

Особое оборудование

*Конвейеры, узкопроходное оборудование,
крупнотоннажное оборудование.
Термооборудование.*

Из определения конвейера (транспортера) как машины непрерывного действия для перемещения сыпучих, кусковых или штучных грузов следуют и различные принципы классификации конвейеров:

- по типу тягового органа (ленточные, цепные, канатные и без тягового органа – гравитационные, инерционные, винтовые);
- • по типу грузонесущего органа (ленточные, пластинчатые, люлечные, скребковые, ковшовые и т. д.);
- • по условиям использования (напольные – стационарные, передвижные, переносные или подвесные);
- • по роду перемещаемого груза (для сыпучих или штучным грузом)



В качестве складской техники в зависимости от назначения склада, вида перемещаемого груза и технологии товародвижения применяют различные виды конвейеров.

Использование конвейеров при обработке товаров на складе позволяет улучшить технико-экономические характеристики склада, а именно:

- • сократить стоимость складской обработки;
- • более эффективно использовать складские площади;
- • сократить время и трудозатраты при перемещении груза;
- • снизить риск повреждения груза при его транспортировке;
- • контролировать номенклатуру, объем и направление перемещаемых грузов.

Ленточные конвейеры (ленточные транспортеры)



Роликовые конвейеры (рольганги)



Цепные для паллет



- 
- В особые группы относят элеваторы, вертикальные конвейеры с подвесными ковшами, люльками или полками, эскалаторы, специальные пластинчатые и ленточные конвейеры для перемещения людей, шагающие конвейеры, стакеры для штабелирования бревен и т. д.

Скребоквые

- Применяются на зерновых складах

