# ПРОИЗВОДСТВО КОКСА

## КОКСОВАНИЕ

вторичный термический процесс переработки нефти.

Основное назначение процесса – получение электродного кокса, из которого изготавливаются электроды и анодная масса, увеличение выхода светлых нефтепродуктов из

тяжелого сырья.



## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

Коксование осуществляется при давлении 0,1 — 0,4 МПа и температуре от 450 до 540°C



### СЫРЬЕ И ПРОДУКТЫ КОКСОВАНИЯ

#### •Сырье коксования:

гудроны, крекинг-остатки термического крекинга, асфальты и экстракты с установок масляного производства, смолы пиролиза.

Они состоят из

высокомолекулярных

углеводородов, смолисто-асфальтеновых веществ, карбенов

и карбоидов.



#### •Продукты коксования:

Газ коксования, бензин, легкий газойль, тяжелый газойль, кокс.

### ТЕХНОЛОГИИ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

• Периодическое коксование

(устаревшая технология);

- Замедленное коксование

(наиболее распространенно);

 Непрерывное коксование, или термоконтактный крекинг

(объединяет 3 процесса: коксование, прокалка кокса, вторичные реакции распада и уплотнения продуктов коксования).

## СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ