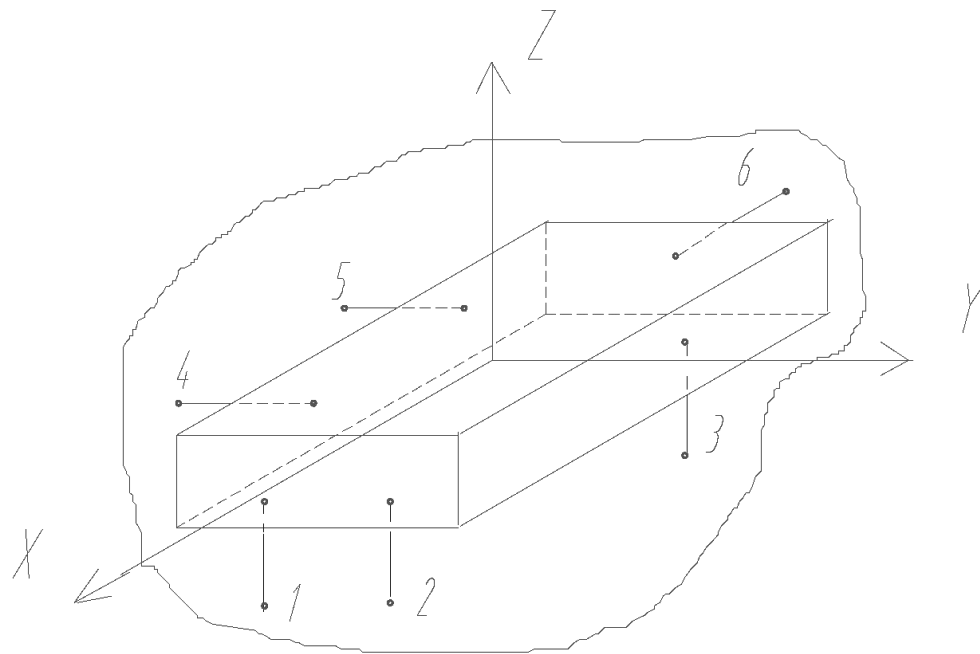


ОСНОВЫ БАЗИРОВАНИЯ. ВЫБОР БАЗ ПРИ ОБРАБОТКЕ ЗАГОТОВОК



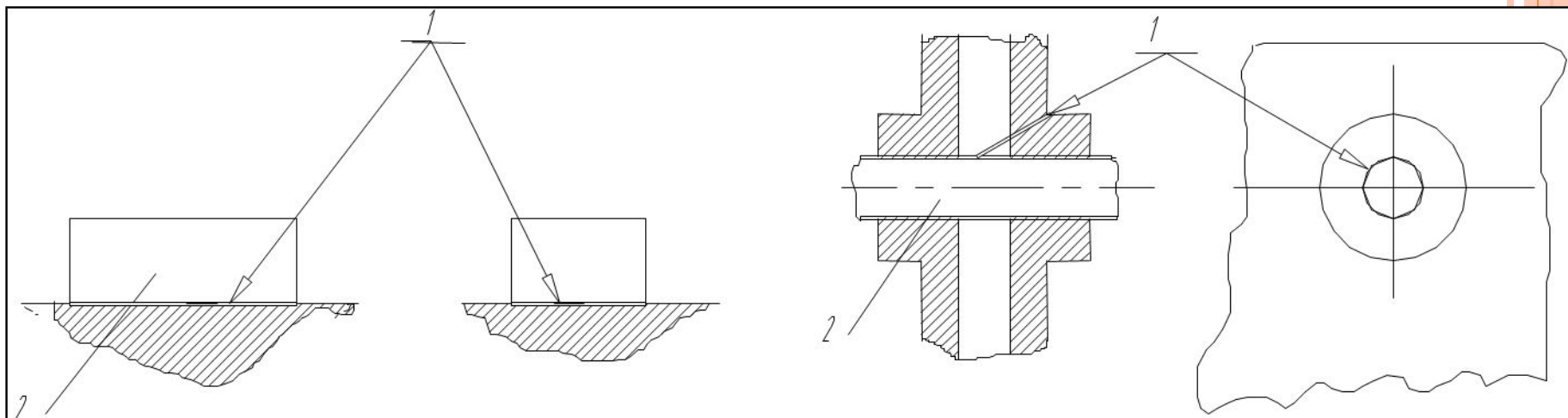
Базирование – придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат



База — поверхность или выполняющее ту же функцию сочетание поверхностей, ось, точка, принадлежащая заготовке или изделию и используемая для базирования



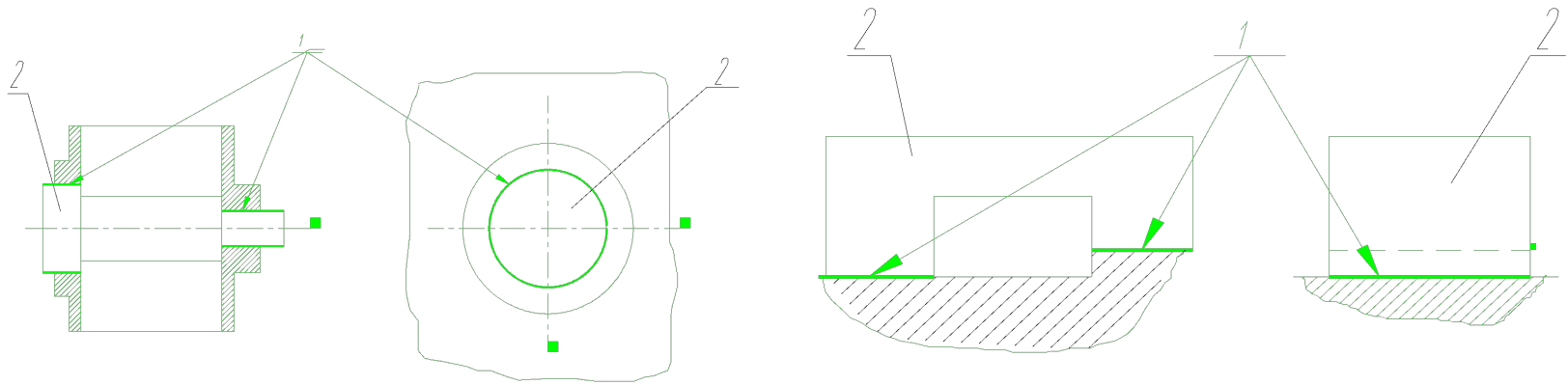
БАЗА - ПОВЕРХНОСТЬ



□ 1 – база; 2 – деталь



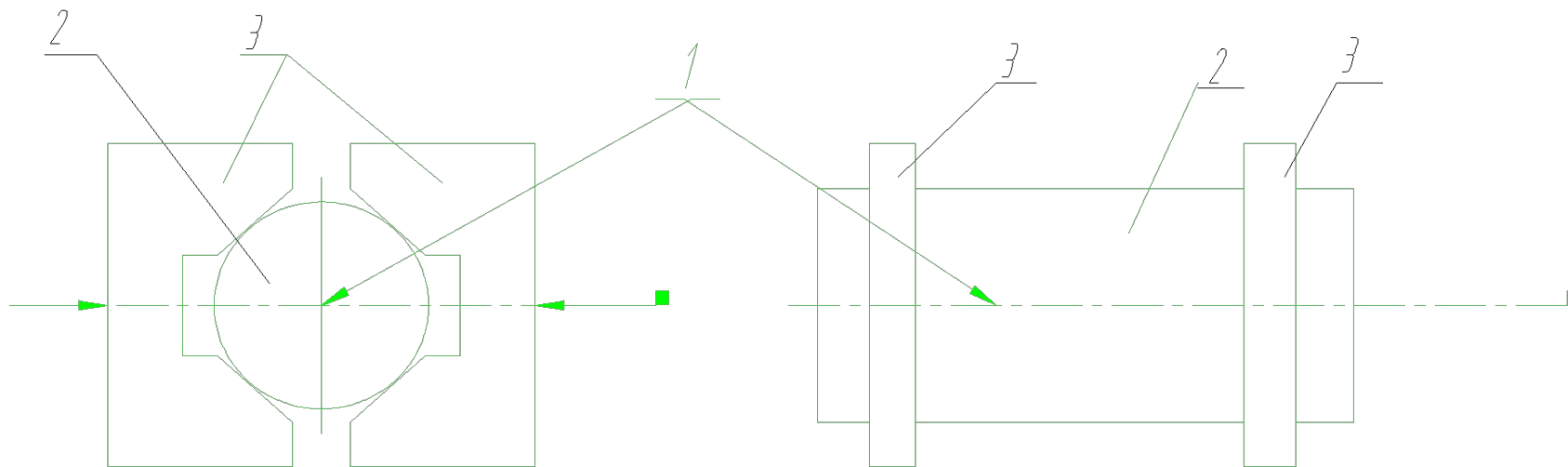
БАЗА - СОЧЕТАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ



□ 1 – база; 2 – деталь



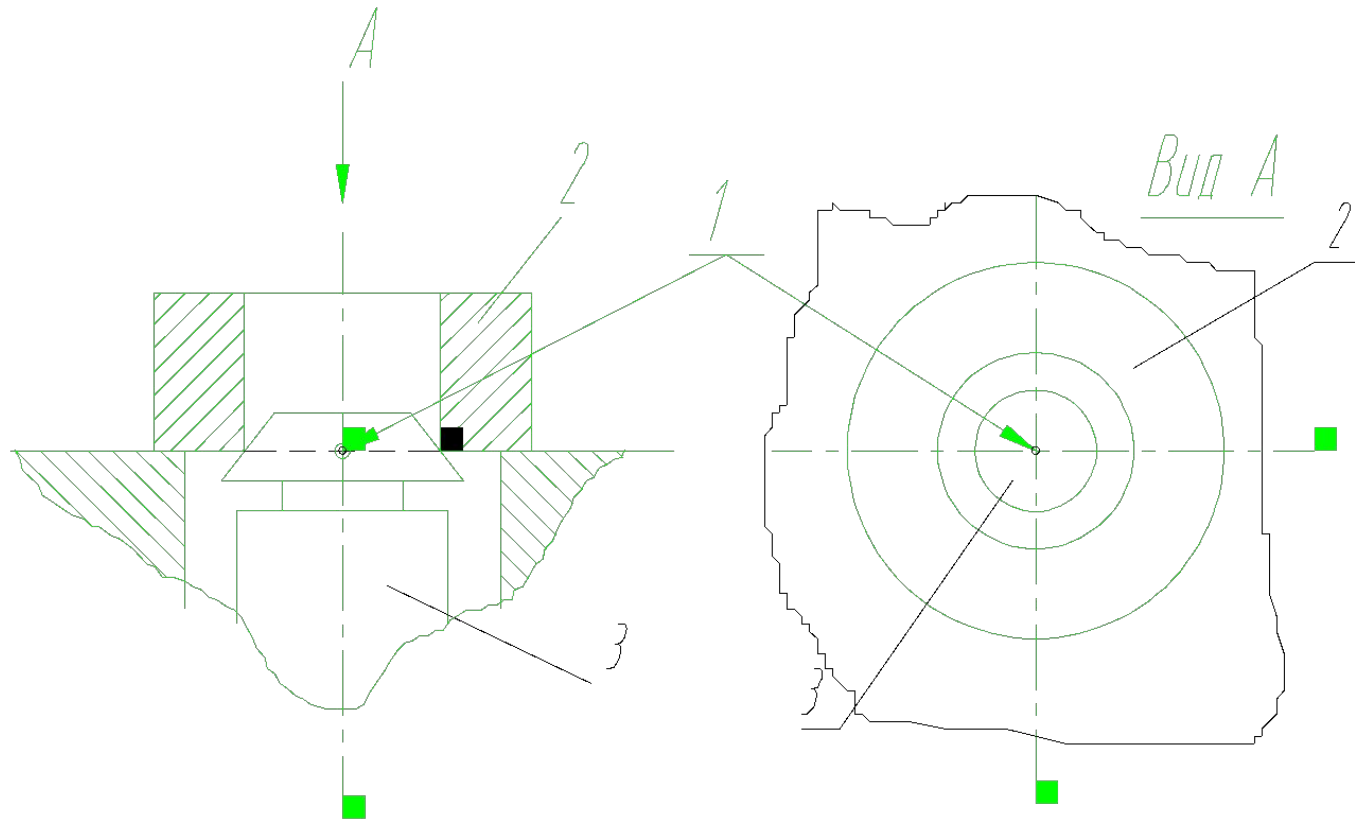
БАЗА - ОСЬ



□ 1 – база; 2 – деталь; 3 – губки самоцентрирующих тисков



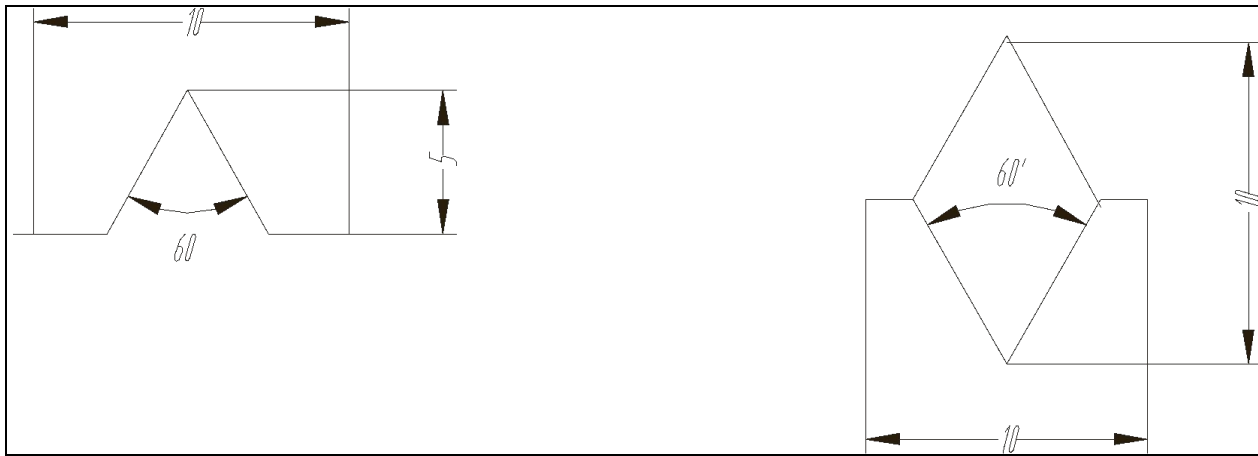
БАЗА - ТОЧКА



- ▣ 1 – база; 2 – деталь; 3 - подпружиненный центрирующий конус приспособления



УСЛОВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ОПОРНЫХ ТОЧЕК



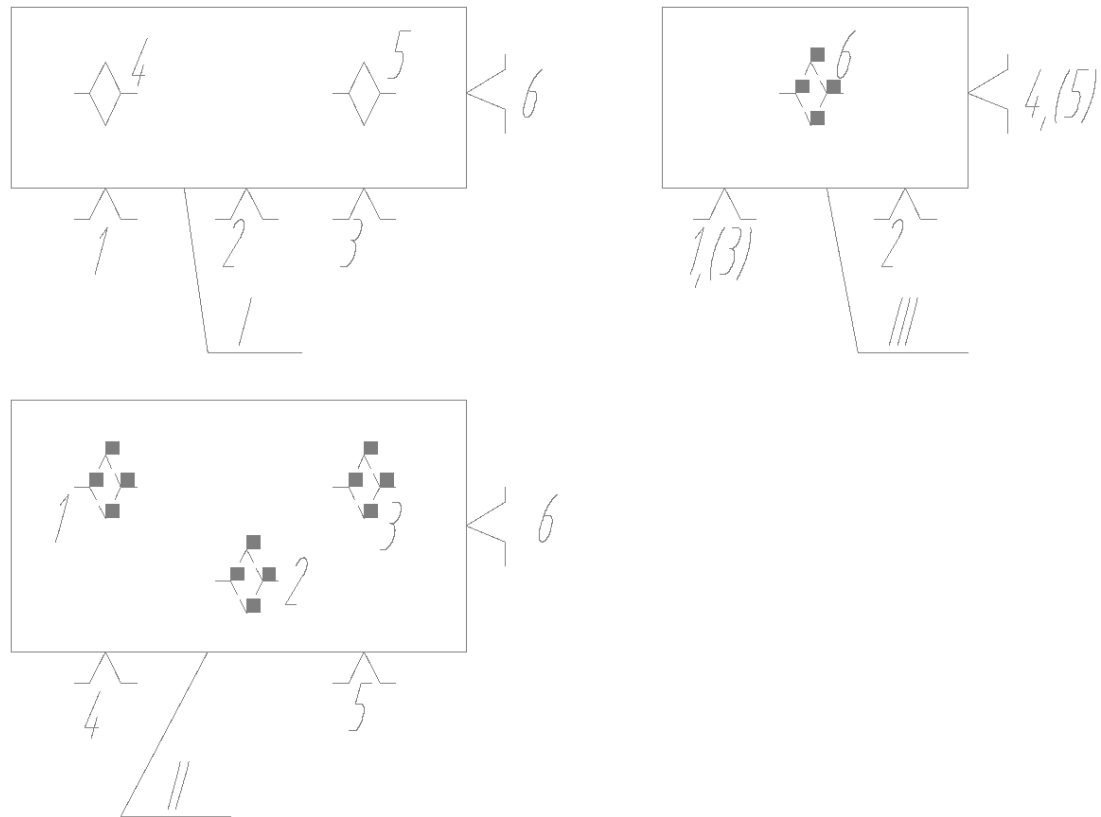
a)

б)

a) - на виде спереди и сбоку; б) - на виде сверху



СХЕМА БАЗИРОВАНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ ДЕТАЛИ

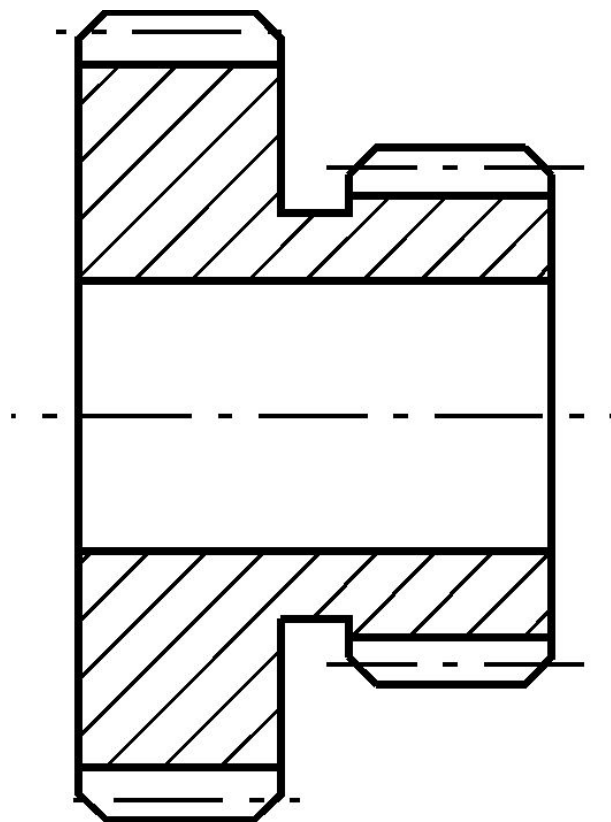


I, II, III - базы детали; 1...6 - опорные точки



Виды баз:

- 1) исполнительные поверхности
- 2) основные базы
- 3) вспомогательные базы
- 4) свободные поверхности.



КЛАССИФИКАЦИЯ БАЗ

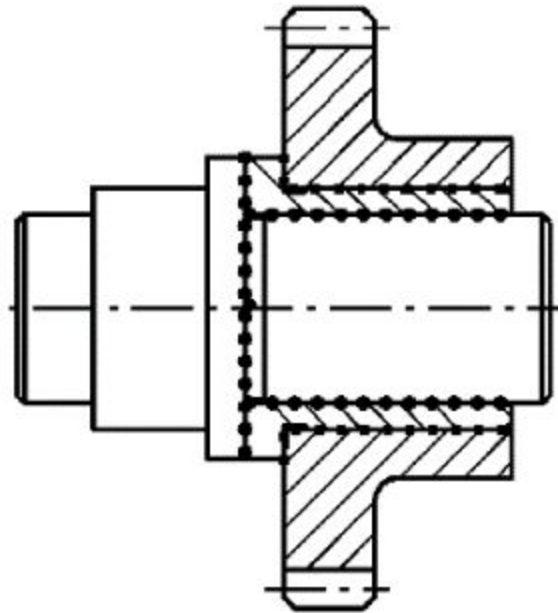
По назначению	Конструкторские:	Технологические	Измерительные
	Основные		
	Вспомогательные		

По лишаемым степеням свободы	Установочная	Направляющая	Опорная	Двойная направляющая	Двойная опорная
------------------------------	--------------	--------------	---------	----------------------	-----------------

По характеру проявления	Явные	Скрытые
-------------------------	-------	---------



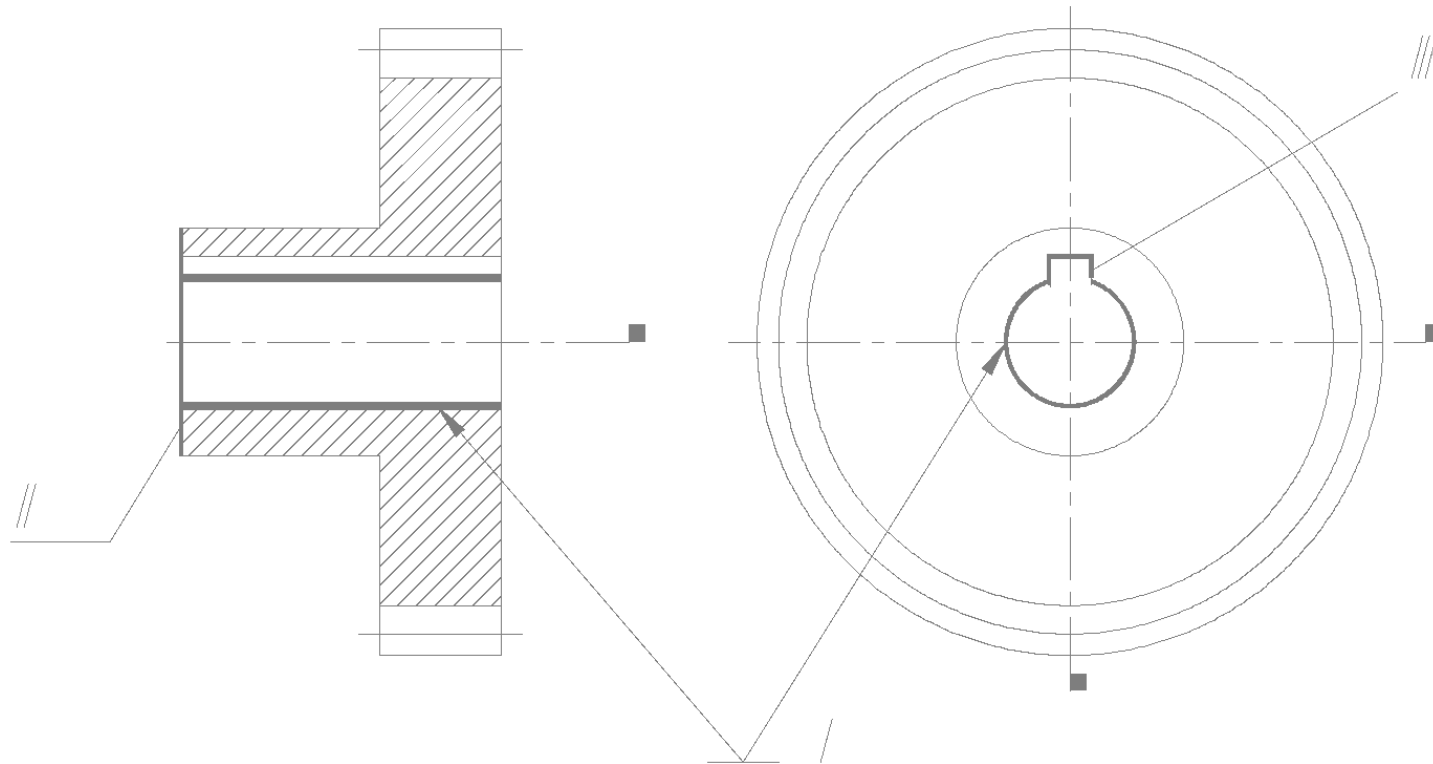
ОСНОВНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТОРСКИЕ БАЗЫ



- - Основные конструкторские базы
- - - - - ••••• - Вспомогательные конструкторские базы



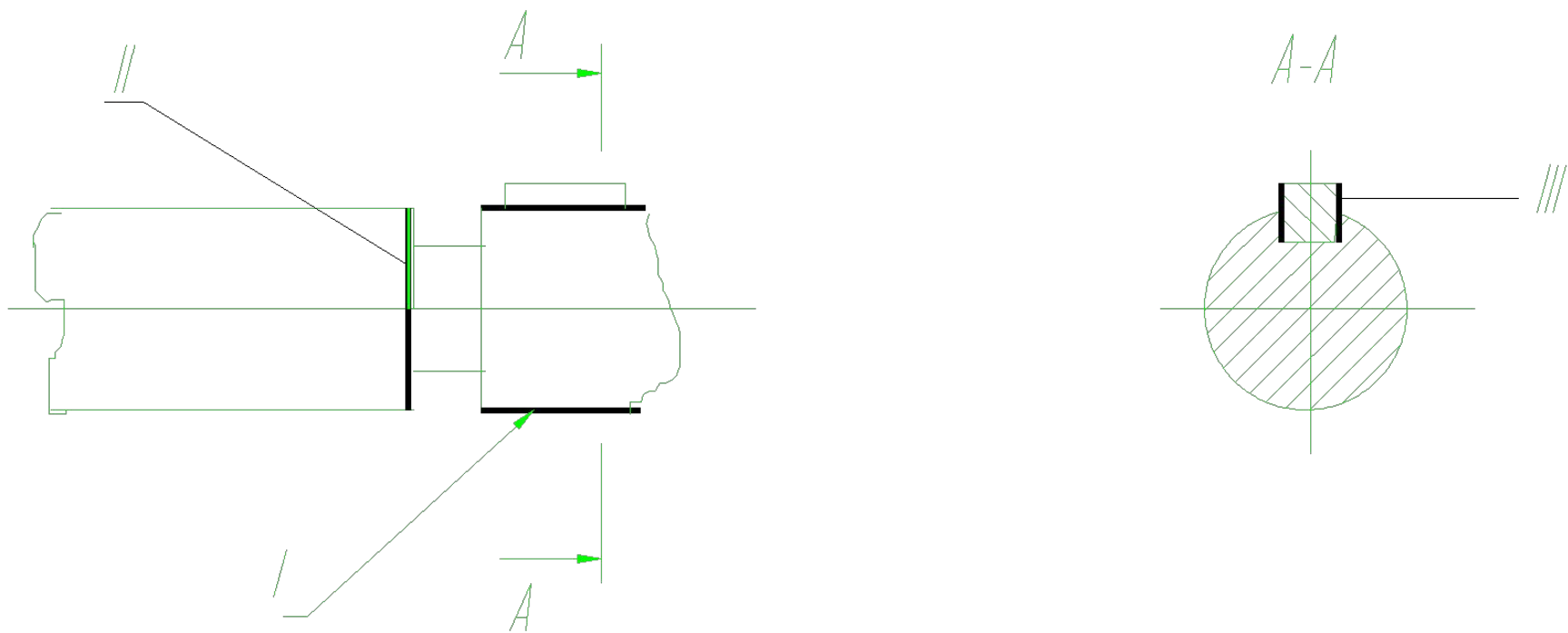
КОМПЛЕКТ ОСНОВНЫХ БАЗ ШЕСТЕРНИ



I, II, III – комплект баз



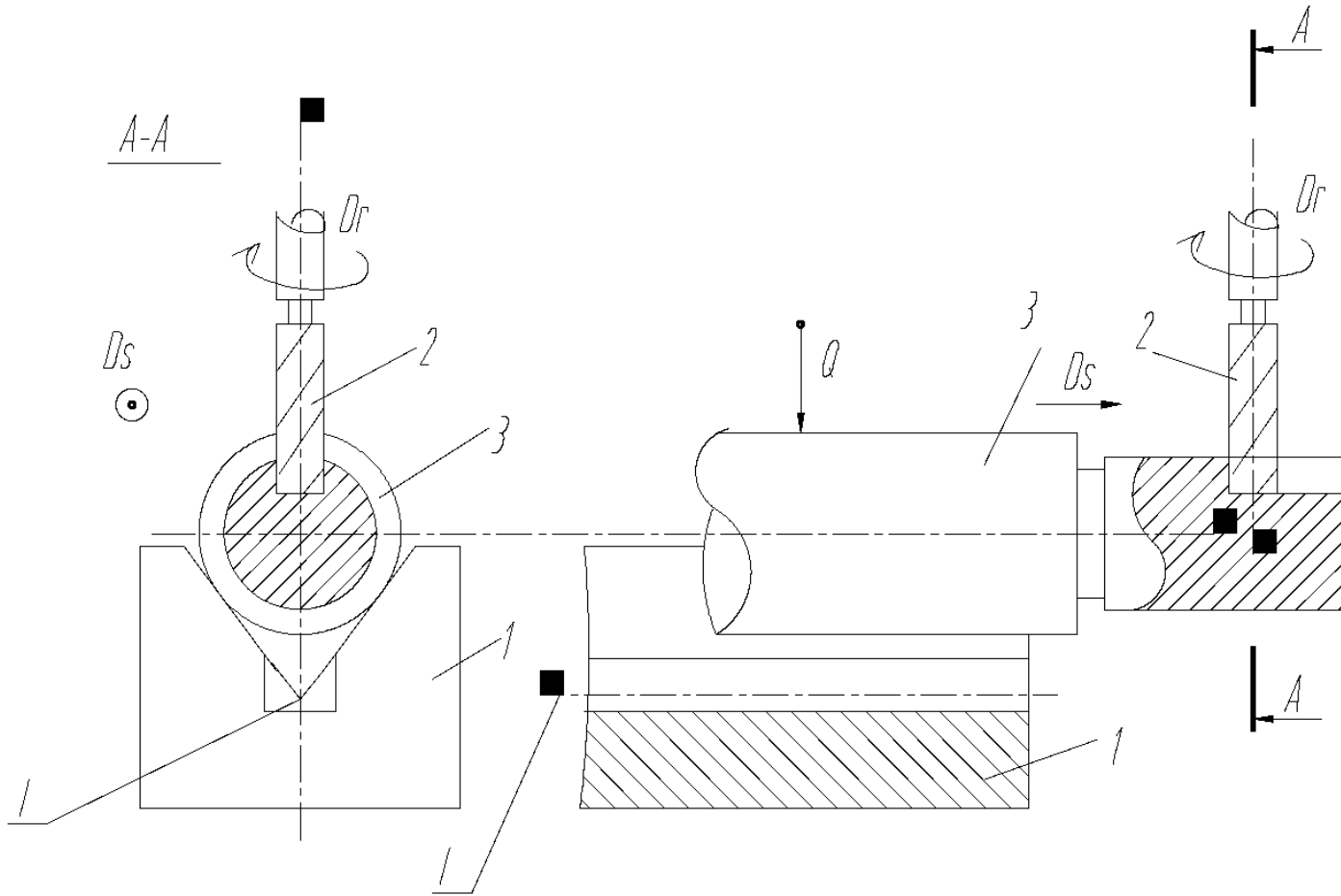
КОМПЛЕКТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ БАЗ ВАЛА СО ШПОНКОЙ



I, II, III - комплект баз



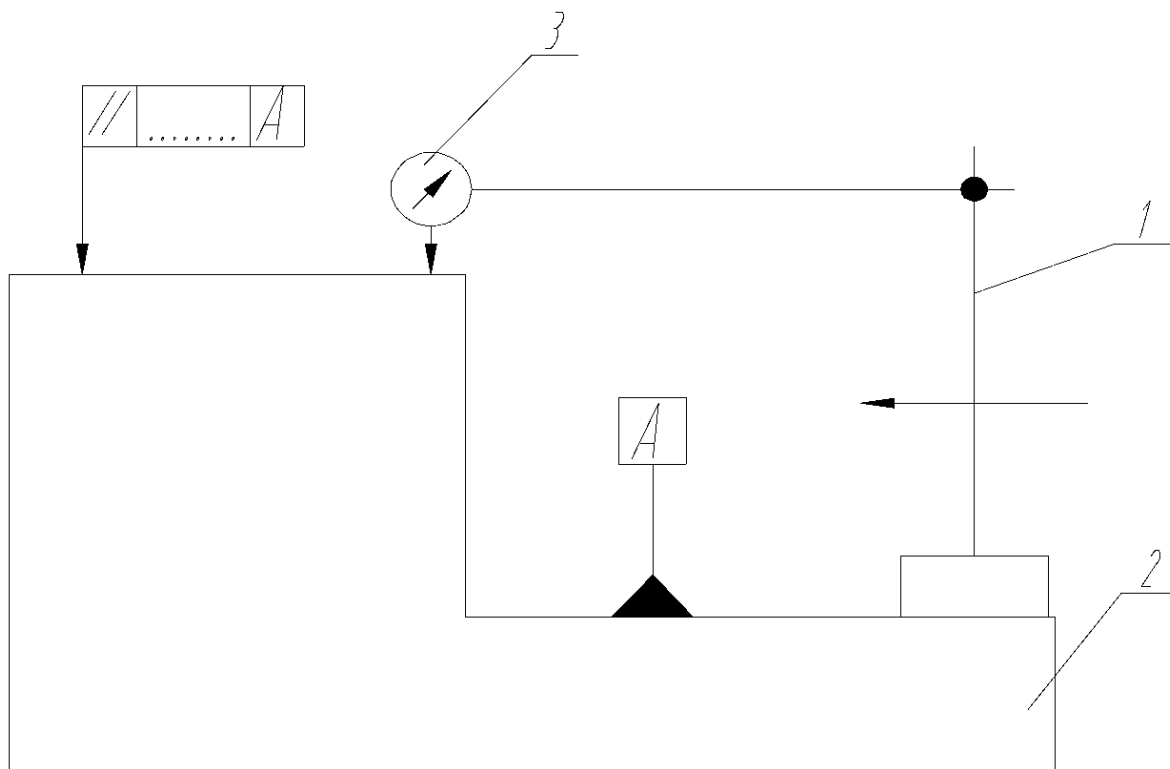
ПРИМЕР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ БАЗЫ ВАЛА



1 - призма (элемент приспособления к фрезерному станку);
2 - шпоночная фреза; 3 - заготовка вала со шпоночным пазом



ПРИМЕР ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ БАЗЫ

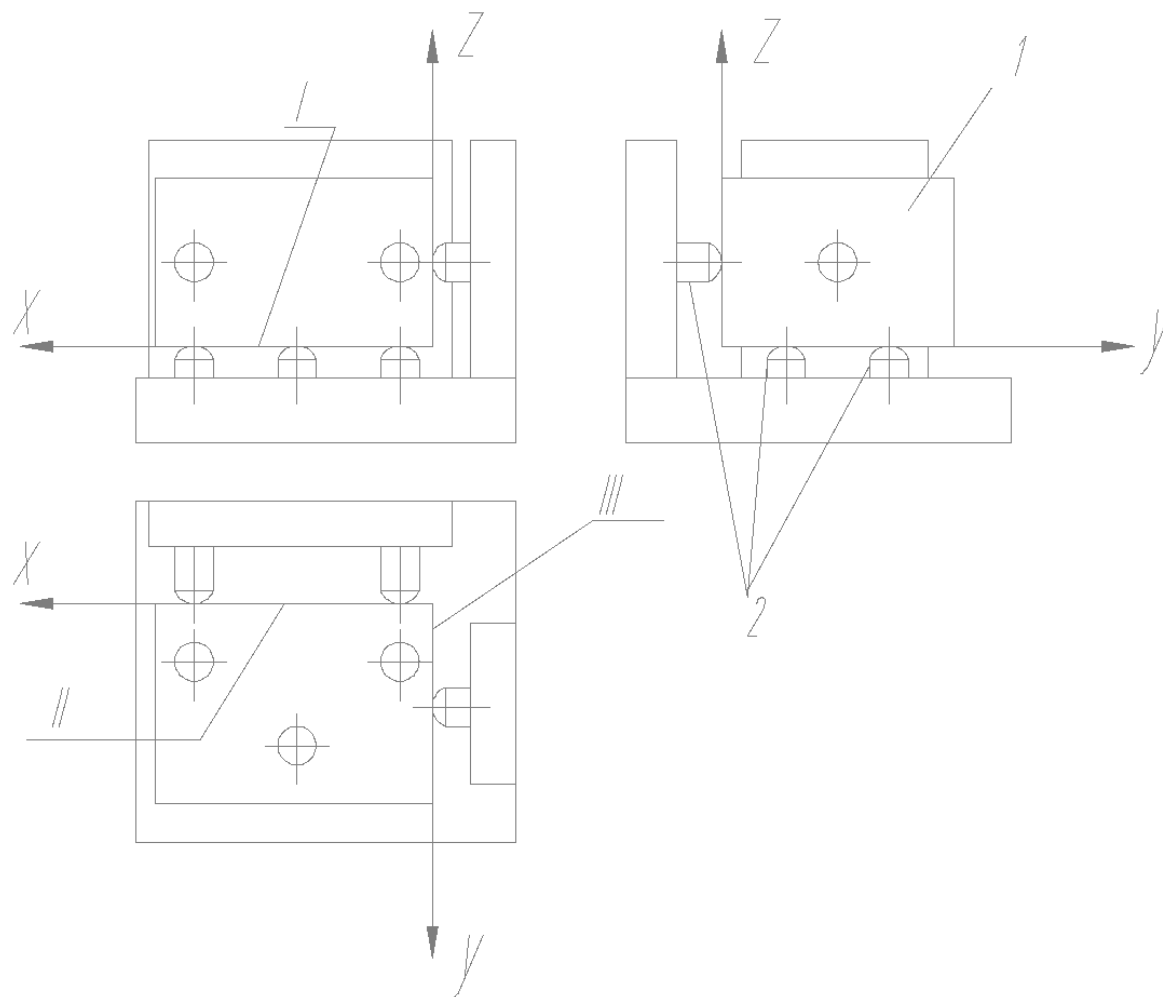


1 - индикаторная стойка; *2* – изделие; *3* - индикатор (средство измерения)

A - измерительная база детали.



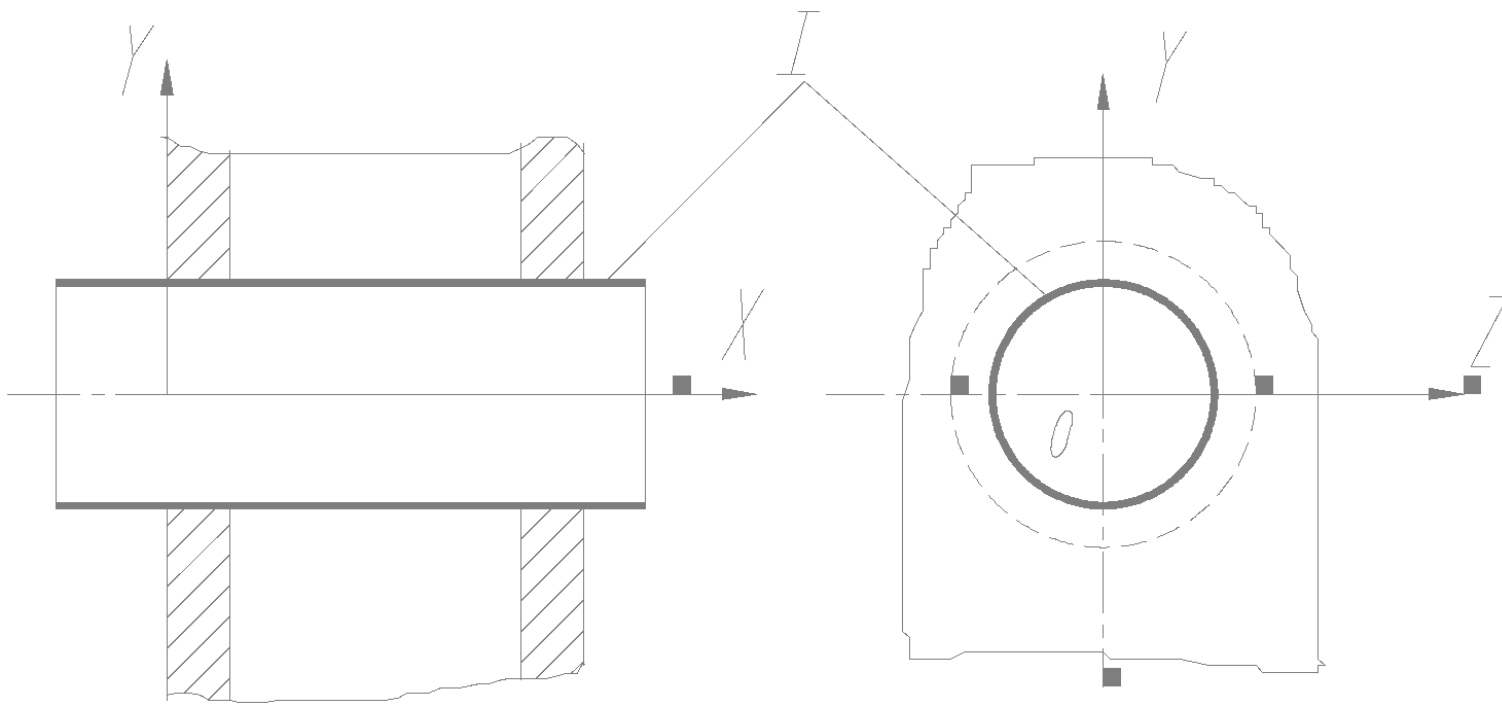
ВИДЫ БАЗ, ПО КОЛИЧЕСТВУ ЛИШАЕМЫХ СТЕПЕНЕЙ СВОБОДЫ



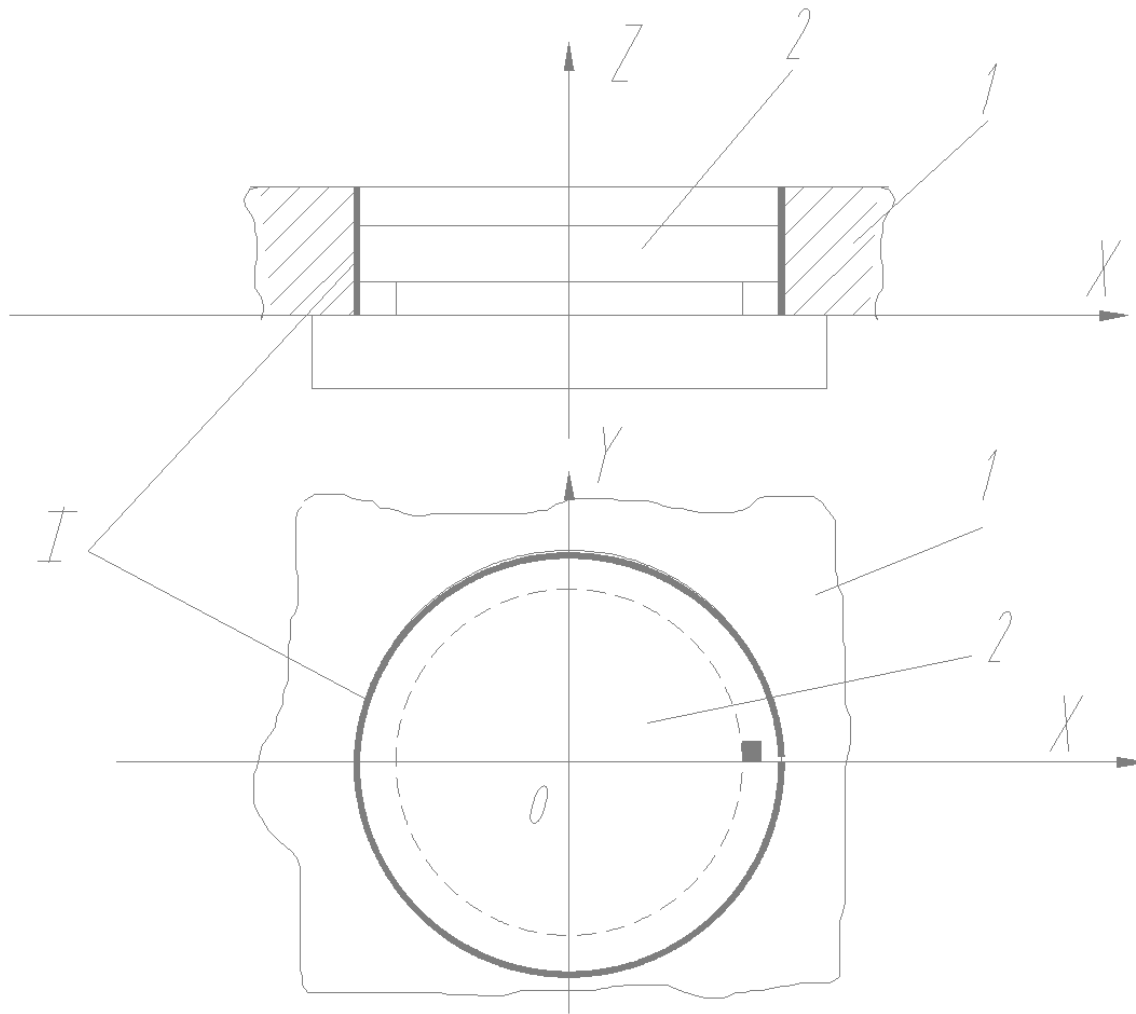
- I** - установочная база заготовки,
- II** - направляющая база заготовки
- III** - опорная база заготовки,



ДВОЙНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ БАЗА



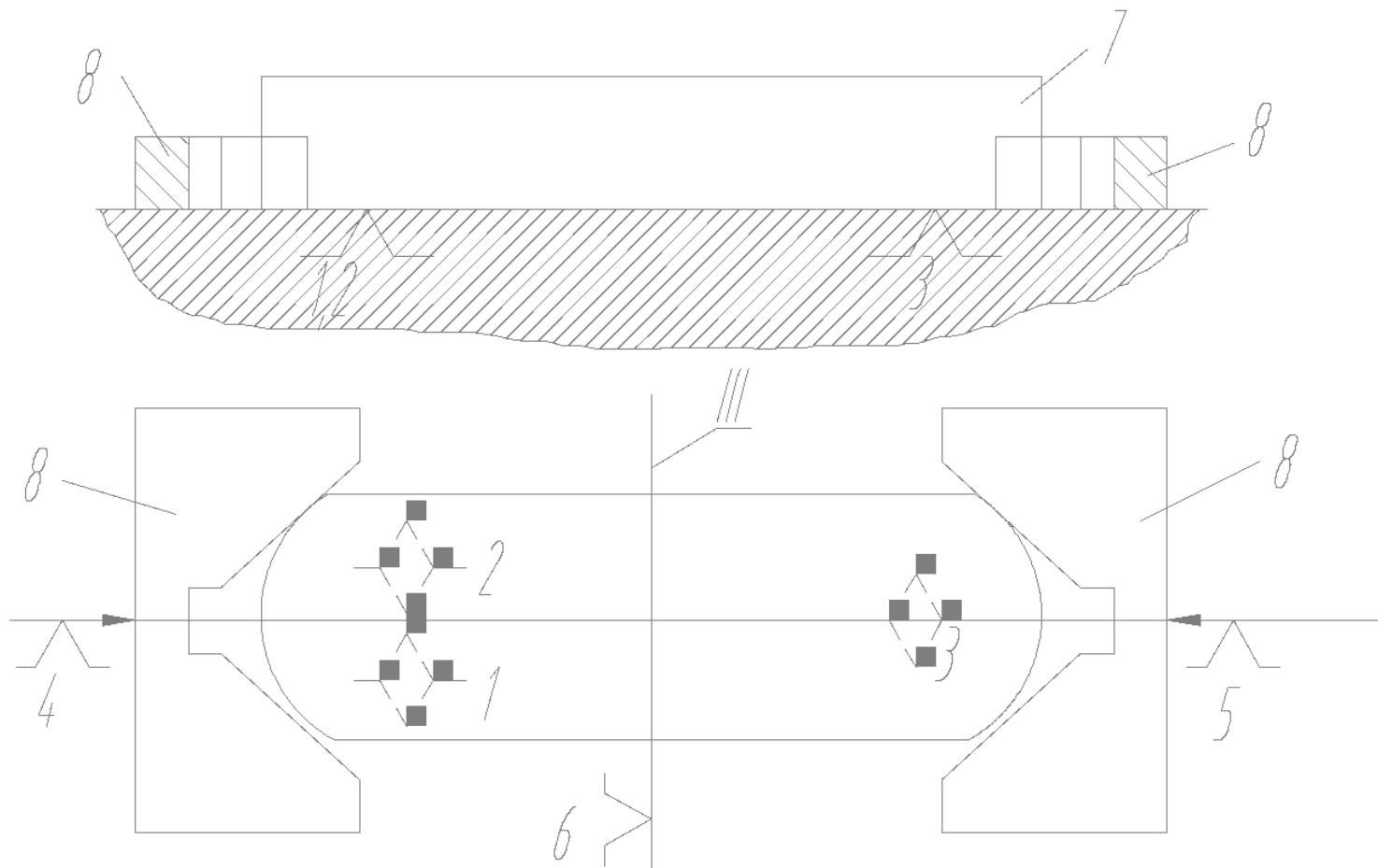
ДВОЙНАЯ ОПОРНАЯ БАЗА



I - двойная опорная база
заготовки;
1 - заготовка;
2 - элемент приспособления



ПРИМЕРЫ СКРЫТОЙ И ЯВНОЙ БАЗЫ

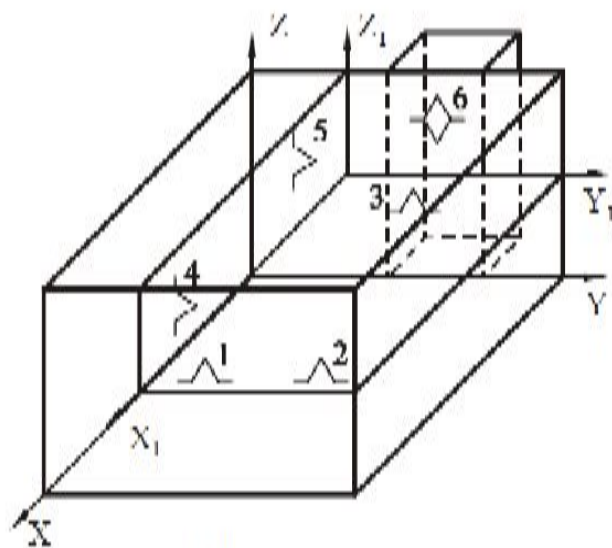


I - установочная явная база заготовки; *II* - направляющая скрытая база заготовки;

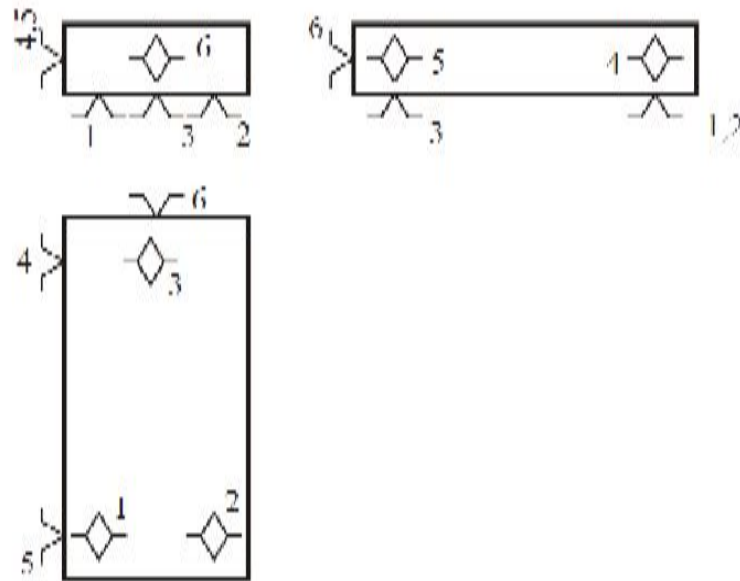
1...6 - опорные точки; 7 - заготовка; 8 - губки самоцентрирующих тисков.



БАЗИРОВАНИЕ ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ ДЕТАЛИ



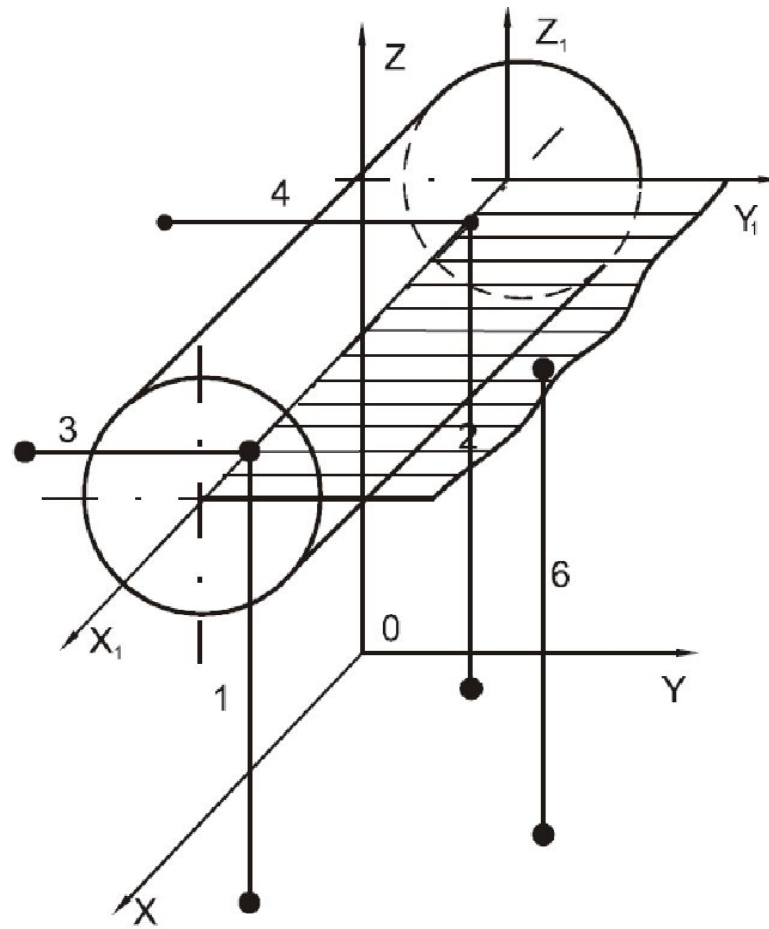
a)



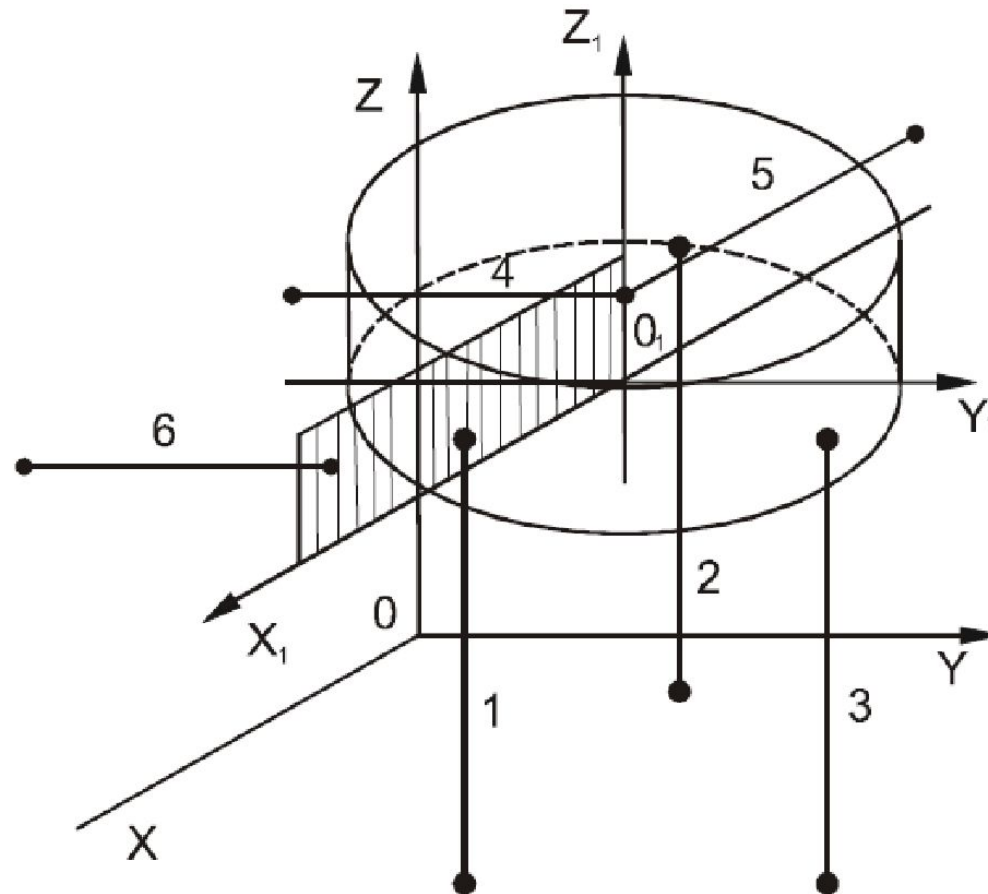
b)



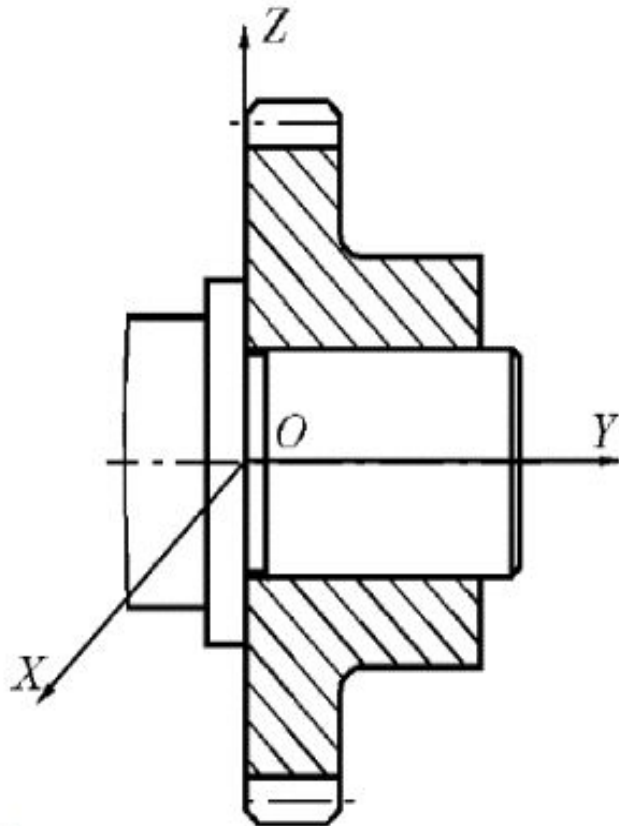
БАЗИРОВАНИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ДЕТАЛИ



БАЗИРОВАНИЕ ДЕТАЛИ ТИПА «ДИСК»



БАЗИРОВАНИЕ ШЕСТЕРНИ НА ВАЛУ



© 2000-2001, 2003

