

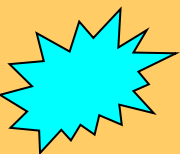
МАШИННЫЕ ШВЫ

Идентификация машинных швов

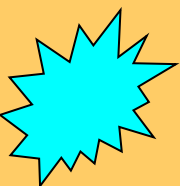




соединительные



краевые



отделочные

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ

- ✦ **Стачные: взаутюжку, вразутюжку, на ребро**
- ✦ **Расстрочные**
- ✦ **Настрочные: с открытыми и закрытыми срезами**
- ✦ **Накладные: с открытыми и закрытыми срезами**
- ✦ **Встык**
- ✦ **Бельевые: двойной, замок, запошивочный**

краевые швы

- ✦ **Обтачные:** в раскол, в кант, в рамку
- ✦ **Окантовочные:** с открытыми и закрытыми срезами
- ✦ **Вподгибку:** с открытыми, закрытыми, окантовочными срезами, с притачной подкладкой

ОТДЕЛОЧНЫЕ ШВЫ



Вытачки



Складки



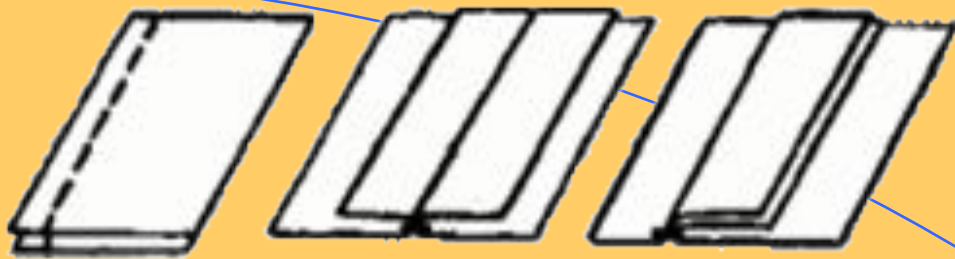
Защипы



Рельефы



Подрезы



Стачной шов

Стачной шов является основным при изготовлении одежды.

Выполняется этот шов прямой двухниточной строчкой, на трикотажных полотнах - узкой зигзагообразной. Ширина стачного шва (расстояние от края срезов ткани до линии строчки) зависит от свойств ткани и назначения шва. Для образования стачного шва две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и прокладывают строчку на расстоянии 0,5 - 1,5 см от срезов детали. Обязательно выполняем закрепки в начале и в конце строчки. Стачной шов выполняют на ребро, в разутюжку и в заутюжку.

Стачной шов может быть выполнен с посадкой одного из сшиваемых краев деталей. При выполнении стачного шва с посадкой верхней детали нижнюю деталь слегка натягивают, а верхнюю держат несколько свободнее. Для образования посадки на детали, расположенной снизу, верхнюю деталь слегка натягивают, а нижнюю подают свободно под лапку машины



Настрочной шов

Настрочной шов выполняется с помощью двух строчек: - соединительной и соединительно-отделочной. Настрочные швы бывают с обоими открытыми срезами и с одним открытым срезом. При выполнении настрочного шва с открытыми срезами две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивают срезы и стачивают стачным швом, затем шов заутюживают и с лицевой стороны прокладывают отделочную строчку. Ширина шва 0,7 - 1 см.

При выполнении настрочного шва с одним закрытым срезом и одним открытым детали складывают лицевыми сторонами внутрь, располагая их так, чтобы срез нижней детали выступал за срез верхней на ширину отделочной строчки. Детали стачивают со стороны верхней на расстоянии 0,5 - 0,7 см от среза. Затем шов заутюживают и с лицевой стороны прокладывают отделочную строчку. Ширина отделочной строчки должна быть несколько больше ширины стачного шва, чтобы срез верхней половинки после прокладывания отделочной строчки был закрыт ею.



Накладной шов

Накладной шов выполняется с помощью одной строчки и может быть с открытыми срезами или с одним открытым и одним подогнутым срезом. Накладной шов с открытыми срезами выполняется одной линейной или зигзагообразной строчкой. Для выполнения строчки одну деталь накладывают на другую, причем величина захода одной детали на другую 1 см. Применяется для соединения составных частей прокладок. При выполнении накладного шва с одним закрытым срезом край верхней детали заутюживают или заметывают и приутюживают, а на нижнюю деталь наносят меловую линию. Подогнутый край верхней детали укладывают по меловой линии и прострачивают строчку на расстоянии 0,5 - 0,7 см от нее.



Двойной шов

Двойной шов ("французский") -используют при пошиве белья и изделий из тонких сыпучих тканей.

Детали складывают изнанкой внутрь, уравнивая срезы, и стачивают на расстоянии 0,3 - 0,4 см от края. Срез разутюживают, перегибают деталь по линии шва и прокладывают вторую строчку, отступая от края 0,5-0,7 см. Припуск первого шва оказывается скрытым внутри второго.



Запошивочный шов

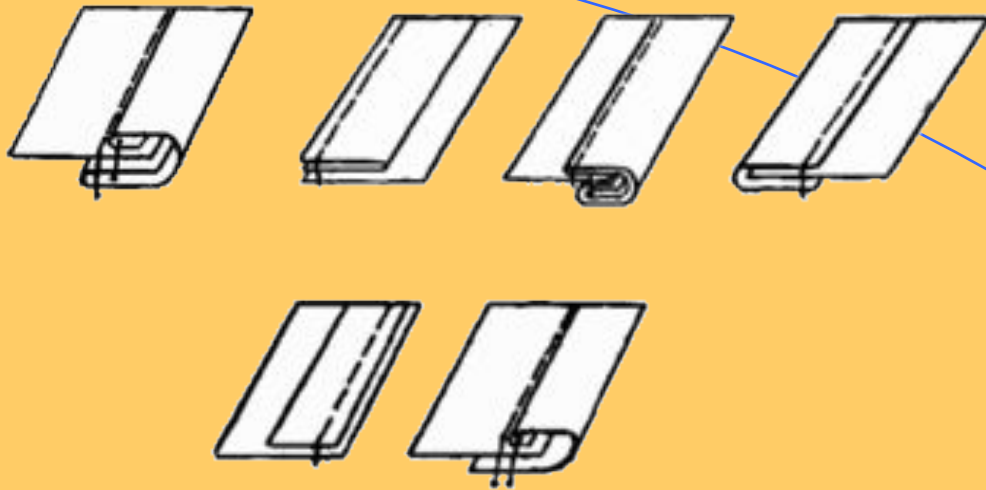
Бельевой запошивочный шов используют при изготовлении верхней одежды без подкладки из хлопчатобумажных и льняных тканей, при пошиве спортивной и специальной одежды, спортивного инвентаря. Он выполняется с помощью двух строчек: соединительной и соединительно-отделочной. При выполнении запошивочного шва две детали складывают лицевыми сторонами внутрь, выпуская нижнюю деталь. Стачивают детали так, чтобы ширина шва верхней детали была 0,5 - 0,6 см, а нижней 1 - 1,4 см. Затем детали расправляют, припуски на шов сгибают в сторону детали, находящейся вверху, срез большого припуска подгибают внутрь на 0,3-0,5 см и с изнанки прокладывают вторую строчку, располагая ее на расстоянии 0,1 - 0,2 см от подогнутого края. Ширина запошивочного шва обычно 0,7 - 1 см.



Шов вподгибку

Шов вподгибку применяется для обработки краев бортов, низа рукавов, изделий. Такие швы могут быть с открытыми и закрытыми срезами. При выполнении шва вподгибку с открытым срезом срез детали подгибают наизнанку на 0,7 - 1 см и застрачивают. Строчку прокладывают на расстоянии 0,2 - 0,3 см от сгиба нитками в цвет ткани. При выполнении шва вподгибку с закрытым срезом срез подгибают на изнаночную сторону в первый раз 0,5-0,7 см, во второй раз – на величину, предусмотренную моделью, и закрепляют строчкой на 0,1-0,2 см от сгиба

Окантовочные швы



Окантовочные швы применяют для отделочной обработки среза ткани и для предохранения внутренних срезов от осыпания. Окантовочным швом обрабатываются внутренние края подбортов, низа изделий, проймы, горловина и т.п. Выполнять окантовку можно при помощи тесьмы или полоски основной или отделочной ткани. Выкраивают полоску ткани шириной 2-5 см под углом 45°.



Вытачки

Вытачки - это клинообразные швы, их застрачивают всегда от основания к вершине, сводя строчку на нет, чтобы на лицевой стороне не образовалась слабина. Ткань складывают лицевой стороной внутрь, совмещая линии вытачки.

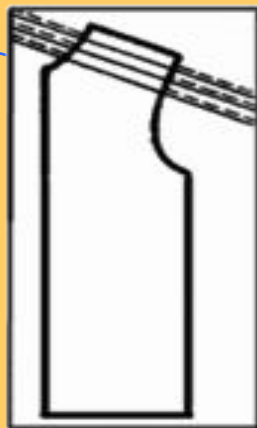
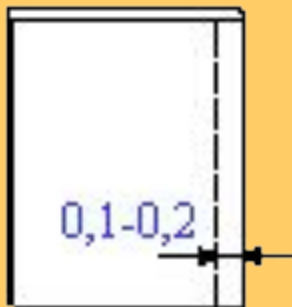
Вытачки сначала нужно приутюжить, а потом заутюжить. Обычно вытачки заутюживают к центру детали, нагрудные вытачки заутюживают вниз, локтевую вытачку - от низа рукава к середине рукава. Вытачки на изделиях из тонких тканей разутюживают, чтобы линия шва оказалась в середине. На толстых тканях вытачку разрезают. Неглубокую вытачку разрезают, не доходя 5 см до вершины, затем разутюживают.



Складки

Вместо вытачек можно застрачивать *складки* с лицевой или изнаночной стороны. Их сметывают по намеченным линиям, стачивают на нужную длину и заутюживают. Если вытачка-складка отделяется строчкой, ее прокладывают с лицевой стороны параллельно линии застрочки. Иногда вытачки-складки не застрачивают совсем, их заметывают и после стачивания шва с расположенными в нем вытачками-складками удаляют нити наметки.

Складки бывают односторонние, встречные и сложные. Располагают их по направлению долевой или поперечной нити ткани. Если складки закладывают по косому направлению ткани, то их приутюживают и не застрачивают.



Защипы

Защипы - это узкие отстроченные складки шириной 0,1 - 0,2 см. На выкройке защип обозначается одной линией, припуск на него не дается. Детали, на которых предусматривается выполнить защипы, выкраиваются с припусками: на каждый защип 0,3-0,5 см. Разметка делается на лицевой стороне тонким обмылком или портновским мелом. Намечается линия сгиба для первого защипа в зависимости от модели. Затем ткань складывают по этой линии изнанкой внутрь, сгиб ткани отутюживают и отстрачивают в край.



Рельефы

Рельефы - это швы, сделанные в декоративных целях на поверхности неразрезанной ткани, а также соединительные швы, имеющие декоративное значение. Выполняют рельефы как на лицевой, так и на изнаночной стороне изделия одной или несколькими строчками. Рельефы в зависимости от модели разутюживают, приутюживают или разутюживают на ребро. Если рельеф акцентируется отделочной строчкой, припуск на шов должен быть больше ширины строчки на 0,7-1 см.



Подрезы

Подрезы - это отделочный декоративно-конструктивный шов одна из сторон которого длиннее другой и выполнена в виде сборки или заложена в складки. Подрезы могут заменять вытачки или использоваться для создания объемной формы. По длинной стороне подреза прокладывают две параллельные строчки, срез детали стягивают за 2 нитки, сборку распределяют равномерно по длине подреза. Затем сметывают стороны шва по типу вытачки, сводя конец на нет. Строчку прокладывают между нитями сборки. Затем нити сборки удаляют, шов обметывают и направляют в сторону, которая не имеет сборок