

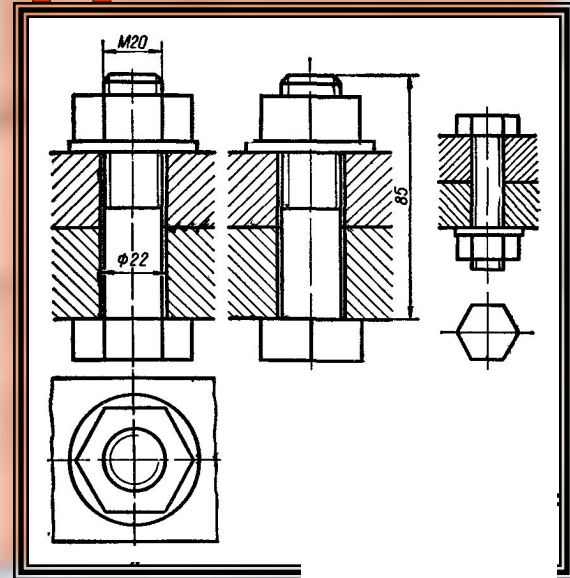
# ВИДЫ СОЕДИНЕНИЙ



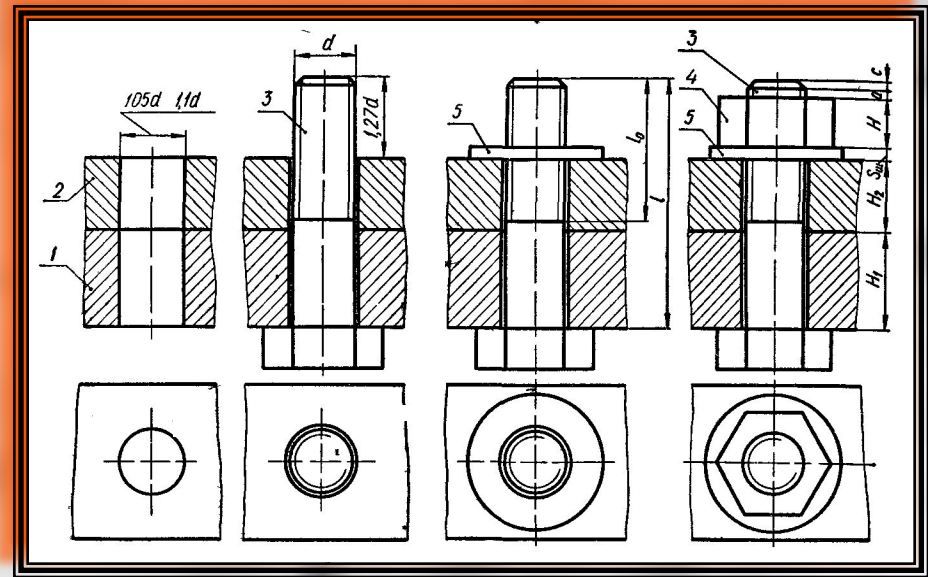
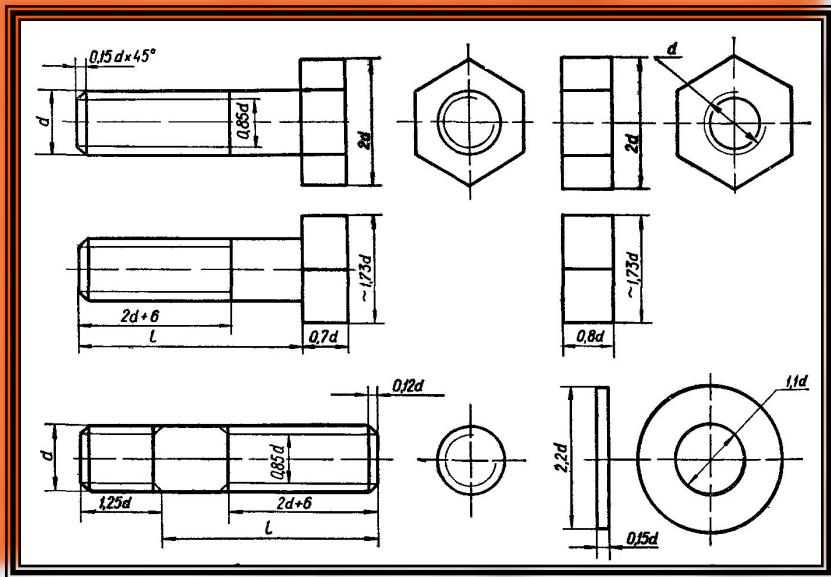
# Разъемные соединения

## Соединение болтом

Стандартные  
изделия  
для соединения

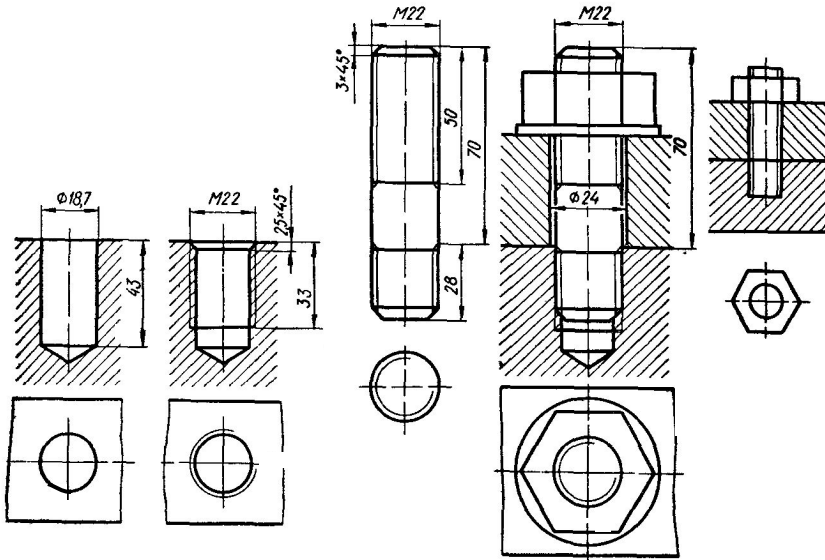


## Последовательность соединения



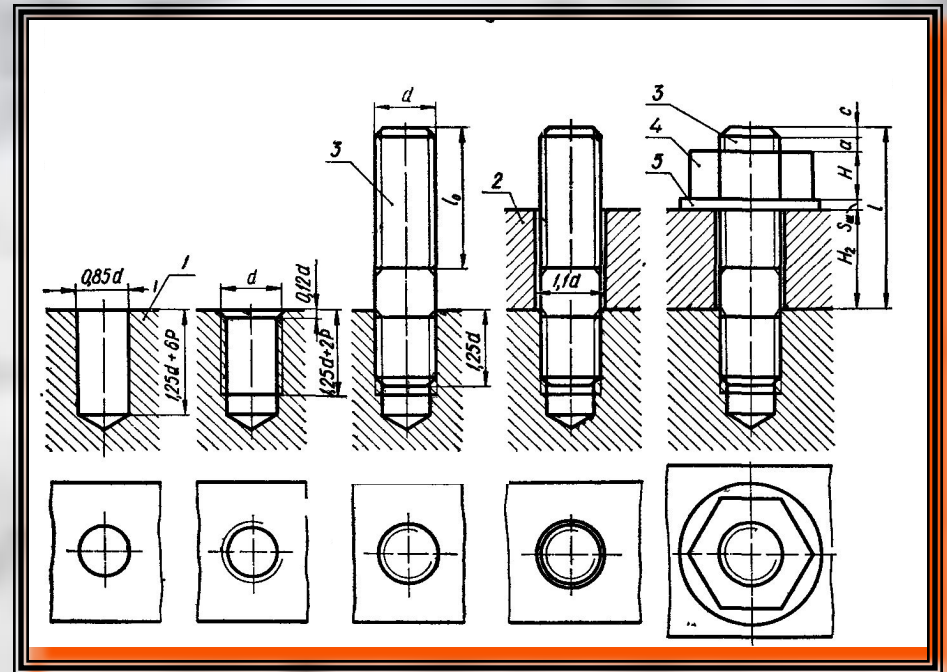
# Разъемные соединения

$$l = H_2 + 0,15d + 0,8d + 0,2d + 0,15d = H_2 + 1,3d.$$



## Соединение шпилькой

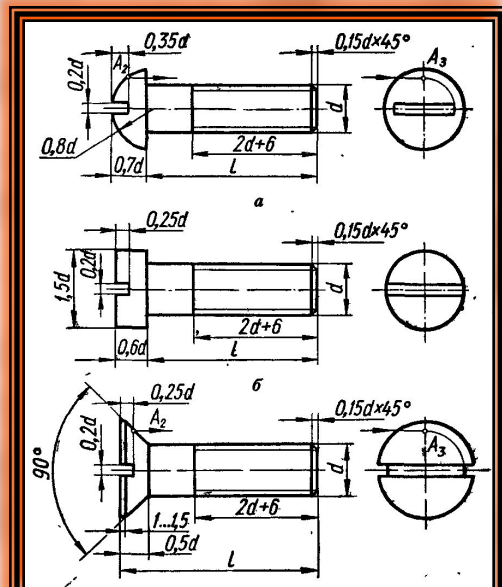
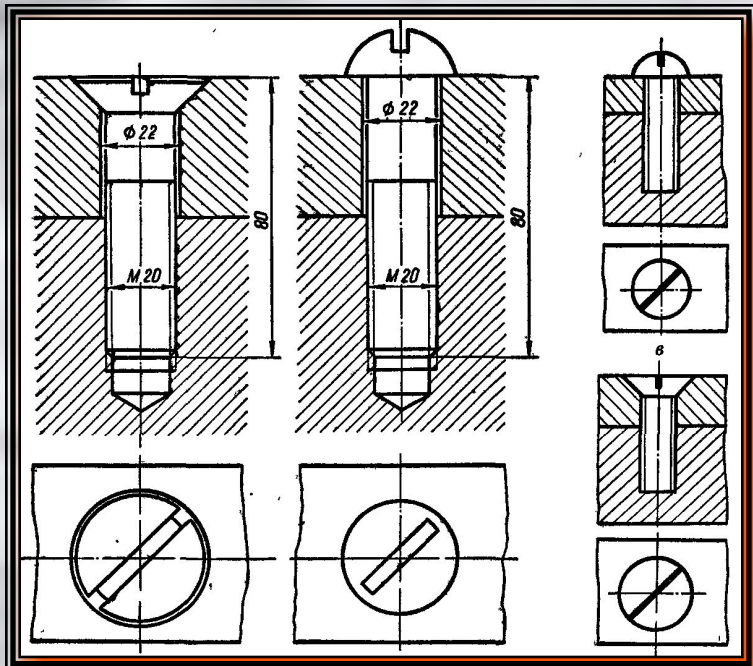
Последовательность выполнения соединения



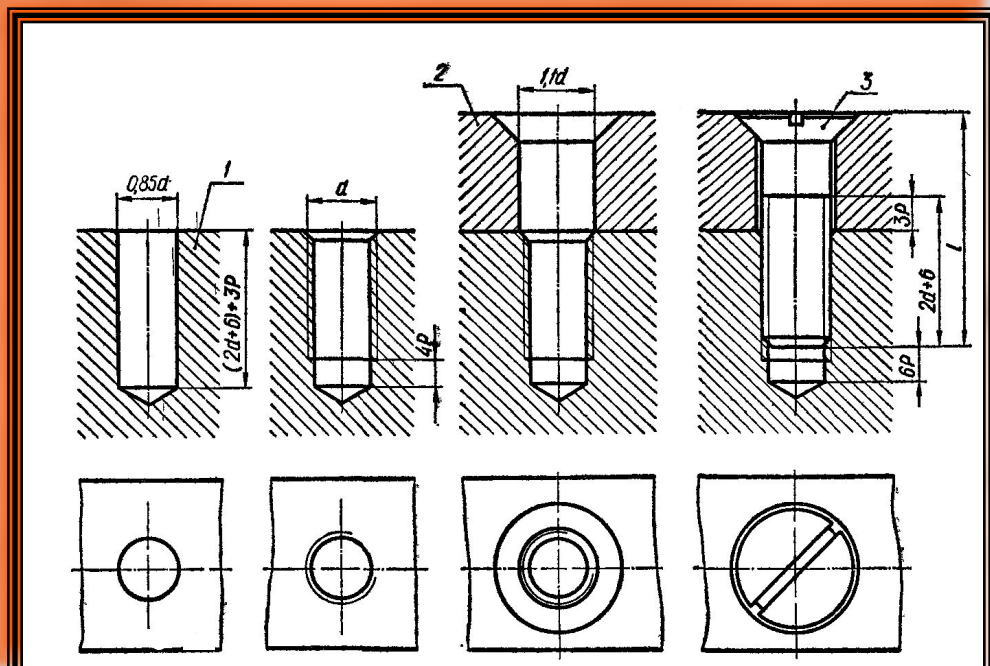
# Разъемные соединения

## Соединение винтом

Последовательность выполнения соединения

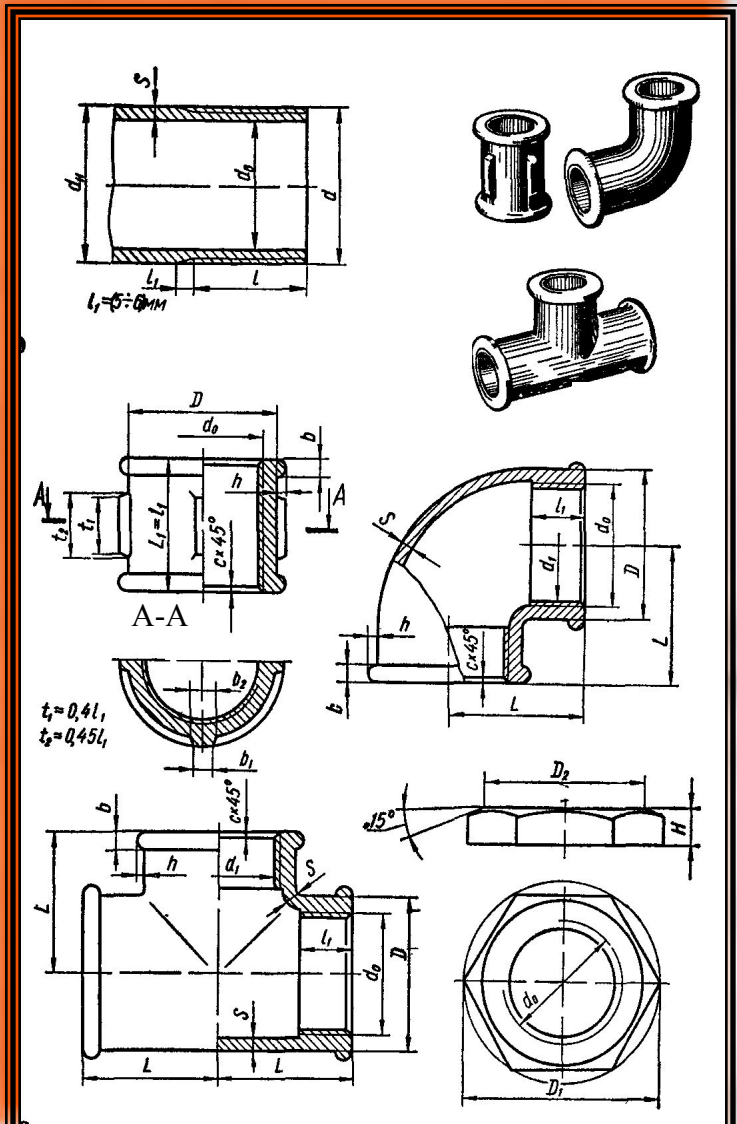


## Винты

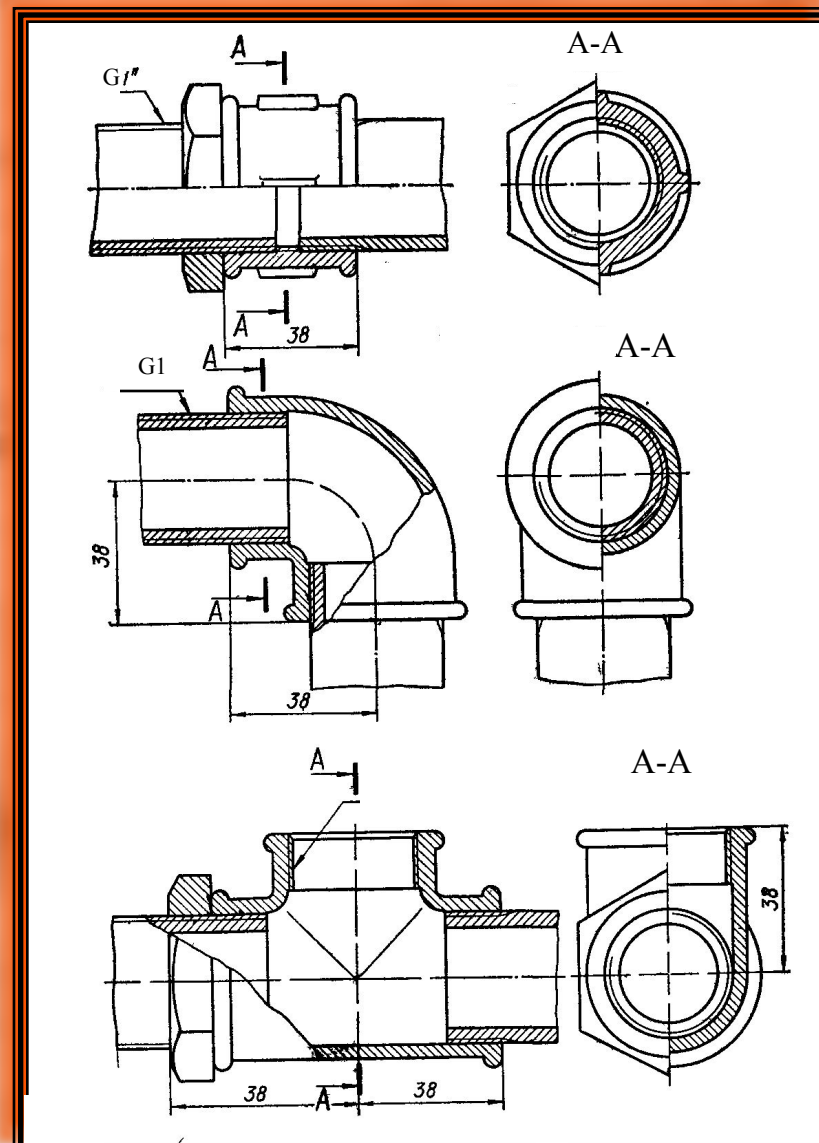


# Разъемные соединения

## Элементы трубных соединений

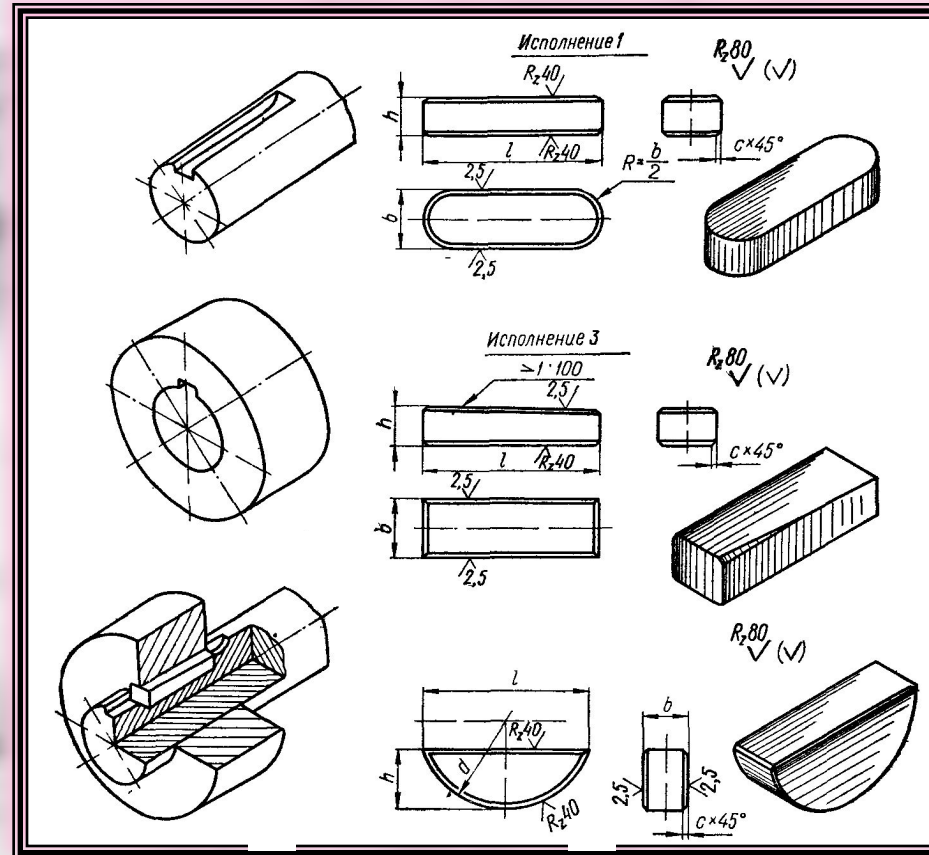
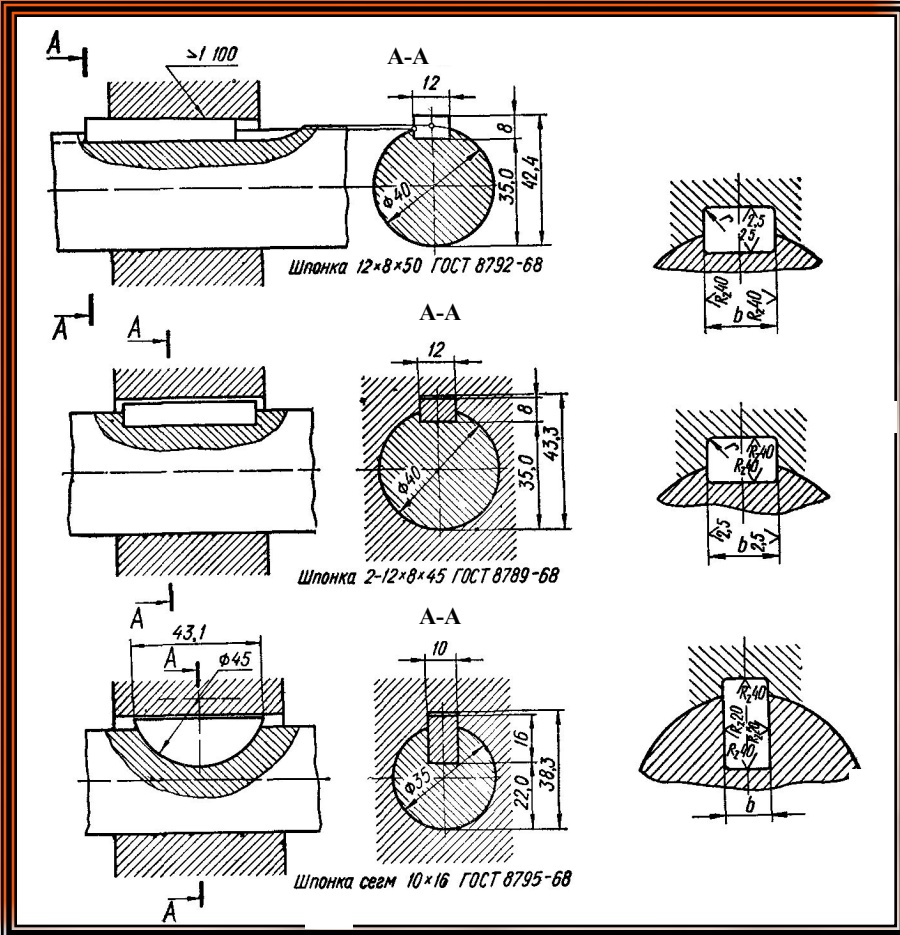
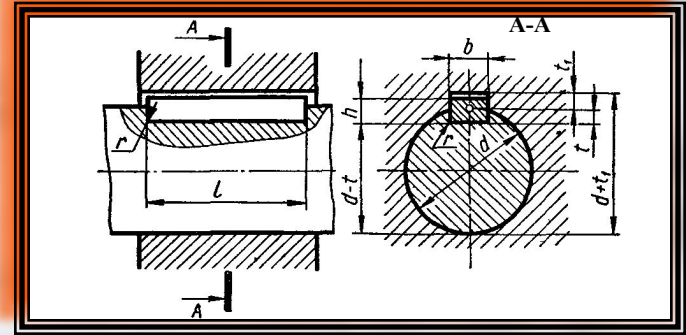


## Трубные соединения



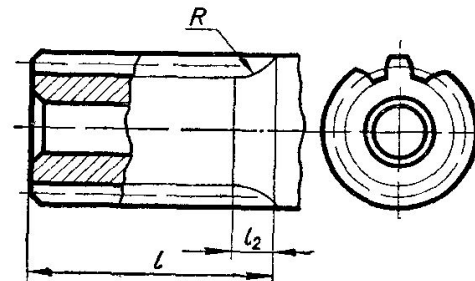
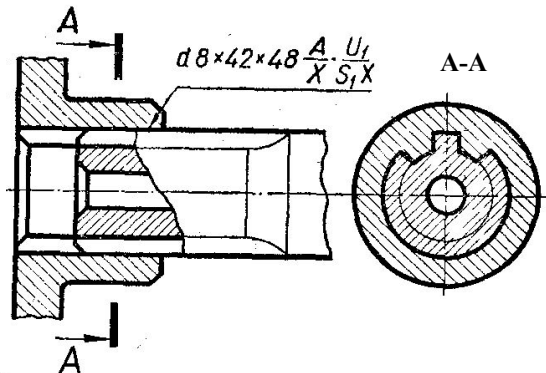
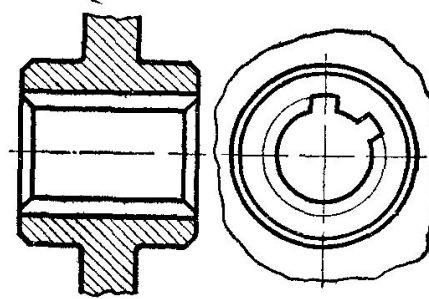
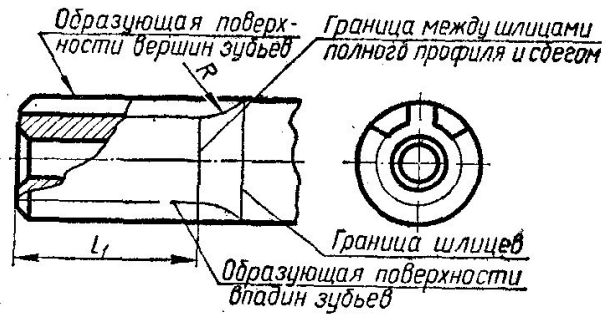
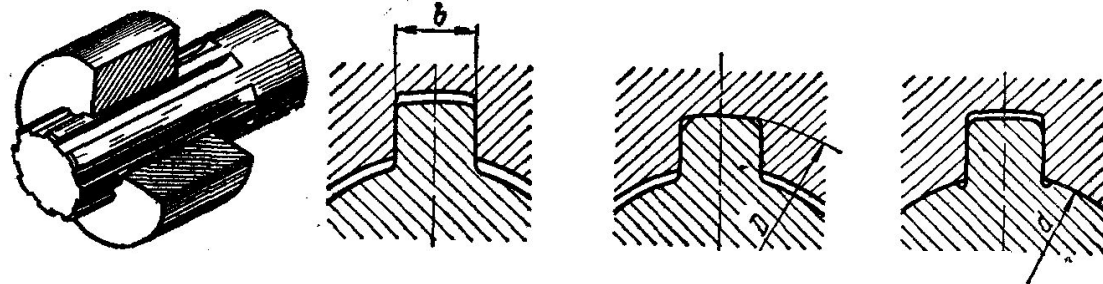
# Разъемные соединения

## Соединения шпонками

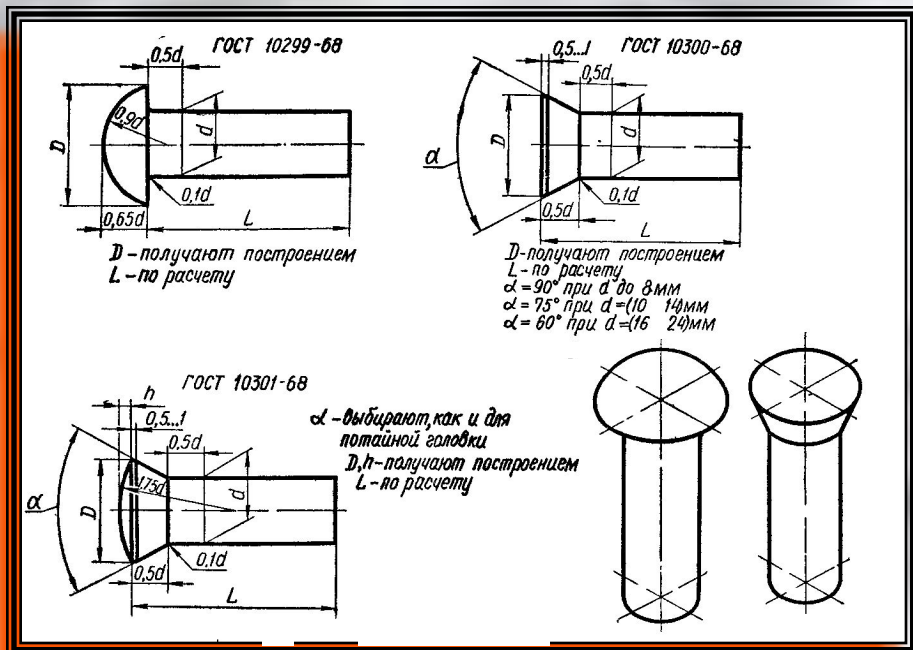


# Разъемные соединения

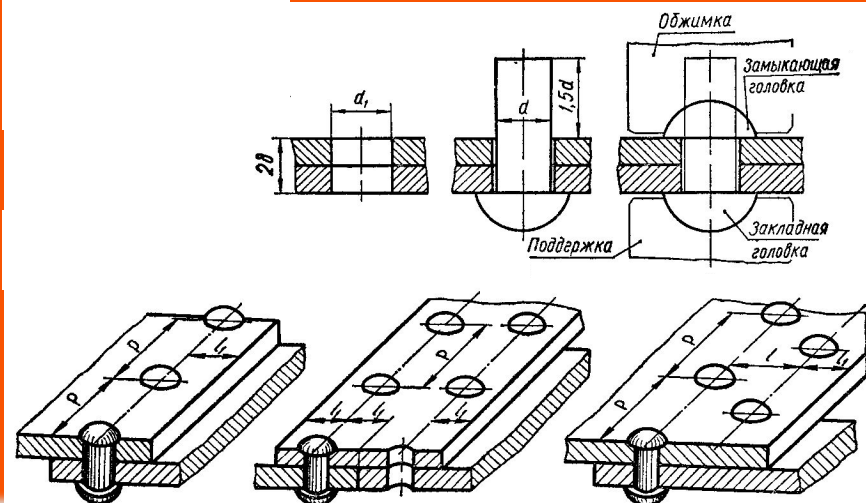
## Шлицевое (зубчатое) соединение



# Неразъемные соединения



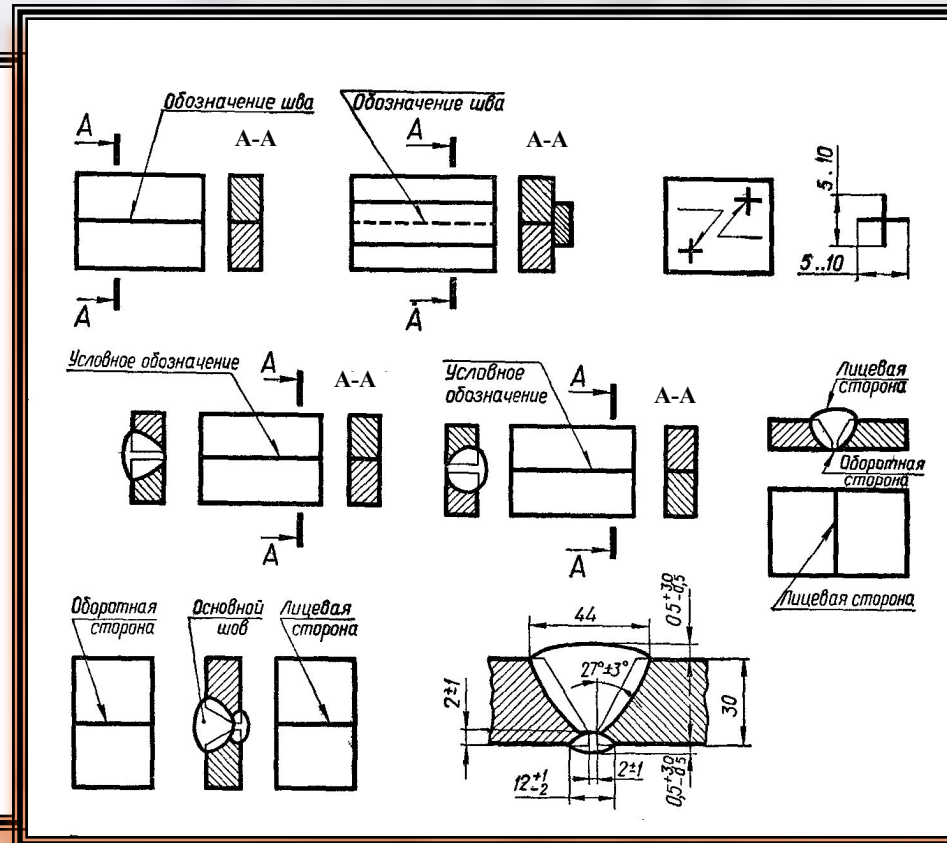
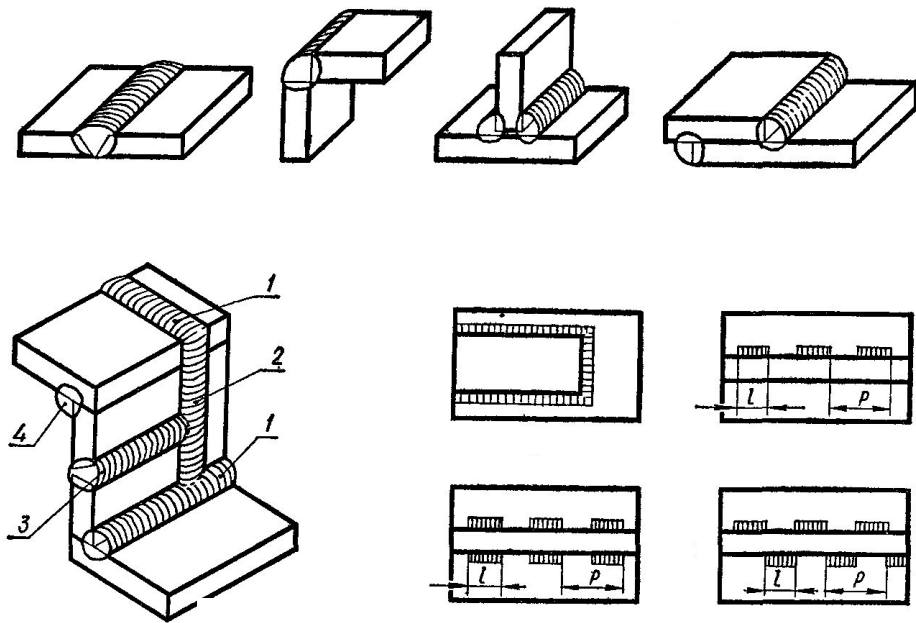
## Соединения заклепкой





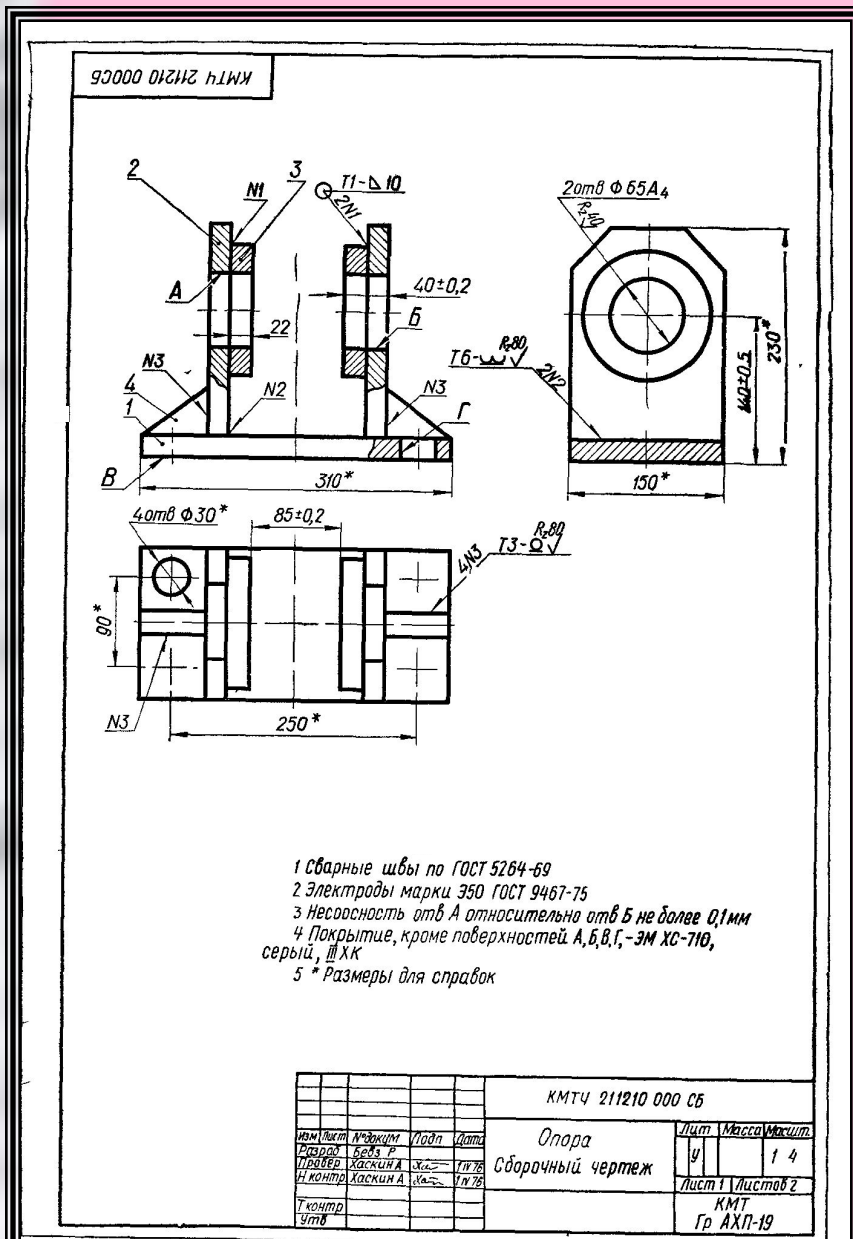
# Неразъемные соединения

## Соединение сваркой



# Неразъемные соединения

## Сборочный чертеж сварной конструкции



Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Документация		
	11				КМТЧ 211210 000 СБ	Сборочный чертеж	1	
						Детали		
	11	1			КМТЧ 211210 001	Основание	1	
	11	2			КМТЧ 211210 002	Стойка	2	
	Б4	3			КМТЧ 211210 003	Накладка	2	2,3 кг
						Круж 120 ГОСТ 2590-71, 1-22 Ст 3 ГОСТ 535-58		
	Б4	4			КМТЧ 211210 004	Угольник	2	0,75 кг
						Лист 12×50×70 ГОСТ 5631-70 Ст 3 ГОСТ 535-58		
					КМТЧ.211210.000			
					Опора			
					Лист 1		Листов 2	
					КМТ Гр. АХП-19			

# Неразъемные соединения

## Соединение сшиванием

## Соединение пайкой и склеиванием

