

Дятьковского района Брянской области



Содержание

Фильтр-пресс

Вакуум-фильтр

Сушильный барабан

Распылительная сушилка

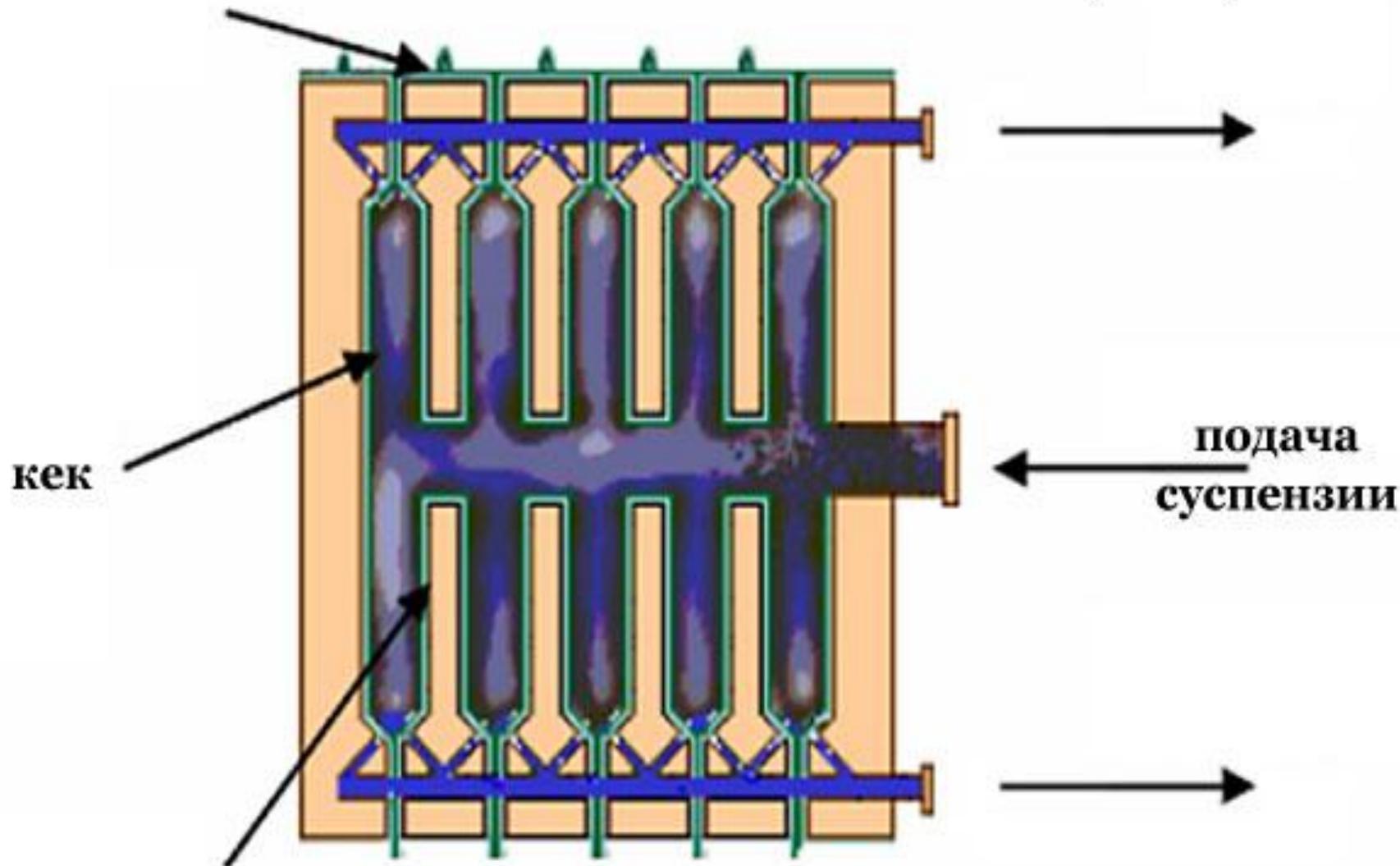
**Обезвоживание и сушка
материалов**

Министерство образования и наук РФ

2011

**фильтрующая
плита**

**отвод
фильтрата**



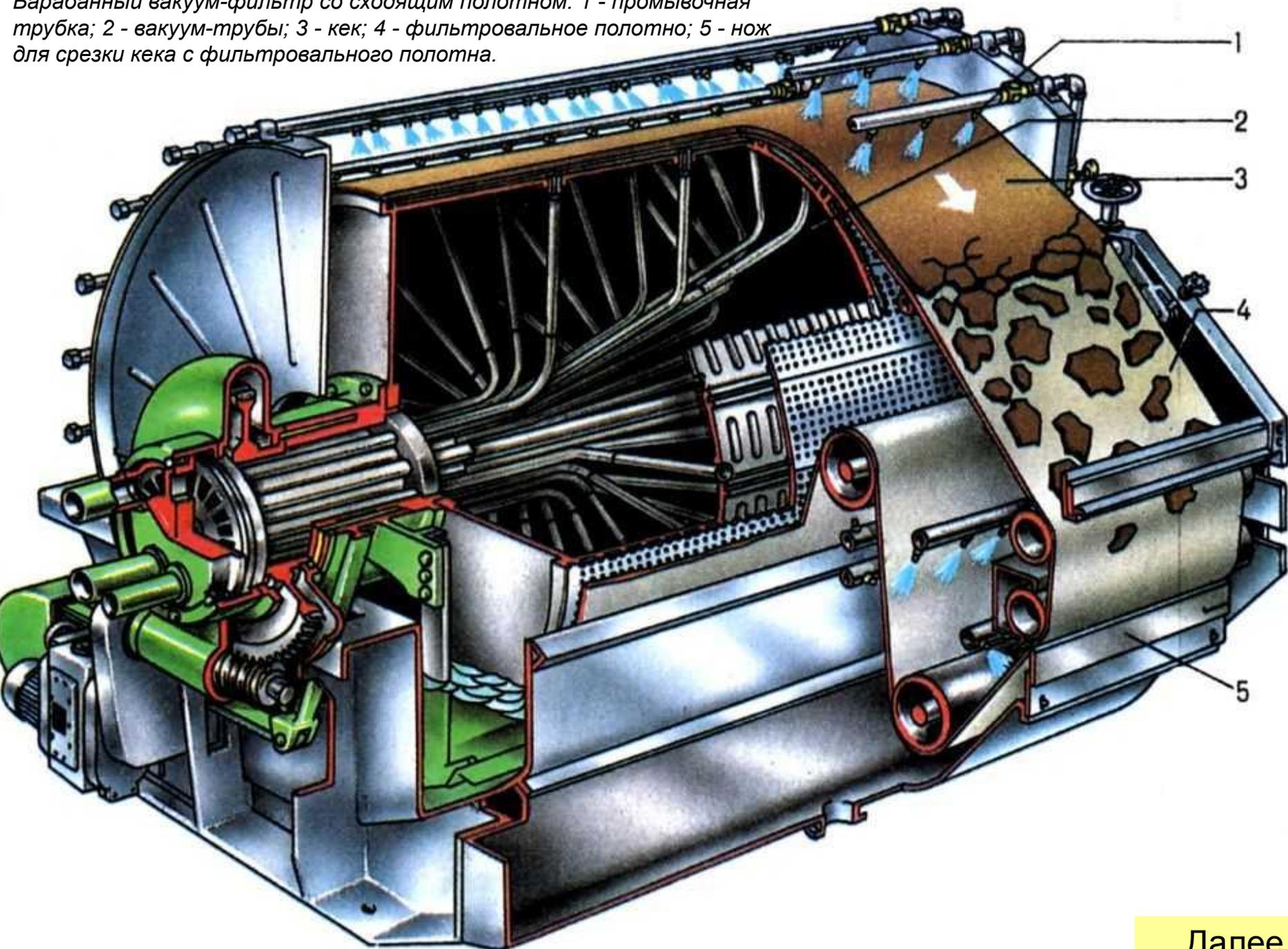
кек

**подача
суспензии**

**фильтровальная салфетка
ткань из полипропилена**

**отвод
фильтрата**

Барабанный вакуум-фильтр со сходящим полотном: 1 - промывочная трубка; 2 - вакуум-трубы; 3 - кек; 4 - фильтровальное полотно; 5 - нож для срезки кека с фильтровального полотна.



Далее

Сушильные барабаны

Наиболее типичными примерами являются виды из
выбор типа сушилки зависит от вида
материала, который сушат, от его физических
химических свойств материала и, как
правило, от температуры, оказывающей в нем
полимерные материалы и органическими
жидкостями, а также от вида и свойств материала
применяемые в химической промышленности
различные сушилки можно классифицировать по
форме сушильного аппарата и, чаще всего,
технологическим признакам: давлением (с
свободной моделью воздуха и без него) и,
в зависимости от используемого материала, могут
эксплуатировать материалы, принимают
контакт с контактной радиацией, с
подогревом инертными газами, при сушке
нагревом токами высокой частоты), роду
применяемого источника энергии (электрические
сушилки, газовые сушилки, паровые,
полезная мощность которого в жидкой
фазе и т.д.), а также по конструкции
сушилки (качельная, с подвижной лентой, либо
с неподвижной лентой, с различным выбором
нагревателя и теплоносителя), способу
их определения (технологическими
особенностями производства
материала), сушке электрическим током
(высокой или промышленной частоты).



Далее

➔ Это интересно

ВЕРНУТЬ

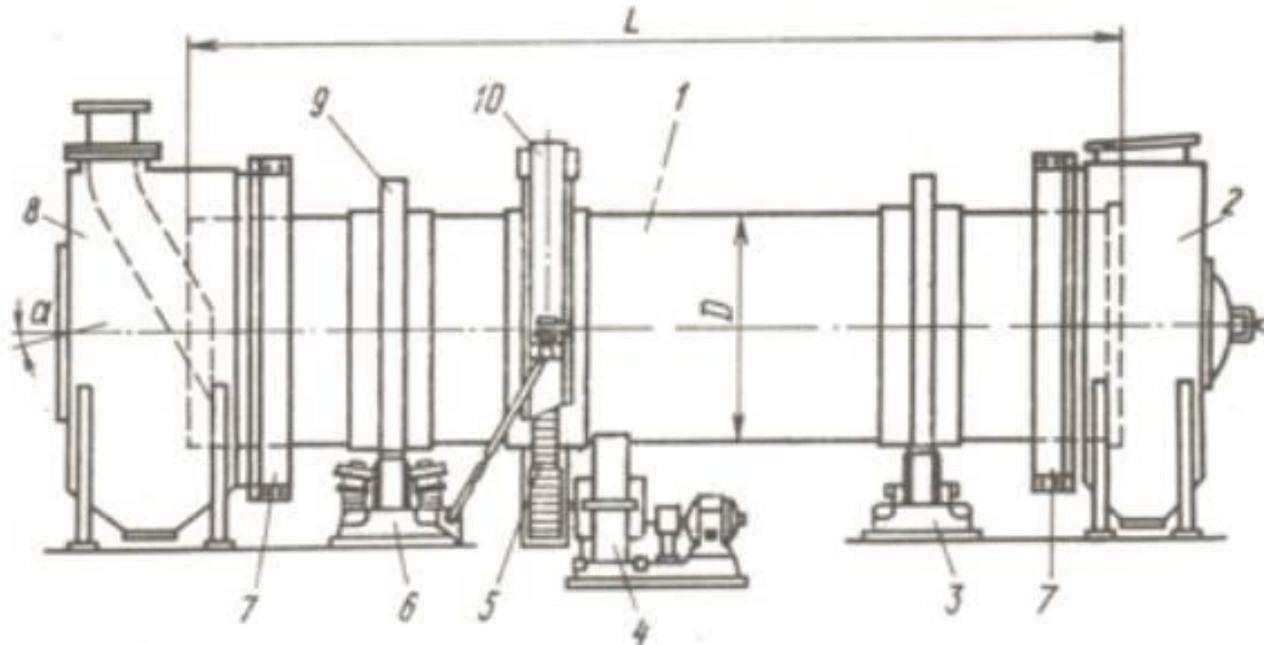
Сменить фон на наиболее читаемый для аудитории.  Windows 7

Наиболее широкое распространение получили барабанные сушилки. Эти сушилки отличаются высокой производительностью и относятся к конвективным сушилкам. В качестве сушильного агента в них используют воздух и дымовые газы. В этих аппаратах сушке подвергают соли, топливо, пасты; их используют в производствах соды, удобрений, ядохимикатов. Сушилка представляет собой цилиндрический барабан 1, к которому крепятся бандажы 9, опирающиеся на опорные 3 и опорно-упорные 6 ролики. Вращение барабану передается от электродвигателя через редуктор 4 и зубчатый венец 5, закрытый кожухом 10. Мощность двигателя от 1 до 40 кВт.

Частота вращения барабана 1—8 об/мин. Размеры корпусов сушилки нормализованы. Так, по нормали машиностроения МН 2106—61 установлены следующие диаметры барабанов: 1000, 1200, (1400), 1600, (1800), (2000), 2200, 2500, 2800 мм. Длина барабана зависит от диаметра и составляет 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 м.

Обычно отношение длины L барабана к диаметру D должно быть $L/D = 3,5 — 7,0$.

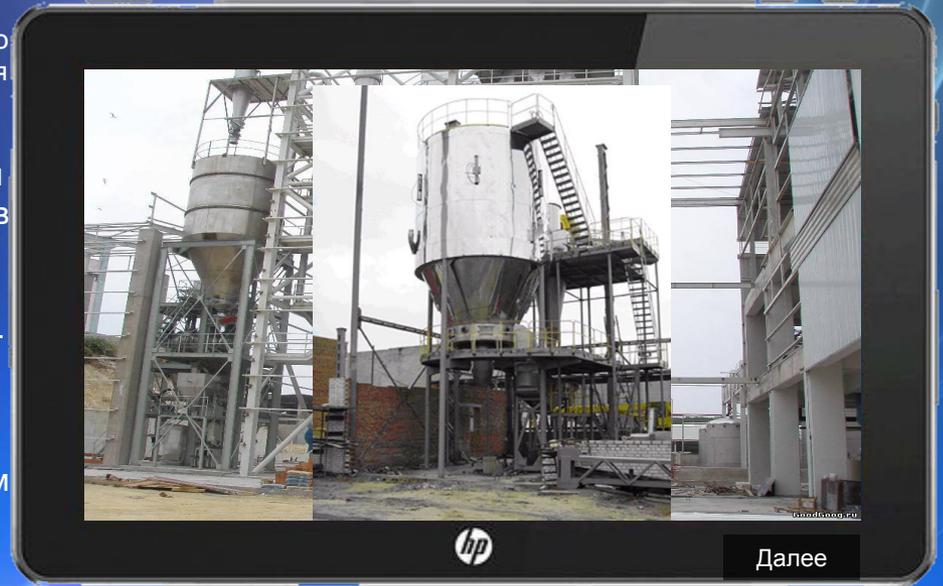
Высушиваемый материал подается в приемную камеру 8 и поступает на приемно-винтовую насадку, а с нее — на основную насадку. Лопастей насадки поднимают и сбрасывают материал при вращении барабана. Барабан установлен под углом α к горизонтали до 6° ; высушиваемый продукт передвигается к выгрузочной камере 2 и при этом продувается сушильным агентом. Между вращающимся барабаном и неподвижной камерой установлено уплотнительное устройство 7. Выбор типа насадки зависит от материала. Для крупных кусков и налипающих материалов применяют лопастную систему насадки, для сыпучих материалов — распределительную, для пылеобразующих материалов — перевалочную с закрытыми ячейками. Барабан заполняют материалом обычно до 20%.



Распылительные сушилки

Преимущества распылительной сушилки

- 1) Небольшая продолжительность процесса сушки, которая может составлять от 30 до 60 с. Сушка происходит практически мгновенно.
- 2) Распылительная сушка в основном применяется, если необходимо испарить растворитель и получить из жидкого сырья порошок с заданными свойствами и температурой.
- 3) Высококачественный продукт, достояние которого является то, что при необходимости его можно измельчить и обладает высокой растворимостью, благодаря чему, легко растворяется в жидких средах.
- 4) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 5) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 6) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 7) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 8) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 9) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).
- 10) Возможность получения порошков с заданными свойствами, в зависимости от молекулярной структуры исходного сырья и назначения (например, после высушивания жидкого сырья в распылительной сушилке, жидком или пастообразном виде имеет возможность превратиться в порошок с заданными свойствами).



➔ Это интересно

ВЕРНУТЬ

Далее

Оменить фон на наиболее читаемый для аудитории.

Настройки презентации



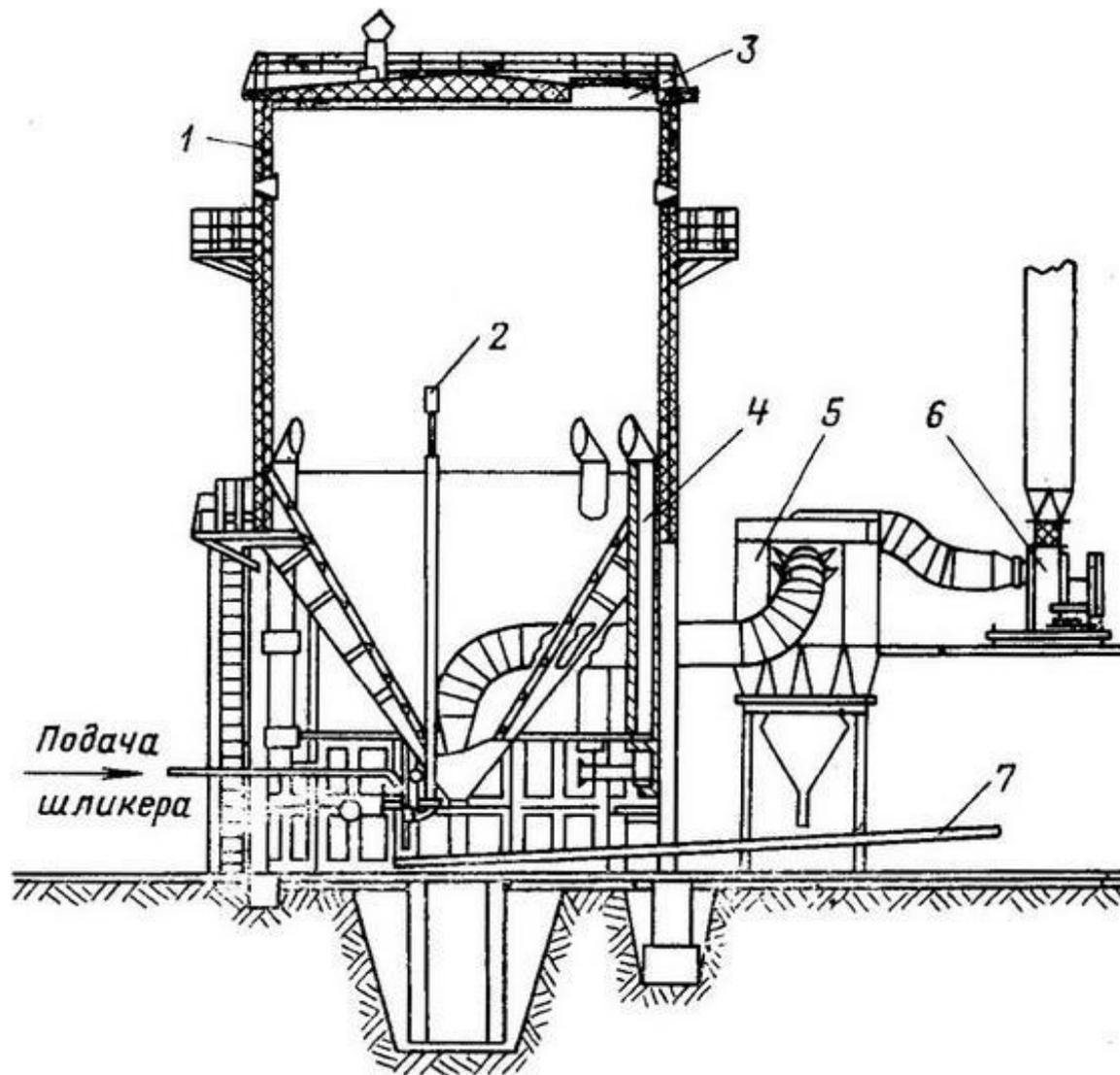


Схема башенной распылительной сушилки 1 — корпус; 2 — форсунка подачи шликера; 3 — взрывной клапан; 4 — топка; 5 — батарейный циклон; 6 — вентилятор; 7 — конвейер

Спасибо за внимание!

Завершить показ презентации?

ДА

НЕТ

