

Виды складок и их обработка



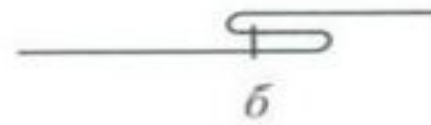
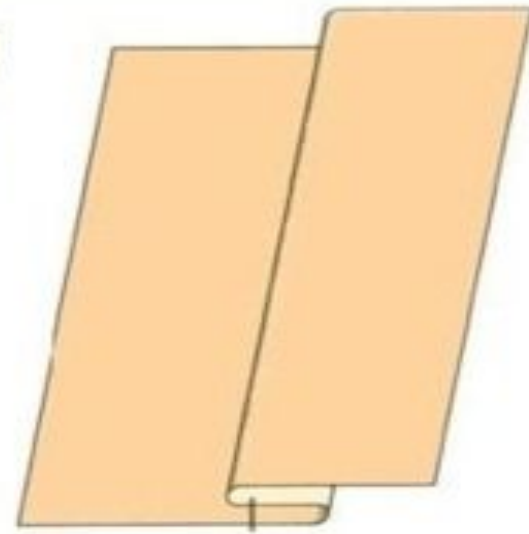
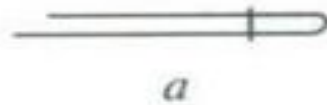
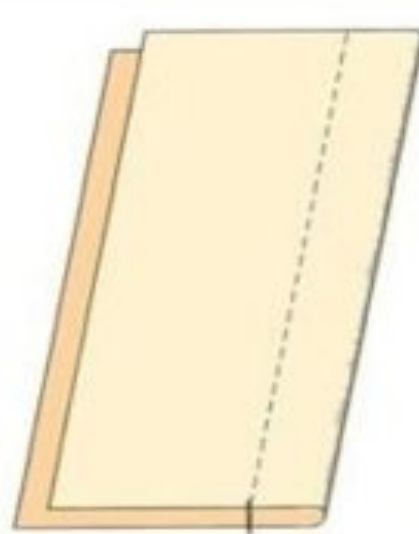
Выполнил
преподаватель
технологии
ОКУСО «Курский
СПРЦ»
Шалдырван М.И.

Складки

на одежде отличаются друг от друга способом заложения и направлением – односторонние, встречные, бантовые; застроченные по всей длине (защипы), сложные.



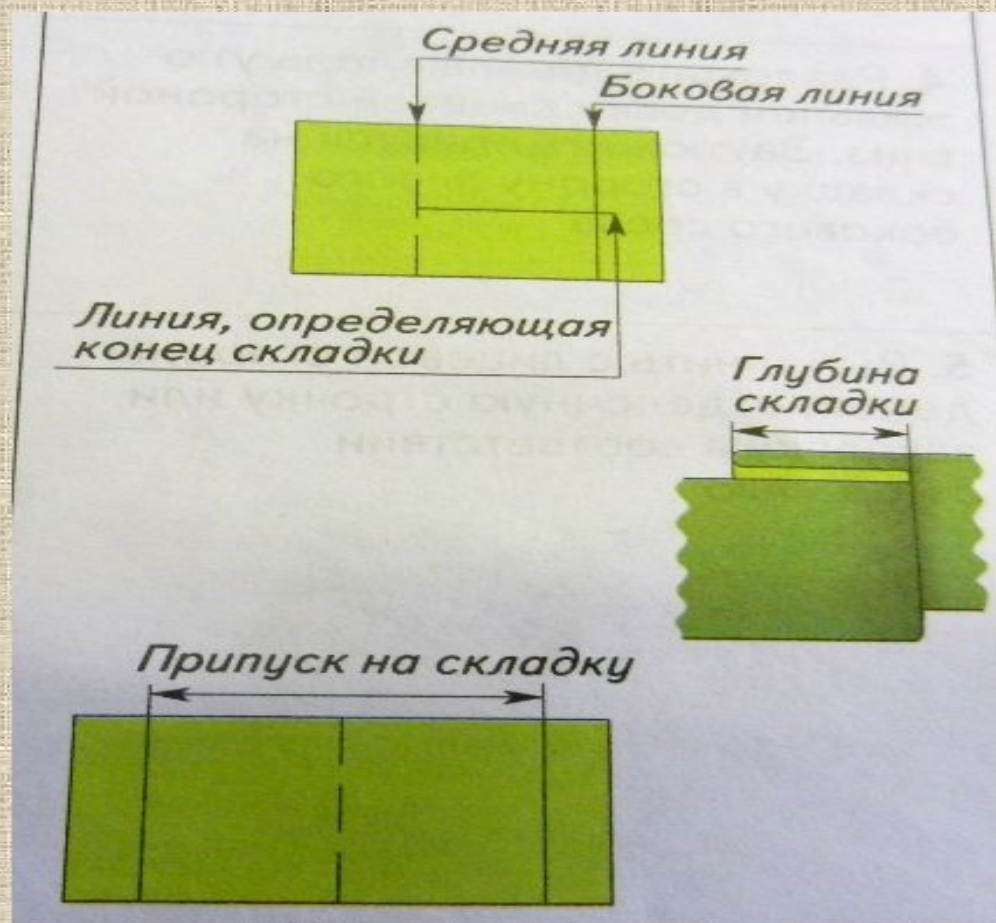
Односторонние складки



- В зависимости от фасона складку можно заложить в любую сторону. Если на платье или юбке предполагаются односторонние складки по всей окружности талии или бёдер (вкруговую), то они закладываются в левую сторону



Линии складки



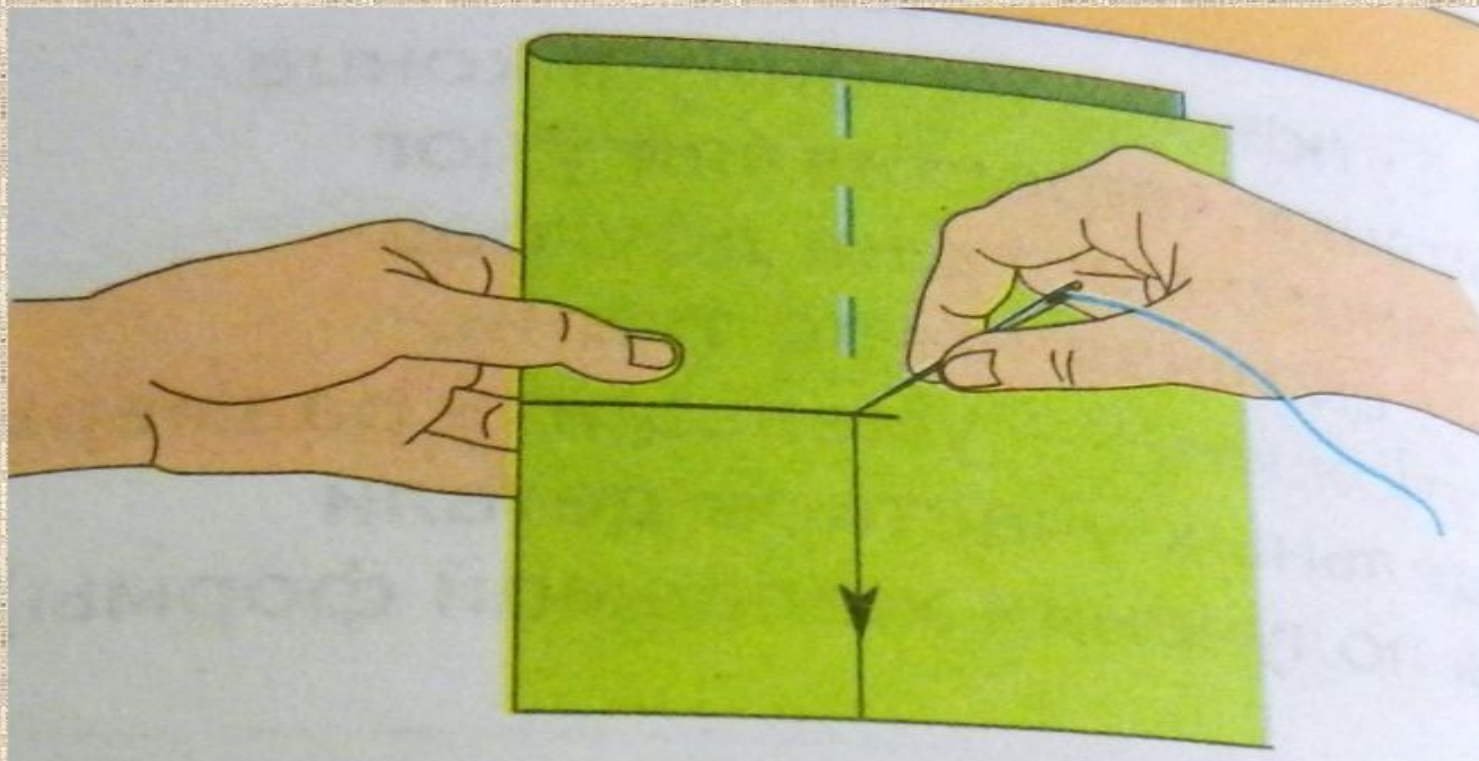
Формула расчета складки

- Глубина складки 4 см
 - Припуск на складку равен глубине складки, умноженной на 2

$$4 * 2 = 8 \text{ см}$$

1

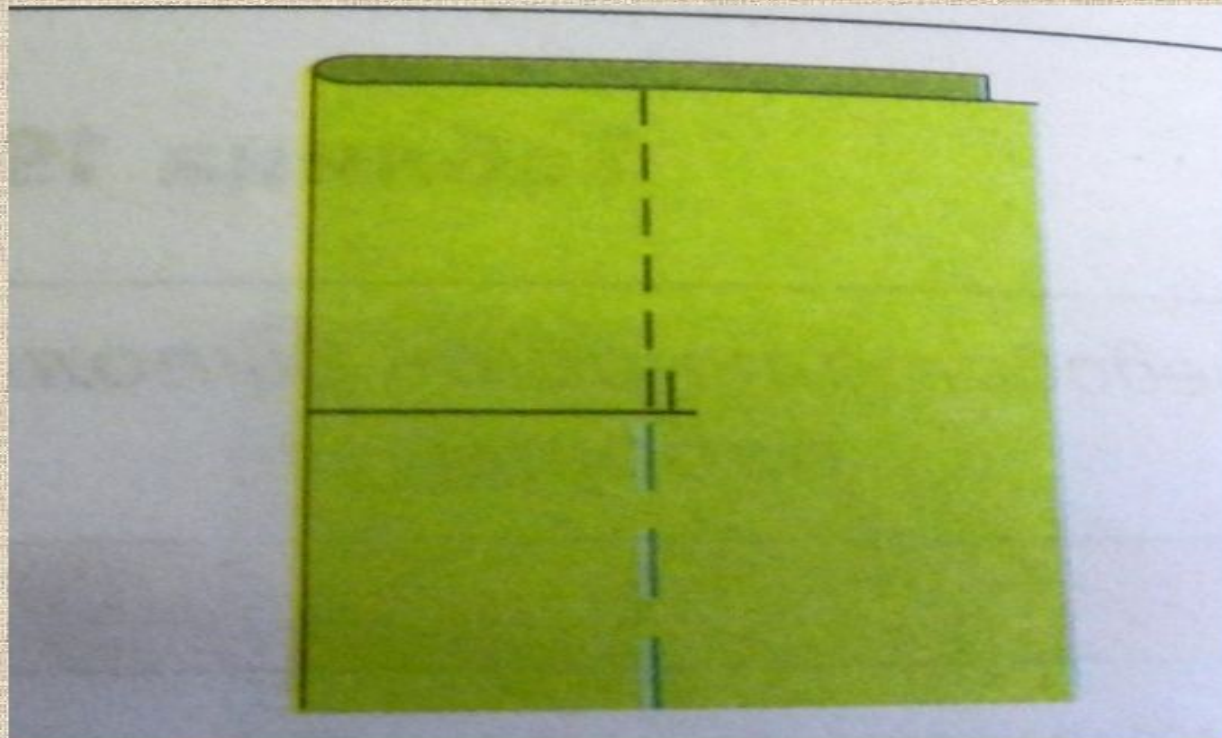
Сметать по боковой линии



Перегнуть деталь по средней линии лицевой стороной внутрь.
Сметать по боковой линии по всей длине складки. Длина
стежков 10—15 мм.

2

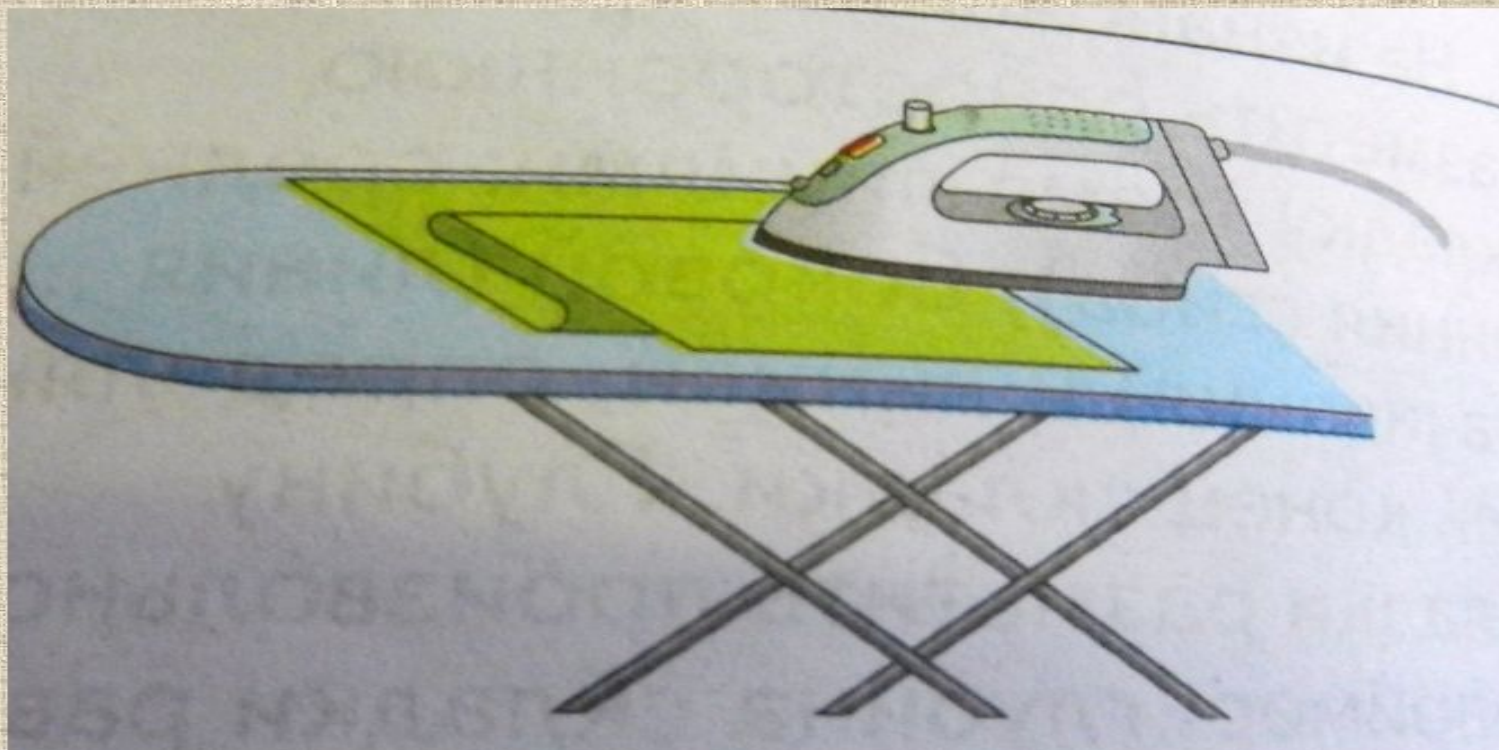
Стачать складку



Стачать складку до намеченной линии, заканчивая строчку машинной закрепкой, для того чтобы строчка в конце стачивания складки не распоролась. Длина закрепки 7—10 мм. Удалить нитки сметывания на участке стачивания.

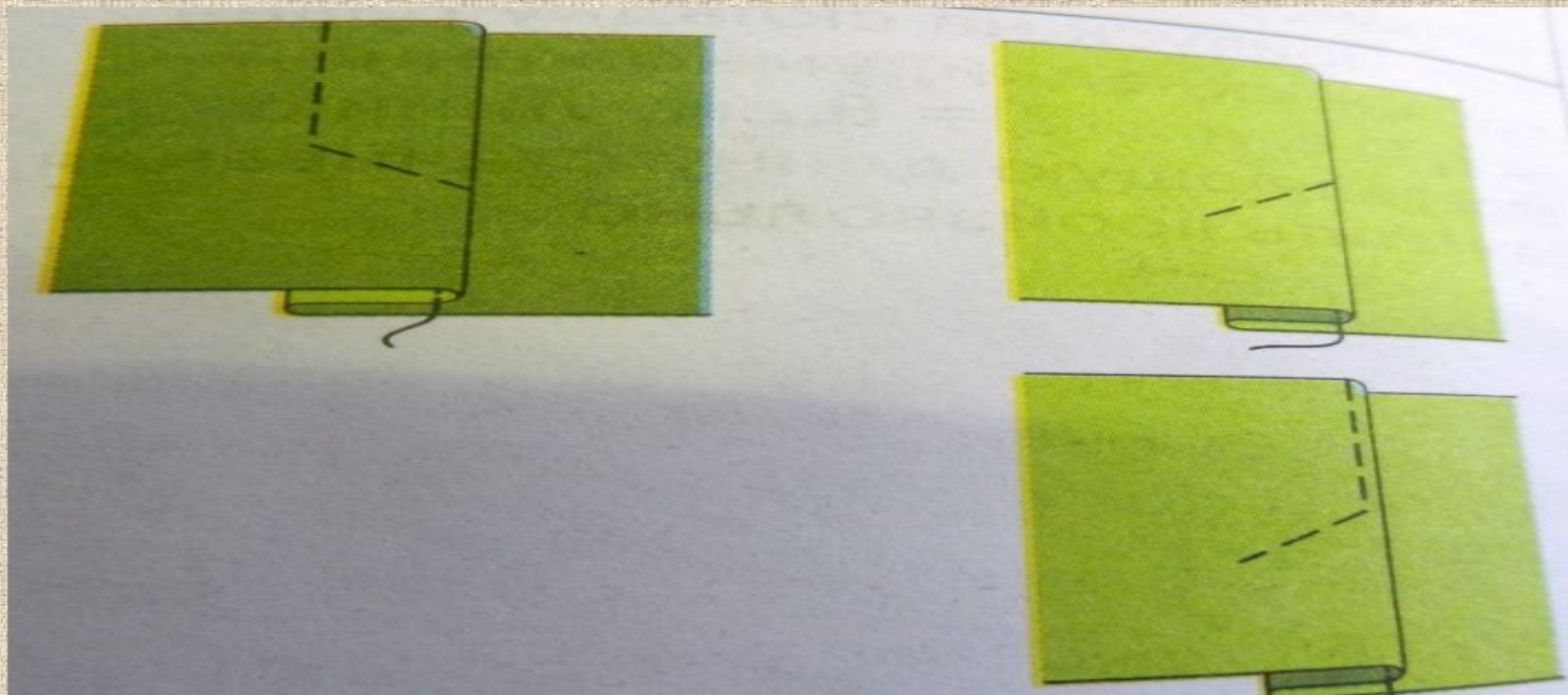
3

Заутюжить



Разложить деталь вдоль утюжильной доски лицевой стороной вниз. Заутюжить припуск на складку в сторону левого бокового среза.

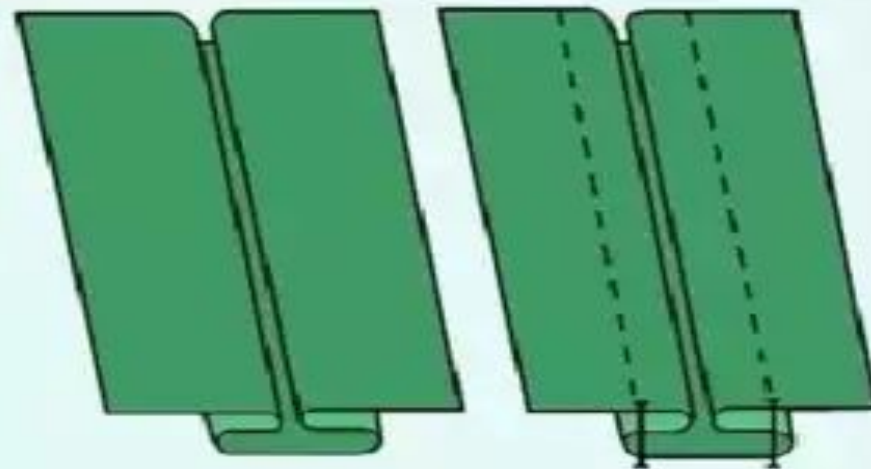
Отделочная строчка и ВТО



Выполнить с лицевой стороны детали отделочную строчку или закрепку в соответствии с моделью.

После прокладывания отделочной строчки или закрепки удалить нитки сметывания по всей длине складки. Выполнить влажно-тепловую обработку складки.

Встречные складки

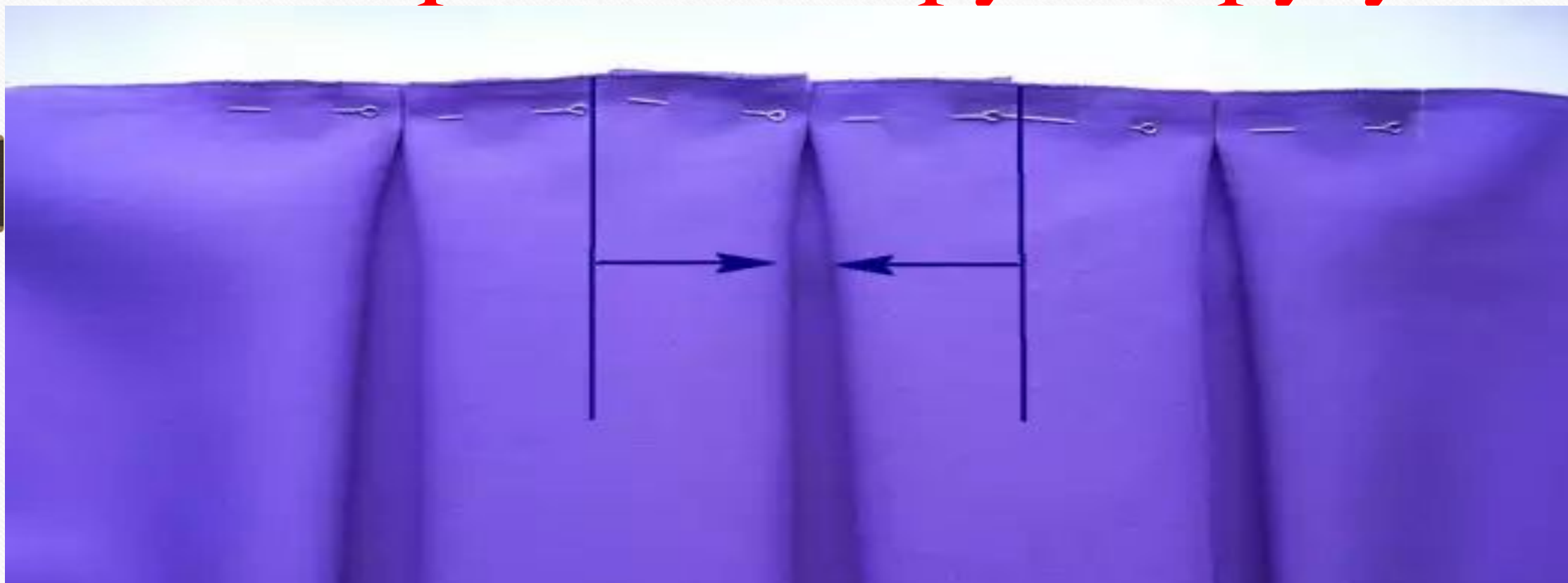


Разложить складку
и разутюжить

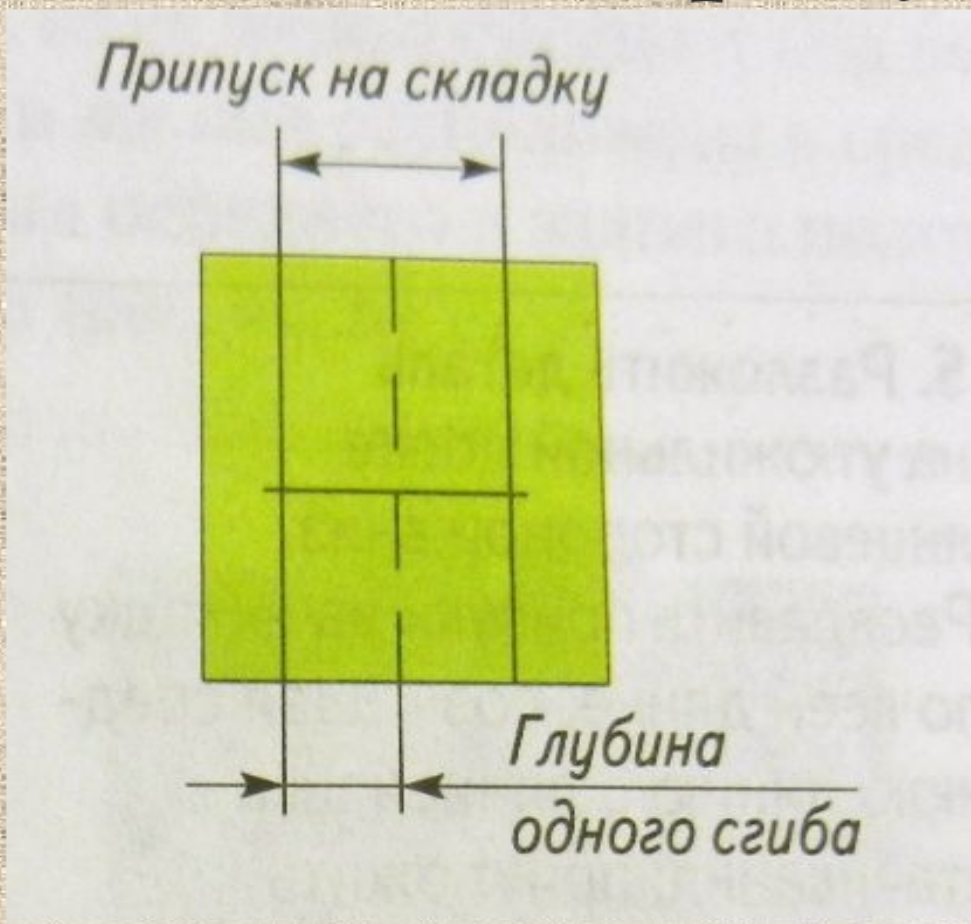
Проложить
две строчки
настрачивания



**Складки закладываются сгибами
в направлении друг к другу**



Расчет припуска на складку



Расчет припуска на складку

Глубина одного сгиба
равна 3 см.

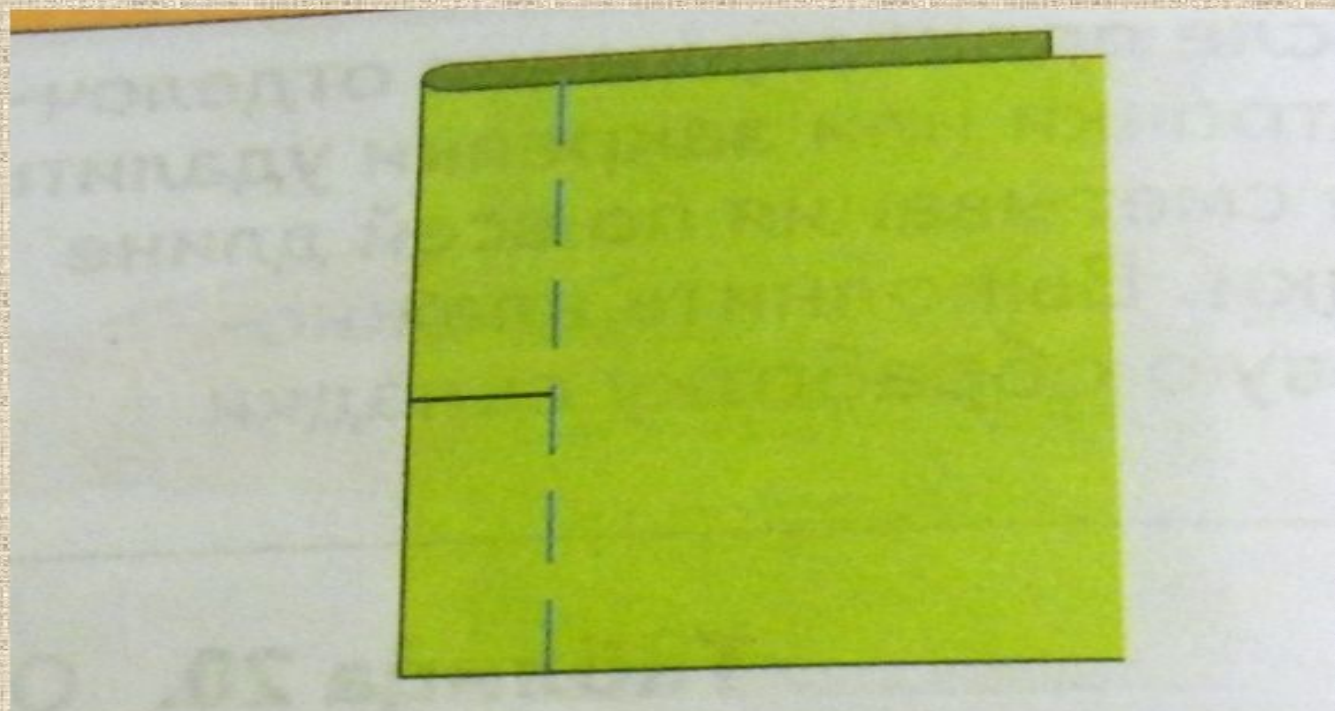
- Припуск на складку
равен $3 \cdot 4 = 12$ см

Разметить складку



1

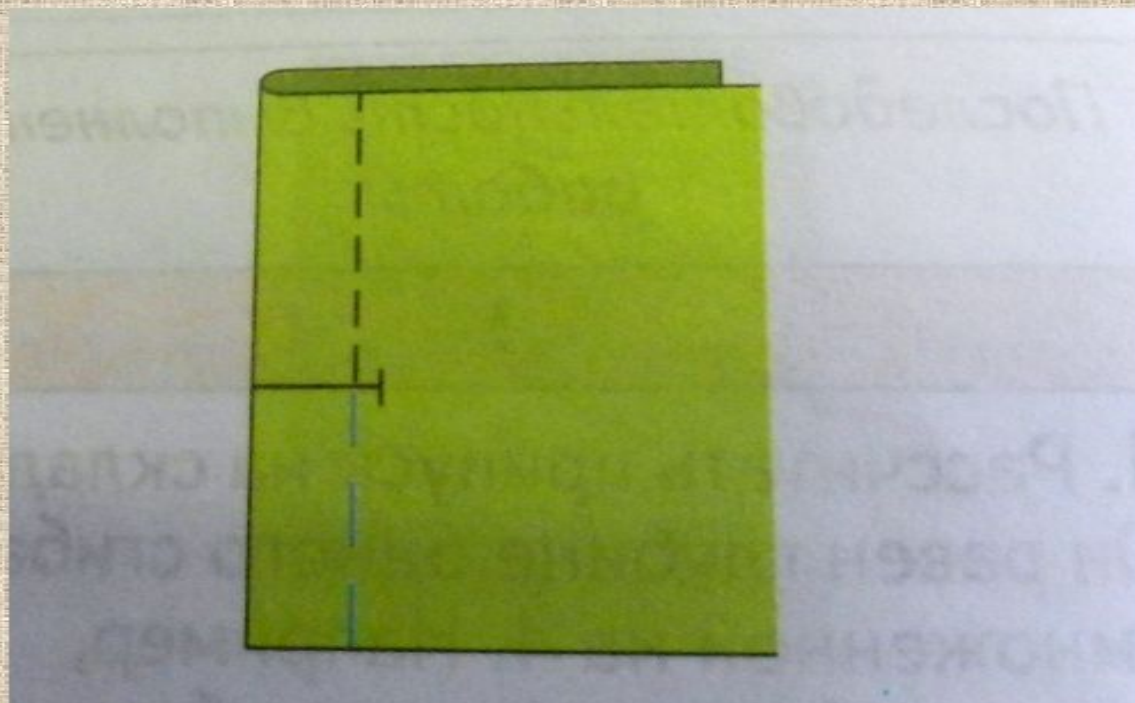
Сметать



Перегнуть деталь по средней линии
лицевой стороной внутрь. Сметать по
боковой линии по всей длине складки.
Длина стежков 10—15 мм

2

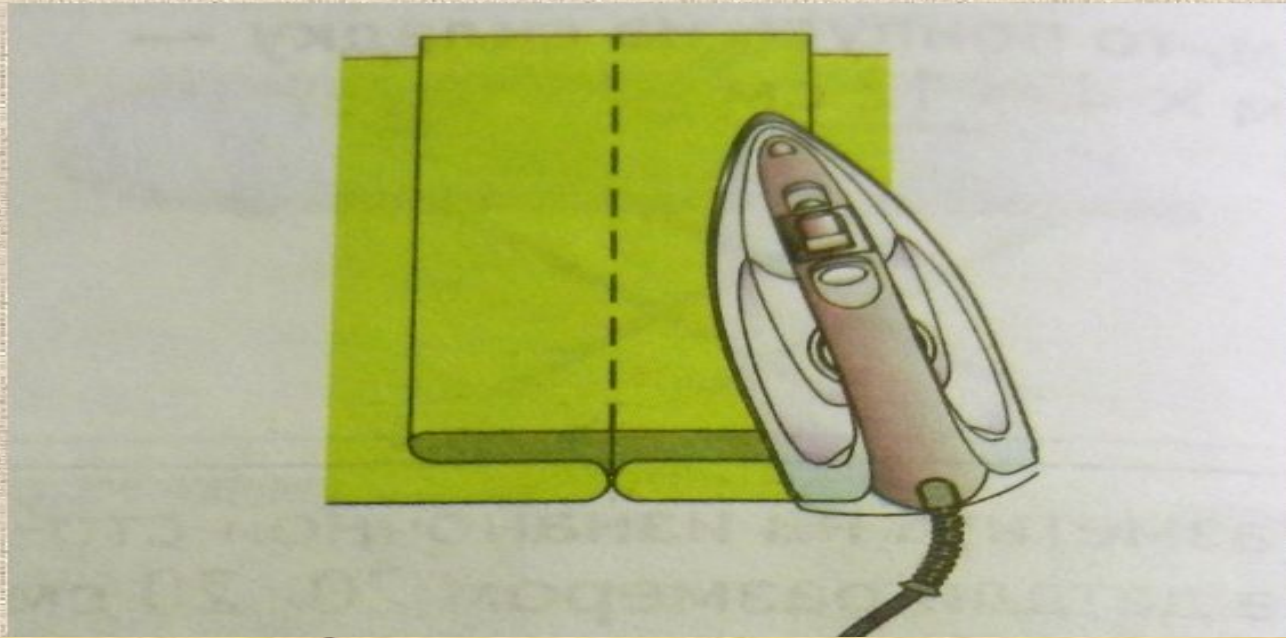
Стачать



Стачать складку до намеченной линии, заканчивая строчку машинной закрепкой длиной 7—10 мм. Удалить нитки сметывания на участке стачивания

3

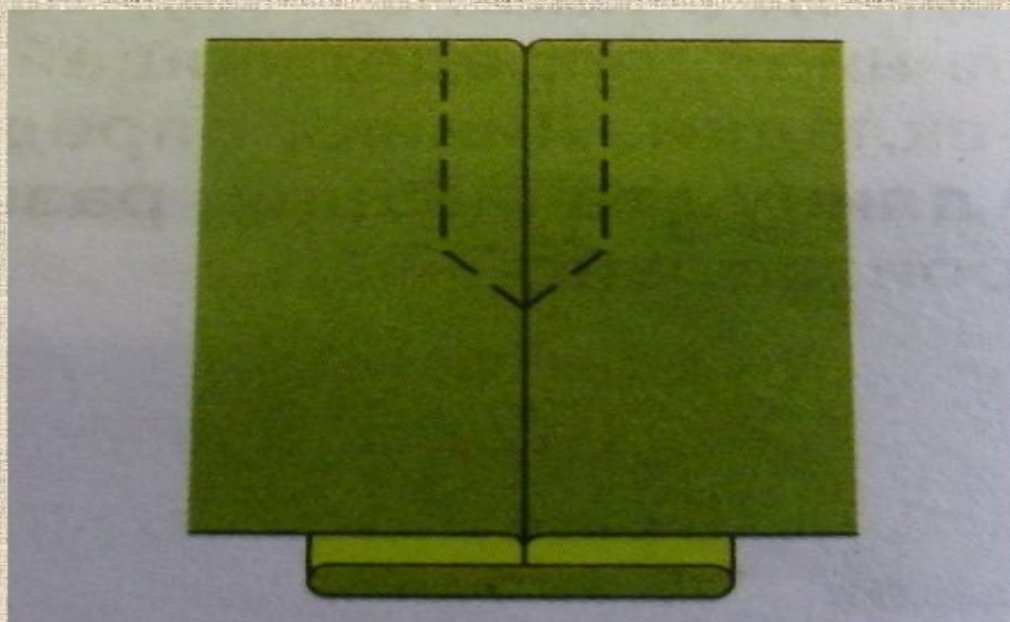
Приутюжить



Разложить деталь на утюжильной доске лицевой стороной вниз. Расправить припуск на складку по всей длине, совмещая среднюю линию с линией шва стачивания; приутюжить

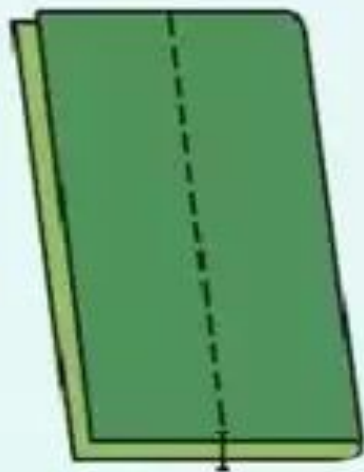
4

Закрепить складку

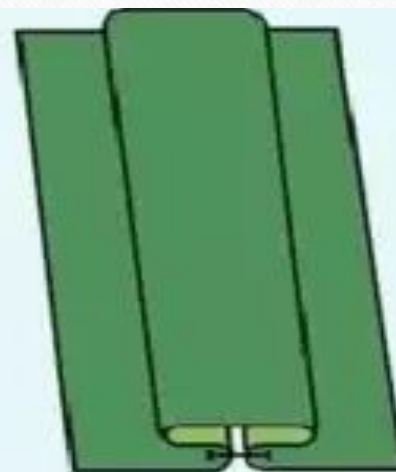


Закрепить складку с лицевой стороны отделочной строчкой в соответствии с моделью, чтобы избежать смещения складки.

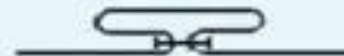
Бантовая складка



Застрочить на ширину складки по лицевой стороне



Разложить складку и разутюжить



**С изнаночной стороны изделия бантовая
складка образует встречную**



Веерная складка

Этот вид складок отличается от остальных многослойным наложением одной складки на другую, образуя своеобразный веер при раскрытии.



ПЛИССЕ

Плиссированные складки — мелкие параллельные складки, которые получают путем специальной термической обработки ткани.



ГОФРЕ

Мелкие, поставленные на ребро складки ткани, получаемые путем специальной термической обработки.

В гофре складки располагаются не параллельно, как в плиссе, а под углом, создавая эффект гармошки.



Складки мягкие (незаутюженные)

