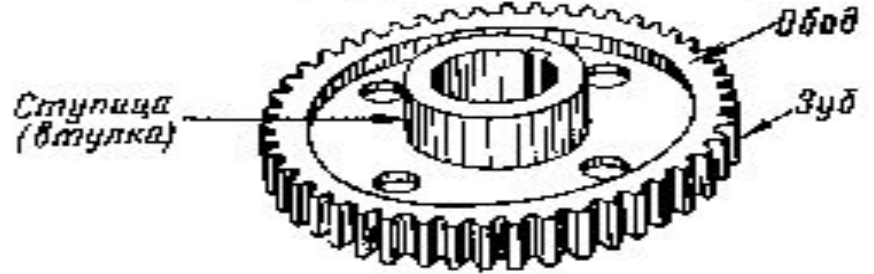
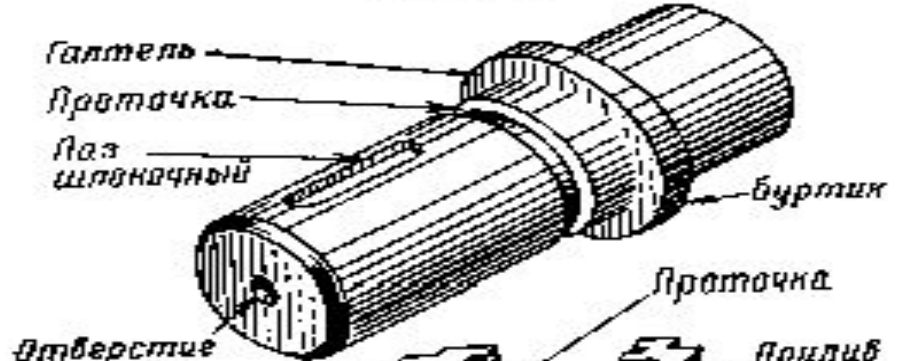
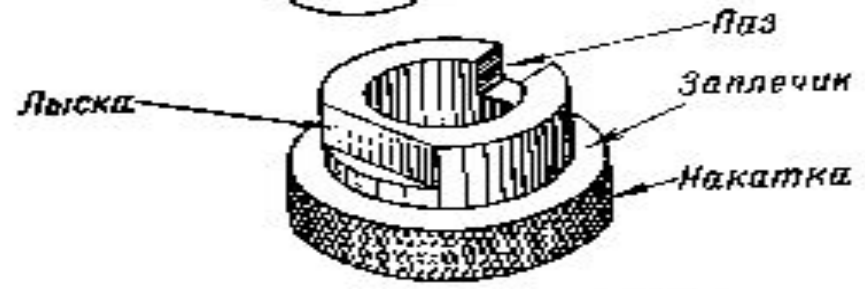
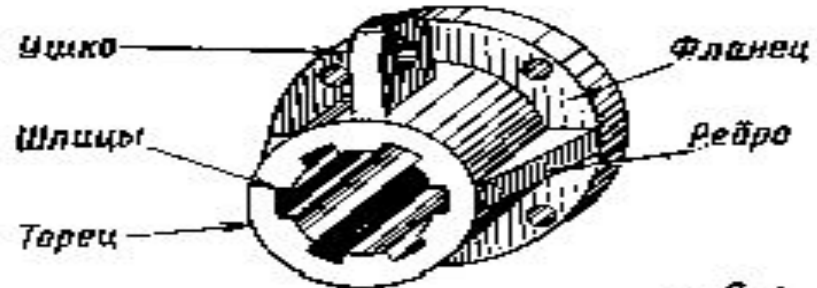
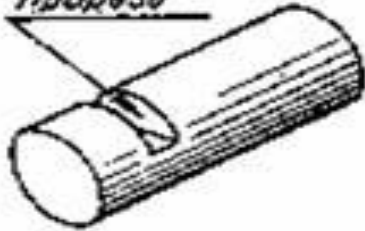


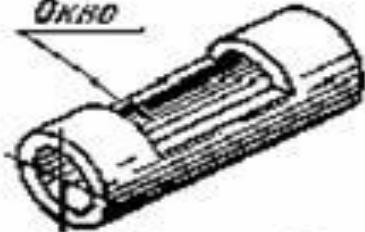
Выполнение рабочих чертежей И ЭСКИЗОВ



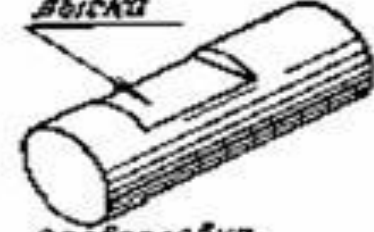
Прорезь



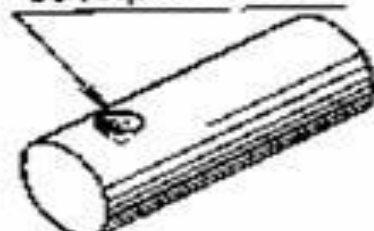
Окно



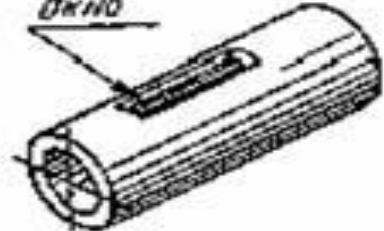
Выска



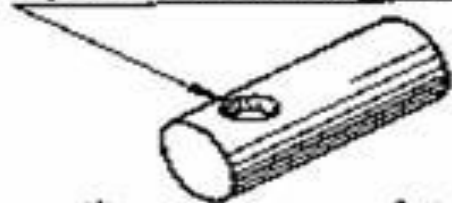
Засверловка



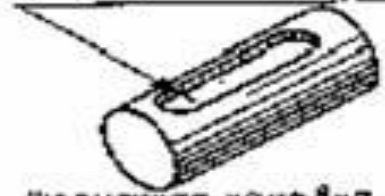
Окно



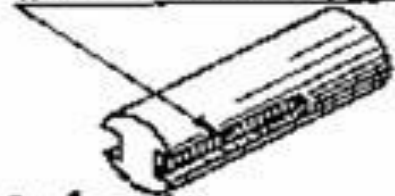
Круглое отверстие с фаской



Шпоночная канавка



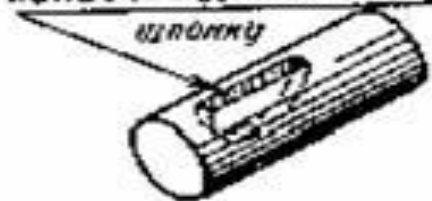
Шпоночная канавка



Засверловка



Канавка по сегментную шпонку



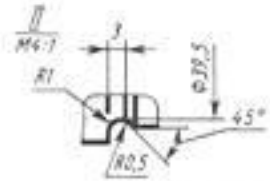
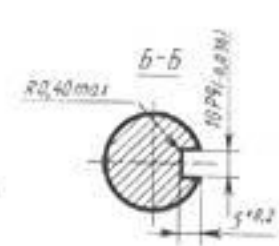
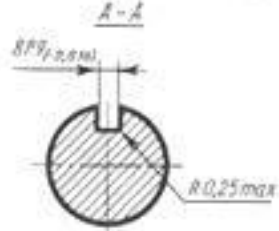
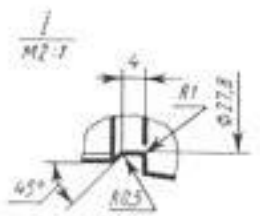
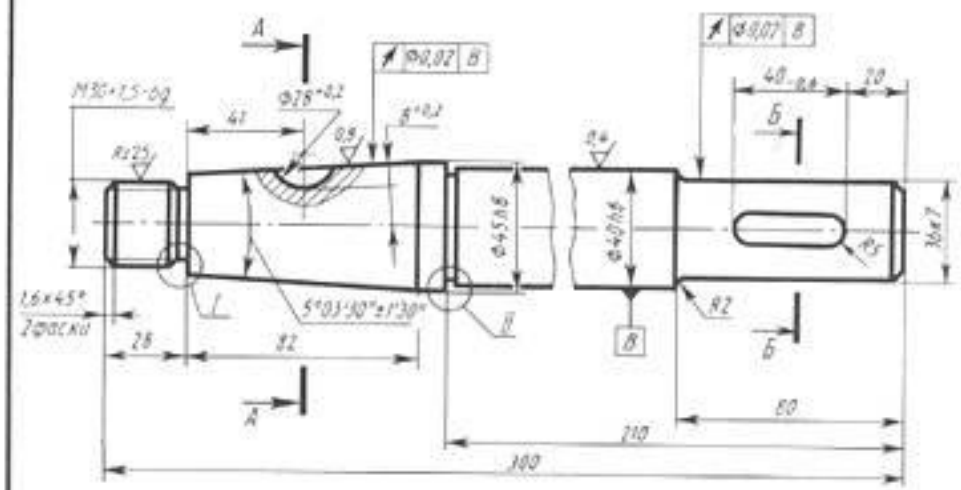
По сборочному

чертежу

создаются

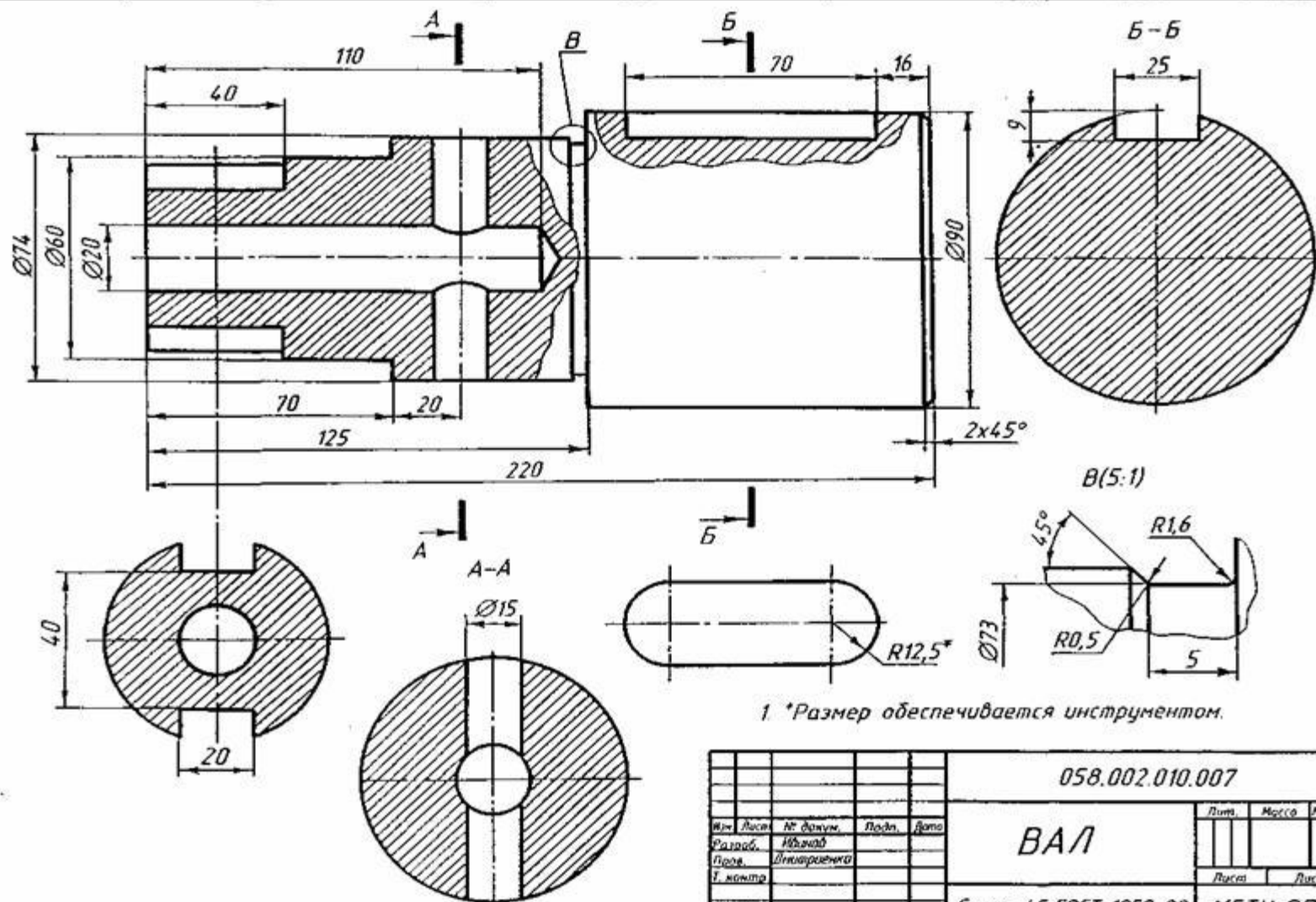
рабочие чертежи

деталей.



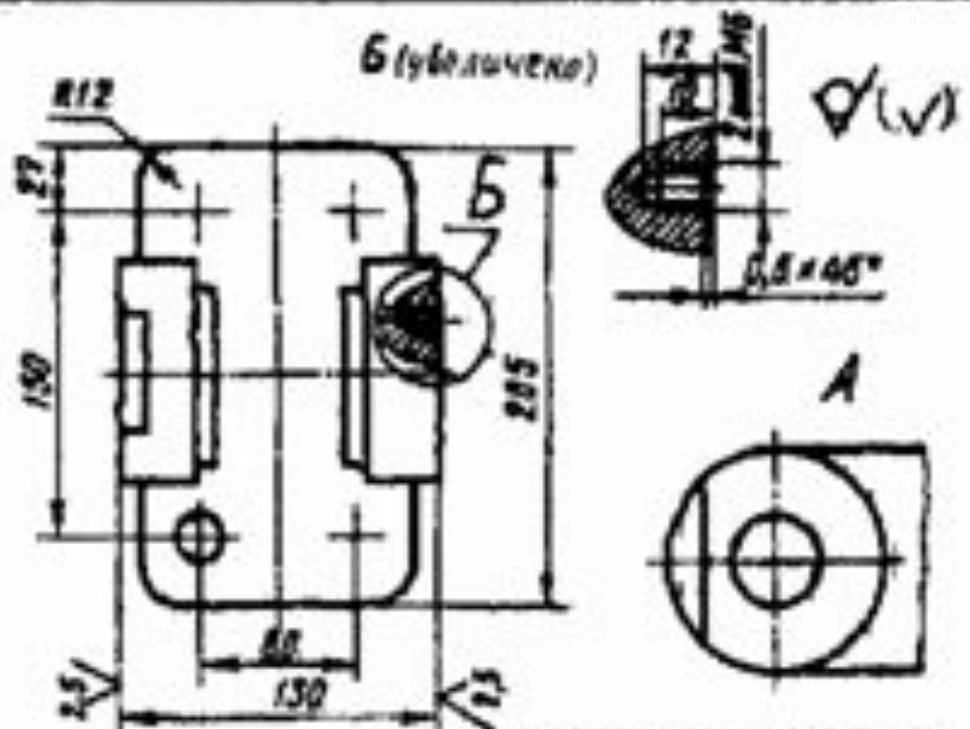
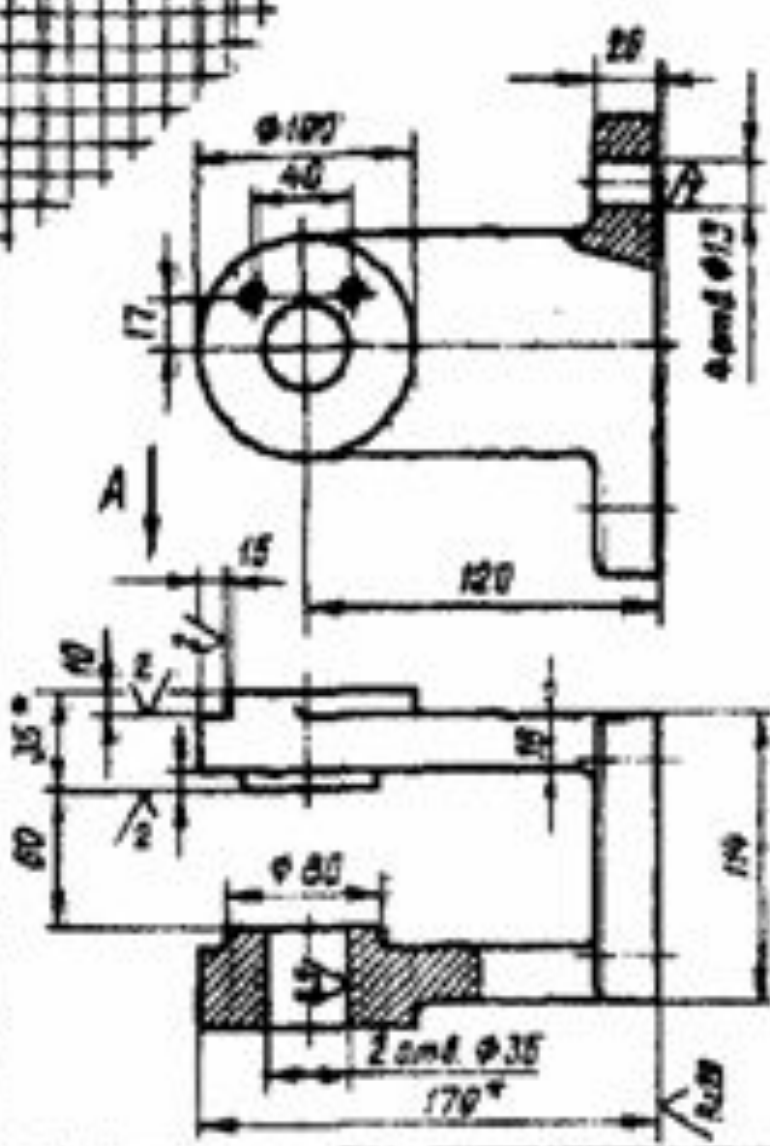
1. 55-40 HRC,
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров.
 H14, h16, z = 1/16
 2

					СПЧ.ХХ.ХХХХ.ХХ7			
№	Место	Исполнитель	Проверен	Дата	Вид	Лист	Из всего	Масштаб
1	2	3	4	5		У	650	1:1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74	СПЧ.10		



1 *Размер обеспечивается инструментом.

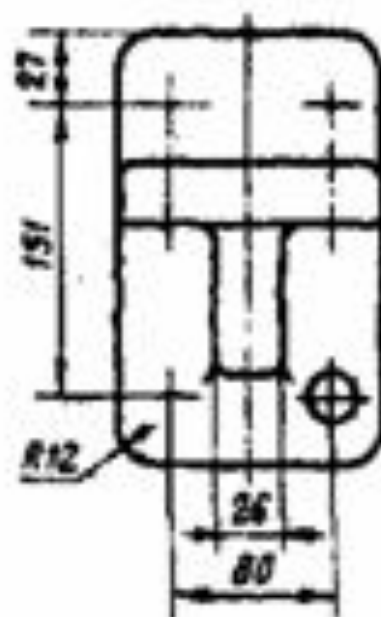
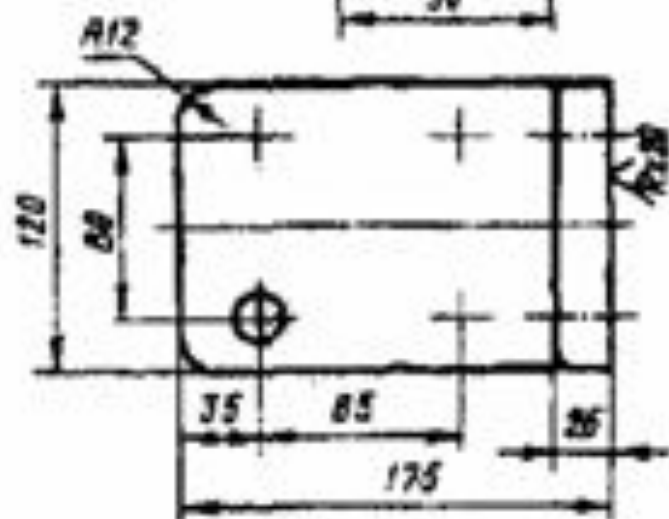
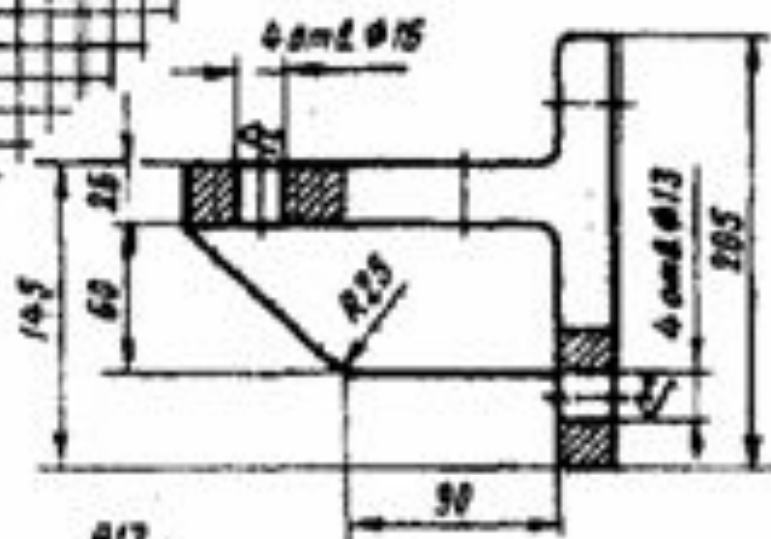
				058.002.010.007				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер			1:1	Лист	Листов
И.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88	ХГТУ ЭП-41		



Б (утолчено)

1. Неуказаните радиуси 2 мм
2. * Размеры для справок

		НТ и Г 02.04.01.00.002	
		ВУЛМО	У
		СИ 18 ГОСТ 1412-85	ГосТехС 18-81



✓ (✓)

Неуказанные радиусы 2 мм

				НГ и Г 02.04.01.00.003			
				Кронштейн			
				Ст 18		Дальность	
				ГОСТ 1412-85		Т.Б-87	