

ПРОИЗВОДСТВО КОКСА



КОКСОВАНИЕ

вторичный термический процесс переработки нефти.

Основное назначение процесса – получение электродного кокса, из которого изготавливаются электроды и анодная масса, увеличение выхода светлых нефтепродуктов из тяжелого сырья.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

**Коксование
осуществляется при
давлении 0,1 – 0,4 МПа
и температуре
от 450 до 540⁰С**



СЫРЬЕ И ПРОДУКТЫ КОКСОВАНИЯ

■ Сырье коксования:

гудроны, крекинг-остатки термического крекинга, асфальты и экстракты с установок масляного производства, смолы пиролиза.

Они состоят из

высокомолекулярных

углеводородов, смолисто-

асфальтеновых веществ, карбенов

и карбоидов.



■ Продукты коксования:

Газ коксования, бензин, легкий газойль, тяжелый газойль, кокс.

ТЕХНОЛОГИИ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

- Периодическое коксование
(устаревшая технология);
- Замедленное коксование
(наиболее распространено);
- Непрерывное коксование, или термоконтактный крекинг
(объединяет 3 процесса: коксование, прокалка кокса, вторичные реакции распада и уплотнения продуктов коксования).

**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ**

