

Дятьковского района Брянской области



Содержание

Фильтр-пресс

Вакуум-фильтр

Сушильный барабан

Распылительная сушилка

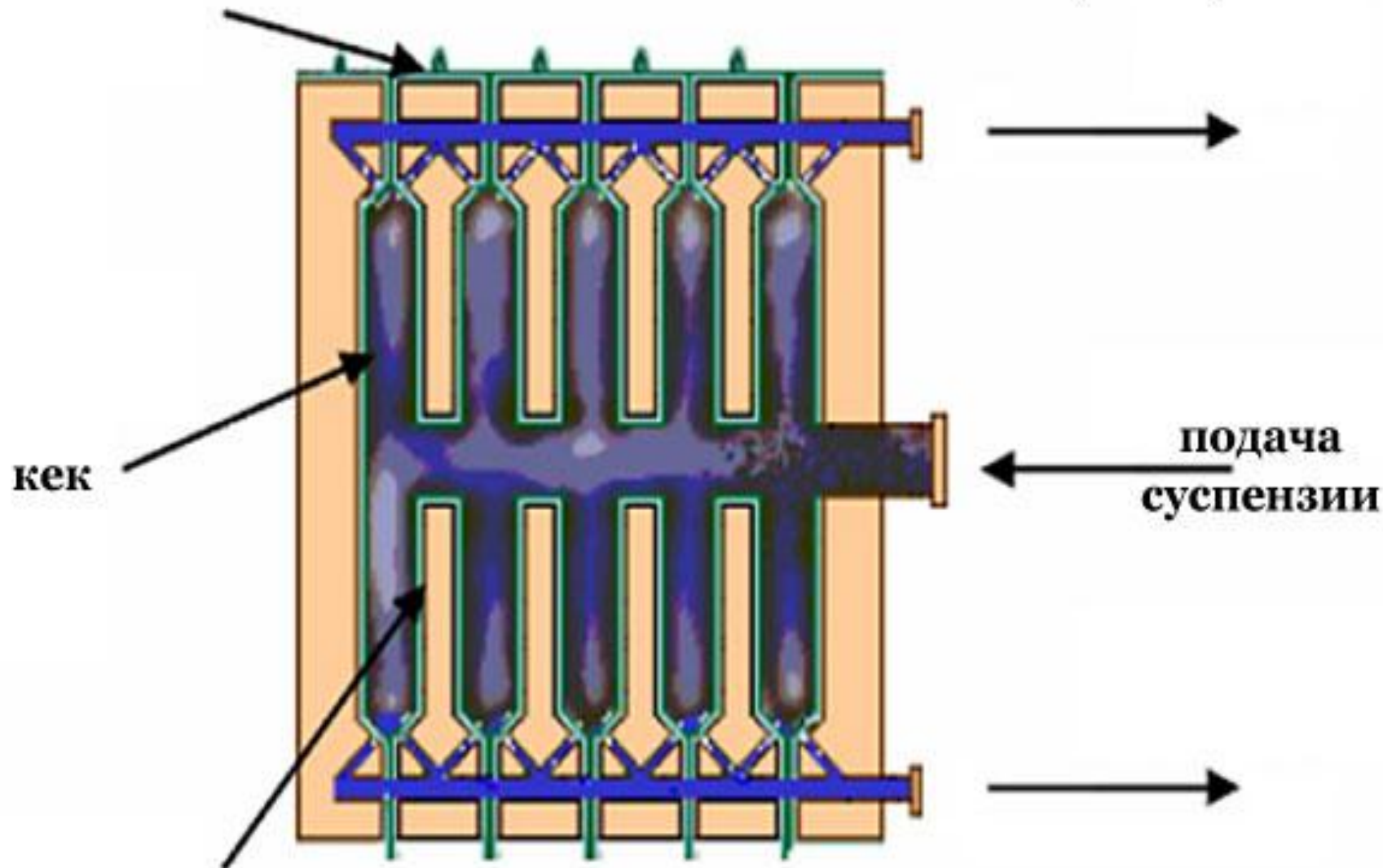
**Обезвоживание и сушка
материалов**

Министерство образования и наук РФ

2011

**фильтрующая
плита**

**отвод
фильтрата**



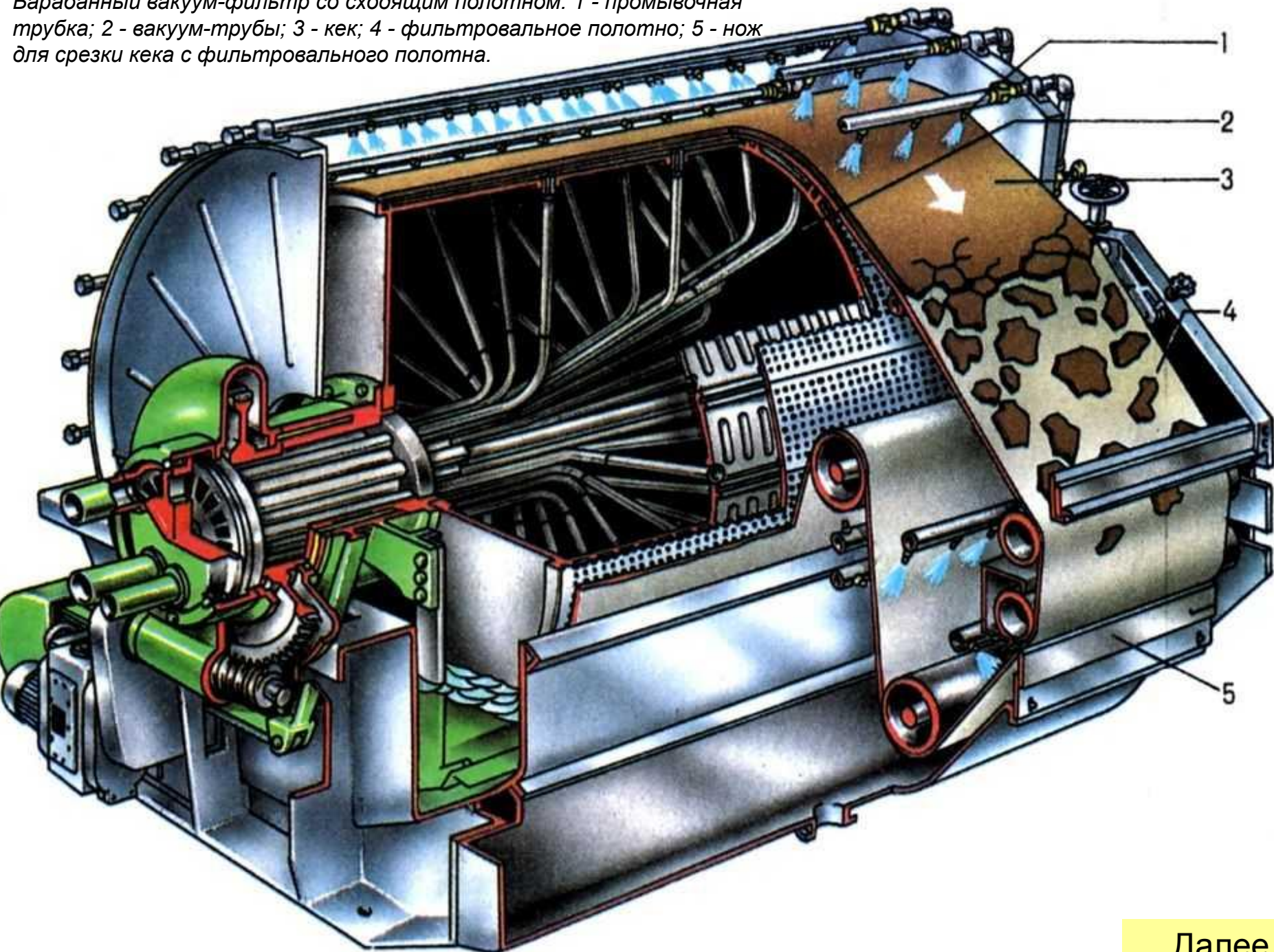
кек

**подача
суспензии**

**фильтровальная салфетка
ткань из полипропилена**

**отвод
фильтрата**

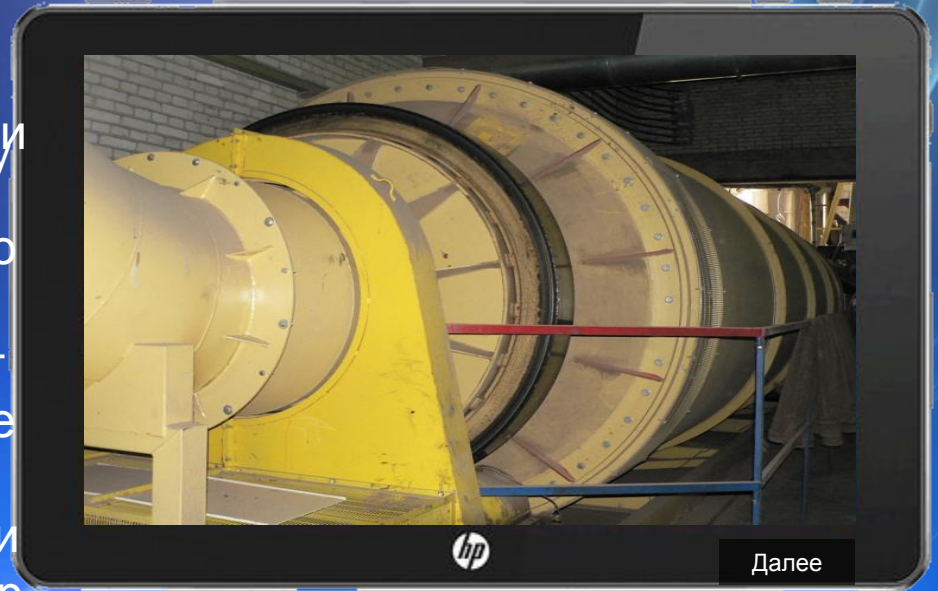
Барабанный вакуум-фильтр со сходящим полотном: 1 - промывочная трубка; 2 - вакуум-трубы; 3 - кек; 4 - фильтровальное полотно; 5 - нож для срезки кека с фильтровального полотна.



Далее

Сушильные барабаны

Наиболее типичными примерами являются виды из
выбор типа сушилки зависит от вида
материала, который будет сушиться, вида
химических свойств материала и т.д.,
поэтому при выборе оборудования в нем
должны быть предусмотрены органическими
жидкостями, которые введутся в материал
на протяжении химической промышленности
различные виды сушилок можно классифицировать по
форме, типу аппарата и другим
технологическим признакам: давление
способной модели (вакуум, атмосферное) и,
в зависимости от используемых материалов
эксплуатируемых материалов принимают
конвективную, контактную, радиационную,
полупроводниковую, инертными газами, при сушке
нагревом, токами высокой частоты), роду
применяемых источников энергии: электрические
сушилки, газовые, дизельные, паровые,
поэтому в основном в жидкой
фазе, так же, как и в твердой фазе, функции
различаются по способу нагрева, либо
двигаются в сторону, либо в обратную
сторону, в зависимости от выбора
технологии и технологии, способу
оборудования, в зависимости от типа
особенности производства
(высокой или промышленной частоты).



hp

Далее

→ Это интересно

ВЕРНУТЬ

Далее

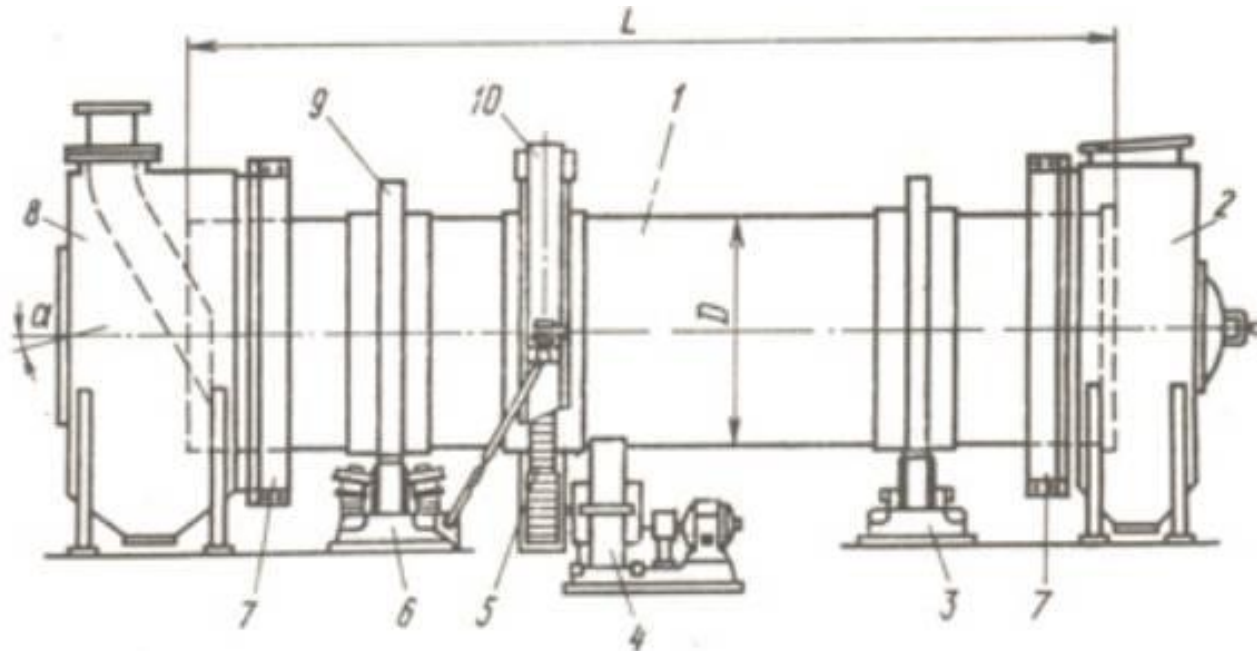
Сменить фон на наиболее читаемый для аудитории.  Windows 7

Наиболее широкое распространение получили барабанные сушилки. Эти сушилки отличаются высокой производительностью и относятся к конвективным сушилкам. В качестве сушильного агента в них используют воздух и дымовые газы. В этих аппаратах сушке подвергают соли, топливо, пасты; их используют в производствах соды, удобрений, ядохимикатов. Сушилка представляет собой цилиндрический барабан 1, к которому крепятся бандажы 9, опирающиеся на опорные 3 и опорно-упорные 6 ролики. Вращение барабану передается от электродвигателя через редуктор 4 и зубчатый венец 5, закрытый кожухом 10. Мощность двигателя от 1 до 40 кВт.

Частота вращения барабана 1—8 об/мин. Размеры корпусов сушилки нормализованы. Так, по нормали машиностроения МН 2106—61 установлены следующие диаметры барабанов: 1000, 1200, (1400), 1600, (1800), (2000), 2200, 2500, 2800 мм. Длина барабана зависит от диаметра и составляет 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 м.

Обычно отношение длины L барабана к диаметру D должно быть $L/D = 3,5 — 7,0$.

Высушиваемый материал подается в приемную камеру 8 и поступает на приемно-винтовую насадку, а с нее — на основную насадку. Лопастей насадки поднимают и сбрасывают материал при вращении барабана. Барабан установлен под углом α к горизонтали до 6° ; высушиваемый продукт передвигается к выгрузочной камере 2 и при этом продувается сушильным агентом. Между вращающимся барабаном и неподвижной камерой установлено уплотнительное устройство 7. Выбор типа насадки зависит от материала. Для крупных кусков и налипающих материалов применяют лопастную систему насадки, для сыпучих материалов — распределительную, для пылеобразующих материалов — перевалочную с закрытыми ячейками. Барабан заполняют материалом обычно до 20%.



Распылительные сушилки

Преимущества распылительной сушилки

- 1) Небольшая продолжительность процесса сушки, которая может составлять от 30 до 60 с. Сушка происходит практически мгновенно.
- 2) Распылительная сушка в основном применяется, если необходимо испарить растворитель и получить из жидкого сырья порошок с заданными свойствами и температурой.
- 3) Высококачественный продукт, достояние которого является то, что при необходимости его можно сразу использовать в дальнейшем производстве, не подвергая его воздействию воздуха.
- 4) Возможность сушки жидких веществ, имеющих после испарения жидкого растворителя и режима сушки жидком или пастообразном виде имеет возможность сушки порошков и жидких веществ.
- 5) Возможность сушки жидких веществ в вакууме, что позволяет сушить продукты, чувствительные к температуре, с сохранением их биологической активности.
- 6) Возможность сушки жидких веществ в газовой фазе, что позволяет сушить жидкие вещества, которые не могут быть высушены в жидкой фазе.
- 7) Возможность сушки жидких веществ в газовой фазе, что позволяет сушить жидкие вещества, которые не могут быть высушены в жидкой фазе.
- 8) Возможность сушки жидких веществ в газовой фазе, что позволяет сушить жидкие вещества, которые не могут быть высушены в жидкой фазе.
- 9) Возможность сушки жидких веществ в газовой фазе, что позволяет сушить жидкие вещества, которые не могут быть высушены в жидкой фазе.
- 10) Возможность сушки жидких веществ в газовой фазе, что позволяет сушить жидкие вещества, которые не могут быть высушены в жидкой фазе.



➔ Это интересно

ВЕРНУТЬ

Далее

Оменить фон на наиболее читаемый для аудитории.



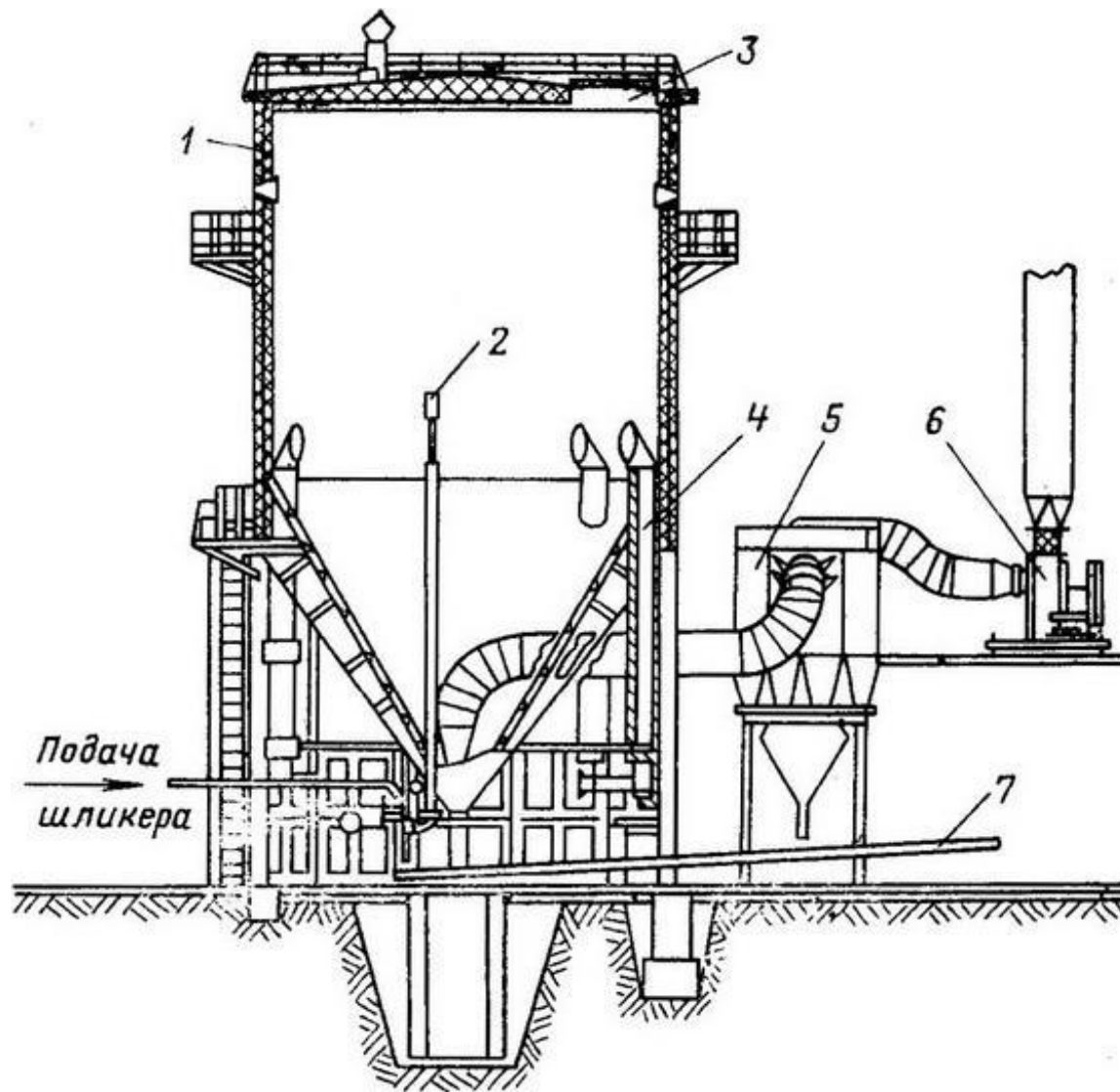


Схема башенной распылительной сушилки 1 — корпус; 2 — форсунка подачи шликера; 3 — взрывной клапан; 4 — топка; 5 — батарейный циклон; 6 — вентилятор; 7 — конвейер

Спасибо за внимание!

Завершить показ презентации?

ДА

НЕТ

