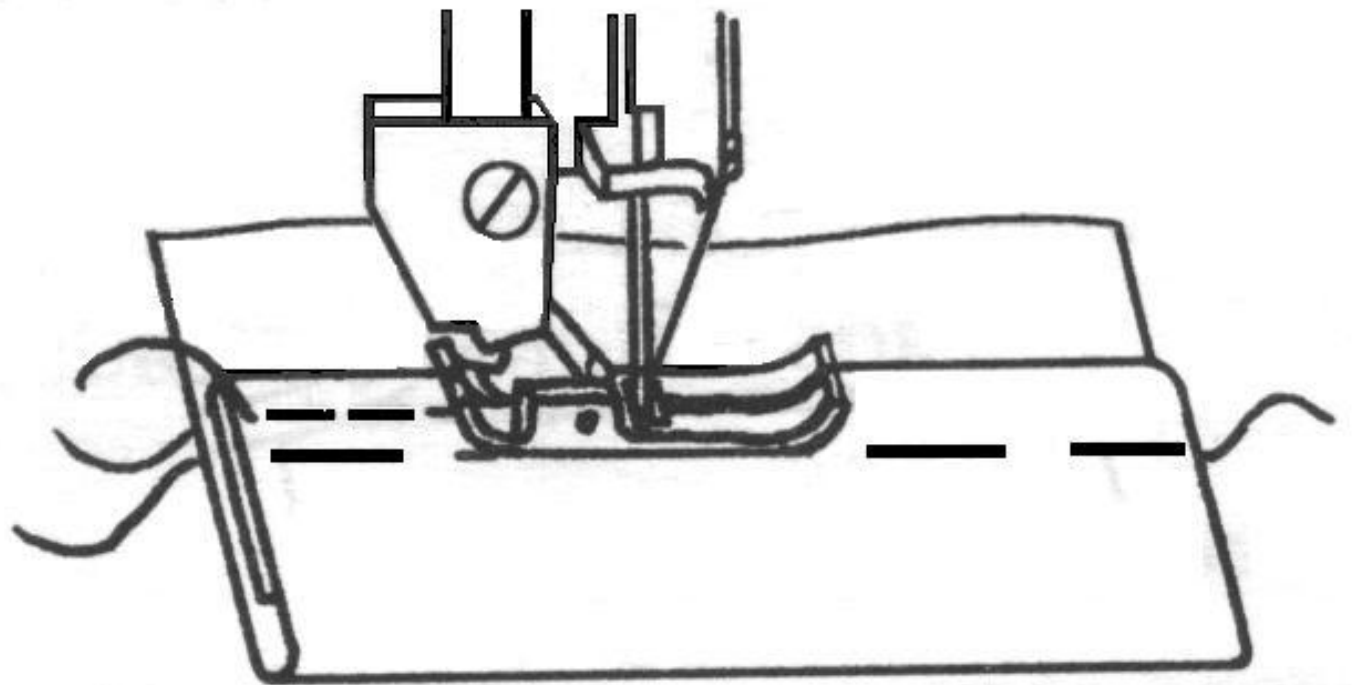


**Крестообразный**



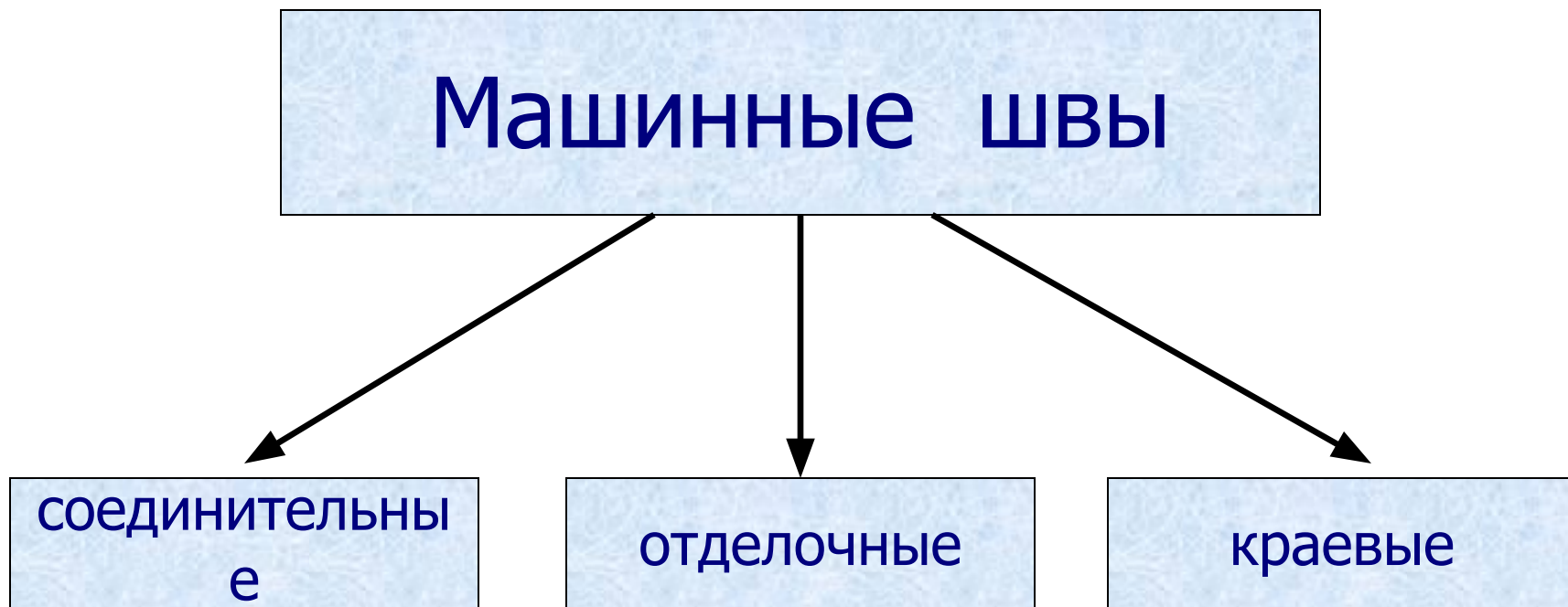
**Петельный**

# МАШИННЫЕ ШВЫ





# Классификация машинных ШВОВ



# Технологические операции при выполнении машинных швов

- 1. ручные
- 2. машинные
- 3. влажно-тепловые

# Терминология ручных и машинных работ

Ручные операции	Характер выполнения	Машинные операции
<div data-bbox="46 999 595 1268" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"><b>сметывание</b></div>	<b>Соединение двух деталей равных по величине</b>	<div data-bbox="1335 999 1883 1268" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"><b>стачивание</b></div>

# Терминология ручных и машинных работ

Ручные операции	Характер выполнения	Машинные операции
заметывание	Закрепление подогнутого края	застрачивание

# Терминология ручных и машинных работ

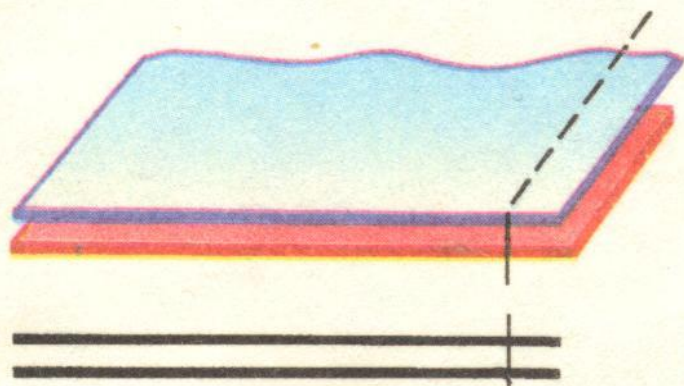
Ручные операции	Характер выполнения	Машинные операции
приметывание	соединение деталей разных по величине	притачивание

# Терминология ручных и машинных работ

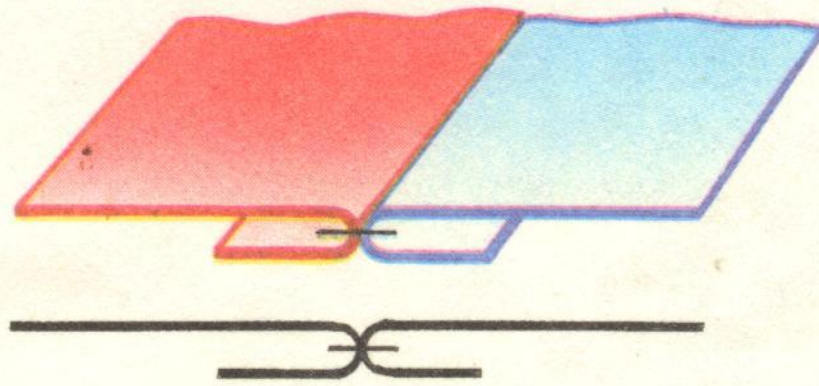
Ручные операции	Характер выполнения	Машинные операции
наметывание	соединение деталей наложенных друг на друга	настрачивание

# Графические и условные изображения машинных швов

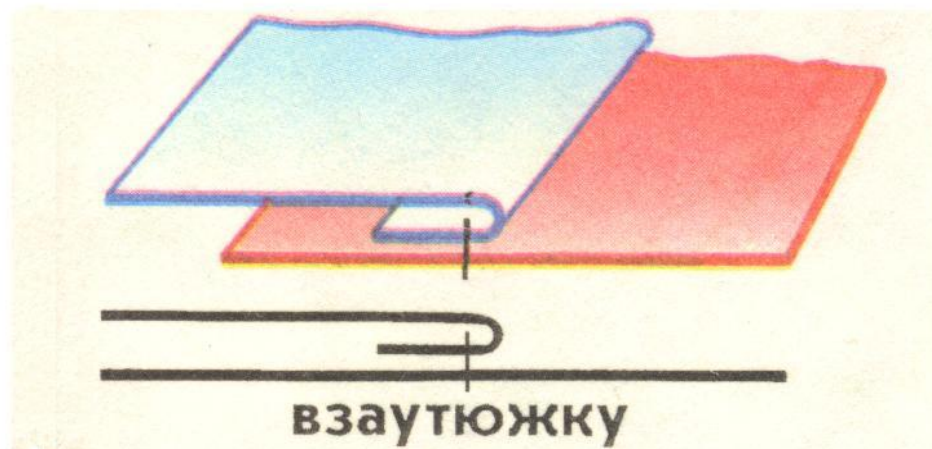
Стачные



одинарная строчка



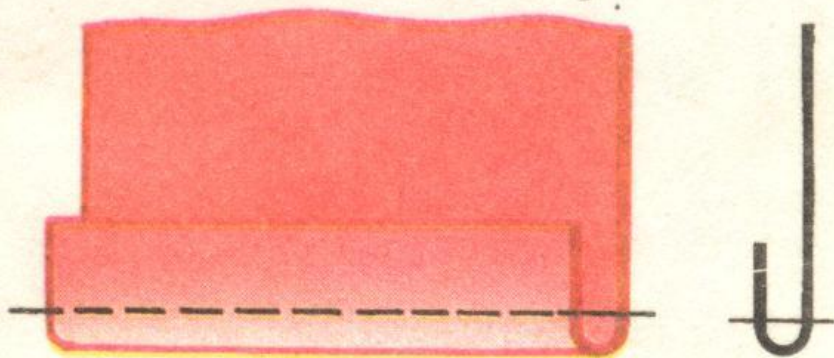
вразутюжку



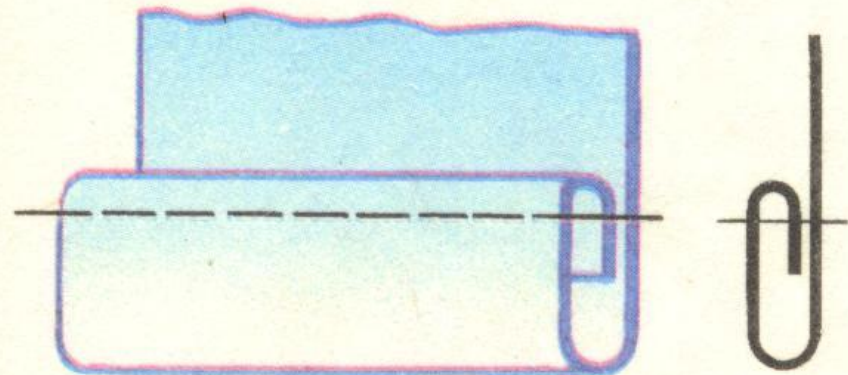
взаутюжку

# Графические и условные изображения машинных швов

Вподгибку



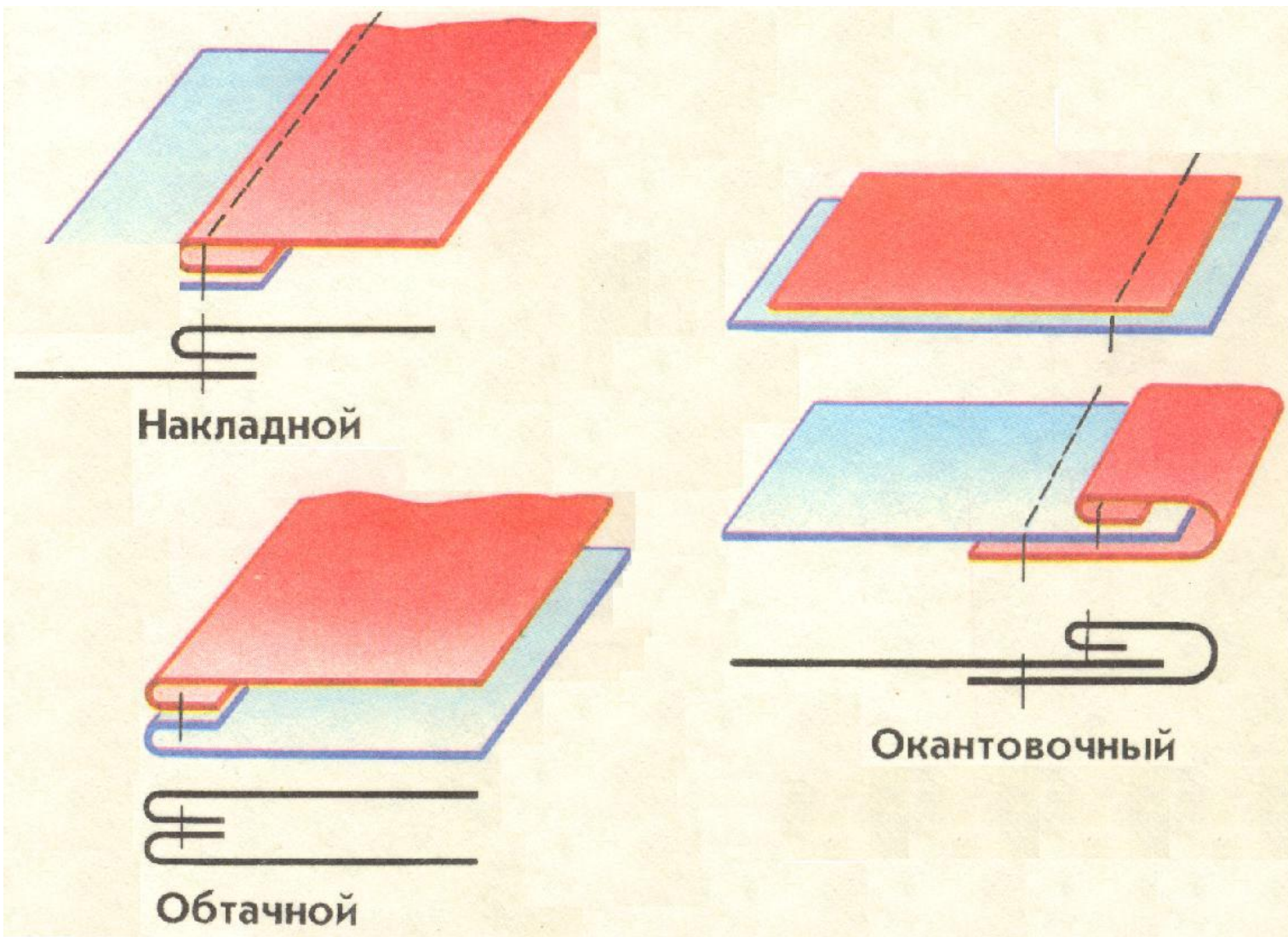
с открытым срезом



с закрытым срезом



# Графические и условные изображения машинных швов





# Терминология влажно-тепловых работ

Название операции	Характер выполнения
<div data-bbox="63 886 788 1158" style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content;">разутюживание</div>	раскладывание припусков шва на две стороны

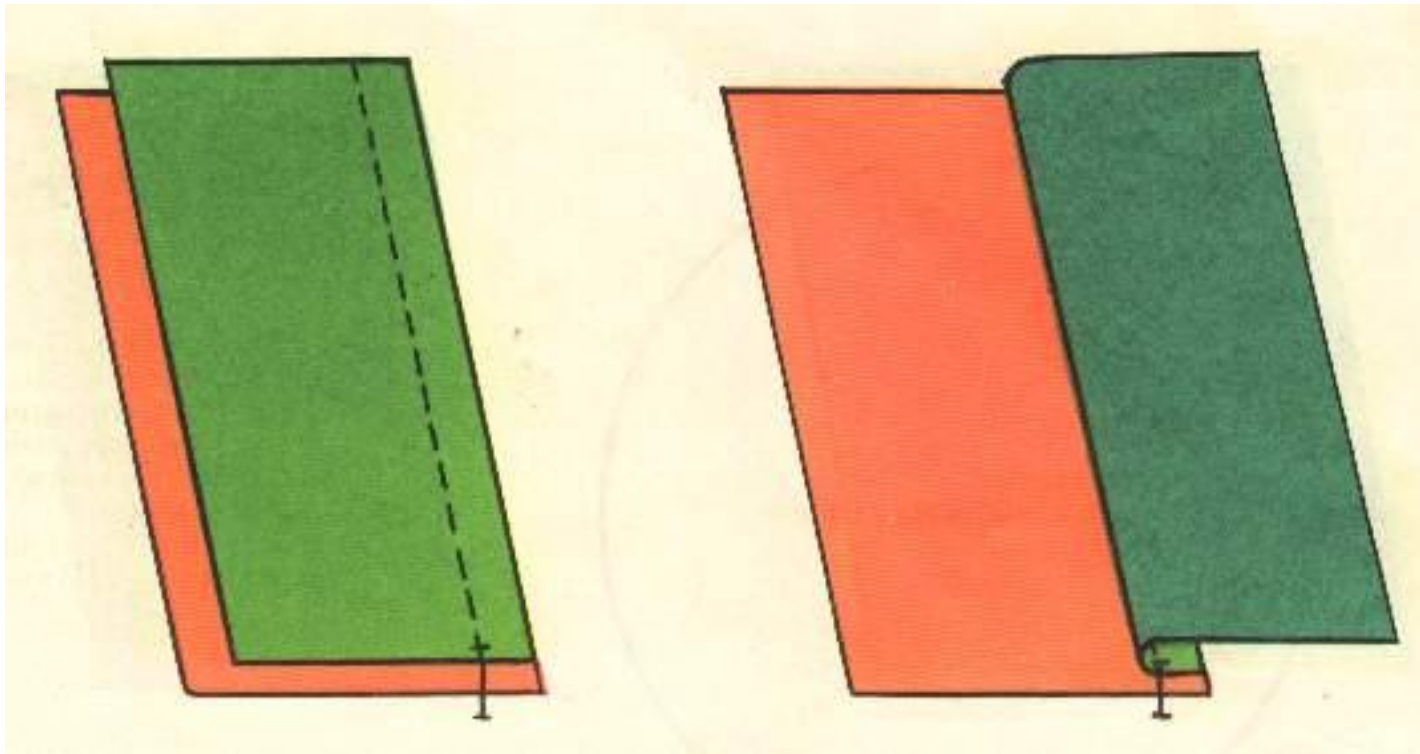
# Терминология влажно-тепловых работ

Название операции	Характер выполнения
<div data-bbox="63 886 788 1158" style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: auto;">заутюживание</div>	закрепление припусков шва на одну сторону

# Терминология влажно-тепловых работ

Название операции	Характер выполнения
<div data-bbox="63 886 788 1158" style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content;">приутюживание</div>	уменьшение толщины шва

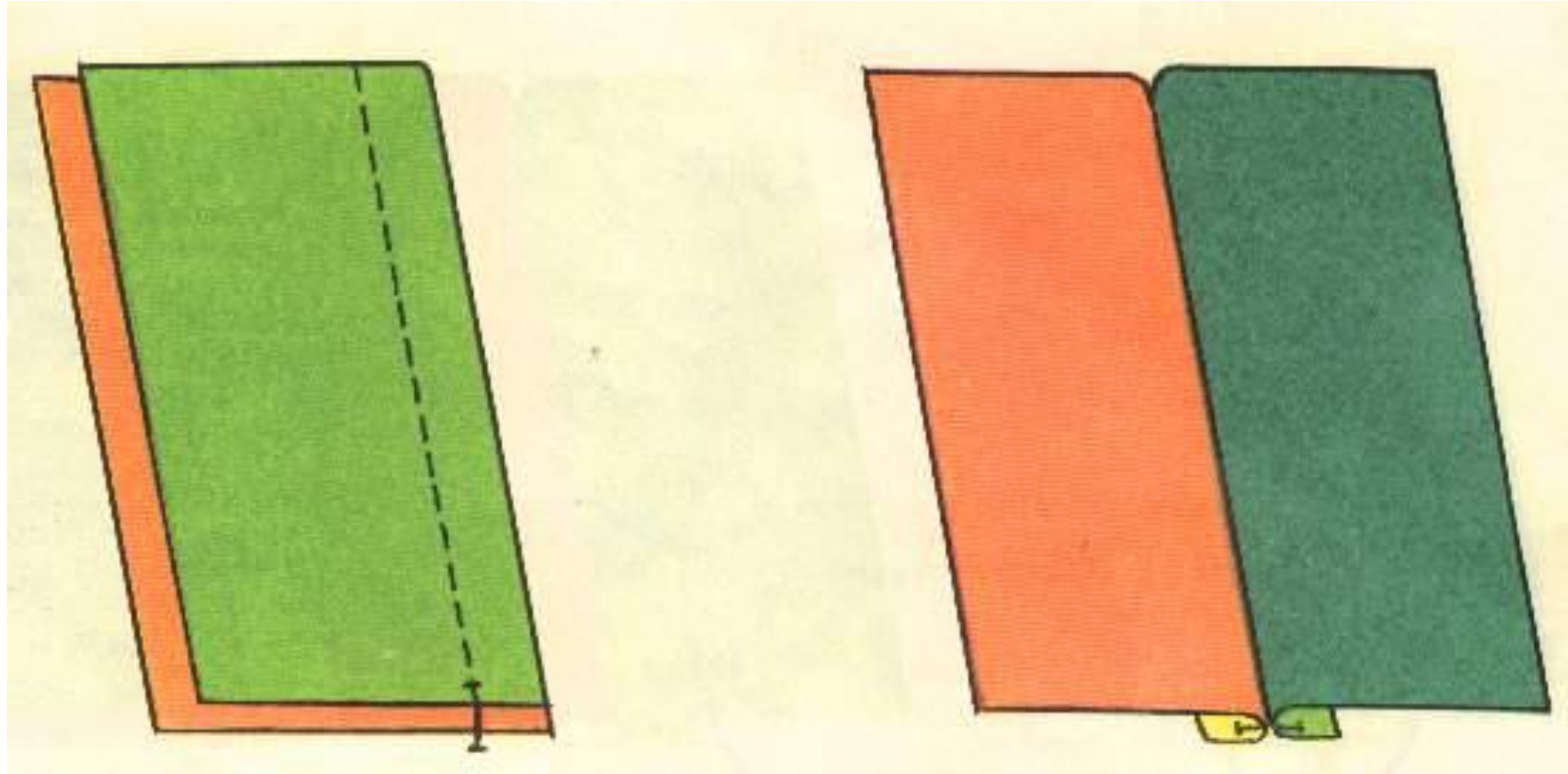
# Стачной шов взаутюжку



Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы, сметать и стачать. Ширина шва 20 мм

Припуски на шов заложить на одну сторону и заутюжить

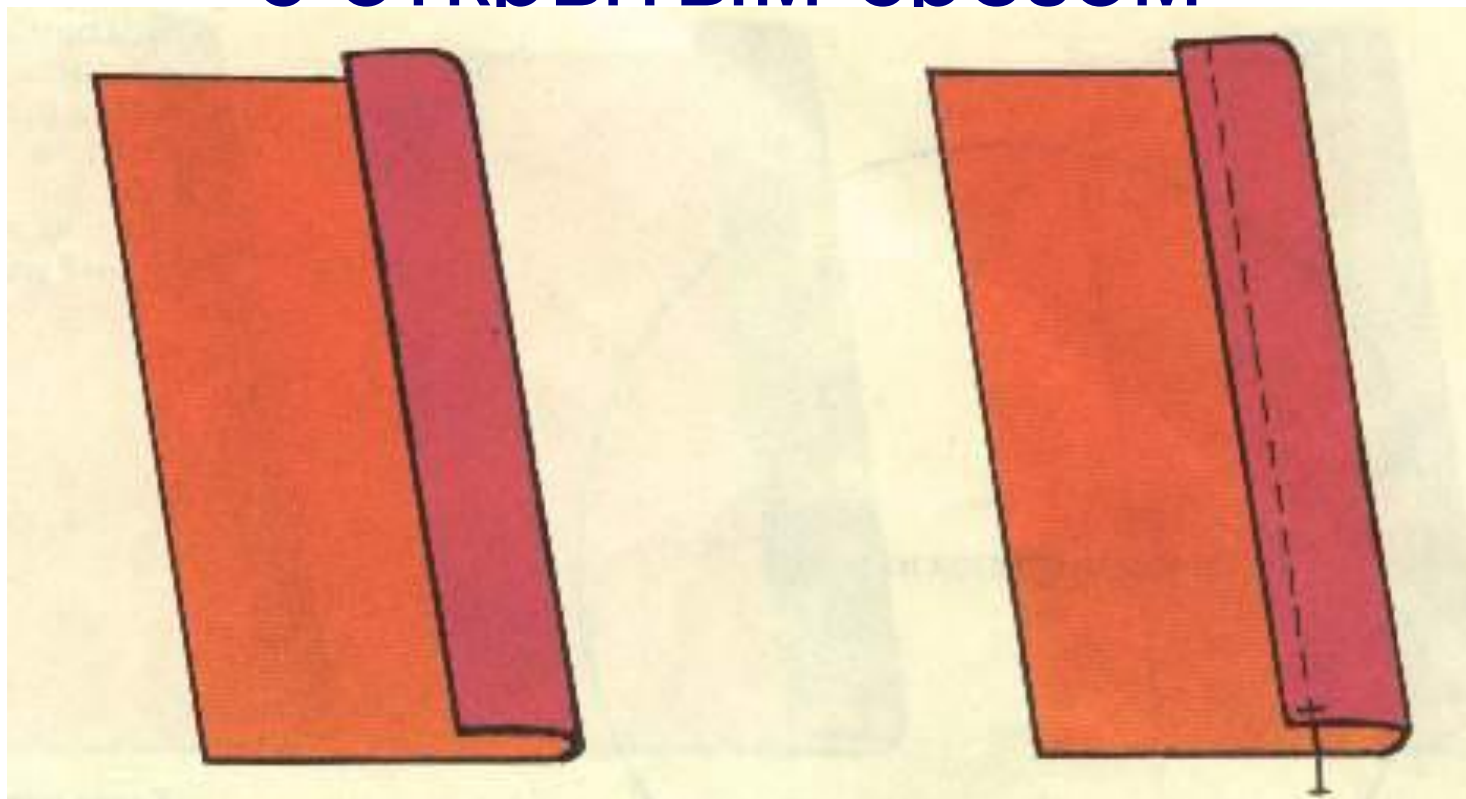
# Стачной шов вразутюжку



Сложить детали лицевыми  
сторонами внутрь,  
уравнять срезы,  
сметать и стачать.  
Ширина шва 20 мм

Припуски на шов  
разложить и разутюжить

# Шов вподгибку С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

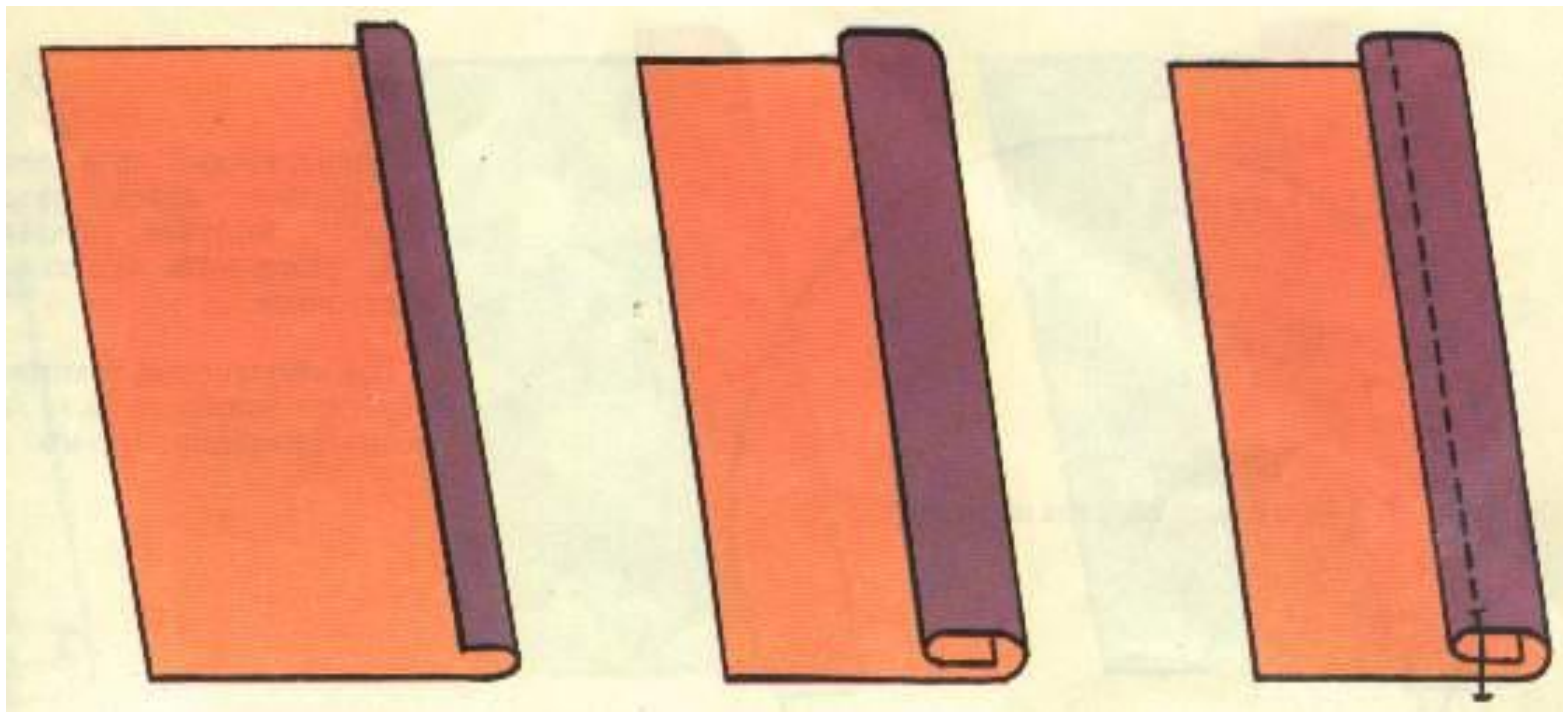


Подогнуть срез  
на 7 мм и заутюжить.

Застрочить на расстоянии  
1-2 мм от подогнутого  
среза. Шов приутюжить.



# Шов вподгибку с закрытым срезом



Подогнуть срез  
на 7 мм и заутюжить.

Подогнуть  
второй  
раз на 20 мм,  
заутюжить или  
заметать

Застрочить на  
расстоянии 1-2 мм  
от первого подгиба.  
Шов приутюжить.

# Литература

- Кожина О. А. Технология изготовления машинных швов. Учебное пособие. М. : “Авто-Марьино”, 1991.
- Технология. Обслуживающий труд. 5 класс/ Под ред. В. Д. Симоненко.-М.:”Вентана-Граф”,2009.