

Определение основных свойств абразивных материалов



Цель урока:

**Формирование навыков
определения основных свойств
абразивных материалов**

Абразивные материалы используются для:

1. Шлифования;
2. Полирования;
3. Разрезания материалов;
4. Применяются в заготовительном производстве и окончательной обработке различных металлических и неметаллических материалов.



Виды абразивной обработки

шлифование плоское — обработка плоскостей и сопряжённых плоских поверхностей

шлифование круглое — обработка цилиндрических и конических поверхностей валов и отверстий

Удаление сварного шва



Шлифовальные круги

Различные абразивные материалы в виде кругов, дисков, конусов разных профилей и диаметров.



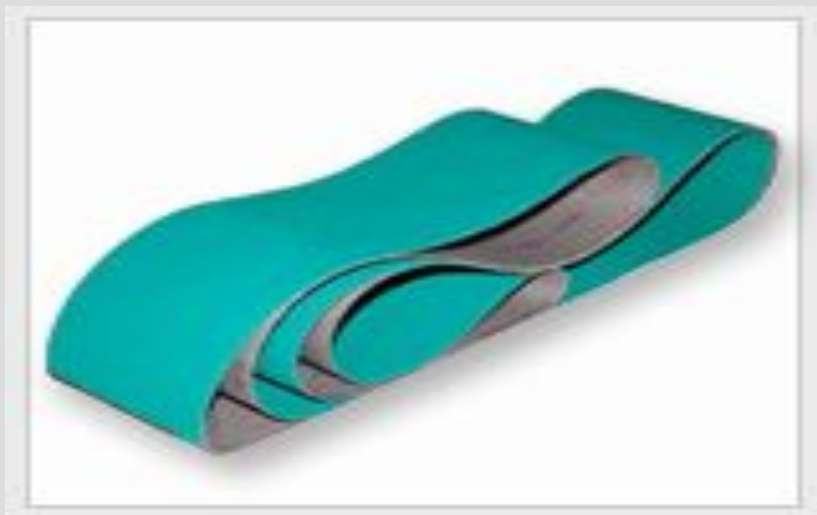
Наждачная бумага

Наждачная бумага - абразивный материал нанесенный на тканевую или бумажную основу.



Шлифовальные ленты

Синтетическая или растительная лента разной ширины, с приклеенными на ее одной или двух сторонах зернами абразивных материалов.



АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Абразивные материалы делятся по **твёрдости** (сверхтвёрдые, твёрдые, мягкие)
- **химическому составу;**
- **по величине шлифовального зерна** (крупные или грубые, средние, тонкие, особо тонкие),
величина зерна измеряется в микрометрах или мешах.

Природные абразивы

- **Алмаз:**

Наиболее ценный по своим абразионным свойствам материал.

Лучшим считается его чёрная разновидность — *карбонадо* (карбонат), добываемая в Бразилии

и на острове Борнео.



Очистка резьбы от ржавчины



Очистка внутренней поверхности трубы



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!