

# Определение основных свойств абразивных материалов



**Цель урока:**

**Формирование навыков  
определения основных свойств  
абразивных материалов**

# Абразивные материалы используются для:

1. Шлифования;
2. Полирования;
3. Разрезания материалов;
4. Применяются в заготовительном производстве и окончательной обработке различных металлических и неметаллических материалов.



# Виды абразивной обработки

**шлифование плоское** — обработка плоскостей и сопряжённых плоских поверхностей

**шлифование круглое** — обработка цилиндрических и конических поверхностей валов и отверстий

Удаление сварного шва



## Шлифовальные круги

Различные абразивные материалы в виде кругов, дисков, конусов разных профилей и диаметров.



# Наждачная бумага

Наждачная бумага - абразивный материал нанесенный на тканевую или бумажную основу.



# Шлифовальные ленты

**Синтетическая или растительная лента разной ширины, с приклеенными на ее одной или двух сторонах зернами абразивных материалов.**



# АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Абразивные материалы делятся по **твёрдости** (сверхтвёрдые, твёрдые, мягкие)
- **химическому составу;**
- **по величине шлифовального зерна** (крупные или грубые, средние, тонкие, особо тонкие),  
величина зерна измеряется в микрометрах или мешах.

# Природные абразивы

- **Алмаз:**

Наиболее ценный по своим абразионным свойствам материал.

Лучшим считается его чёрная разновидность — *карбонадо* (карбонат), добываемая в Бразилии

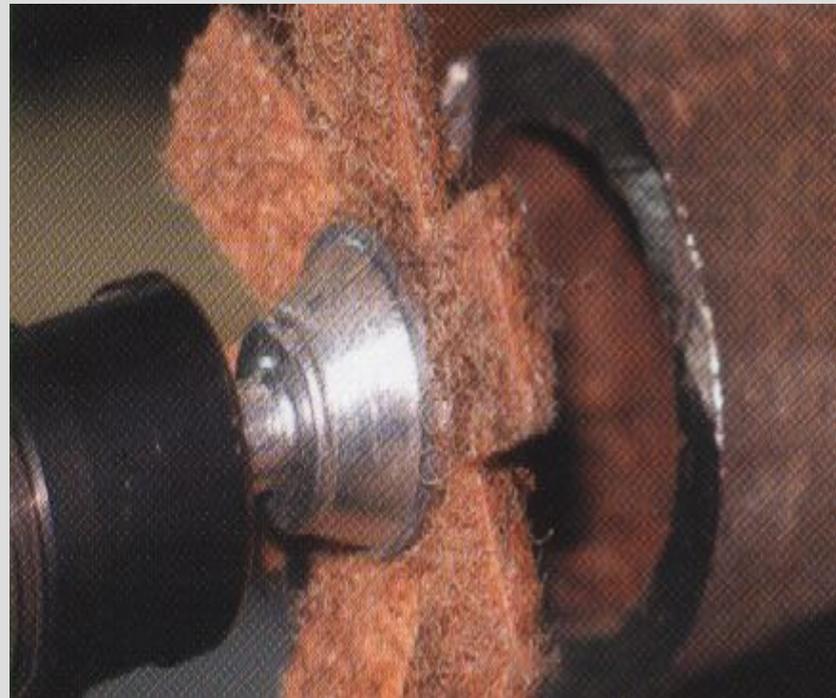
и на острове Борнео.



## Очистка резьбы от ржавчины



## Очистка внутренней поверхности трубы



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**