

# ПРОИЗВОДСТВО КОКСА



# КОКСОВАНИЕ

вторичный термический процесс переработки нефти.

Основное назначение процесса – получение электродного кокса, из которого изготавливаются электроды и анодная масса, увеличение выхода светлых нефтепродуктов из тяжелого сырья.



# ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

**Коксование  
осуществляется при  
давлении 0,1 – 0,4 МПа  
и температуре  
от 450 до 540<sup>0</sup>С**



# СЫРЬЕ И ПРОДУКТЫ КОКСОВАНИЯ

## ■ Сырье коксования:

гудроны, крекинг-остатки термического крекинга, асфальты и экстракты с установок масляного производства, смолы пиролиза.

Они состоят из

высокомолекулярных

углеводородов, смолисто-

асфальтеновых веществ, карбенов

и карбоидов.



## ■ Продукты коксования:

Газ коксования, бензин, легкий газойль, тяжелый газойль, кокс.



# ТЕХНОЛОГИИ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПРОЦЕССА КОКСОВАНИЯ

- Периодическое коксование  
(устаревшая технология);
- Замедленное коксование  
(наиболее распространено);
- Непрерывное коксование, или термоконтактный крекинг  
(объединяет 3 процесса: коксование, прокалка кокса, вторичные реакции распада и уплотнения продуктов коксования).

**СПАСИБО ЗА  
ВНИМАНИЕ**

